UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO CARLOS

CENTRO DE CIÊNCIAS EXATAS E DE TECNOLOGIA DEPARTAMENTO DE QUÍMICA PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM QUÍMICA

# EXPLORANDO REAÇÕES DE FUNCIONALIZAÇÃO C(sp<sup>2</sup>)-H FOTOCATALISADAS POR PORFIRINAS EM CONDIÇÕES DE FLUXO CONTÍNUO E O USO DA ELETROCATÁLISE PARA PROMOVER ACOPLAMENTOS C-S

Aline Aparecida Nunes Souza de Matos\*

Tese apresentada como parte dos requisitos para obtenção do título de Doutora EM CIÊNCIAS, área de concentração: QUÍMICA ORGÂNICA.

Orientador: Prof. Dr. Kleber Thiago de Oliveira \*Bolsista CNPq

> São Carlos - SP 2021



#### UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO CARLOS

Centro de Ciências Exatas e de Tecnologia Programa de Pós-Graduação em Química

#### Folha de Aprovação

Defesa de Tese de Doutorado da candidata Aline Aparecida Nunes de Souza, realizada em 28/06/2021.

#### Comissão Julgadora:

Kleber Thiago de Oliveira Prof. Dr. Kleber Thiago de Oliveira (UFSCar)

Prof. Dr. Ricardo Samuel Schwab (UFSCar)

Prof. Dr. José Tiago Menezes Correia (UFSCar)

Prof. Dr. Rodrigo Octavio Mendonça Alves de Souza (UFRJ)

Prof. Dr. Silvio do Desterro Cunha (UFBA)

O presente trabalho foi realizado com apoio da Coordenação de Aperfeiçoamento de Pessoal de Nível Superior - Brasil (CAPES) - Código de Financiamento 001.

O Relatório de Defesa assinado pelos membros da Comissão Julgadora encontra-se arquivado junto ao Programa de Pós-Graduação em Química.

Dedico à minha família e amigos

## AGRADECIMENTOS

Agradeço a Deus, por ter me dado discernimento e força para trilhar o caminho que me trouxe até aqui.

Agradeço imensamente a minha família, pois sem o apoio, conselhos e incentivo deles nada disso teria se tornado realidade. Serei eternamente grata por eles e um dia espero poder retribuir todo carinho e dedicação que recebi durante minha caminhada.

A meu esposo, pelo apoio, compreensão, enorme carinho e dedicação durante essa reta final.

Agradeço a oportunidade que me foi dada pelo Prof. Dr. Kleber Thiago de Oliveira de poder fazer parte do grupo LQBO, no qual amadureci como pessoa e profissional. Agradeço pelos ensinamentos, conselhos científicos e pessoais e pelas broncas, pois tudo isso me fez crescer!

Agradeço ao Professor Tim pela contribuição científica imensurável durante meu processo de formação.

Agradeço a Paula e a Ana Paula, duas grandes amigas que fiz durante meu mestrado e que sempre me apoiaram desde então. Agradeço a Deus por ter tido a oportunidade de conviver com elas!

Agradeço aos amigos do LQBO, que fizeram dessa caminhada um pouco mais suave e divertida!

À UFSCar, à coordenação do departamento de química e a parte administrativa.

Ao CNPq, CAPES e FAPESP por terem financiado o desenvolvimento desse projeto.

"O presente trabalho foi realizado com apoio do CNPq, Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico - Brasil". É da Resolução Normativa RN-017/2006 do CNPq

"O presente trabalho foi realizado com apoio da Coordenação de Aperfeiçoamento de Pessoal de Nível Superior – Brasil (CAPES) – Código de Financiamento 001"

## Lista de Abreviações

- CFL Lâmpada Compacta Fluorescente
- DCM. Diclorometano
- DMF- Dimetilformamida
- DMSO- Dimetilsulfóxido
- EDA Electron Donor-Acceptor
- FEP Perfluoroetilenopropileno
- FRET Förster Or Resonance Energy Transfer
- HOMO Highest Occupied Molecular Orbital
- HPLC High Performance Liquid Chromatography
- IV Infravermelho
- LED Light-Emitting Diode
- LUMO Lowest Unoccupied Molecular Orbital
- MFC Mass Flow Controller
- PDT Terapia Fotodinâmica
- PFA Perfluoroalcoxi
- PTFE Politetrafluoretileno
- PTSA *p*-Toluenesulfonic Acid
- Re Reynolds number
- RMN Ressonância Magnética Nuclear
- SET Single Electron Transfer
- SOMO Singly Occupied Molecular Orbital
- TPP meso-Tetraphenylporphyrin
- TPFPP Tetra(pentafluorophenyl)porphyrin
- TFA Trifluoroacetic Acid
- UV Ultravioleta
- t<sub>R</sub> Tempo de Residência

# Lista Tabela

TABELA 1.1 - Reações com a TPP em batelada a 25 °C	
TABELA 1.2 - Reações com a TPFPP em batelada	52
TABELA 1.3 - Reações com a TPFPP em batelada a 0 °C	
TABELA 1.4 - Reações com a TPFPP e a mistura de solvente CH <sub>3</sub> NO <sub>2</sub> :DI	MF (5:1) em
batelada	56
TABELA 1.5 - Reações em condições de fluxo contínuo	
TABELA 1.6 - Protocolo "Two-step" sob condições contínuas	
TABELA 2.7 - Testes para obtenção do produto 151 in situ	
TABELA 2.8 - Condições de fotoarilação para o 1,3-dimetiluracila	
TABELA 2.9 - Condições de fotoarilação para o 1,3-dibenziluracila	
TABELA 2.10 - Avaliação de algumas variáveis para a fotoarilação de 138	<b>3</b> 188
TABELA 3.11 - Eletrossíntese potenciostática com diferentes eletrólitos e	m batelada
TABELA 3.12 - Eletrossíntese galvanostática com diferentes eletrólitos e	m batelada
TABELA 3.13 - Eletrossíntese galvanostática com Bu <sub>4</sub> NBF <sub>4</sub> em batelada	230
TABELA 3.14 - Eletrossíntese galvanostática em fluxo contínuo	

# Lista de Figuras

FIGURA 1.1 - Diferentes tipos de bombas utilizadas em regime de fluxo contínuo	8
FIGURA 1.2 - Diferentes tipos de misturadores (Fotos tiradas pela autora)	9
FIGURA 1.3 - Principais fluxos identificados nas misturas gás-líquido	10
FIGURA 1.4 - Representação dos reatores mais utilizados em fluxo contínuo	12
FIGURA 1.5 - Fotos dos principais matérias utilizados para construção dos reat	ores
tubulares	12
FIGURA 1.6 - Modelos de reatores de células não divididas (A) e células divididas	com
auxílio de separador de membrana de Nafion (Reproduzidos do artigo: HILT	, G.
ChemElectroChem, 7: 395, 2020.)	13
FIGURA1.7 - Reguladores de pressão com capacidades de 20, 40, 75, 100 e 250	) psi
(Foto tirada pela autora)	14
FIGURA 1.8 - Setup para análise em tempo real por RMN (A) para otimização	das
reações num reator tubular (B). (Reproduzidos do artigo: Sans, V.; Porwol,	, V.;
Dragone, V.; Cronin, L. "A self-optimizing synthetic organic reactor system using	real-
time in-line NMR spectroscopy". Chem. Sci., 6: 1258, 201)	15
FIGURA 1.9 - Comparação hipotética das relações área/volume para vasos reacio	nais
(esquerda) e reatores tubulares (direita).	17
FIGURA 1.10 - Design dos reatores construídos (Homemade)para as reações	s em
batelada	43
FIGURA 1.11 - Construção do reator fotoquímico contínuo	45
FIGURA 1.12 - Detalhes da parte interna do reator fotoquímico contínuo	46
FIGURA 1.13 - Configuração final para promover as reações de fotoarilação em f	luxo
contínuo	47
FIGURA 1.14 - Sobreposição dos espectros de emissão dos LEDs azuis e branco	os e,
o espectro de absorção da TPP	50
FIGURA 1.15 - Espectro de sobreposição da emissão dos leds azuis com a abso	rção
da TPFPP	55
FIGURA 1.16 - Setup final para a fotoarilação em fluxo contínuo com geração do	o sal
in situ	62
FIGURA 1.17 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72a</b>	83
FIGURA 1.18 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72a</b>	84
FIGURA 1.19 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72b</b>	85
FIGURA 1.20 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72b</b>	85
FIGURA 1.21 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72c</b>	87
FIGURA 1.22 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72c</b>	88
FIGURA 1.23 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72d</b>	89
FIGURA 1.24 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72d</b>	90
FIGURA 1.25 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72e</b>	91
FIGURA 1.26 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72e</b>	92
FIGURA 1.27 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72f</b>	93
FIGURA 1.28 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72f</b>	94

FIGURA 1.29 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72g</b>	95
FIGURA 1.30 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72g</b>	96
FIGURA 1.31 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72h</b>	97
FIGURA 1.32 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72h</b>	98
FIGURA 1.33 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72i</b>	99
FIGURA 1.34 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72i</b>	100
FIGURA 1.35 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72j</b>	101
FIGURA 1.36 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72j</b>	102
FIGURA 1.37 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72k</b>	103
FIGURA 1.38 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72k</b>	104
FIGURA 1.39 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72I</b>	105
FIGURA 1.40 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72I</b>	106
FIGURA 1.41 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72m</b>	107
FIGURA 1.42 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72m</b>	108
FIGURA 1.43 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72n</b>	109
FIGURA 1.44 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72n</b>	110
FIGURA 1.45 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>720</b>	111
FIGURA 1.46 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>720</b>	112
FIGURA 1.47 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>72p</b>	113
FIGURA 1.48 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>72p</b>	114
FIGURA 1.49 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>89c</b>	115
FIGURA 1.50 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>89c</b>	116
FIGURA 1.51 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>89d</b>	117
FIGURA 1.52 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>89d</b>	118
FIGURA 1.53 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>89e</b>	119
FIGURA 1.54 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>89e</b>	120
FIGURA 1.55 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>89f</b>	121
FIGURA 1.56 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>89f</b>	122
FIGURA 1.57 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>89g</b>	123
FIGURA 1.58 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>89g</b>	124
FIGURA 1.59 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>90a</b>	125
FIGURA 1.60 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>90a</b>	126
FIGURA 1.61 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>90b</b>	127
FIGURA 1.62 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>90b</b>	128
FIGURA 1.63 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>90c</b>	129
FIGURA 1.64 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>90c</b>	130
FIGURA 1.65 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>90d</b>	131
FIGURA 1.66 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>90d</b>	131
FIGURA 1.67 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>90e</b>	133
FIGURA 1.68 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>90e</b>	134
FIGURA 1.69 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>90f</b>	135
FIGURA 1.70 - Espectro de RMN de <sup>13</sup> C do composto <b>90f</b>	136
FIGURA 1.71 - Espectro de RMN de <sup>1</sup> H do composto <b>90g</b>	137

FIGURA 1.74 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **90h**......140 FIGURA 1.75 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **90i** ......141 FIGURA 1.76 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **90i** ......142 FIGURA 1.77 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **90j** ......143 FIGURA 1.78 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **90**j......144 FIGURA 1.80 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **90k**......146 FIGURA 1.81 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **90I** ......147 FIGURA 1.82 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **901**.....148 FIGURA 1.83 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **90m** ......149 FIGURA 1.84 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **90m**......150 FIGURA 1.85 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **90n** ......151 FIGURA 1.86 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **90n**......152 FIGURA 1.87 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **99b**......153 FIGURA 1.88 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **99b**......154 FIGURA 1.89 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **99c**......155 FIGURA 1.91 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **99d**......157 FIGURA 1.92 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **99d**......158 FIGURA 1.93 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **99e**......159 FIGURA 1.95 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **99f**......161 FIGURA 1.97 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **99g**......162 FIGURA 1.98 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **99g**......164 FIGURA 1.99 - Espectro de massas do composto 102......165 Figura 2.102 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **100d**......200 Figura 2.103 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **100d** ......201 Figura 2.104 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **129a**......202 Figura 2.105 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **129a**......203 Figura 2.106 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **151**......204 Figura 2.107 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **151**......205 Figura 2.109 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **139a**......207 Figura 2.110 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **139a**......208 FIGURA 3.111 - Configuração dos reatores eletroquímicos......211 FIGURA 3.112 - Transferência de elétrons entre eletrodo e substrato representada pelo Diagrama da Teoria de Orbital Molecular ......213 

FIGURA 3.114 - Configuração dos reatores para a eletrossíntese em regime de FIGURA 3.115 - Setup para as reações eletroquímicas de sulfenilação em regime FIGURA 3.118 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **209a**......251 FIGURA 3.123 - Espectro de RMN de 13C do composto 209c......256 FIGURA 3.137 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **2091**......271 FIGURA 3.138 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **211c** ......272 FIGURA 3.141 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **211d**......275 FIGURA 3.143 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **211f**......277 FIGURA 3.144 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **211h** ......278 FIGURA 3.145 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **211h**......279 FIGURA 3.149 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **213**......284 

# Lista de Esquemas

ESQUEMA 1.1 - Dimerização da α-santonina promovida pela luz
ESQUEMA 1.2 - Modelo simplificado de processos de fotossensibilização
ESQUEMA1.3 - Distinção entre a batelada e fluxo contínuo
ESQUEMA 1.4 - Setup geral utilizado em sistemas de fluxo contínuo
ESQUEMA 1.5 - Síntese da Artemisinina em condições contínuas
ESQUEMA 1.6 - Síntese de um intermediário da Rosuvastatina (11) em regime de
fluxo contínuo e em batelada19
ESQUEMA 1.7 - Síntese do intermediário do Irinotecan® (15) em regime de fluxo
contínuo
ESQUEMA 1.8 - Síntese e escalonamento do intermediário da (+) Goniofufurona (21)
ESQUEMA 1.9 - Produção e escalonamento em fluxo contínuo do intermediário da
(±)-3- Demetoxiaritratidinona
ESQUEMA 1.10 - Iodoperfluoroalquilação de alcenos em condições contínuas23
ESQUEMA 1.11 - Aplicação de processos foto-redox e Flow-Chemistry 24
ESQUEMA 1.12 - Aplicação do fluxo contínuo em reações fotoredox de redução de
azidas
ESQUEMA 1.13 - Trifluorometilação fotoredox de tiofenóis em condições contínuas
ESQUEMA 1.14 - Ativação foto-redox de ésteres borônicos utilizando a tecnologia de
fluxo contínuo 27
ESQUEMA 1.15 - Melhorias da aplicação do fluxo contínuo na trifluorometilação de
estirenos via catálise foto-redox
ESQUEMA 1.16 - Acilação foto-redox dos derivados de indóis em condições contínuas
ESQUEMA 1.17 - Benefícios da aplicação do fluxo contínuo na $\alpha$ -arilação foto-redox
seletiva de N,N-dialquilhidrazonas
ESQUEMA 1.18 - Fármacos e produtos naturais contendo a funcionalização de
arilação
ESQUEMA 1.19 - Arilação de Meerwein em cumarinas
ESQUEMA 1.20 - Potenciais de redução de algumas fontes de radicais arila 33

ESQUEMA 1.21 - Potenciais redox no estado excitado de alguns fotocatalisadores. ESQUEMA 1.22 - Arilação fotoredox de heteroarenos utilizando a Eosina Y como ESQUEMA 1.23 - Reação de benzanulação fotoredox utilizando a Eosina Y....... 36 ESQUEMA 1.24 - Fotoarilação de olefinas ativadas mediada pelo catalisador de Ru(II) ESQUEMA 1.25 - Arilação de Meerwein mediada pelas propriedades térmicas da ESQUEMA 1.26 - Fotoarilação de heteroarenos utilizando a TPFPP como ESQUEMA 1.27 - Reação modelo em condições de batelada...... 48 ESQUEMA 1.28 - Proposta baseada na literatura para a reação lateral ...... 51 ESQUEMA 1.29 - Setup das reações fotoquímicas em fluxo contínuo ...... 57 ESQUEMA 1.33 - Proposta do ciclo fotocatalítico com as medidas foto e ESQUEMA 2.35 - Estrutura Molecular do Raloxifeno......168 ESQUEMA 2.36 - Outros fármacos que possuem o núcleo benzotiofênico como ESQUEMA 2.37 - Arilação do núcleo benzotiofeno disubstituído para a síntese do Raloxifeno e seus análogos.<sup>91a</sup>.....169 ESQUEMA 2.38 - A) Ciclização catalisada por Hg(II). B) Ciclização catalisada por Cu(I) para obtenção de um intermediário da rota sintética do fármaco ......170 ESQUEMA 2.39 - Três principais etapas que compõem as reações de ciclização ESQUEMA 2.40 - Síntese de benzotiofenos substituídos via catálise fotoredox.....172 ESQUEMA 2.41 - Estrutura química do Elagolix ......173 ESQUEMA 2.42 - Protocolo clássico para síntese do Elagolix......174 ESQUEMA 2.43 - Arilação da 1,3-dimetiluracila mediada por catálise metálica .....175 ESQUEMA 2.44 - Arilação da 1,3-dimetiluracila via acoplamento mediada pelo Pd(II) ESQUEMA 2.45 - Arilação seletiva da 1,3-dibenziluracila via catálise metálica.....176 ESQUEMA 2.46 - Arilação dos derivados da uracila com heteroarenos via catálise metálica ......177 ESQUEMA 2.47 - Proposta de aplicação da metodologia desenvolvida para obtenção ESQUEMA 2.49 - Fotoarilação do acetato de fenil-vinila com geração do sal in situ em regime de batelada......180 ESQUEMA 2.50 - Fotoarilação do acetato de fenil-vinila com o sal de o-(metiltio)arenodiazônio em batelada......181 ESQUEMA 2.51 - Fotoarilação do acetato de fenil-vinila via formação do intermediário ESQUEMA 2.54 - Arilação fotoredox da 1,3-dimetiluracila em regime de batelada. ESQUEMA 2.55 - Fotoarilação da 1,3-dibenziluracila em regima de batelada......186 ESQUEMA 3.58 - Síntese dos derivados de 2-aminobenzoxazóis através da oxidação ESQUEMA 3.59 - Aminação intramolecular via eletrossíntese galvanostática para obtenção de Benzoxazinonas......218 ESQUEMA 3.60 - Cianação via oxidação anôdica de N-carbamatos ciclicos .......218 ESQUEMA 3.61 - Homo-acoplamento de fenóis via oxidação eletroquímica......219 ESQUEMA 3.62 - Sintese de benzofuroindolinas via anelação eletro-oxidativa [3+2] ESQUEMA 3.63 - Sintese de tetra-hidroisoquinlinas alquiladas (189) mediada pela oxidação anôdica entre N-feniltetrahidroisoquinolinas (187) e cetonas (188) .......220 ESQUEMA 3.64 - Eletrossíntese de benzimidazóis e piridoimidazóis via aminação 

xiii

ESQUEMA 3.65 - Eletrooxidação aromática direta de N-benzilamidas para síntese de
4H-1,3-benzoxazinas ( <b>197</b> )222
ESQUEMA 3.66 - Recentes avanços nas reações de sulfenilação eletroquímica223
ESQUEMA 3.67 - Metodologias desenvolvidas para a síntese dos derivados de $\alpha$ -
ariltiocetonas
ESQUEMA 3.68 - Proposta de desenvolvimento metodológico de sulfenilação via
eletrossíntese
ESQUEMA 3.69 - Sulfenilação do acetato de isopropenila via eletrossíntese
potenciostática228
ESQUEMA 3.70 - Escopo com diferentes tiofenóis235
ESQUEMA 3.71 - Escopo com diferentes enóis acetatos
ESQUEMA 3.72 - Experimentos controle para o estudo de mecanismo237
ESQUEMA 3.73 - Proposta de mecanismo238

## Resumo

# EXPLORANDO REAÇÕES DE FUNCIONALIZAÇÃO C(sp<sup>2</sup>)-H FOTOCATALISADAS POR PORFIRINAS EM CONDIÇÕES DE FLUXO CONTÍNUO E O USO DA ELETROCATÁLISE PARA PROMOVER ACOPLAMENTOS C-S

No capítulo I foram estudadas as reações de fotoarilação em regime de batelada e fluxo contínuo entre sais de arenodiazônio e olefinas ativadas para a formação de derivados de α-aril-cetonas/aldeído. Tais reações foram mediadas pelo uso de derivados porfirínicos como fotocatalisadores via SET. Motivados pelo fato de que os derivados porfirinicos são moléculas pouco exploradas na fotocatálise via SET, este projeto de pesquisa foi concebido com o objetivo de desenvolver uma nova metodologia sintética. Os estudos fotofísicos e eletroquísendo essa uma propriedade ainda pouco explorada desses corantes. Os estudos fotofísicos e eletroquímicos dos derivados porfirínicos nos possibilitaram a compreensão do comportamento dos mesmos no ciclo fotoredox. Reações em condições de fluxo contínuo foram aplicadas tanto no desenvolvimento metodológico quanto no escopo reacional e escalonamento (escala de 30 mmol), o que resultou em melhorias para o processo, tanto em eficiência quanto em segurança. Os reatores fotoquímicos utilizados foram projetados e construídos pelo nosso grupo. No capítulo II, nós tentamos aplicar a metodologia desenvolvida na primeira parte na síntese de dois blocos construtores, os quais são intermediários dos IFAs Raloxifeno e Elagolix. Diferentes condições fotoredox foram exploradas para favorecer a formação dos blocos construtores desejados, o benzotiofêno (Raloxifeno) e um derivado da uracila (Elagolix). No entanto, não foi possível obter os compostos desejados com sucesso. No capítulo III foram estudadas reações de sulfenilação por via eletroquímica no modo galvanostático em regime de batelada e fluxo contínuo, envolvendo tiofenóis/tióis e olefinas ativadas para a síntese de derivados de α-ariltiocetonas. Estudos com diferentes eletrólitos nos mostrou que os sais quaternários de amônio são os melhores mediadores para essa reação. Notavelmente, durante o estudo do escopo reacional, um derivado da cisteína se mostrou extremamente tolerante ao protocolo desenvolvido. Infelizmente, devido a uma limitação técnica do reator eletroquímico (volume 225µL) em fluxo contínuo (módulo da Syrris), o desenvolvimento da metodologia foi feito apenas em batelada.

## Abstract

# EXPLOITING C(sp<sup>2</sup>)-H FUNCTIONALIZATIONS PHOTOCATATALYSED BY PORPHYRINS UNDER CONTINUOUS FLOW CONDITIONS, AND USE OF ELETROCATALYSIS TO PROMOTE C-S COUPLINGS

Photoarylation reactions (Chapter I) were studied in both batch and continuous flow conditions starting from arenodiazonium salts and activated olefins to yield  $\alpha$ -aryl ketones/aldehyde derivatives. Such reactions were mediated by the use of porphyrin derivatives as photocatalysts via SET. Motivated by the fact that porphyrin derivatives are poorly explored molecules in SET photocatalysis, this research project was conceived with the aim of developing a new synthetic methodology. Photophysical and electrochemical studies of the porphyrin derivatives used in this study allowed us to understand their behavior in the photoredox cycle. Reactions in continuous flow conditions were applied in both methodological developments, scope and scale-up (30 mmol scale), which resulted in improvements to the process, efficiency, and safety. The photochemical reactors used in this study were designed and built for this project. In chapter II, we attempted to apply the methodology developed in the first phase of the study to the synthesis of two building blocks, which are API's intermediates of Raloxifene and Elagolix. Different photoredox conditions were explored to favor the formation of the desired scaffolds, namely, the benzothiophene (Raloxifene) and an uracil derivative (Elagolix). However, it was not possible to obtain the desired compounds with success. In chapter III, electrochemical sulfenylation reactions were studied in galvanostatic conditions in both batch and continuous flow regimes, involving thiophenols/thiols and activated olefins to yield of α-arylthioketones. Studies with different electrolytes have shown that quaternary ammonium salts are the best mediators for this reaction. Notably, during the study of the reaction scope, a cysteine derivative proved to be extremely tolerant to our protocol. Unfortunately, due to a technical limitation of the electrochemical reactor (225µL, Syrris module), the continuous flow protocol was not effective, and the scope was explored only in batch.

# **SUMÁRIO**

Capitulo I
1 - Introdução2
1.1 - Reações fotoquímicas 2
1.2 - Fluxo contínuo 5
1.3 - Reações Fotoquímicas em Regime de Fluxo Contínuo 15
1.4 - Arilação foto-redox de ligações C(sp <sup>2</sup> )-H
1.5 - Aplicação de sistemas porfirínicos em catálise fotoredox
2 - Objetivos40
3 - Resultados e discussão42
3.1 - Construção dos reatores42
3.2 - Desenvolvimento da metodologia em fluxo contínuo
3.2.1 - Protocolo <i>"two-step"</i> para Fotoarilações61
3.2.2 - Medidas Fotofísicas e Eletroquímicas e Proposta de Mecanismo65
4 - Conclusões

7 - SEÇÃO DE ESPECTROS......82

1 - Introdução167
1.1 - Aplicação da metodologia de fotoarilação desenvolvida: novas
funcionalizações em C (sp <sup>2</sup> )-H para a construção de moléculas bioativas167
1.1.2 - Raloxifeno167
1.1.3 - Elagolix172
2 - Resultados e Discussão179
2.1 - Síntese do intermediário benzotiofênico do Raloxifeno179
2.1.1 - Desenvolvimento metodológico179
2.2 - Arilação da base nitrogenada Uracila183
2.2.1 - Desenvolvimento metodológico184
3 - Conclusões190
4 Parte Experimental192
4.1 - Intermediário benzotiofênico192
4.1.2 - Procedimento para a síntese da <i>o</i> -( <i>terc</i> -butiltio)anilina (97c)192
4.1.3 - Procedimento para a síntese da <i>o</i> -(metiltio)anilina (97d)193
4.1.4 - Procedimento para a síntese do sal <i>o</i> -(metiltio)benzenodiazônio tetrafluoroborato (126a)193
4.1.5 - Procedimento Geral para a fotoarilação envolvendo a geração in situ
do sal de arenodiazônio194
4.2 - Arilação dos derivados da uracila195
4.2.2 - Sintese do derivado1,3-dibenzilpirimidina-2,4(1H,3H)-diona (137)195
4.2.3 - Procedimento geral para a fotoarilação em batelada do derivado da uracila 137195
5 - SEÇÃO DE ESPECTROS197

# Capitulo III

1 Introdução210
1.1 - Eletroquímica Orgânica - Breve histórico210
1.2 - Aspectos fundamentais210
1.3 - Eletrossíntese Orgânica214
2. Objetivos
3 - Resultados e Discussão227
3.1 - Desenvolvimento da metodologia de eletro-síntese -orgânica em regime
de batelada227
3.1.1 - Proposta de Mecanismo237
4 - Conclusões
5 – Perspectivas Futuras241
6 - Parte Experimental243
6.1 - Procedimento geral para a síntese dos enóis-acetato não
comercials
6.2 - Protocolo em batelada para a síntese eletroorgânica dos derivados de
α-ariltioacetona244
7 - SEÇÃO DE ESPECTROS248
8 - Trabalhos Publicados285
9 - Referências

# **CAPÍTULO I**

# EXPLORANDO REAÇÕES FOTOCATALISADAS POR PORFIRINAS EM CONDIÇÕES DE FLUXO CONTÍNUO

## 1 - Introdução

## 1.1 - Reações fotoquímicas

Reações mediadas pela luz são conhecidas há séculos.<sup>1</sup> O primeiro relato de uma transformação química promovida pela luz foi reportado em 1834 por Johann B. Trommsdorff. Ele observou que ao expor os cristais de α-santonina (**1**) (lactona sesquiterpênica) à luz solar, ocorria uma mudança de coloração dos cristais (amarelo), seguida de uma pequena explosão. Somente em 1960 a estrutura dos intermediários foram determinadas, bem como o produto final obtido da "explosão", o dímero (ESQUEMA 1.1).<sup>2</sup>



ESQUEMA 1.1 - Dimerização da α-santonina promovida pela luz

Desde então os processos fotoquímicos vêm sendo estudados como uma alternativa sustentável de promover reações. Trabalhos publicados durante do século XIX por Stanislao Cannizzaro, Emanuele Paternò, Giacomo Ciamician, e Paolo Silber, considerados grandes incentivadores das pesquisas envolvendo a luz solar como mediadora, demonstraram a importância do desbravamento dessa tecnologia ao descobrirem uma infinidade de reações químicas solares, entre elas as fotorreduções, fotopinacolizações, fotociclocoadições e fotoclivagens.<sup>3</sup>

As reações fotoquímicas se processam, quando um composto apresenta um cromóforo e este absorve a radiação (ultravioleta, visível ou infravermelho). Nesse processo, um dos elétrons presentes no orbital molecular ocupado de maior energia (HOMO) do referido composto é promovido para o orbital molecular desocupado de menor energia (LUMO), passando assim do estado fundamental (S<sub>0</sub>) para um dos possíveis estados excitados (S<sup>\*</sup> - singlete). Então, o composto com configuração eletrônica de estado excitado pode sofrer processos fotofísicos e/ou fotoquímicos transferindo energia ou elétrons para o sistema em que se encontra (FRET- *Forster Resonance Energy Transfer* ou SET-*Single Electron Transfer*) durante o retorno para o estado fundamental. O diagrama de Jablonski<sup>4</sup> mostra resumidamente esses processos (ESQUEMA 1.2– Processo I).



ESQUEMA 1.2 - Modelo simplificado de processos de fotossensibilização

O estado S<sup>\*</sup> é muito instável para a maioria dos fotossensibilizadores, por ter um tempo de meia via curto (entre 1 e 20 ns). Muitos deles tendem a retornar ao estado fundamental simplesmente emitindo luz (fluorescência – decaimento radiativo), ocorrendo uma transição eletrônica entre estados de mesma multiplicidade (ESQUEMA 1.2, **Processo I**). Alternativamente, alguns fotossensibilizadores possuem características que permitem a ocorrência de eventos de transição rápida do elétron excitado para um nível de menor energia, acompanhada de uma inversão de spin (*intersystem crossing*- ISC), indo para o estado excitado tripleto (T<sup>\*</sup>, orbital SOMO). Nesta nova condição (triplete) muitos fotossensibilizadores ainda possuem energias e potenciais redox adequados para promover vários fotoprocessos por FRET ou SET (ESQUEMA 1.2; Processos II, III e IV), além de possuir tempos de vida maiores (na faixa de 500 a 1900 ns). Particularmente, os processos SET vêm sendo muito explorados, pois possibilitam a utilização de complexos metálicos ou nãometálicos como fotocatalisadores pela transferência fotoinduzida de um elétron (catálise fotoredox) podendo ocorrer com excitações de baixa energia e na região do visível.5,6

De forma bem simplificada, no Processo II (ESQUEMA 1.2), a espécie fotoativa apenas transfere energia para outras moléculas promovendo-as para estados excitados e possibilitando-as a sofrer reações fotoquímicas. Na catálise fotoredox os fotossensibilizadores (FS) ao absorverem luz, atingem seu estado de maior energia, e na sequência, decaem para o estado triplete (T<sub>1</sub>) podendo atuar em dois processos fotocatalíticos, o redutivo e o oxidativo. No Processo III (ciclo redutivo), o FS\* tem energia suficiente para abstrair um elétron de uma molécula orgânica (Subst), atuando como agente oxidante, promovendo a formação de cátions radicais (Subst<sup>-+</sup>). Em seguida, a espécie reduzida do fotossensibilizador (FS<sup>--</sup>) sofre uma oxidação por espécies aceptoras de elétrons (A), retornando para seu estado fundamental (FS). Já no Processo IV (ciclo oxidativo), que na maioria das vezes está envolvido em funcionalizações C-H, o FS\* doa um elétron para uma molécula orgânica (Subst), atuando como agente redutor, promovendo a formação de ânions radicais (Subst<sup>--</sup>). Em seguida, a espécie oxidada do fotocatalisador (FS<sup>++</sup>) sofre uma redução por uma espécie doadora de elétrons (**D**), completando 0 ciclo fotocatalítico.7

## 1.2 - Fluxo contínuo

Durante muito tempo, as reações químicas foram processadas, majoritariamente, em regime de batelada, no gual todo o conteúdo reacional era adicionado em um balão (ou frasco) e processado de uma única vez, sendo necessário na maioria das vezes realizar o work-up bem como a purificação de intermediários para dar sequência a rota de síntese, tornando essa técnica menos robusta e eficiente. Nas últimas décadas esse cenário tem mudado devido a maior aderência ao uso da tecnologia de *fluxo contínuo*. O uso do termo "guímica em fluxo contínuo" é atribuído à processos químicos em que os fluídos são movimentados com auxílio de bombas para o interior dos tubos, sem qualquer tipo de interrupção (continuamente), processando-se pequenas quantidades de matéria em espaços confinados (pequenos) num dado intervalo de tempo, ou seja, uma nova porção dos fluidos sempre serão expostas às condições reacionais, tornando a reação contínua, mais eficiente e na maioria das vezes sem a necessidade de interromper a rota de síntese para promover o work-up ou purificação (ESQUEMA 1.3).8



ESQUEMA1.3 - Distinção entre a batelada e fluxo contínuo

O uso do regime de fluxo contínuo, tanto na área acadêmica quanto na indústria farmacêutica, tem crescido nos últimos anos, pois apresenta inúmeras vantagens, que vão desde uma maior segurança dos processos, seja no manuseio de reagentes perigosos ou mesmo evitando o isolamento de intermediário tóxicos e/ou potencialmente explosivos, até a um ganho de eficiência desses processos, seja pelo aumento de transferência de massa e calor, pelo aumento de fluxo de fótons em reações fotoquímicas, pelo aumento da área de contato em eletrodos (eletroquímica), pela automação ou intensificações das reações.<sup>9</sup>

A configuração geral dos sistemas de fluxo contínuo inclui bombas, misturadores (mixers), válvulas, diferentes reatores, tubos de diferentes materiais (politetrafluoretileno (PTFE), perfluoroalcoxi (PFA), aço inoxidável, entre outros), reguladores de pressão (*back-pressure*), monitoramentos contínuos (IV, UV, RMN) e muitas outras possibilidades para aumentar a segurança dos processos (ESQUEMA 1.4).<sup>8</sup>



ESQUEMA 1.4 - Configuração geral representativo de sistemas de fluxo contínuo

Para uma maior familiarização dos conceitos de química em fluxo contínuo (bombas, *mixers* e reatores), recentemente, Seeberger e colaboradores criaram um guia de química de fluxo para viabilizar e facilitar a compreensão e o uso dessa tecnologia.<sup>10</sup>

### Tipos de Bombas

O controle de vazão dos fluidos, proporcionado pelas bombas (FIGURA 1.1), é muito importante para o processo em fluxo contínuo, pois além de regular o tempo reacional ele também influencia na estequiometria se duas ou mais linhas de reagentes forem combinadas. As bombas mais utilizadas nesses processos são as de HPLC (pistão) que trabalham em regime de alta pressão (até 400 bar) e mais precisamente em fluxos superiores 0,1 mL/min; as bombas de seringa (*single* ou *dual*) que proporcionam um fluxo linear constante, devido ao mecanismo de operação (pressão motorizada para mover o êmbolo da seringa) sendo ideais para trabalhar com fluxos menores, contudo, não podem operar sob elevadas pressões ou longos períodos; e as bombas peristálticas que utilizam tubos flexíveis e um mecanismo de rotação para empurrar o meio reacional (idealmente soluções mais viscosas ou mesmo suspensões).<sup>8,10</sup>

O transporte de gases é feito através de regulador de pressão, o qual é conectado entre o reator e o cilindro de gás. Quando o controle preciso do gás é essencial, seja para determinar a estequiometria ou para gerar um padrão de fluxo bifásico, controladores de fluxo de massa (*Mass Flow Controllers* – MFC) são utilizados. No caso de transformações que fazem uso da catálise heterogênea, são utilizadas colunas imobilizadas com catalisadores ou reagentes, uma vez que não há estratégias simples e eficazes de transportar as partículas sólidas.<sup>10</sup>



FIGURA 1.1 - Diferentes tipos de bombas utilizadas em regime de fluxo contínuo

### Misturadores

A mistura eficiente dos reagentes, promovida pelos diferentes tipos de misturadores *(mixers)* (FIGURA 1.2), é extremamente importante, pois afeta diretamente a velocidade das reações e melhora a transferência de massa e calor. Na maioria dos sistemas de fluxo, são utilizados dispositivos de conexão simples em forma de T ou Y (modulares), os quais também tem a função de combinar dois ou mais fluxos de reagentes. Caso a mistura do meio reacional seja crucial para um bom desempenho da reação, outros componentes devem ser utilizados, como por exemplo os *mixers* estáticos que geralmente possuem um obstáculo (ondular, espiral ou defletor) no interior do tubo com a superfície lisa ou rugosa que acabam induzindo um fluxo turbulento. Outro *mixer* bastante utilizado é o *microchip*, que intensifica a mistura por difusão devido aos seus microcanais. Os *mixers* modulares em forma T, Y e os

estáticos também são empregados em reações bifásicas (líquido-líquido ou líquidogás), as quais são extremamente atraentes para o uso do regime de fluxo contínuo, pois estas soluções tecnológicas permitem melhorar a mistura interfacial, trabalhar sob altas pressões, controlar a estequiometria dos gases e dentre outras vantagens.<sup>10, 11,12</sup>



FIGURA 1.2 - Diferentes tipos de misturadores (Fotos tiradas pela autora)

## Tipos de Fluxo

Para cada um dos sistemas multifásicos, existem diferentes regimes de fluxo, os quais são dependentes dos diâmetros dos tubos, das propriedades dos fluidos (viscosidade) e das taxas de fluxo das duas fases. Para as misturas líquido-líquido e/ ou gás-líquido existem vários tipos de regimes de fluxo, porém, os mais comuns descritos para reações em *microchips* e reatores tubulares são o **laminar**, o **segmentado** (*slug/Taylor flow*), o de **bolha** (*bubble flow*), e o **anular** (*annular flow*). O regime de **fluxo padrão laminar** (*laminar flow*) é uniforme e não turbulento e acontece quando as fases paralelas não interrompem o fluxo longitudinal uma da outra. Essa condição de fluxo é determinada pelo número de **Reynolds (Re)**, o qual se trata de um coeficiente de transferência de massa, que é obtido a partir da razão entre a força inercial e a força viscosa (equação 1). Quanto menor for a velocidade do fluxo (Q

 $(m^{3}/s))$  e o diâmetro hidráulico do tubo  $(D_{H} (m))$  e quanto maior for a viscosidade do líquido  $(v (m^{2}/s))$  e a área de seção transversal do tubo  $(A (m^{2}))$ , maior será a tendência de resultar em um fluxo laminar (Re < 2300). Esse coeficiente é usado para prever mais dois padrões de fluxo, o **transicional (caótico secundário)** (2300 < Re < 4000) e o **turbulento (caótico)** (Re > 4000).<sup>10,12,13</sup>

$$Re = \frac{Q \times D_H}{v \times A} \tag{1}$$

O regime de fluxo de padrão **segmentado** (*slug/Taylor flow*, FIGURA 1.3), observado em ambos sistemas multifásicos, é frequentemente mais aplicado devido à maior estabilidade em uma ampla faixa das taxas de fluxo e transferência de massa e, geralmente, são obtidos por um misturador do tipo T. Os segmentos são formados quando uma segunda linha de fluxo é acoplada perpendicular ao canal principal, causando um acúmulo de pressão atrás do segmento no canal principal. Quando a pressão se torna alto o suficiente, uma gota é interrompida. Tal processo ocorre repetidamente, formando segmentos alternados de cada fase.<sup>10,13</sup>

O fluxo de bolhas (FIGURA 1.3) é caracterizado pela presença de pequenas bolhas de gás, distribuídas de forma aleatória e com tamanhos distintos, em um líquido com o fluxo uniforme. Via de regra, capilares mais estreitos (~ 50 –100 µm i.d.) fornecem esse padrão de fluxo. Geralmente, tubos mais largos (~250 – 750 µm i.d.) combinados com fluxos de gases maiores que os dos líquidos, caracterizam um comportamento de fluxo segmentado (*grandes bolhas*), no qual as bolhas de gás coalescem e formam bolhas estáveis. Nesse regime, há a formação de uma fina película líquida entorno das bolhas.<sup>14</sup> O fluxo anular (FIGURA 1.3) é caracterizado por uma fase gasosa contínua e a formação de uma película fina da fase líquida na parede dos tubos. O fluido também é transportado como gotículas distribuídas pelo fluxo do gás no centro do tubo.<sup>15</sup>



FIGURA 1.3 - Principais fluxos identificados nas misturas gás-líquido

### Tipos de Reatores

O principal dispositivo de um sistema de fluxo contínuo são os reatores, pois são neles que as transformações químicas ocorrem. Existem vários designs de reatores, porém, os mais utilizados são os tubulares (FIGURA 1.4):

i) *Coil-type reactor* – confeccionados em politetrafluoretileno (PTFE), perfluoroalcoxi (PFA), etileno propileno fluorado (FEP), aço inoxidável, vidro, entre outros, que tem baixo custo e são aplicáveis a diversas reações como por exemplo os processos fotoquímicos,<sup>16</sup> de nitração,<sup>17</sup> de fluoração,<sup>18</sup> de oxidação,<sup>19</sup> dentre outros;

*ii) microchip reactor* - feitos em silicone, vidro, cerâmica ou aço inoxidável que oferecem as melhores transferências de calor, devido a elevada relação superfície-volume, porém, apresenta baixa eficiência e um grande tendência em entupir os micro-canais. Alguns tipos de reações que fazem uso dessa unidade são as fotoquímicas, <sup>20</sup> as reações eletroquímicas, <sup>21</sup> reações que necessitam de uma transferência de calor e massa eficientes;<sup>22</sup>

iii) *Packed-bed reactors* - colunas ou cartuchos feitos de vidro, materiais poliméricos ou aço inoxidável, que são utilizados quando há a necessidade de se trabalhar com a catálise heterogênea, em que reagentes ou catalisadores são imobilizados em partículas sólidas e, que podem variar em tamanho e formato. Alguns exemplos são as reações de catálise heterogênea,<sup>23</sup> de hidrogenação;<sup>24</sup> reações do tipo Click,<sup>25</sup> processos fotoquímicos;<sup>26</sup>

iv) *tube-in-tube reactors*, que são construídos com um tubo de membrana de Teflon AF-2400 permeável a gás (tubo interno), o qual é fixado dentro de um tubo impermeável maior (tubo externo) e são utilizados para pressurizar gases no meio reacional, deixando a solução (líquido-gás) homogênea. O uso de sistemas de contrapressão (*back-pressure regulator*) geralmente são necessários para estabilizar o gás dissolvido. Alguns exemplos da aplicação dessa técnica são nas reações de ozonólise, carboxilações, hidrogenações, entre outras.<sup>9,10,27,28</sup>



FIGURA 1.4 - Representação dos reatores mais utilizados em fluxo contínuo

A escolha ideal do reator (tipo e material) depende do tipo de reação que será processada. A simples submersão em banhos aquecidos ou resfriados, dos reatores citados acima, possibilita várias das transformações químicas necessárias. Quando se trata da aplicação em reações fotoquímicas, os reatores em chip e tubulares são os mais utilizados. Os materiais utilizados para a confecção desses módulos (FIGURA 1.5) devem ser inertes aos solventes utilizados e transparentes em relação à fonte de luz (não absorver na região irradiada).





As reações eletroquímicas, por sua vez, acontecem na superfície dos eletrodos, por isso, são necessários reatores mais especializados para operar em regime de fluxo contínuo. Fundamentalmente, existem dois tipos de microrreatores, os de *células não divididas* e *células divididas*. No sistema de *células não divididas*, os dois eletrodos (cátodo e ânodo) estão em contato direto com o canal de fluxo da mistura reacional e estão separados a partir de uma junta imprensada de polímero ou simplesmente distanciados um do outro (FIGURA 1.6a). No sistema de *células divididas*, os eletrodos são separados por uma membrana com canais individuais para o ânodo e cátodo (FIGURA 1.6b).



FIGURA 1.6 - Modelos de reatores de células não divididas (A) e células divididas com auxílio de separador de membrana de Nafion (Reproduzidos do artigo: HILT, G. ChemElectroChem, 7: 395, 2020.)<sup>29</sup>

## Sistemas de contra-pressão (back-pressure regulator) e de Análises

No final do *setup* é utilizado um regulador de pressão (*back-pressure,* FIGURA 1.7), que imprimem uma pressão constante do sistema, aumentando a segurança dos processos em reações que envolvem liberação de gases e, um sistema de coleta do produto.



FIGURA1.7 - Reguladores de pressão com capacidades de 20, 40, 75, 100 e 250 psi (Foto tirada pela autora)

Sistemas mais sofisticados possibilitam as análises *in-line*<sup>30</sup> (permite controlar e monitorar reações em tempo real, Figura 8) e *on-line*<sup>31</sup> (permite a análise de processos, conversões e rendimentos sem a necessidade de interromper a otimização da reação). Neste contexto tecnológico e inovador, o regime de fluxo contínuo pode substituir por completo processos em batelada, porém é necessário avaliar em quais situações essa transposição trará benefícios.<sup>32</sup>



FIGURA 1.8 - Setup para análise em tempo real por RMN (A) para otimização das reações num reator tubular (B). (Reproduzidos do artigo: Sans, V.; Porwol, V.; Dragone, V.; Cronin, L. "A self-optimizing synthetic organic reactor system using real-time in-line NMR spectroscopy". Chem. Sci., 6: 1258, 201)

Apesar de não ser considerada a solução para todos os empecilhos metodológicos, o regime de fluxo contínuo é classificado como uma tecnologia facilitadora, pois torna possível desenvolver protocolos em laboratório antes pouco viáveis. E é neste contexto que surge o termo *Novel Process Windows,* que são processos extremos que envolvem reagentes altamente explosivos, reações conduzidas a elevadas temperaturas e pressões e altas concentrações, que ao serem processadas em fluxo contínuo melhoram a produtividade em um curto período reacional e tornam os procedimentos mais seguros.<sup>33</sup>

## 1.3 - Reações Fotoquímicas em Regime de Fluxo Contínuo

As transformações químicas promovidas pela luz têm sido cada vez mais exploradas, tanto pela a indústria quanto pela a academia, devido a sua versatilidade, ao menor gasto energético e as elevadas seletividade e especificidade que permitem acessar modificações estruturais muitas vezes complexas e difíceis de serem obtidas pela ação de reagentes químicos comuns. Por tais motivos, essas reações têm se tornado de grande valor para processos orgânicos em geral.<sup>34,35</sup>

Uma das maiores limitações desses processos fotoquímicos sempre foi o escalonamento. Esse problema é causado pela baixa penetração de luz (seja pelo uso de radiações UV ou parte da visível) em meios reacionais acondicionados em frascos que de acordo com a Lei de Lambert-Beer, diminui exponencialmente com o caminho ótico. Trabalhos recentes chegam a mencionar que até 50% da irradiação luminosa pode ser absorvida nos primeiros 500 µm de caminho ótico (reação em balão, por exemplo), o que implica ter uma pequena parte do meio reacional em condições plenas de reação.<sup>34,36</sup>

Além da problemática do escalonamento, há certa dificuldade em controlar o tempo reacional, o que resulta em uma irradiação excessiva do produto podendo haver degradação e formação de subprodutos, o que pode resultar na falta de reprodutibilidade dos experimentos. Assim, ao montar um *setup* para promover reações fotoquímicas todos os parâmetros devem ser levados em consideração, desde o frasco que será utilizado, tipos de fontes de luz, propriedades eletroquímicas (potenciais redox) dos fotocatalisadores, a distância que a luz percorrerá através do meio reacional até impurezas formadas durante a reação.<sup>37</sup>

Desta forma, ficam claras as limitações técnicas de alguns processos fotoquímicos devido às propriedades da luz e das limitações técnicas de sistemas reacionais. Neste contexto, o uso de tecnologias de fluxo contínuo tem revolucionado o campo das reações fotoquímicas e fotocatalisadas, <sup>34,36,38,39,40</sup> já que pode resolver vários problemas técnicos inerentes a estas reações que vão desde problemas envolvendo altas diluições (processos em reatores de batelada ou vasos reacionais) até de eficiência na promoção das moléculas para o estado excitado.

Desta forma, uma grande relação área-volume (A/V) possibilitada pelos microrreatores e reatores tubulares permite uma rápida e eficiente transferência de energia luminosa para o conteúdo reacional colocando praticamente todo o conteúdo em condições idênticas de excitação (FIGURA 1.9). Esta eficiência na irradiação evita excessos de luz, tempo e o mais importante, a ocorrência de muitas reações laterais

16

e formação de subprodutos. Ainda, eventuais necessidades de resfriamento das misturas reacionais são facilitadas permitindo um maior controle reacional.<sup>41</sup>



FIGURA 1.9 - Comparação hipotética das relações área/volume para vasos reacionais (esquerda) e reatores tubulares (direita).

Além do diâmetro ser um fator importante na eficiência de uma irradiação homogênea, outros parâmetros devem ser levados em consideração como por exemplo o material do tubo a ser utilizado como reator (polímeros, vidro ou silicone); também, a escolha do solvente deve ser compatível com a fonte de luz, ou seja, que ele não absorva os fótons emitidos pela fonte de luz.

Os reatores tubulares têm sido amplamente utilizados devido a praticidade na montagem, os quais são construídos com tubos de polímeros inertes e transparentes à luz UV-Vis (flúor-polímeros como PFE, PTFE ou PFA) e adaptados em um sistema de "bomba-seringa" e uma fonte de luz. Na confecção dos reatores é possível utilizar tubos de comprimentos elevados (dezenas de metros) e diâmetro interno em torno de 1 mm possibilitando colocar praticamente toda a mistura reacional em contato eficiente com fontes de luz multidirecionais (UV, CFL ou LEDs).<sup>42</sup>

Estudos desenvolvidos na academia têm demonstrando a eficiência da transposição das reações fotoquímicas em batelada para o regime de fluxo contínuo. Um exemplo clássico dessa melhoria foi na síntese da Artemisinina (**8**) a partir da fotooxigenação do seu precursor não ativo, o Ácido Artemisínico (**5**) (ESQUEMA 1.5),
fármaco utilizado no tratamento da malária. Estima-se que a cada ano cerca de 300 milhões de pessoas sejam infectadas, sendo altíssima a demanda desse medicamento. Neste caso, a tecnologia permitiu o escalonamento pela eficiência da geração de oxigênio *singleto*, processo esse dificultado em batelada justamente pela baixa eficiência dos sistemas em batelada para a penetração de luz. O tempo de residência foi de aproximadamente 11,5 minutos, com a produção de 165 g.dia<sup>-1</sup>.<sup>43</sup>



ESQUEMA 1.5 - Síntese da Artemisinina em condições contínuas

Casar e colaboradores demonstraram a eficácia do uso da tecnologia do fluxo contínuo na síntese do intermediário **11** (ESQUEMA 1.6), o qual é utilizado na síntese da Rosuvastatina (**12**), um fármaco do grupo das estatinas utilizado para a prevenção de doenças cardiovasculares. Foi possível aumentar a escala em mais de quatro vezes em relação à reação em batelada (24h).<sup>44</sup>





Outra aplicação relevante do regime de fluxo contínuo é na produção do intermediário **15** (ESQUEMA 1.7), o qual é utilizado na síntese em escala industrial do fármaco anti-câncer Irinotecan<sup>®</sup> (**16**) com demanda anual de 1t ano<sup>-1</sup>. Ao transpor essa reação para o fluxo contínuo, a diluição foi atenuada (cerca de seis vezes mais concentrada) e um aumento de 40% no rendimento foi obtido. A planta utilizada é capaz de produzir cerca de 2 kg.dia<sup>-1</sup>, ou seja, quase suprindo a demanda anual se funcionar 360 dias seguidos.<sup>45</sup>



ESQUEMA 1.7 - Síntese do intermediário do Irinotecan® (16) em regime de fluxo contínuo

Booker-Milburn e colaboradores aplicaram o regime contínuo para a síntese do intermediário **20** (ESQUEMA 1.8), o qual foi utilizado na produção da (+)-Goniofufurona (**22**), um produto natural presente no extrato das árvores do gênero *Goniothalamus*, o qual apresenta propriedades medicinais (tratamento do reumatismo). A transposição dessa reação para o fluxo contínuo proporcionou uma menor diluição (cerca de quatro vezes mais concentrado) e tornou viável o escalonamento, produzindo cerca de 11,8 g/dia.<sup>46</sup>



ESQUEMA 1.8 - Síntese e escalonamento do intermediário da (+) Goniofufurona (22)

Em 2017, Blackham e Booker-Milburn demonstraram a eficácia das condições contínuas na produção do intermediário **24** (ESQUEMA 1.9), o qual foi utilizado na síntese total da (±)-3- Demetoxiaritratidinona (**26**), um alcalóide presente no extrato de plantas do gênero *Eritrinas*, o qual apresenta atividades farmacológicas (hipotensiva, sedativa, entre outros). Ao transpor para o fluxo contínuo, numa sequência de três fotoreatores, foi possível promover o aumento de escala em mais de 30 vezes em relação a batelada (6h com um reator de 6W).<sup>47</sup>



ESQUEMA 1.9 - Produção e escalonamento em fluxo contínuo do intermediário da (±)-3- Demetoxiaritratidinona (**26**)

Outro importante exemplo, que mostra o quão benéfico pode ser a aplicação da tecnologia de fluxo contínuo, foi demonstrada por Kappe e colaboradores ao desenvolverem uma metodologia de iodoperfluoroalquilação de alcenos (ESQUEMA 1.10). O intermediário **29a** produzido nesse protocolo contínuo foi empregado na síntese de um fragmento do Fulvestrant (**30**) em escala de grama, fármaco utilizado no tratamento do câncer de mama. A transposição dessa reação para o fluxo contínuo reduziu o tempo reacional mais de 10 vezes e aumentou a produtividade de todo o escopo, de 0,013 g/h em batelada para 7,6 g/h em fluxo contínuo.<sup>48</sup>



ESQUEMA 1.10 - lodoperfluoroalquilação de alcenos em condições contínuas

As reações processadas por catálise fotoredox, que envolvem a transferência de elétrons via *SET* entre o substrato e o fotocatalisador, também têm sido amplamente exploradas e escalonadas em condições contínuas. Comumente são encontradas metodologias que empregam os complexos metálicos como fotocatalisadores, justamente por serem mais eficientes devido ao fenômeno de transferência de elétrons metal-ligante (por exemplo, complexos de rutênio, irídio, cobre, dentre outros); aos elevados potenciais redox no estado excitado ( $E_{1/2}^* = +0.8$  até +1.8 V) e também aos tempos de vida no estado excitado tripleto podendo chegar a mais de 1000 ns. Num meio reacional é preciso que o número de choques efetivos entre as espécies excitadas e os substratos reagentes sejam elevados, razão pela qual os tempos de vida dos estados excitados são fundamentais para a eficiência de um fotocatalisador.<sup>49</sup>

A utilização da catálise foto-redox em produtos naturais com estruturas complexas pode dar origem a outras moléculas bioativas ou mesmo intermediários para outras reações. Beatty e Stephenson demonstraram isso em uma das primeiras sínteses totais utilizando a tecnologia de fluxo contínuo, a qual possibilitou a síntese de três produtos naturais a partir de um único intermediário (**33**) obtido pela catálise foto-redox utilizando um complexo de Irídio (III) (ESQUEMA 1.11). Com esse trabalho ficam claras a possibilidade da junção dessas duas ferramentas e também a importância de um design adequado dos reatores que possibilitem o escalonamento real, fato esse que não pôde ser aplicado.<sup>50</sup>



ESQUEMA 1.11 - Aplicação de processos foto-redox e Flow-Chemistry

O regime de fluxo contínuo tem sido cada vez mais aplicado no desenvolvimento de metodologias foto-redox, devido as suas diversas vantagens já mencionadas anteriormente.<sup>51</sup> Um dos primeiros protocolos sintéticos em regime contínuo foi demonstrado por Seeberger e colaboradores,<sup>52</sup> no qual eles reavaliaram uma metodologia de redução de azidas (**37**) fotocatallisada por Ru(II) desenvolvida por Liu e colaboradores<sup>53</sup> e estenderam para  $\alpha$ -clorofenilacetatos (**38**) e chalcona- $\alpha$ , $\beta$ -

epóxidos (**39**). No protocolo original, a utilização do éster de Hantzsch (**43**), demonstrou-se essencial. Ao transpor essa reação para o fluxo contínuo, eles perceberam, em meio há alguns testes, que não havia a necessidade de utilizar o éster de Hantzsch (**43**) como doador de H, pois o complexo formado entre <sup>1</sup>Pr<sub>2</sub>NEt/HCO<sub>2</sub>H já fazia um papel complementar na transferência de átomos de hidrogênio. Ao fazer um teste comparativo em batelada, o tempo reacional aumentou drasticamente e, em alguns casos, o rendimento do produto diminui (ESQUEMA 1.12). O reator utilizado foi desenvolvido pelo próprio grupo (disponível na publicação original), porém, o design do mesmo não possibilitou o escalonamento dessas reações.<sup>52</sup>



ESQUEMA 1.12 - Aplicação do fluxo contínuo em reações fotoredox de reduções

Outro exemplo importante do emprego do fluxo contínuo, envolve reações em que um gás é escolhido como reagente, em que os benefícios vão desde uma maior segurança nos processos até uma economia de reagentes. Em 2014, Nöel e colaboradores demonstraram os benefícios do fluxo contínuo no desenvolvimento de uma metodologia foto-redox de trifluormetilação de tiofenóis (44) com complexo metálico de Rutênio (II) (ESQUEMA 1.13). Ao transpor a reação de algumas moléculas para o fluxo contínuo, um controlador de fluxo de massa (MFC) foi utilizado

para adicionar o CF<sub>3</sub>I. Foi observado uma redução no tempo reacional, bem como a quantidade do gás (quatro vezes menor) utilizada, isso devido ao aumento da área superficial entre o gás e a mistura reacional, proporcionando um contato intenso entre as duas fases. Contudo, as fontes de luz utilizadas tanto em batelada quanto em fluxo foram diferentes, o que acabou comprometendo uma melhor comparação entre os métodos.<sup>54</sup>



ESQUEMA 1.13 - Trifluorometilação fotoredox de tiofenóis em condições contínuas

O regime de fluxo contínuo também vem sendo avaliado no desenvolvimento de metodologias foto-redox que envolvem a formação de novas ligações C-C, por meio da funcionalização de ligações C-H. Neste contexto, Ley e colaboradores propuseram uma nova metodologia de ativação foto-redox de ésteres borônicos (48), visando promover o acoplamento com ciano heteroarenos (52 e 53), através da geração de radicais arila mediada pelo complexo de Ir(III) (51).<sup>55</sup> Porém, antes de avaliar todo escopo em fluxo contínuo, os autores realizaram três experimentos de

ativação foto-redox entre os ésteres borônicos (**48**) e o 4-cianobromobenzeno (**47**) a fim de comparar os resultados obtidos com uma metodologia desenvolvida em batelada, porém, utilizando o composto **47** e os sais de trifluoroborato (**46**), considerados problemáticos para o uso em fluxo contínuo devido à baixa solubilidade.<sup>56</sup> Ao comparar os resultados, houve uma pequena queda no rendimento, porém, um ganho extremo em tempo de reação e produtividade indo de 2 para 100 mmol/h (ESQUEMA 1.14).



ESQUEMA 1.14 - Ativação foto-redox de ésteres borônicos utilizando a tecnologia de fluxo contínuo

Em 2016, Nöel e colaboradores desenvolveram um protocolo de trifluorometilação seletiva de estirenos (**56**), mediada por um complexo delr (III) (ESQUEMA 1.15), bem como a hidrotrifluorometilação (somente em regime de batelada) devido a formação de subprodutos oriundos desse tipo reação. Ao aplicar o regime de batelada nas reações de trifluorometilação, pouca seletividade entre a formação dos isômeros E/Z foi observada. Ao transpor essa reação para o fluxo contínuo, um maior controle da vazão do gás CF<sub>3</sub>I proporcionou a seletividade para a formação do isômero *E*, bem como uma redução no período reacional. Além de proporcionar essas melhorias, foi possível validar a metodologia com o escalonamento (3,9 g), experimento esse constantemente requerido para os protocolos desenvolvidos em fluxo contínuo.<sup>57</sup>



ESQUEMA 1.15 - Melhorias da aplicação do fluxo contínuo na trifluorometilação de estirenos via catálise foto-redox

Outro exemplo de maior produtividade ao aplicar o regime de fluxo contínuo foi demonstrado por Eycken e colaboradores, no desenvolvimento do protocolo de catálise foto-redox da acilação seletiva (C-2) de indóis (**58**) (ESQUEMA 1.16), compostos esses que podem ser aplicados na síntese de produtos naturais. Na transposição da reação para o fluxo contínuo houve uma redução do tempo reacional, porém, os rendimentos não apresentaram uma diferença significativa. Contudo, as condições contínuas proporcionaram uma melhor produtividade. Ao realizarem o experimento de escalonamento (1,41g), em condições de fluxo contínuo o rendimento foi bem superior a batelada.<sup>58</sup>



ESQUEMA 1.16 - Acilação foto-redox dos derivados de indóis em condições contínuas

Ainda neste contexto, Trabanco e colaboradores desenvolveram um protocolo foto-redox de  $\alpha$ -arilação seletiva de *N*,*N*-dialquilhidrazonas (**61**) (ESQUEMA 1.17),

potenciais blocos construtores. Inicialmente, a metodologia foi estudada em batelada, porém, ao tentarem escalonar a reação de 0,3 para 3,0 mmol, o rendimento diminuiu quase pela metade. Ao transpor para o fluxo contínuo, houve uma redução do período reacional, um aumento considerável da seletividade, um melhor rendimento e o escalonamento (3g) bem sucedido.<sup>59</sup>



ESQUEMA 1.17 - Benefícios da aplicação do fluxo contínuo na α-arilação foto-redox seletiva de *N*,*N*-dialquilhidrazonas

As metodologias de arilação fotoredox, têm sido desenvolvidas majoritariamente em regime de batelada,<sup>60</sup> levando muitas horas ou mesmo dias para finalizar. A aplicação de condições de fluxo contínuo nesse tipo transformação tem apresentado melhorias significativas nos rendimentos, tempos reacionais e seletividades, já que o controle das variáveis reacionais é bem mais preciso.

## 1.4 - Arilação foto-redox de ligações C(sp<sup>2</sup>)-H

Assim como apresentado anteriormente, grande parte dos protocolos de funcionalização via *SET* são mediados por fotocatalisadores metálicos, o que acaba conferindo algumas desvantagens, como a necessidade de ligantes para promoverem os acoplamentos, aditivos e temperaturas elevadas. <sup>61</sup> Contudo, esse cenário sintético tem se transformado ao longo do tempo, principalmente quando refere-se as funcionalizações das ligações C(sp<sup>2</sup>)-H por arilação, com possibilidades de aplicações na síntese de moléculas de interesse farmacológico e de produtos naturais (ESQUEMA 1.18).



ESQUEMA 1.18 - Fármacos e produtos naturais contendo a funcionalização de arilação

Uma das metodologias de arilação mais conhecidas foi desenvolvida por Meerwien em 1939, na qual foram empregados sais de cobre para geração de radicais arila nos sais diazo-aromáticos (**70**) promovendo o acoplamento com a cumarina (**69**) (ESQUEMA 1.19). Tal reação leva seu nome, *Arilação de Meerwein*.<sup>62</sup>



ESQUEMA 1.19 - Arilação de Meerwein em cumarinas

O protocolo original da reação de *Meerwein* apresenta algumas desvantagens, como o uso de catalisador metálico, baixo rendimento e formação de subprodutos. Por isso, diversos estudos foram surgindo para tentar contornar esses problemas. <sup>63,64,65</sup> Por exemplo, metodologias de geração de radiais arila por fotoindução representam uma forma mais branda e seletiva de gerar os radicais.<sup>60,66</sup> Contudo, grande parte desses protocolos envolvem a aplicação de espécies organo-metálicas (Rh, Ir) como fotocatalisadores, sendo está uma desvantagem destes protocolos fotocatalíticos.<sup>67,68</sup>

Além dos sais de arenodiazônio do tipo **72**, existem outros compostos que podem ser utilizados como fontes de radicais arila como, por exemplo, os sais de diariliodônio (**73**), os cloretos de benzenosulfonila (**74**) e os haletos de arila (**75**) (ESQUEMA 1.20). Essa última classe é ideal para tal transformação devido a sua estabilidade, porém, requer um potencial redox do fotocatalisador mais elevado para ser reduzido, ao contrário dos sais de arenodiazônio que acabam sendo amplamente utilizados nessa transformação. Outro ponto que conta a favor desses compostos é processo sintético simples para sua obtenção.<sup>60,69</sup>



ESQUEMA 1.20 - Potenciais de redução de algumas fontes de radicais arila

Apesar dos complexos metálicos serem amplamente utilizados, eles apresentam um elevado custo, o que acaba dificultando a aplicação em desenvolvimentos de metodologias e escalonamentos. Uma alternativa a esses complexos são os corantes orgânicos, cujas propriedades fotocatalíticas podem cobrir aquelas desempenhadas pelo metalo-fotocatalisadores oferecendo menor impacto econômico, maior sustentabilidade e maior eficiência sintética (ESQUEMA 1.21). Para atuarem em ciclo oxidativos, esses corantes devem apresentar um maior potencial de oxidação no estado excitado do que o outro substrato envolvido, pois somente assim, o fotocatalisador promove a redução sofrendo a oxidação. Ou seja, é extremamente importante conhecer os potenciais redox dos compostos envolvidos na reação para escolher um fotocatalisador adequado<sup>5,70,71,72</sup>



ESQUEMA 1.21 - Potenciais redox no estado excitado de alguns fotocatalisadores

Neste contexto, Hari e colaboradores demonstraram a eficiência dos corantes como fotocatalisadores ao desenvolverem o protocolo de arilação de heteroarenos

(84) com sais de arenodiazônio (72) utilizando a Eosina Y (76) como fotocatalisador (ESQUEMA 1.22). Esse corante orgânico é versátil, pois pode atuar em muitas transformações envolvendo ciclos oxidativos ( $E^*_{ox}$  (Cat<sup>+</sup>/ Cat<sup>\*</sup><sub>triplete</sub>) = -1.11 V) ou em ciclos redutivos ( $E^*_{red}$  (Cat<sup>\*</sup><sub>triplete</sub>/ Cat<sup>-</sup>) = 0.83 V)<sup>72</sup>, assim como os complexos metálicos. Para essa metodologia, o corante atuou em um ciclo oxidativo, já que os sais de arenodiazônio possuem potenciais de redução relativamente baixo. Foram avaliados 20 exemplos com rendimentos entre 40 – 86%. Contudo, nenhum experimento de escalonamento foi realizado, sendo utilizado no máximo 0,23 mmol do sal.<sup>73</sup>



ESQUEMA 1.22 - Arilação fotoredox de heteroarenos utilizando a Eosina Y como fotocatalisador

Outra aplicação desse corante foi demonstrada por Xiao e colaboradores na proposta de síntese dos fenantrenos (88) (importantes para a química medicinal<sup>74</sup>) a partir da benzanulação [4 + 2] de sais de biarildiazônio (87) com alcinos ativados (86) (ESQUEMA 1.23). A Eosina Y também atuou em um ciclo oxidativo pela excitação da fonte de luz CFL. Contudo, essa não é uma fonte ideal, visto que esse corante apresenta uma absorção predominante na região do verde e ela tem sua emissão máxima na transição do verde para o amarelo. A metodologia apresentou-se tolerante a vários grupos funcionais e com rendimentos entre 25-81%. Porém, não foi proposto o escalonamento da reação (máximo de 0,3 mmol do limitante) e foi necessária a adição lenta do composto 87, por cerca de seis horas.<sup>75</sup> A aplicação do regime de fluxo contínuo poderia trazer melhorias consideráveis em relação ao tempo de reação

(12 h), uma adição mais controlada do sal e proporcionar uma maior segurança ao processo.



ESQUEMA 1.23 - Reação de benzanulação fotoredox utilizando a Eosina Y

Ainda neste contexto, Hering e colaboradores desenvolveram a síntese de compostos carbonílicos α-arilados (**90**), compostos que são de grande interesse farmacêutico por serem blocos construtores de vários fármacos tais como o diclofenaco (**64**), ibuprofeno (**65**) e atenolol (**65**). Nesse protocolo a funcionalização entre os sais de arenodiazônio (**72**) e os enóis-acetatos (**89**) foi mediada pelo catalisador metálico [Ru(bpy)<sub>3</sub>]Cl<sub>2</sub> (**83**). Neste trabalho, os autores realizaram uma comparação da eficiência de alguns corantes orgânicos tais como Eosina Y (**76**) e Rosa de Bengala (**77**) (ambas em 5 mol% contra 1 mol% Ru(II)), no entanto, os rendimentos com os corantes orgânicos selecionados não ultrapassaram 50% (ESQUEMA 1.24).<sup>76</sup>



ESQUEMA 1.24 - Fotoarilação de olefinas ativadas mediada pelo catalisador de Ru(II)

Contudo, essa metodologia apresentou um grande potencial para ser estudada com outros fotocatalisadores orgânicos com melhor custo benefício e, também ser avaliada em condições de fluxo contínuo devido ao baixo escalonamento (máximo de 0,3 mmol do limitante **72**), visando o ganho do processo como um todo, principalmente

em relação à segurança, uma vez que os sais utilizados são potencialmente explosivos.

### 1.5 - Aplicação de sistemas porfirínicos em catálise fotoredox

Como visto anteriormente, a avaliação de diferentes organo-fotocatalisadores para mediar as arilações fotoredox se faz necessária. Numa metodologia fotocatalítica a eficiência de um corante fotossensibilizador não depende apenas dos potenciais redox favoráveis à ocorrência das primeiras etapas do ciclo; o fechamento do ciclo como um todo é fundamental para o sucesso de um protocolo e um maior *turnover* (retorno para o estado fundamental) do fotocatalisador.

Uma classe de moléculas que se encaixa bem nessa possível aplicação são as porfirinas (ESQUEMA 1.21), classificadas como corantes orgânicos tetra-pirrólicos e amplamente utilizados em fototerapias como a terapia fotodinâmica (PDT).<sup>77</sup> Esses compostos são conhecidos por suas habilidades de sofrer excitação e promover processos de foto-excitação de outras moléculas, sendo o mais conhecido deles a foto-excitação de oxigênio molecular (naturalmente tripleto) para seu estado altamente reativo e oxidante (*singleto* –  ${}^{1}O_{2}^{*}$ ).<sup>78,79</sup>

No entanto, esses derivados porfirínicos podem funcionar como fotocatalisadores via *SET*, atuando em ciclos oxidativos ou redutivos, embora ainda pouco explorados, quando comparado com a Eosina Y (**76**), por exemplo. Outro ponto importante está relacionado a elevada vida útil do estado triplete desses compostos (~1.400.000 ns), quando comparado aos metalocomplexos, como por exemplo os de rutênio (1000 ns).<sup>67,80</sup>

A escassez de estudos referentes as propriedades fotoredox das porfirinas pode ser atribuída à dificuldade relativa de acessar/medir seus potenciais redox de estado excitado e as rotas sintéticas relativamente antiquadas e ineficientes para obter esses compostos.<sup>81</sup> Porém, com o avanço dos processos sintéticos, parte desses problemas foram contornados, tornando os derivados porfirínicos fotocatalisadores promissores e competitivos no custo benefício.<sup>82</sup>

Um dos primeiros relatos do uso de porfirinas nas reações de arilação de Meerwein foi avaliado por Kanai e colaboradores. Eles desenvolveram uma metodologia de arilação de derivados de cumarinas (**91**) com os sais de arenodiazônio

(72) mediada por um derivado porfirínico rico em elétrons, a 5,10,15,20-tetrakis(4dietilaminofenill)porfirina (93) (ESQUEMA 1.25). Apesar de suas propriedades fotocatalíticas, as reações foram promovidas por via térmica, o que acabou acarretando em diversas desvantagens à metodologia, como por exemplo, a necessidade de um grande excesso do catalisador 93 (10 mol%), um longo período reacional (16 h) e o baixo escalonamento (máximo de 0,25 mmol do limitante 72).<sup>83</sup>



ESQUEMA 1.25 - Arilação de Meerwein mediada pelas propriedades térmicas da porfirina (93)

Como nosso grupo de pesquisa já trabalha há bastante tempo com a síntese e aplicação das porfirinas como moléculas fotossensibilizadoras,<sup>78,82a</sup> decidimos avaliar os potenciais fotocatalíticos via *SET*, sendo este um estudo pioneiro. Entre o final de 2016 e início de 2017, alguns estudos preliminares realizados pelo grupo mostraram que, em condições de fotocatálise por luz visível, a *meso*-tetrafenilporfirina (**80**) no seu estado excitado é capaz de promover reações de arilação da cumarina (**69**) com sais de arenodiazônio (**72**), deixando claro o potencial ainda maior de derivados porfirínicos como fotocatalisadores via *SET*, desta e de outras transformações. Foi então, que em abril de 2017, König e colaboradores publicaram um trabalho envolvendo a arilação de heteroarenos (**84**) com sais de arenodiazônio (**72**), utilizando os derivados porfirínicos como fotocatalisadores via *SET*, sendo está a primeira aplicação reportada desse corante nas reações de *fotoarilações* (ESQUEMA 1.26). Atuando em um ciclo oxidativo, alguns derivados porfirínóides com variações na

densidade eletrônica foram avaliados. Os melhores resultados foram obtidos para duas porfirinas com propriedades eletrônicas distintas, a *meso*-tetrafenilporfirina (TPP, **80**) relativamente neutra no sentido de comparação com a tetra(pentafluorofenil)porfirina (TPFP, **81**) deficiente em densidade eletrônica.<sup>84</sup>



ESQUEMA 1.26 - Fotoarilação de heteroarenos utilizando a TPFPP como fotocatalisador

Apesar da obtenção de rendimentos entre 29-86%, a metodologia desenvolvida não foi muito bem explorada, pois poucos substratos foram avaliados. Contudo, dentre eles estava a cumarina (**69**), composto inicialmente escolhido para o desenvolvimento do nosso trabalho. Evidentemente que o caráter inédito de se estudar arilações nesses compostos mediadas por fotocatálise de porfirinas foi perdido, contudo, estes resultados não inviabilizam os estudos em andamento, pois questões importantes não foram bem esclarecidas, como o fato de uma porfirina deficiente em densidade eletrônica (TPFPP) apresentar uma elevada atividade fotocatlítica (excelente fotoredutor) na presença de sais de arenodiazônio também deficiente em densidade eletrônica. Além disso, o baixo escalonamento (0,25 mmol do limitante **72**) e o uso das reações em batelada configuraram a esta metodologia pouca aplicabilidade.<sup>84</sup>

## 2 - Objetivos

Neste capítulo o principal objetivo foi avaliar as propriedades fotoativas das porfirinas enquanto fotocatalisadores por *SET*. Desta forma, nos propusemos a:

- ✓ estudar o emprego de derivados porfirínicos em reações de arilação de olefinas ativadas com sais de arenodiazônio para preparar os derivados de αarilcetonas (blocos construtores);
- ✓ construir os reatores fotoquímicos, tanto em batelada quanto em fluxo contínuo;
- ✓ avaliar a possibilidade de escalonamento aplicando a tecnologia de fluxo contínuo, uma vez que esses sais são considerados potencialmente explosivos;
- Montar um sistema em fluxo continuo para a obtenção dos compostos em uma única etapa.

# RESULTADOS E DISCUSSÃO

### 3 - Resultados e discussão

#### 3.1 - Construção dos reatores

Antes de dar início ao desenvolvimento dos estudos metodológicos, nos propusemos a construir os reatores, tanto para reações em batelada, quanto para as reações em regime de fluxo contínuo, com materiais simples e de fácil acesso.

Para construir nosso reator fotoquímico para reações em batelada, utilizamos um pote plástico de acondicionamento de sílica gel, como mostrado na FIGURA 1.10. Foram feitos cortes na parte superior e nas laterais para acondicionar um resfriador (ventoinha) na parte superior e auxiliar na manutenção de uma temperatura homogênea e próxima à ambiente no interior do reator. Na construção dos reatores, tanto as fitas de LEDs brancos quanto os de LEDs azuis foram fixadas (com fita dupla face) na parede interna até totalizar 28W. As fitas de LEDs foram conectadas com o auxílio da solda SnPb 60/40 e, posteriormente, uma pequena quantidade de fita isolante líquida foi depositada nas conexões com solda para promover o isolamento adequado.



FIGURA 1.10 - Design dos reatores construídos (Homemade)para as reações em batelada

Na sequência, construímos o reator fotoquímico para operar as reações em regime de fluxo contínuo (FIGURA 1.11). Para tanto, utilizamos uma lata de armazenamento de reagentes com superfície naturalmente refletora, (recebida com reagentes da Merck/Aldrich) com aproximadamente 29 cm de altura e 16 cm de diâmetro. Para a confecção do reator, abrimos a parte inferior da lata e colocamos quatro suportes cilíndricos para manter o reator devidamente fixo. Foram feitos 3 furos na parte superior do reator para inserir os parafusos para centralizar o reator tubular. Dois cortes (aproximadamente 7 e 3 cm) foram feitos de lados opostos da lata para a entrada e saída do tubo PFA que estava envolvido no reator e as mangueiras usadas no sistema de refrigeração. No topo do reator foi colocado outro sistema refrigerador por ventilação. Uma publicação recente do grupo apresenta com maiores detalhes a construção dos reatores em batelada e fluxo contínuo.<sup>85</sup>

Na parede interna da lata de alumínio foram fixadas (com fita dupla face) 30 tiras de LEDs azuis e no suporte cilíndrico (tubo de PVC colocado no centro do reator) 10 tiras de LEDs, totalizando 28W de potência. Um tubo de vidro revestido de parede dupla concêntrica foi construído (reator encamisado) para o sistema de resfriamento no qual o bombeamento da mistura água/etileno glicol (parte inferior entrada e, parte superior, saída) a 0 °C foi feito com auxílio de um *Chiller*. O tubo de PFA (polímero de perfluoroalcoxi,10,5 m, ID: 0,065 in e DO: 0,125 in - Volume 20 mL) foi enrolado nesse tubo de vidro (FIGURA 1.12).

Na configuração final para a fotoarilação de olefinas foi utilizado um *loop* (tubo de PFA, 4,05 m, 9,0 mL) para colocar a mistura reacional e uma bomba para empurrar a solução para o fotoreator (FIGURA 1.13).



FIGURA 1.11 - Construção do reator fotoquímico contínuo



FIGURA 1.12 - Detalhes da parte interna do reator fotoquímico contínuo



FIGURA 1.13 - Configuração final para promover as reações de fotoarilação em fluxo contínuo

# 3.2 - Desenvolvimento da metodologia em fluxo contínuo

A prova de conceito para avaliar a capacidade das porfirinas atuarem em processos fotocatalíticos *via SET* nas reações de fotoarilação (ESQUEMA 1.27) foi realizada em batelada com um sal deficiente em densidade eletrônica (tetrafluoroborato de *p*-nitrobenzenodiazônio (**72a**) ( $E_{1/2} = +0,58$  V), a olefina ativada (acetato de isopropenila **89a**) e selecionamos a TPP (77) como mediadora, por apresentar o potencial de oxidação no estado excitado ( $E_{ox}^*$  (Cat<sup>+</sup>/ Cat<sup>\*</sup>triplete) = -0,35 V) adequado para tal processo. Visando ajustar as solubilidades dos reagentes de partida e fotocatalisador, os estudos foram iniciados com uma mistura solvente CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>:DMF (3,5:2,5); outras variáveis foram subsequentemente avaliadas, como apresentado na TABELA 1.1.



ESQUEMA 1.27 - Reação modelo em condições de batelada

Entradas <sup>a</sup>	TPP (mol%)	Tempo (h)	LEDs (28 W)	Rend. 90a (%) <sup>b</sup>
1	5	2	Branco	44
2	2	2	Branco	45
3	1	2	Branco	42
4	5	2	Azul	53/57°
5	5	4	Azul	55
6	2	2	Azul	55
7	1	2	Azul	54
8	0,5	2	Azul	55
9	0	2	Azul	32
10	0	2	Escuro	16

TABELA 1.1 - Reacoes com a TPP em pateiada a 25
---

<sup>a</sup> 1 mmol de **72a** e 15 mmol de **89a** em 6 mL de CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>:DMF (3,5:2,5), com um volume total de 8 mL <sup>b</sup> Rendimento isolado

<sup>c</sup> Duplicata

O meio reacional foi acondicionado em um tubo selado de 15 mL (tipo ACE tube – Aldrich<sup>®</sup>) e colocado a uma distância de 6 cm das fitas de LEDs. Como apresentado na TABELA 1.1 (Entradas 1-3) o produto α-aril-cetona **90a** foi obtido com rendimentos entre 42-45%, independentemente das quantidades de TPP (**80**) (1-5 mol%) utilizada. Em ambos os casos a fonte de luz escolhida foi a de LEDs brancos. Ao trocar a fonte de irradiação para os LEDs azuis (Entradas 4-8, TABELA 1.1) o produto **90a** foi isolado com rendimentos entre 53-55%, independentemente da carga do catalisador **80** (0,5-5 mol%). A mudança da fonte de luz acarretou em um aumento discreto do rendimento, o que nos fez buscar uma explicação plausível para tal comportamento, baseada nas propriedades de absorção da TPP (**80**) e de emissão dos LEDs. Na FIGURA 1.14 é apresentado um gráfico de sobreposição dos espectros de absorção da porfirina e emissão dos LEDs.



FIGURA 1.14 - Sobreposição dos espectros de emissão dos LEDs azuis e brancos e, o espectro de absorção da TPP

Ao analisar o gráfico (FIGURA 1.14) foi possível observar que as bandas de emissão da luz branca sobrepuseram todas as bandas Q (bandas de menores intensidades, na faixa de 500 a 600 nm) e parcialmente a banda *Soret* (banda de maior intensidade com o  $\lambda_{Max} = 417$  nm) da TPP (**80**). Por outro lado, a banda de emissão dos LEDs azuis se sobrepôs em uma pequena faixa da banda S*oret*. Assim, havia um indicativo que os LEDs brancos seriam a melhor opção de fonte de luz, porém, isso não se comprovou. Esse fato pode ser atribuído ao intervalo de emissão mais abrangente (450 – 700 nm), que torna a potência (emissão de fótons) desses LEDs mais distribuídas, ao passo que a potência dos LEDs azuis está concentrada em torno de 455 nm, justificando, assim, um resultado superior. Em outras palavras, é como se todo o fluxo de fótons possíveis de serem emitidos na dada potência da lâmpada se concentrassem numa região mais restrita de emissão (azul neste caso).

Ao realizarmos os testes de "brancos reacionais", que foram sem a TPP (**80**) sob a irradiação dos LEDs azuis e sem TPP (**80**) no escuro (Entradas 9 e 10, TABELA 1.1), o produto **90a** foi isolado com rendimentos de 32 e 16%, respectivamente. Apesar de relevantes para "brancos reacionais", esses resultados mostram a importância da TPP (**80**) e da fonte de luz. A formação do produto nestas últimas condições pode ser

explicada pelas diferentes maneiras pelas quais os radicais aril são gerados, lentamente, e na presença de DMF. De acordo com algumas literaturas, os radicais arila podem ser gerados a partir dos sais de arenodiazônio (**72**) através de várias abordagens diferentes, usando metais (Cu (I), Fe (II), etc), dediazoniação induzida por ânions, transferência de elétrons fotoinduzida e dediazoniação induzida por solvente.<sup>86</sup> As entradas 9 e 10 (TABELA 1.1) podem ser explicadas por esses dois últimos casos (ESQUEMA 1.28). No entanto, essas são apenas reações competitivas para a geração de radicais, e descobrimos um aumento significativo nos rendimentos na presença de TPP (**80**), indicando também a ocorrência de fotocatálise *SET*, ou seja, uma evidente foto-cooperação catalítica promovida pela mesma e a luz (fotocatálise).



ESQUEMA 1.28 - Proposta baseada na literatura para a reação lateral<sup>86</sup>

Após testar a fotoatividade do corante **80** decidimos avaliar outro derivado porfirínico como fotocatalisador, a TPFPP (**81**) (TABELA 1.2), que também apresentava um potencial de oxidação do estado excitado ainda adequado para esses processos ( $E_{ox}^{*}$  (Cat<sup>+</sup>/ Cat<sup>\*</sup><sub>triplete</sub>) = +0,13 V), porém, menor que o da TPP. Este teste foi estimulado por um relato à época recente de que a TPFPP atuaria de forma eficiente em processos como a fotoarilação.<sup>84</sup> No entanto, os autores não racionalizaram a eficiência desta porfirina fluorada e decidimos nos dedicar a isso, em especial, devido à aparente contradição tendo uma porfirina extremamente deficiente

de elétrons atuando de forma mais eficiente num processo em que o fotocatalisador atua como espécie redutora do sal de diazônio, ou seja, como dadora de elétrons.

Entrada <sup>a</sup>	TPFPP (mol%)	LEDs (28 W)	Temperatura (°C)	Rend. 90a (%) <sup>b</sup>
1	2	Azul	25	69
2	1	Azul	25	69
3	0,5	Azul	25	68
4	0,5	Branco	25	64
5	0,5	Azul	0	74/74 <sup>c, d</sup>
6	-	Azul	0	65 <sup>c,e</sup>
7	0	Azul	0	40 <sup>c</sup>

TABELA 1.2 - Reações com a TPFPP em batelada

<sup>a</sup> 1 mmol de **72a** e 15 mmol de **89a** em 6 mL de CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>:DMF (3,5:2,5), volume total de 8mL, 2h. <sup>b</sup> Rendimentos isolados

° Reação realizada dentro de um freezer com temperatura controlada

<sup>d</sup> Duplicata

<sup>e</sup>TPP como fotocatalisadora (0,5 mol%)

De fato, todos os experimentos realizados com a TPFPP (**81**) apresentaram rendimentos superiores (TABELA 1.2) quando comparados aos resultados da TABELA 1.1. Como apresentado na TABELA 1.2 (Entradas 1-3) o produto **90a** foi obtido com o mesmo rendimento (68 – 69%), independentemente da quantidade do fotocatalisador **81**. Ao avaliar os LEDs brancos como fonte de luz (Entrada 4, TABELA 1.2), o produto **90a** foi obtido com 64% de rendimento, ligeiramente menor que a mesma condição utilizando os LEDs azuis (Entrada 3, TABELA 1.2). Como não era possível construir um reator com LEDs azuis com uma potencia maior que 28W, dadas as limitações técnicas (tamanho do pote utilizado para confeccionar o reator) e da baixa potência de cada fita de LED azul quando comparada com a do LED branco, consequentemente ficaria impossível comparar a eficiência entre as duas fontes de luz. Como nas condições até então avaliadas, os LEDs azuis tinham apresentado os

melhores resultados (TABELA 1.1 e 1.2), nós optamos por manter essa fonte de luz para conduzir os demais experimentos.

Como é conhecido, o tempo de vida do estado triplete das porfirinas aumenta em temperaturas mais baixas, melhorando a eficiência desses fotocatalisadores<sup>87</sup>, por isso um experimento a 0 °C foi avaliado (Entrada 5, TABELA 1.2) e o produto **90a** foi isolado com 74% de rendimento, um resultado superior quando comparado ao experimento a temperatura ambiente (Entrada 4, TABELA 1.2, 64%), provando assim o melhor efeito *SET* fotocatalítico da TPFPP (**81**) nessas condições.

Um experimento (Entrada 6, TABELA 1.2), foi realizado usando as mesmas condições da entrada 5, porém, utilizando a TPP (**80**) para avaliar seu efeito fotocatalítico via *SET* a baixa temperatura, e o produto **90a** isolado em 65% de rendimento. Assim, ficou claro a melhor eficiência fotocatalítica da TPFPP a 0 °C, sendo a melhor condição a da entrada 5 (TABELA 1.2)

Outro (Entrada 7, TABELA 1.2), foi realizado usando as mesmas condições da entrada 5, no entanto, sem TPFPP evidenciando que o produto **90a** pode ser obtido no mesmo tempo reacional com um rendimento de 40%. Este resultado corrobora com a geração de radicais fotoinduzida promovendo a arilação, mas, definitivamente, não supera o efeito fotocatalítico *SET* da do derivado porfirínico **81** (74% de rendimento, Entrada 5, TABELA 1.2).

Posteriormente, o efeito do solvente foi investigado, pois as reações fotocatalisadas são muito dependentes desse tipo de variável (TABELA 1.3). Outro fator que motivou um estudo de diferentes solventes foi o fato de que, o diclorometano é classificado como um solvente não apropriado para utilização nas bombas de HPLC da *Knauer* (muito utilizadas nas configurações de sistemas em fluxo contínuo), pois ele causa a corrosão das *check valves* das mesmas em um curto período de tempo.
Entradas <sup>a,b</sup>	Solvente (razão)	LEDs (28 W)	Rend. 90a (%) <sup>c</sup>
1	CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> :CH <sub>3</sub> NO <sub>2</sub> :DMF (3,5:2,0:0,5)	Branco	71
2	CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> :CH <sub>3</sub> NO <sub>2</sub> :DMF (3,5:2,0:0,5)	Azul	<b>79/80</b> <sup>d</sup>
3	CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> :CH <sub>3</sub> NO <sub>2</sub> :DMF (3,5:2,0:0,5)	Escuro	1
4	DMF	Azul	69
5	CH <sub>3</sub> NO <sub>2</sub> :DMF (2,5:3,5)	Azul	76
6	CH <sub>3</sub> NO <sub>2</sub> :DMF (5:1)	Azul	82/81 <sup>d</sup>

TABELA 1.3 - Reações com a TPFPP em batelada a 0 °C

<sup>a</sup>1 mmol de **72a** e 15 mmol de **89a** em 6 mL de solvente, TPFPP (0,5 mol%)

<sup>b</sup> Todas as reações foram realizadas em 2h a 0 °C

<sup>c</sup> Rendimentos isolados

<sup>d</sup> Duplicata

Conforme apresentado na TABELA 1.3, diferentes misturas de solventes foram testadas sempre considerando a modulação da polaridade e a solubilidade dos reagentes. As reações somente em diclorometano ou nitrometano não foram consideradas devido à baixa solubilidade do sal. Na condição em que foram utilizadas a mistura ternária de solvente (Entrada 1, TABELA 1.3), TPFPP a 0,5 mol%, 0 °C com a irradiação dos LEDs brancos, o produto **90a** foi obtido com rendimento de 71%. No entanto, ao utilizar essas mesmas condições, mas com os LEDs azuis (Entrada 2, TABELA 1.3), o composto **90a** foi isolado com rendimento de 79 e 80% em um experimento de duplicata, confirmando assim a maior eficiência da luz azul. Em relação a esse resultado, mostramos como os espectros de emissão dos LEDs azuis se encaixam de forma similar com a banda de absorção dessa porfirina **81** comparada com a TPP (**80**) (FIGURA 1.15).



FIGURA 1.15 - Espectro de sobreposição da emissão dos leds azuis com a absorção da TPFPP

Além disso, um experimento (Entrada 3, TABELA 1.3) mostrou claramente o efeito fotocatalítico *SET* da TPFPP, uma vez que, em condições na ausência de luz e a 0 °C, apenas traços do composto **90a** foram encontrados. Esse resultado também corrobora com as reações apresentadas anteriormente (Entradas 9 a 10, TABELA 1.1), uma vez que o efeito da temperatura (0 °C) é decisivo para inibir a formação de radicais arila por via térmica, enquanto apenas o efeito fotocatalítico está presente.

Ao utilizar somente o DMF como solvente (Entrada 4, TABELA 1.3) o produto **90a** foi obtido com 69% de rendimento. Nos experimentos em que a mistura de solvente nitrometano e DMF foi utilizada (Entrada 5 e 6, TABELA 1.3) os rendimentos de **90a** foram de 76 e 82%, respectivamente, demonstrando assim que a mistura de solvente CH<sub>3</sub>NO<sub>2</sub>:DMF (5:1) foi a melhor escolha. Para comprovar o resultado foi realizado um teste em duplicata.

Após a otimização de algumas variáveis e a escolha da mistura de solvente ideal, os efeitos da temperatura foram avaliados novamente, bem como o período reacional e um menor excesso do enol acetato **89a** (TABELA 1.4).

Entrada	Razão	TPFPP <sub>20</sub>	LEDs (28 W)	T(°C)	Tempo(h)	Rend.
	69a:86a(mmol)	(mol%)				90a (%) <sup>a</sup>
1	1:15	0,5	Azul	0	2	82
2	1:15	0,5	Azul	25	2	72
3	1:15	0,5	Escuro	25	8	28
5	1:5	0,5	Azul	0	2	57
6	1:1	0,5	Azul	0	2	44

TABELA 1.4 - Reações com a TPFPP e a mistura de solvente  $CH_3NO_2$ :DMF (5:1) em batelada

<sup>a</sup> Rendimentos isolados

Na entrada 1 (TABELA 1.4) é apresentado o mesmo resultado da entrada 6 (TABELA 1.3), pois se trata apenas de uma reapresentação do resultado para facilitar a comparação com diferentes parâmetros da TABELA 1.4. Definitivamente, o efeito da temperatura (0 °C, 82% de rendimento) é relevante, como demonstrado na entrada 2 (TABELA 1.4), na qual um experimento a 25 °C proporcionou um rendimento de 72% do produto **90a**. O experimento de longo período reacional (8h) e na ausência de luz (entrada 3, TABELA 1.4) produziu **90a** com um rendimento de 28%, de acordo com a dediazoniação induzida por solvente.

Ao avaliar menores proporções do enol acetato **89a** os rendimentos do produto desejado (**90a**) diminuíram consideravelmente. Ao utilizarmos 5 equivalentes de 86a o composto **90a** foi obtido com 57% de rendimento (Entrada 5, TABELA 1.4) e usando 1 equivalente de **89a** o rendimento do composto **90a** caiu para 44% (Entrada 6, TABELA 1.4). Além disso, nestes últimos resultados, detectamos a presença de arildímeros pelo CG-MS, indicando que o uso da olefina **89a** em excesso é crucial.

Após otimizar as fotoarilações de **89a** com o sal de diazônio **72a** em batelada, adaptamos o protocolo em batelada às condições de fluxo contínuo usando o fotoreator de tubulação de PFA (ESQUEMA 1.29), confeccionado em nosso laboratório.



ESQUEMA 1.29 - Setup das reações fotoquímicas em fluxo contínuo

Utilizamos a melhor condição encontrada em batelada (Entrada 6, TABELA 1.3) e fizemos a transposição para o fluxo contínuo. O meio reacional foi acondicionado em um loop de 9,0 mL, com o auxílio de uma seringa e um adaptador, o qual foi colocado em um banho de gelo. Todas as vazões totais testadas (0,1-1,0 mL.min<sup>-1</sup>) forneceram o composto **90a** na faixa de 73 a 92%, mas com produtividades (g/dia) bem distintas (TABELA 1.5).

Entradas <sup>a,b</sup>	Fluxo (mL.min <sup>-1</sup> )	t <sub>R</sub> (min)	Rend. 90a (%) <sup>c</sup>	Produtividade (g/dia) <sup>d</sup>
1	1,0	20	73	23,5
2	0,8	25	86	22,2
3	0,6	33	92	17,8
4	0,5	40	84/85 <sup>e</sup>	13,5/13,7
5	0,4	50	88	11,4
6	0,3	67	84	8,0
7	0,2	100	83	5,4
8	0,1	200	84	2,7

TABELA 1.5 - Reações em condições de fluxo contínuo

<sup>a</sup> Mistura de 1 mmol de **72a** e 15 mmol de **89a** em 6 mL de CH<sub>3</sub>NO<sub>2</sub>:DMF (5:1), **TPFPP** (0,5 mol%) (volume total 8 mL)

<sup>b</sup> Fotoreator contínuo "Homemade" com capacidade de 20 mL, LEDs azuis (28W) com tubos PFA resfriados a 0 °C

<sup>c</sup> Rendimentos isolados

<sup>d</sup> Para o cálculo não foi levado em consideração a quantidade do fotocatalisador

<sup>e</sup> Duplicata

Considerando que a ideia era aplicar o protocolo contínuo para diferentes sais de arildiazônio (ESQUEMA 1.29), adotamos a entrada 5 (TABELA 1.5) com fluxo total de 0,4 mL.min<sup>-1</sup> como condição otimizada (rendimento de 88%; 11,4 g/dia e tempo de permanência = 50 min), uma vez que ao avaliarmos um sal com grupo doador de densidade eletrônica (tetrafluorborato de *p*-metoxibenzenodiazônio, **72I**) nas mesmas condições das entradas 2, 3 e 5 (TABELA 1.5) os rendimentos isolados do produto **90I** foram de 19, 35 e 48%, respectivamente. Assim, decidimos utilizar esta condição intermediária de fluxo de forma a cobrir da melhor maneira possível a variação do escopo reacional selecionado (ESQUEMA 1.30). Salientamos que decidimos avaliar o escopo desta reação em regime de fluxo contínuo visando demonstrar a viabilidade e praticidade do uso das tecnologias continuas na exploração de escopos reacionais. É importante destacar que todas as otimizações no fluxo foram desenvolvidas usando

as mesmas quantidades de substratos e mistura de solventes (1 mmol de **72a-p** e 15 mmol de **89a** em 6 mL de CH<sub>3</sub>NO<sub>2</sub>: DMF (5: 1) - 8 mL de volume total) para comparar dos benefícios das condições contínuas em relação às de batelada.



ESQUEMA 1.30 - Escopo com diferentes sais de arenodiazônio

Os três substratos contendo grupos NO<sub>2</sub> (**90b-c**) foram obtidos com rendimentos de 70 a 88%, confirmando a eficiência do protocolo e as reatividades dos

radicais nitro-aril. Os compostos contendo átomos de flúor (**90e-g**) foram obtidos com rendimentos moderados (34-54%) e os outros sais de diazônio também com grupos retiradores de densidade eletrônica (**72h-j**) levaram aos produtos correspondentes **90h-j** com rendimentos de 57-76%. O produto arilado não substituído **90d** e outros substituídos por grupos doadores de elétrons (**90k-n**) foram obtidos com rendimentos de 33 a 48%. Para uma comparação efetiva, experimentos em batelada (50 min) com os sais de diazônio **72f** e **72k** resultaram nos produtos **90f** e **90k** com 13 e 30% de rendimento, respectivamente, confirmando que nosso protocolo contínuo foi mais eficiente. Não houve formação dos produtos **90o** e **90p** nas condições avaliadas, provavelmente devido à maior reatividade de seus radicais, com evidências de dimerização radicalar (como detectado pelo GC-MS), ou mesmo pelo *quench* do fotocatalisador promovido pelo grupo amino presente no sal de arenodiazônio **72p**.

Após explorar o escopo dos sais de arildiazônio, investigamos diferentes enóis acetatos (**89b-h**, sintetizados por nós) com **72a** como fonte radical, usando nossas condições otimizadas em regime de fluxo contínuo (ESQUEMA 1.31).





O aldeído **99b** foi obtido com 45% de rendimento, um resultado extremamente interessante, visto que esses aldeídos são moléculas instáveis. As cetonas ariladas **99c–g** foram isoladas com rendimentos de 26 a 77%. O composto **99h** não foi obtido, provavelmente pela elevada estabilidade do de seu enol acetato **89h**.

#### 3.2.1 - Protocolo "two-step" para Fotoarilações

Com o objetivo de explorar um protocolo "*two-step*" para fotoarilações com TPFPP visando aumentar a segurança dos processos e evitar a síntese/isolamento dos sais de diazônio (materiais de partida) em batelada, construímos uma configuração para a geração *in situ* do sal de aril diazônio (**101**) (FIGURA 1.16, ESQUEMA 1.32, TABELA 1.6).



FIGURA 1.16 - Setup final para a fotoarilação em fluxo contínuo com geração do sal in situ



ESQUEMA 1.32 - Protocolo "Two-step" para Fotoarilações

Entrada	NaNO <sub>2</sub>	Ácido (HX)	Rend. global 90a	Produtividade
	(mmol)	(mmol)	(%) <sup>b</sup>	(g/dia)
1 <sup>a</sup>	2	TFA (1,3)	28	4,5
2 <sup>a</sup>	2	TFA (0,65)	49	7,9
3 <sup>a</sup>	1	TFA (0,65)	36	5,8
4 <sup>a</sup>	2	PTSA (0,5)	-	-
5 <sup>a</sup>	2	HBF <sub>4</sub> (1,3)	53	6,8
6 <sup>c</sup>	2	HBF <sub>4</sub> (1,3)	43/45 <sup>d</sup>	8,3/8,7

TABELA 1.6 - Protocolo "*Two-step*" sob condições contínuas

<sup>a</sup> Bomba 1 a 0,2 mL.min<sup>-1</sup>: mistura de **100a** (1 mmol), **89a** (15 mmol), **Ácidos**, **TPFPP** (0,5 mol%) e DMF (1,3 mL). Bomba 2 a 0,2 mL.min<sup>-1</sup>: NaNO<sub>2</sub> e DMF (3,5 mL) (fluxo total de 0,4 mL.min<sup>-1</sup>)

<sup>b</sup> Rendimentos isolados

c Bomba 1 a 0,3 mL.min<sup>-1</sup>: mistura de **100a** (1 mmol), **89a** (15 mmol), **Ácido**, **TPFPP** (0,5 mol%) e DMF (1,3 mL). Bomba 2 a 0,3 mL.min<sup>-1</sup>: NaNO<sub>2</sub> e DMF (3,5 mL) (fluxo total de 0,6 mL.min<sup>-1</sup>) <sup>d</sup> Duplicata

O uso de 2 equiv de NaNO<sub>2</sub> e TFA (1,3 equiv) para a diazotização de **100a** (Entrada 1, TABELA 1.6) forneceu o produto correspondente **90a** com um rendimento global de 28%; no entanto, usando 0,65 equiv. do TFA, foi observado um aumento significativo, obtendo-se **90a** com 49% de rendimento global. Ao diminuir a proporção do NaNO<sub>2</sub> (1 equiv, Entrada 3, TABELA 1.6) o produto **90a** foi isolado com rendimento global de 36%. Os ácidos PTSA, HCI e CH<sub>3</sub>CO<sub>2</sub>H não funcionaram neste protocolo de duas etapas, provavelmente devido a uma menor tendência de formação do intermediário **101**. O teste com HBF<sub>4</sub> (Entrada 5, TABELA 1.6) resultou no composto **90a** com um rendimento global de 53% e uma produtividade de 6.8 g/dia. Ao avaliar um menor tempo de residência, com um fluxo total de 0,6 mL.min<sup>-1</sup>, mas mantendo as outras condições de reação (Entrada 6, TABELA 1.6), o composto **90a** foi obtido com um rendimento global de 43 e 45% em uma duplicata do experimento, apresentado uma produtividade de 8,3 e 8,7 g/dia. Os dois últimos experimentos (Entradas 5 e 6, TABELA 1.6) apresentaram uma média de rendimento do composto **90a** de 70% em cada etapa, ligeiramente menor quando comparado com as reações promovidas

separadamente. Apesar dessa diferença, a configuração construída para processar essas reações em escalonamento com a geração do sal *in situ*, proporciona uma maior segurança evitando a síntese dos sais, consideravelmente explosivos, em grandes quantidades e minimiza a degradação dos mesmos, pois não haverá a necessidade de estocagem desses compostos.

Além disso, testamos a intensificação do processo desse protocolo "*two-step*", realizando um experimento de longa duração por 8h em modo contínuo, obtendo o composto **90a** com rendimento de 48% (3,03 g, 16,9 mmol), o que significa quase 70% de rendimento por etapa. Esse experimento realizado nas condições da entrada 6 (TABELA 1.6), comprova o fácil escalonamento dessa reação e eficiência semelhante ao protocolo padrão. Diferentemente deste setup com dois loops (ESQUEMA 1.32), no escalonamento o meio reacional contido em cada loop foi preparado e estocado em recipientes devidamente protegidos da luz e foram transportados continuamente. Outro fator que demonstrou a melhor eficiência de intensificação desse processo *in situ* foi o teste de escalonamento feito com o sal de arenodiazônio previamente sintetizado, pois o mesmo começou a sofrer degradação dentro do recipiente que estava acondicionado.

#### 3.2.2 - Medidas Fotofísicas e Eletroquímicas e Proposta de Mecanismo

Em paralelo ao desenvolvimento da metodologia, nós avaliamos os aspectos fotofísicos e eletroquímicos do estado excitado das porfirinas **80** e **81** para racionalizar o processo *SET* nas reações de fotoarilação. Os resultados obtidos com TPFPP (**81**) foram melhores que os experimentos fotocatalisados pela TPP (**80**), e nenhuma explicação clara se encontrava relatada na literatura. A questão então levantada por nós foi: por que um fotocatalisador muito deficiente em elétrons (TPFPP, com 20 átomos de flúor) funciona melhor que a porfirina neutra correspondente (TPP) no processo via *SET*? É importante destacar que um efeito semelhante foi observado anteriormente por König e colaboradores<sup>84</sup> em fotoarilações de heterociclos, mas nenhuma explicação clara foi fornecida.

Primeiro, medimos as propriedades fotofísicas e eletroquímicas da TPP, TPFPP e do composto **72a** para estimar a espontaneidade termodinâmica dos processos *SET*. Como apresentado no ESQUEMA 1.33, o potencial de oxidação do estado tripleto determinado para a TPP (E<sub>ox</sub>\*[TPP<sup>+,/</sup>TPP\*]) foi de -0,35V, para a TPFPP (E<sub>ox</sub>\*[TPFPP<sup>+,/</sup>TPFPP\*]) foi de +0,13V e o potencial de redução (E<sub>red</sub>) medido de **72a** foi de +0,58V. Com esses valores foi possível calcular as variações da energia livre de Gibbs<sup>5</sup> envolvidas nos processos fotocatalíticos e então determinar a espontaneidade. Essa variável foi calculada através da Equação 1.

 $\Delta G_{SET} = -F(E_{red}(substrato/substrato^{-}) - E^*_{ox}(catalisador^+/catalisador^*) (1)$ 



$$F = 23,061 \, kcal. \, V^{-1}. \, mol^{-1}$$

ESQUEMA 1.33 - Proposta do ciclo fotocatalítico com as medidas foto e eletroquímicas

Tanto a TPP, quanto a TPFPP podem reduzir de forma eficiente o sal **72a**, gerando seu radical correspondente, com  $\Delta G_{SET}$  -21,4 e-10,4 kcal.mol<sup>-1</sup>, respectivamente. Se somente a energia de Gibbs para a geração de radical ( $\Delta G_{SET}$ ) for considerada, nenhuma explicação para melhor eficiência do TPFPP pode ser

encontrada. No entanto, ao considerar todo o ciclo fotocatalítico, observa-se um *turnover* significativamente mais favorecido para o processo **TPFPP**<sup>+.</sup>  $\rightarrow$  **TPFPP** uma vez que seu potencial de oxidação no estado fundamental (+ 1,77V) é 0,52V maior que o da TPP (1,25V), justificando assim a eficiência fotocatalítica melhorada. Assim, esses dois derivados porfirinóides podem gerar radicais arila com eficiência a partir de sais de arildiazônio, mas a TPFPP é a melhor opção, pois seu *turnover* é mais eficiente.

A proposta de mecanismo fotocatalítico encontra-se descrita no ESQUEMA 1.34.



ESQUEMA 1.34 - Proposta de mecanismo para obtenção das α-arilcetonas

Essencialmente, o ciclo fotocatalítico começa com a excitação, pelos LEDs azuis, da TPFPP que sai do seu estado fundamental (FS) e passa para o estado excitado singleto (<sup>1</sup>FS\*) que rapidamente decai para seu estado excitado energeticamente mais estável, o tripleto (<sup>3</sup>FS\*), o qual apresenta um E<sub>ox</sub>\* e tempo de vida adequado para o processo. Como demonstrado por nossas medições fotoeletroquímicas (ESQUEMA 1.33) no estado tripleto, a TPFPP é capaz de reduzir o sal de diazônio **72a**, gerando assim os radicais arila A que são capturados por **89a** para produzir B. O intermediário B pode ser rapidamente oxidado, dando origem ao cátion C e com a água residual, gera o composto **90a**. Com o objetivo de adicionar mais suporte à nossa proposta de mecanismo, realizamos um experimento na presença de 1 equiv. de TEMPO (capturador de radical) e detectamos o produto **102** pelo GC-MS (Seção de espectro).

Com a finalização dos estudos, *Photoredox Arylation of Enol Acetates via Porphyrin Catalysis*os mesmos foram publicados no Journal of Organic Chemistry.<sup>88</sup> Esse mesmo trabalho foi considerado de relevância para a *Síntese Orgânica* e destacado pela Synfacts em 2019 por Mark Lautens e José F. Rodríguez (Synfacts 2019; 15(02): 0209.

#### 4 - Conclusões

Um protocolo para a síntese dos compostos α-aril-cetonas/aldeído (um escopo com 21 moléculas) por fotoarilação com sais de diazônio foi descrito usando duas diferentes porfirinas (TPP e TPFPP) como fotocatalisadores via *SET*, incluindo um estudo de propriedades foto-eletroquímicas para interpretação dos resultados, por hora, uma abordagem pouco comum na literatura. As condições otimizadas tanto no regime de batelada quanto no de fluxo contínuo são apresentadas com rendimentos significativos (até 92%). Porém, o desenvolvimento metodológico em fluxo contínuo se mostrou mais eficiente do que o de batelada, apresentando os melhores rendimentos em menores períodos reacionais e possibilitou a realização de um experimento de escala em multigrama do **90a** (3,03 g), com geração do sal de diazônio *in situ*, aumentando a segurança do processo, pois não houve a necessidade de sintetizar e estocar grandes quantidades desses sais, considerados potencialmente explosivos. O escopo contendo diferentes sais de diazônio e diferentes olefinas ativadas foi demonstrado em regime contínuo, com um protocolo de duas etapas para as fotoarilações contínuas.

#### 5 - Perspectivas Futuras

Com a metodologia de fotoarilação já desenvolvida, nosso intuito é aplica-la para a obtenção de um intermediário chave para a síntese do ibuprofeno, um antiinflamatório amplamente comercializado e com metodologias de síntese bem difundidas, porém apresentam problemas de eficiência. Essa proposta de aplicação, relatada como parte do projeto de pesquisa de doutorado de outra aluna do grupo, envolve a síntese desse fármaco em três etapas, utilizando materiais de partida simples e de baixo custo, condições mais brandas e a aplicação de sistemas em regime de fluxo contínuo.

## Parte Experimental

#### 6 - Parte Experimental

Os espectros de RMN de <sup>1</sup>H e <sup>13</sup>C foram adquiridos num espectrômetro do tipo Bruker Avance 400 a 400,15 MHz, e 100,04 MHz, respectivamente, utilizando CDCl<sub>3</sub> como solvente sendo o TMS a referência interna. Os deslocamentos químicos estão apresentados em partes por milhão,  $\delta$  (ppm) e as constantes de acoplamento (J) em Hertz (Hz). Os deslocamentos químicos ( $\delta$ ) estão relatados em parte por milhão (ppm) em relação ao tetrametilsilano (TMS). As purificações dos compostos obtidos foram efetuadas por cromatografia flash, utilizando sílica gel Aldrich<sup>®</sup> (230–400 mesh), e, quando necessário, por cromatografia preparativa em camada fina, utilizando placas 20 x 20 cm impregnadas com sílica gel Aldrich<sup>®</sup> 60 (1 mm). Os reagentes foram utilizados na sua maioria da forma como foram adquiridos diretamente das empresas Aldrich<sup>®</sup>. Os nomes de todos os compostos foram atribuídos pelo programa ChemDraw Ultra 12.0.

### 6.1 - Procedimento geral para a síntese dos sais de arenodiazônio tetrafluoroboratos<sup>69</sup>

As respectivas anilinas (10,0 mmol) foram solubilizadas em HBF<sub>4</sub> 40% em solução aquosa (3,40 mL; 4,0 mmol), o qual foi mantido em agitação por 5 minutos, em banho de gelo. Em seguida, foram adicionados lentamente 2,0 mL da solução saturada de NaNO<sub>2</sub> (0,69 g; 10,0 mmol) ao meio reacional, deixando-o sob agitação magnética por mais 40 minutos a temperatura abaixo de 0 °C. Após o período reacional, os sólidos obtidos foram filtrados, tomando-se todos os cuidados por tratar-se de compostos potencialmente explosivos. A purificação foi realizada por recristalização, utilizando pequenas quantidades de acetona e depois éter etílico para re-precipitação. Todos os sais são armazenados na geladeira, para evitar qualquer tipo de decomposição.

**4-nitrobenzenediazonium tetrafluoroborate (72a).** Obtido como um sólido amarelo claro com 86% de rendimento (8,6 mmol, 2,04 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):

 $\delta_{\rm H}$  8,72 (d, *J* = 9,5 Hz, 2H); 8,94 (d, *J* = 9,5 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>H} (100 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm C}$  121,8; 126,0; 134,4; 153,2.

**2-nitrobenzenediazonium tetrafluoroborate (72b).** Obtido como um sólido branco com 87% de rendimento (8,7 mmol, 2,06 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>H</sub> 8,41 (t, *J* = 8,0 Hz, 1H); 8,53 (t, *J* = 8,0 Hz, 1H); 8,79 (d, *J* = 8,2 Hz, 1H); 9,11 (d, *J* = 8,0 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>C</sub> 111,1; 127,9; 136,5; 142,2; 144,4.

**3-nitrobenzenediazonium tetrafluoroborate (72c).** Obtido como um sólido branco com 43% de rendimento (4,3 mmol, 1,02 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm H}$  8,24 (t, *J* = 8,3 Hz, 1H); 8,98 – 9,04 (m, 2H); 9,62 (t, *J* = 2,0 Hz, 1H **RMN de** <sup>13</sup>**C {**<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm C}$  118,2; 128,1; 132,7; 134,9; 137,9; 147,6.

Benzenediazonium tetrafluoroborate 72d). Obtido como um sólido branco com 70% de rendimento (7,0 mmol, 1,34 g). RMN de <sup>1</sup>H (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{H}$  7,98 (t, *J* = 8,0 Hz, 2H); 8,26 (t, *J* = 7,5 Hz, 2H); 8,66 (t, *J* = 8,0 Hz, 1H). RMN de <sup>13</sup>C {<sup>1</sup>H} (100 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{C}$  116,0; 131,2; 132,6; 140,8.

**4-fluorobenzenediazonium tetrafluoroborate (72e).** Obtido como um sólido branco com 79% de rendimento (7,9 mmol,1,66 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>H</sub> 7,85 – 7,91 (m, 2H); 8,91 – 8,96 (m, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>C</sub> 112,2; 120,6 (d, *J* = 25,6 Hz); 138,0 (d, *J* = 12,8 Hz); 170,5 (d, *J* = 268,.8 Hz).

**2-fluorobenzenediazonium tetrafluoroborate (72f).** Obtido como um sólido branco com 80% de rendimento (8,0 mmol, 1,68 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>H</sub> 7,82 (t, *J* = 8,0 Hz, 1H); 8,01 (t, *J* = 9,0 Hz, 1H); 8,35 – 8,41 (m, 1H); 8,71 – 8,7 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>C</sub> 105,5 (d, *J* = 12,80 Hz); 118,6 (d, *J* = 15,0 Hz); 127,3 (d, *J* = 2,2 Hz); 133,3 (d, *J* = 3,7 Hz); 144,6 (d, *J* = 9,0 Hz); 160,2 (d, *J* = 273,3 Hz).

**3-fluorobenzenediazonium tetrafluoroborate (72g).** Obtido como um sólido branco com 82% de rendimento (8,2 mmol, 1,72 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO-*d6*): δ<sub>H</sub> 8,15 – 8,20 (m, 1H); 8,22 – 8,27 (m, 1H); 8,70 – 8,73 (m, 1H); 8,75 – 8,78 (m, 1H).

**RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO-*d6*):  $\delta_{C}$  117,8 (d, J = 12,0 Hz); 120,5 (d, J = 30,1 Hz); 130,5 (d, J = 21,0 Hz); 130,8 (d, J = 3,7 Hz); 134,8 (d, J = 9,0 Hz); 162,2 (d, J = 253,7 Hz).

**4-chlorobenzenediazonium tetrafluoroborate (72h).** Obtido como um sólido branco com 75% de rendimento (7,5 mmol, 1,70 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO-*d6*): δ<sub>H</sub> 8,12 – 8,16 (m, 2H); 8,83 – 8,86 (m, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO-*d6*): δ<sub>C</sub> 115,0; 132,9; 135,4; 149,0.

**2-trifluoromethylbenzenediazonium tetrafluoroborate (72i).** Obtido como um sólido branco com 86% de rendimento (8,6 mmol, 2,23 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz,  $(CD_3)_2CO-d6$ ):  $\delta_H$  8,46 (t, J = 8,2 Hz, 1H); 8,55 (d, J = 7,9 Hz, 1H); 8,68 (t, J = 7,9 Hz, 1H); 9,21 (d, J = 8,22 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>H} (100 MHz,  $(CD_3)_2CO-d6$ ):  $\delta_C$  113,1; 122,0 (d, J = 274,0 Hz); 130,7 (d, J = 36,1 Hz); 131,5 (d, J = 3,0 Hz); 136,5; 137,1; 143,4.

**3-trifluoromethylbenzenediazonium tetrafluoroborate (72j).** Obtido como um sólido branco com 83% de rendimento (8,3 mmol, 2,16 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm H}$  8,24 (t, *J* = 8,0 Hz, 1H); 8,68 (d, *J* = 8,0 Hz, 1H); 8,97 (d, *J* = 8,3 Hz, 1H); 9,22 (s, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm C}$  118,2; 122,0 (d, *J* = 273,3 Hz); 130,0 (d, *J* = 3,7 Hz); 130,1 (d, *J* = 34,6 Hz); 132,7; 136,5; 137,2 (d, *J* = 3,00 Hz).

**4-ethylbenzenediazonium tetrafluoroborate (72k).** Obtido como um sólido branco com 78% de rendimento (7,8 mmol, 1,71 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>H</sub> 1,25 (t, *J* = 7,0 Hz, 3H); 2,83 – 2,90 (m, 2H); 7,85 (d, *J* = 7,6 Hz, 2H); 8,58 (d, *J* = 8,0 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>C</sub> 14,4; 29,0; 112,1; 130,7; 132,8; 159,3.

4-methoxybenzenediazonium tetrafluoroborate (72I). Obtido como um sólido branco com 85% de rendimento (8,5 mmol, 1,88 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm H}$  4,04 (s, 3H); 7,48 (d, *J* = 9,4, 2H); 8,60 (d, *J* = 9,4 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm C}$  57,4; 103,2; 117,2; 136,0; 168,8.

**2-methoxybenzenediazonium tetrafluoroborate (72m).** Obtido como um sólido laranja claro com 74% de rendimento (7,4 mmol, 1,64 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm H}$  4,19 (s, 3H); 7,43 – 7,57 (m, 1H); 7,68 (d, *J* = 8,8 Hz, 1H); 8,21 – 8,25 (m, 1H); 8,51 (dd, *J*<sub>1</sub>, *J*<sub>2</sub> = 8,4 e 1,6 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm C}$  58,6; 102,2; 114,8; 122,8; 132,3; 143,7; 162,0.

**3-methoxybenzenediazonium tetrafluoroborate (72n).** Obtido como um sólido branco com 78% de rendimento (7,8 mmol,1,73 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO*d6*): δ<sub>H</sub> 4,02 (s, 3H); 7,90 – 7,93 (m, 1H); 7,98 (m, 1H); 8,37 (t, *J* = 2,3 Hz, 1H); 8,44 – 8,47 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {**<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO-*d6*): δ<sub>C</sub> 57,3; 116,3; 116,0; 126,5; 129,9; 133,4; 161,5.

**4-(dimethylamino)benzenediazonium tetrafluoroborate (720).** Obtido como um sólido branco com 70% de rendimento (7,0 mmol,1,64 g). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm H}$  3,26 (s, 6H); 7,06 (d, J = 9,7 Hz, 2H); 8,21 (d, J = 9,8 Hz, 2H). <sup>1</sup> **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm C}$  40,4; 88,9; 113,8; 133,9; 156,1.

### 6.2 - Procedimento geral para a síntese dos enóis-acetato não comerciais<sup>89</sup>

A um frasco contendo PTSA (0,5 g), foi adicionada uma solução contendo a cetona de interesse (1,0 equiv.,160 mmol), e o isopropenil acetato (1,8 equiv, 288 mmol). A mistura foi aquecida a 100 °C. Após 24h, a mistura reacional foi diluida em 30 mL de acetato de etila e a fase orgânica foi lavada com água (3 x 50 mL) e uma solução saturada de NaHCO<sub>3</sub> (50 mL). A fase orgânica foi separada e seca com Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, filtrada e concentrada a pressão reduzida. Todos os produtos foram purificados por coluna cromatográfica, usando o eluente tolueno/acetato de etila (9,8:0,2).

**1-phenylvinyl acetate (89c).** Obtido como um óleo incolor com 50% de rendimento (23,5 g, 144,9 mmol). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO-*d6*):  $\delta_{\rm H}$  2,28 (s, 3H); 5,03 (d, *J* = 2,3 Hz, 1H); 5,61 (d, *J* = 2,3 Hz, 1H); 7,61 – 7,41 (m, 2H); 7,58 – 7,59 (m, 2H). **RMN** 

de <sup>13</sup>C {<sup>1</sup>H} (100 MHz, (CD<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CO-*d6*):  $\delta_{C}$  20,9; 102,5; 125,7; 129,4; 129,7; 135,4; 154,0; 169,3.

**1-cycloheptenyl acetate (89d).** Obtido como um óleo incolor com 60% de rendimento (26,6 g, 172,6 mmol). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  1,58 – 1,72 (m, 6H); 2,07 – 2,10 (m, 5H); 2,29 – 2,32 (m, 2H); 5,45 (t, *J* = 6,45 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {**<sup>1</sup>**H}** (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  20,9; 25,2; 25,3; 26,9; 30,9; 33,0; 117,9; 153,1; 169,7.

**1-cyclohexenyl acetate (89e).** Obtido como um óleo incolor com 80% de rendimento (32,3 g, 230,4 mmol). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{H}$  1,58 – 1,61 (m, 2H); 1,72 – 1,75 (m, 2H); 2,09 – 2,13 (m, 7H); 5,34 – 5,36 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{C}$  21,0; 21,6; 22,5; 23,5; 26,7; 113,9; 148,3; 169,4.

**1-cyclopentenyl acetate (89f).** Obtido como um óleo incolor com 65% de rendimento (23,6 g, 187.2 mmol). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>H</sub> 1,84 – 1,88 (m, 2H); 2,09 (s, 3H); 2,26 – 2,28 (m, 2H); 2,35 – 2,37(m, 2H); 5,34 – 5,37 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {**<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>C</sub> 20,9; 20,9; 28,4; 30,9; 112,7; 151,1; 168,4.

**2-pentenyl acetate (89g).** Obtido como um óleo incolor com 72% de rendimento (26,5 g, 206,7 mmol). Mistura E/Z. **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>H</sub> 0,91–0,96 (m, 3H); 1,39 – 1,41 (m, 2H); 1,57–1,59 (m, 1H); 2,06–2,23 (m, 5H); 5,01– 5,07 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {**<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*): δ<sub>C</sub> 10,6; 11,2; 11,3; 11,4; 20,6; 20,8; 21,8; 26,4; 109,2; 111,2; 150,4; 150,5; 168,3; 169,4.

### 6.3 - Protocolo em batelada de fotoarilação com *p*-nitroarildiazônio tetrafluoroborato

Em um tubo selado de 15 mL foram adicionados 4,87 mg da TPFPP (0,5 mol%, 0,005 mmol), a qual foi dissolvida em 1,0 mL de DMF. Em seguida 5,0 mL de nitrometano foi adicionado, 15,0 mmol (15 equiv, 1,65 mL) de enol acetato, e 1,0 mmol (1 equiv, 0,236g) do sal. O frasco foi fechado com septo, devidamente protegido da luz e degaseificado (Ar) durante 5 minutos. A mistura reacional foi agitada durante 2 horas a 0 °C sob irradiação dos LEDs azuis (445 nm). Ao término da reação, foi

realizada uma extração com água destilada e tolueno (3x 20 mL). A fase orgânica foi seca com Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, filtrada e concentrada sob vácuo. O bruto reacional foi purificado pela coluna cromatográfica usando uma mistura de solvente 9:1 hexano/acetato de etila.

### 6.4 - Procedimento geral em fluxo contínuo na fotoarilação das olefinas com os sais de arildiazonium tetrafluoroborato

Foi utilizado o mesmo procedimento feito em batelada, porém em um balão. Após a degaseificação, a mistura foi transferida para um loop de PFA (9,0 mL) e, o mesmo foi conectado ao fotoreator (LEDs azúis de 28 W) de fluxo contínuo com capacidade de 20,0 mL, com o sistema de resfriamneto a 0°C (Chiller) e a bomba (Knauer) (0,4 mL.min<sup>-1</sup> flow rate). A mistura de solvente 5:1 nitrometano/*N*,*N*dimetilformamida foi utilizada para fluir a mistura reacional. Todos os produtos foram purificados com um gradiente de hexano/acetato de etila (9,5:0,5 e 9,0:1,0 mL).

**1-(4-nitrophenyl)propan-2-one (90a).** Obtido como um sólido amarelo com 88% de rendimento (0,88 mmol, 157,5 mg) **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 2,25 (s, 3H); 3,87 ( s, 2H); 7,37 (d, *J*= 9,0 Hz, 2H); 8,19 (d, *J*= 9,0 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {**<sup>1</sup>**H}** (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 29,8; 49,8; 123,5; 130,5; 141,6; 146,8; 204,3.

**1-(2-nitrophenyl)propan-2-one (90b).** Obtido como um óleo amarelo com 74% de rendimento (0,74 mmol, 132,5 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,30 (s, 3H); 4,12 (s, 2H); 7,27 (dd,  $J_1$ ,  $J_2$  = 7,6 e 1,2 Hz,1H); 7,44 (td,  $J_1$ ,  $J_2$  = 8,2 and 1,3 Hz, 1H); 7,58 (td,  $J_1$ ,  $J_2$  = 7,6 e 1,2 Hz, 1H); 8,09 (dd,  $J_1$ ,  $J_2$  = 8,2 e 1,3 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  29,9; 48,5; 125,2; 128,4; 130,4; 133,6; 133,7; 148,6; 203,7. **1-(3-nitrophenyl)propan-2-one (90c). ).** Obtido como um óleo amarelo com 70% de rendimento (0,70 mmol, 125,3 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,26 (s, 3H); 3,88 (s, 2H); 7,50 – 7,55 (m, 2H); 8,06 (s, 1H); 8,12 – 8,15 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  29,8; 49,6; 122,1; 124,5; 129,5; 135,9; 135,9; 148,3; 204,5.

**1-phenylpropan-2-one (90d).** Obtido como um óleo amarelo com 30% de rendimento (0.30 mmol, 40.2 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{H}$  2,07 (s, 3H); 3,61 (s, 2H);

7,14 – 7,12 (m, 2H); 7,17 – 7,21 (m, 1H); 7,24 – 7,28 (m, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {<sup>1</sup>H}** (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{C}$  29,3; 51,0; 127,0; 128,7; 129,4; 134,2; 206,4.

**1-(4-fluorophenyl)propan-2-one (90e).** Obtido como um óleo amarelo com 47% de rendimento (0,47 mmol, 71,4 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,08 (s, 3H); 3,60 (s, 2H); 6,94 (t, *J* = 9,0 Hz, 2H); 7,06 – 7,10 (m, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  29,3; 49,9; 115,6 (d, *J* = 21,8 Hz); 129,9 (d, *J* = 2,3 Hz); 130,95(d, *J* = 8,0 Hz); 161,8 (d, *J* = 245,4 Hz); 206.0.

**1-(2-fluorophenyl)propan-2-one (90f).** Obtido como um óleo amarelo com 43% de rendimento (0,43 mmol, 65,4 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,13 (d, *J* = 0,3 Hz, 3H); 3,67 ( s, 2H); 6,97 – 7,00 ( m, 1H); 7,03 (td, *J*<sub>1</sub>, *J*<sub>2</sub> = 7,3 e 1,2 Hz, 1H); 7,10 (td, *J*<sub>1</sub>, *J*<sub>2</sub> = 7,5 e 2,0 Hz, 1H); 7,16 – 7,22 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  29,4; 43,9; 115,4 (d, *J* = 21,8 Hz); 121,6 (d, *J* = 16,6 Hz); 124,2 (d, *J* = 3,0 Hz); 129,0 (d, *J* = 8,3 Hz); 131,6 (d, *J* = 4,5 Hz); 161,0 (d, *J* = 245;4 Hz); 205,0.

**1-(3-fluorophenyl)propan-2-one (90g).** Obtido como um óleo amarelo com 54% de rendimento (0,54 mmol, 82,1 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{H}$  2,09 (s, 3H); 3,62 ( s, 2H); 6,82 – 6,90 (m, 2H); 7,21 (m, Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{C}$  29,4; 50,3; 113,9 (d, J = 20,3 Hz); 116,4 (d, J = 21,8 Hz); 125,1 (d, J = 3,0 Hz); 130,1 (d, J = 8,3 Hz); 136,5 (d, J = 7,0 Hz); 163,0 (d, J = 246,2 Hz); 205,5.

**1-(4-chlorophenyl)propan-2-one (90h).** Obtido como um óleo amarelo com 76% de rendimento (0,76 mmol, 127,7 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 2,16 (s, 3H); 3,67 ( s, 2H); 7,12(d, *J*= 8,0 Hz, 2H); 7,29 (d, *J*= 8,0 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {<sup>1</sup>H}** (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 29,4; 50,0; 128,8; 130,8; 132,6; 133,0; 205;6.

**1-(2-(trifluoromethyl)phenyl)propan-2-one (90i).** Obtido como um óleo amarelo com 57% de rendimento (0,57 mmol, 115,1 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,21 (s, 3H); 3,92 ( s, 2H); 7,28 (d, *J* = 8,0 Hz, 1H); 7,39 (t, *J* = 8,0 Hz, 1H); 7,53 (t, *J* = 8,0 Hz, 1H); 7,67 (d, *J* = 8,0 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  29,6; 47,3; 124,5 (d, *J* = 273,3 Hz); 126,1 (d, *J* = 5,3 Hz); 127,3; 131,9; 132,7; 132,7; 204,6.

**1-(3-(trifluoromethyl)phenyl)propan-2-one (90j).** Obtido como um óleo amarelo com 67% de rendimento (0,67 mmol, 135,3 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 2,20 (s, 3H); 3,78 (s, 2H); 7,38 (m, 1H); 7,45 (m, 2 H); 7,53 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100

MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{C}$  29,5; 50,2; 123,9 (d, J = 20,3 Hz); 124,3 (d, J = 21,8 Hz); 126,2 (d, J = 3,0 Hz), 129,1; 130,9 (d, J = 7,0 Hz); 132,9; 135,0 (d, J = 246,2 Hz); 205,2.

**1-(4-ethylphenyl)propan-2-one (90k).** Obtido como um óleo amarelo com 43% de rendimento (0,43 mmol, 69,7 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  1,22 (t, *J* = 7,7 Hz, 3H); 2,13 (s, 3H); 2,63 (q, *J* = 7,7 Hz, 2H); 3,65 ( s, 2H); 7,11(d, *J*= 8,0 Hz, 2H); 7,16 (d, *J*= 8,0 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  15,6; 28,4; 29,2; 50,6; 128,3; 129,35; 131,4; 143,0; 206,8.

**1-(4-methoxyphenyl)propan-2-one (90I).** Obtido como um óleo amarelo com 48% de rendimento (0,48 mmol, 78,7 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,06 (s, 3H); 3,56 (s, 2H); 3,72 (s, 3H); 6,80 (d, *J* = 9,0 Hz, 2H); 7,04 (d, *J* = 9,0 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  29,1; 50,1; 55,2; 114,1; 126,2; 130,4; 158,6; 206,8.

**1-(2-methoxyphenyl)propan-2-one (90m).** Obtido como um óleo amarelo com 40% de rendimento (0,40 mmol, 65,6 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,05 (s, 3H); 3,58 (s, 2H); 3,72 (s, 2H); 6,79 (d, *J* = 8,0 Hz, 1H); 6,84 (td, *J*<sub>1</sub>, *J*<sub>2</sub> = 7,4 e 1,0 Hz, 1H); 7.04 (dd, *J*<sub>1</sub>, *J*<sub>2</sub> = 7,4 e 2,0 Hz, 1H); 7.17 (td, *J*<sub>1</sub>, *J*<sub>2</sub> = 8,0 e 2,0 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  29,2; 45,5; 55,3; 110,4; 120,6; 123,6; 128,5; 131,1; 157,3; 207,1.

**1-(3-methoxyphenyl)propan-2-one (90n).** Obtido como um óleo amarelo com 33% de rendimento (0,33 mmol, 54,1 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 2,08 (s, 3H); 3,59 (s, 2H); 3,73 (s, 3H); 6,67 – 6,68 (m, 1H); 6,71 – 6,76 (m, 2H); 7,16 – 7,20 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 29,2; 51,1; 55,2; 112,5; 115,0; 121,7; 129,7; 135,7; 159,8; 206,3.

**2-(4-nitrophenyl)acetaldehyde (99b).** Obtido como um óleo amarelo com 45% de rendimento (0,45 mmol, 74,3 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  3,81 (d, *J* = 1,7 Hz, 2H); 7,33 (d, *J* = 8,7Hz, 2H); 8,15 (d, *J* = 8,7Hz, 2H); 9,75 (t, *J* = 1,7 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  50,0; 124,0; 130,6; 139,4; 147,4; 197,3.

**2-(4-nitrophenyl)-1-phenylethanone (99c).** Obtido como um óleo amarelo com 77% de rendimento (0,77 mmol, 186,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  4,42 (s, 2H); 7,43 (d, *J* = 8,7 Hz, 2H); 7,48 – 7,52 (m, 2H); 7,59 – 7,61 (m, 1H); 8,00 – 8,03 (m, 2H); 8,19 (d, *J* = 8,7 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  44,9; 123,6; 128,4; 128,8; 130,6; 133,7; 136,1; 142,0; 147,0; 195,9.

**2-(4-nitrophenyl)cycloheptanone (99d).** Obtido como um óleo amarelo com 40% de rendimento (0,40 mmol, 93,2 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 1,43 – 1,76 (m, 3H); 1,96 – 2,14 (m, 5H); 2,63 – 2,66 (m, 2H); 3,91 (dd, *J* = 11,0 e 3,2 Hz, 1H); 7,37 (d, *J* = 8,8 Hz, 2H); 8,17(d, *J* = 8,8 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 24,4; 29,1; 29,4; 32,4; 43,4; 58,0; 123,5; 129,1; 146,8; 148,1; 211,8.

**2-(4-nitrophenyl)cyclohexanone (99e).** Obtido como um óleo amarelo com 26% de rendimento (0,26 mmol, 57,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 1,81 – 2,06 (m, 4H); 2,19 – 2,34 (m, 2H); 2,46 – 2,59 (m, 2H); 3,75 (dd, *J* = 12,5 e 5,1 Hz, 1H); 7,31 (d, *J* = 8,8 Hz, 2H); 8,19 (d, *J* = 8,8 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 25,3; 27,7; 35,2; 42,2; 57,3; 123,5; 129,6; 146,4; 148,9; 208,9.

**2-(4-nitrophenyl)cyclopentanone (99f).** Obtido como um óleo amarelo com 31% de rendimento (0,31 mmol, 63,5 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 1,98 – 2,38 (m, 4H); 2,51 – 2,61 (m, 2H); 3,45 (dd, *J*<sub>1</sub>, *J*<sub>2</sub> = 8,7 e 12,0 Hz, 1H); 7,39 (d, *J* = 8,5 Hz, 2H); 8,18 (d, *J* = 8,5 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 20,8; 31,2; 38,2; 55,0; 123,7; 129,1; 145,7; 146,9; 216,2.

**2-(4-nitrophenyl)pentan-3-one (99g).** Obtido como um óleo amarelo com 50% de rendimento (0,5 mmol, 74,3 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 1,00 (t, *J* = 7,3 Hz 3H); 1,45 (d, *J* = 7,0 Hz, 3H); 2,40 – 2,47 (m, 2H); 3,93 (q, *J* = 7,0 Hz, 1H); 7,41 (d, *J* = 8,8 Hz, 2H); 8,20 (d, *J* = 8,8 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 7,9; 17,7; 34,9; 52,3; 124,1; 128,8; 147,1; 148,1; 209,9.

### 6.5 - Protocolo "*Two-step*" em fluxo contínuo na fotoarilação do enol acetato

Diferente do processo anterior, foram utilizados dois loopings de 4.0 mL para a geração do sal de arenodiazônio *in situ*, mas a concentração da solução final foi a mesma. Em um balão foram colocados 4,87 mg da TPFPP (0,5 mol%, 0,005 mmol), 1,0 mmol da *p*-nitroanilina (138,0 mg, 1,0 equiv), 2,0 mL de DMF, enol acetato (15 equiv, 1,65 mL) e o tetrafluoroboric acid solution 48 w% (1,3 equiv, 0,26 mL). Em outro balão foi adicionado uma solução aquosa 4,0 mol.L<sup>-1</sup> NaNO<sub>2</sub> (2,0 equiv, 138,0 mg) e 3,5 mL de DMF. Ambas soluções foram degaseificadas durante 5 minutos. Em

seguida, as soluções foram transferidas para cada loop, os quais foram acoplados ao fotoreator de LEDs azuis (28W) e as duas bombas (Knauer), com uma razão de fluxo de 0,2 mL.min<sup>-1</sup> em cada bomba). O mesmo protocolo foi aplicado na reação de escalonamento (8h).

Composto 102 GC-MS. EM *m/z*: 278 (5%), 206(10%), 179(10%), 69 (100%)

# 7 - SEÇÃO DE ESPECTROS















FIGURA 1.22 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **72c** 
























FIGURA 1.34 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **72i** 













































FIGURA 1.56 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **89f** 




























































Acquisition Time (sec) 4.8060				Frequency (MHz)	400.15				
Nucleus	1H	Number of Translents	16	Origin	spect	Original Points Count	32768	Owner	nmrsu
Points Count	65536	Pulse Sequence	zg30	Receiver Gain	114.00	SW(cyclical) (Hz)	6818.18	Solvent	CHLOROFORM-d
Spectrum Offset (Hz)	2966.4646	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	6818.08				











Acquisition Time (sec)	ition Time (sec) 4.8060				400.15				
Nucleus	1H			Number of Transients	16	Origin	spect	Original Points Count 32768	
Owner	nmrsu	Points Count	65536	Pulse Sequence	zg30	Receiver Gain	114.00	SW(cyclical) (Hz) 6818.18	
Solvent	CHLOROFORM-d	Spectrum Offset (Hz)	2996.8625	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	6818.08	Temperature (degree C) 22.600	












FIGURA 1.96 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **99f** 







FIGURA 1.99 - Espectro de massas do composto 102

 $O_2$ 

 $\cap$ 

### **CAPÍTULO II**

### EXPLORANDO REAÇÕES FOTOCATALISADAS POR PORFIRINAS EM CONDIÇÕES DE FLUXO CONTÍNUO – EXTENSÃO DA METODOLOGIA

#### 1 - Introdução

### 1.1 - Aplicação da metodologia de fotoarilação desenvolvida: novas funcionalizações em C (sp<sup>2</sup>)-H para a construção de moléculas bioativas

Após o desenvolvimento da metodologia como primeira parte do trabalho da Tese, nós decidimos estudar a viabilidade de aplicação desse protocolo de arilação na síntese de dois blocos construtores presentes nos ativos farmacêuticos dos medicamentos Raloxifeno e Elagolix, ambos já comerciais.

#### 1.1.2 - Raloxifeno

O Raloxifeno (103a) (ESQUEMA 2.35) é um derivado benzotiofênico e substância ativa do medicamento comercialmente conhecido com *Evista*<sup>®</sup>, descoberto há quase 40 anos. Este medicamento atua como modulador seletivo do receptor de estrógeno de segunda geração, bloqueando o hormônio feminino (ação antagonista) em alguns tecidos do corpo e mimetizando-o (ação agonista) em outros. Ele é capaz de aumentar a massa óssea na coluna, fêmur e nos demais ossos em geral, por esse motivo sua utilização é dada para a prevenção de osteoporose em mulheres pósmenopausa. Para aquelas mulheres que já sofrem dessa enfermidade, sua utilização é dada para o tratamento da doença, ao possibilitar a redução em 50% do número de incidências de fraturas vertebrais. No sistema cardiovascular, o medicamento é responsável por reduzir o colesterol total, LDL-colesterol, fibrinogênio e lipoproteína (a), não tendo efeito nos triglicérides e HDL-colesterol total.<sup>90</sup> Em ambos os casos citados o fármaco atua de forma agonista, no entanto, sua ação antagonista também é reconhecida quando se trata de células mamárias e uterinas. De tal forma que Raloxifeno é o único medicamento aprovado que ajuda a reduzir os riscos de câncer de mama em mulheres pós-menopausa (uma dose corresponde a 60 mg, sendo o valor de 0,13 R\$/mg.91



ESQUEMA 2.35 - Estrutura Molecular do Raloxifeno

Além do Raloxifeno (**103a**), outros fármacos comercializados apresentam como sua estrutura base o núcleo benzotiofeno, tais como (ESQUEMA 2.36): Zileuton (**104**, *Zyflo*<sup>®</sup>), um potente e seletivo inibidor oral ativo da 5-lipoxigenase, utilizado para o tratamento de manutenção da asma; e Sertaconazol (**105**, *Ertaczo*<sup>®</sup>, *Dermofix*<sup>®</sup>, *Konzert*<sup>®</sup>, *Zalain*<sup>®</sup>), pertencente à classe dos imidazóis, é o componente principal de medicamentos antifúngicos, utilizados para tratamentos de infecções de pele. A presença desses fármacos no mercado evidencia a crescente aplicação, interesse e demanda dos derivados benzotiofênicos.



ESQUEMA 2.36 - Outros fármacos que possuem o núcleo benzotiofênico como estrutura base

Inúmeras metodologias já são reportadas<sup>92</sup>, sendo a maioria delas baseadas em duas principais abordagens: a arilação direta do benzotiofênico e depois utilizá-lo na rota de síntese; a obtenção do núcleo a partir da ciclização eletrofílica, ou ainda, da ciclização por acoplamento.<sup>93</sup> Alguns exemplos estão destacados nos ESQUEMAS 2.37 e 2.38.



ESQUEMA 2.37 - Síntese do Raloxifeno e seus análogos<sup>92a</sup>



(i) TBDMSCI, imidazol,  $CH_2CI_2$ , banho de gelo, 24h, 98%. (ii) Trimetilsililacetileno,  $Pd(PPh_3)_4$ , CuI, *n*-BuNH<sub>2</sub>,  $Et_2O$ , 6h, 92%. (iii) composto **110**,  $Pd(OAc)_2$ ,  $PPh_3$ ,  $K_3PO_4$ , DMF, 100°C, 6h, 70%. (iv) HgCI<sub>2</sub>, DDQ, benzeno, refluxo, 24h, 87%. (v) N-(2-cloroetil)piperidina,  $K_2CO_3$ , DMF, 100°C, 6h, 90%. (vi) BBr<sub>3</sub>,  $CH_2CI_2$ , 0°C, 24h, 60%.



ESQUEMA 2.38 - A) Ciclização catalisada por Hg(II)<sup>92b</sup>. B) Ciclização catalisada por Cu(I) para obtenção de um intermediário da rota sintética do fármaco<sup>92c</sup>

Os exemplos envolvendo reações de ciclização são encontrados na literatura em maior frequência em comparação às reações de arilação direta, uma vez que reações de arilação podem ser menos seletivas e, consequentemente, favorecer a obtenção de uma mistura de regioisômeros indesejada, devido a presença de dois sítios ativos (C2 e C3, ESQUEMA 2.37). Do ponto de vista metodológico, as reações de ciclização são mais interessantes por contornarem essa dificuldade (ESQUEMA 2.38). Por isso, as ciclizações eletrofílicas tem se demonstrado como uma alternativa eficiente para a síntese de indóis altamente funcionalizados, furanos, tiofenos, selenofenos, benzo[b]furanos, benzo[b]tiofenos, benzo[b]selenofenos e pirróis, empregando eletrófilos como I<sub>2</sub>, ICI ou derivados de organocalcogenios.<sup>94,95</sup> De forma geral, ciclizações eletrofílicas envolvem a adição de uma fonte eletrofílica a ligações C(sp) ou C(sp<sup>2</sup>) de alcenos, alcinos, alenos, dienos conjugados e outras ligações carbono-carbono. As três etapas principais que as compõem são: I) coordenação do eletrófilo a ligação insaturada carbono-carbono, que tem como objetivo ativar a ligação na direção do ataque nucleofílico; II) ataque nucleofílico do heteroátomo na face oposta da ligação C-C ativada; e III) remoção do grupo substituinte ligado ao heteroátomo, via S<sub>N</sub>2 (ESQUEMA 2.39).<sup>94</sup> Grande parte das metodologias sintéticas envolvem essa abordagem utilizando metais de transição como catalisadores, dentre esses Pd(II), Cu(I) e Hg(II).



ESQUEMA 2.39 - Três principais etapas que compõem as reações de ciclização eletrofílica<sup>94</sup>

Em 2012, König e colaboradores<sup>93</sup> publicaram um estudo relatando a luz visível como mediadora da síntese de benzotiofênicos substituídos (**118**) (ESQUEMA 2.40), contornando, assim, a utilização de metais de transição, os quais não são interessantes para a indústria farmacêutica, dada as problemáticas envolvendo possíveis contaminações do produto final sendo permitido uma quantidade específica para casa metal (Ru 10 ppm e Ir 1 ppm), processos adicionais de purificação e um maior custo da metodologia. Nesse estudo, reações de foto-arilação entre alcinos (**86**) e sais de *o*-metiltio-arenodiazônio (**129**) foram promovidas pela presença da eosina Y

(76) em um mecanismo de ciclização radicalar. A aplicação da metodologia desenvolvida pelos pesquisadores proporcionou a obtenção regiosseletiva do intermediário benzotiofênico da rota sintética do Raloxifeno (103a). Entretanto, tal aplicação requer a utilização de uma quantidade significativa do fotocatalisador 76 (5 mol%), além de empregar como material de partida um substrato de alto custo e exigir 14h de reação. Esses fatores podem agregar um elevado valor ao produto final, e, consequentemente, torná-lo menos acessível ao consumidor em um possível uso desta abordagem numa rota industrial.



ESQUEMA 2.40 - Síntese de benzotiofenos substituídos via catálise fotoredox

Diante dos problemas apresentados para sintetizar esse composto, propusemos uma aplicação da metodologia desenvolvida para fotoarilação de olefinas ativadas (**89**) por funcionalização da ligação C(sp<sup>2</sup>)-H, com o intuito de obter intermediários benzotiofênicos. Pensando na síntese do Raloxifeno (**103a**) o emprego da tecnologia de fluxo contínuo traria grandes vantagens para a realização de reações de fotoarilação, ao proporcionar a obtenção do intermediário chave para a síntese do fármaco de maneira mais eficiente e em elevada taxa de produtividade (g.dia<sup>-1</sup>), podendo suprir em partes a demanda exigida pelo mercado.

#### 1.1.3 - Elagolix

O Elagolix (130) (ESQUEMA 2.41), comercializado sob a marca Orilissa, é um medicamento utilizado no tratamento da dor associada à endometriose e é

classificado como um antagonista do hormônio liberador de gonadotrofina (GnRH) reduzindo a liberação de estrogênio.<sup>96</sup>



ESQUEMA 2.41 - Estrutura química do Elagolix

Há poucos trabalhos que relatam a síntese desse fármaco e de seus derivados. Geralmente, essas metodologias necessitam de várias etapas reacionais e levam muito tempo. Os protocolos já existentes envolvem uma etapa em comum, a funcionalização do núcleo uracílico (C-5) (destacado em azul no ESQUEMA 2.42), a qual emprega complexos metálicos de Pd para promover o acoplamento.<sup>96,97</sup>



(a) i.  $CO(NH_2)_{2(aq)}$ , HCI, refluxo, 6 h; ii. diceteno, TMSCI, NaI,  $(NH_4)_2Ce(NO_3)_6$  de 0°C até ta, 20 h; iii. Br<sub>2</sub>, HOAc, t.a., 2 h; iv. PPh<sub>3</sub>,  $(tBuOCON)_2$ , DIAD, THF ta, 16 h; (b) i. Pd(PPh<sub>3</sub>)<sub>4</sub>, Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>, dioxano/H<sub>2</sub>O a 90 °C, 16 h; ii. TFA e DCM ta, 2 h; (c) i. Br(CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub>COOEt, Et<sub>3</sub>N, ACN, refluxo, 16 h; ii. LiOH, MeOH/H<sub>2</sub>O a 50 °C, 16 h.

ESQUEMA 2.42 - Protocolo clássico para síntese do Elagolix

Além da utilização de complexos metálicos, uma pré-funcionalização do sítio ativo (C-5) é necessária. Não somente na síntese desse fármaco, mas também para outras metodologias que envolvem a funcionalização por arilação desse núcleo, o uso dessa estratégia é requerido para aumentar a seletividade.<sup>98</sup>

Neste contexto, Hocek e colaboradores desenvolveram um protocolo para a funcionalização via arilação seletiva (C-5) do composto 1,3-dimetiluracila (**135**), com derivados de haletos de arila **75** e mediada por um catalisador de paládio (ESQUEMA 2.43).<sup>99</sup> Ao adicionar um excesso de Cul ao meio reacional, a arilação foi direcionada a posição C-6, tornando essa funcionalização ainda mais dispendiosa. Ao avaliar o escopo reacional, apenas seis exemplos, com estruturas simples, foram apresentados para validar a metodologia com rendimentos entre 42 – 80%. Além da pouca aplicabilidade, o baixo escalonamento das reações, o uso de aditivos, elevada temperatura e longo período reacional (50 h) se configuram como grandes desvantagens dessa metodologia.



ESQUEMA 2.43 - Arilação da 1,3-dimetiluracila mediada por catálise metálica

Em 2011 Kim e colaboradores também desenvolveram uma metodologia de arilação seletiva C-5 do núcleo 1,3-dimetiluracila (**135**), porém, selecionaram o haleto de arila **75a** como fonte de cadeia aromática (ESQUEMA 2.44).<sup>100</sup> Nesse caso, o acoplamento foi mediado por um grande excesso do catalisador de paládio (10 mol%), bem como dos aditivos como a base e o ligante. Foi necessário utilizar uma temperatura elevada para promover tal reação. Apesar dessas desvantagens, foram avaliados dez exemplos com rendimentos entre 35 – 79%. O escalonamento dessa metodologia seria inviável, uma vez que requer uma quantidade elevada do catalisador de paládio (10 mol%) e dos aditivos.



ESQUEMA 2.44 - Arilação da 1,3-dimetiluracila via acoplamento mediada pelo Pd(II)

Em 2011, Hocek e colaboradores publicaram outro trabalho envolvendo a arilação seletiva da mesma base nitrogenada, porém, agora utilizando compostos

benzilados para proteger os átomos de nitrogênio (**138**) e com diferentes haletos de arila (**75**) (ESQUEMA 2.45).<sup>101</sup> A seleção desse grupo protetor foi baseada em experimentos de desproteção após a funcionalização. Semelhante ao trabalho de 2009, Hocek utilizou um excesso do catalisador de paládio para promover a arilação na posição C-5, bem como do Cul para favorecer a arilação na posição C-6. As condições empregadas foram idênticas àquelas utilizadas na metodologia desenvolvida anteriormente e até mesmo o escopo reacional.<sup>99</sup> O foco deste trabalho foi demonstrar que desproteção após a funcionalização era possível. Para alguns exemplos a técnica funcionou bem. Assim como a metodologia de 2009, o excesso de catalisador metálico torna esse protocolo pouco atraente para um possível escalonamento. Nesse caso, ao considerar a aplicação da química de fluxo contínuo, o ganho operacional poderia ser significativo.



i- Desproteção 10% Pd/C, NH4HCO2, CH3OH, 72 °C, 17 h.

ESQUEMA 2.45 - Arilação seletiva da 1,3-dibenziluracila via catálise metálica

Em 2014, Wnuk e colaboradores também desenvolveram um protocolo de arilação dessas bases nitrogenadas, protegidas com metilas ou compostos benzilados. Porém, adotaram uma estratégia diferente, utilizaram a uracila préfuncionalizada com haletos na posição C-5 **143**, para utilizar diferentes derivados aromáricos **144**, incluindo heteroarenos **84** (ESQUEMA 2.46). <sup>102</sup> Como nas metodologias descritas anteriormente, o uso do catalisador de paládio, aditivos e uma elevada temperatura são indispensáveis para obtenção dos produtos desejados. A uracila pré-funcionalizada com halogênios tem um custo bem mais elevado se comparado com esse composto sem esses átomos.



ESQUEMA 2.46 - Arilação dos derivados da uracila com heteroarenos via catálise metálica

Como apresentado, existem poucas metodologias que envolvem a funcionalização seletiva dos núcleos uracílicos e, aquelas já desenvolvidas fazem uso de condições drásticas e catalisadores metálicos com cargas altas, sendo necessário o desenvolvimento de novos protocolos que permitam contornar esses problemas.

# RESULTADOS E DISCUSSÃO

#### 2 - Resultados e Discussão

#### 2.1 - Síntese do intermediário benzotiofênico do Raloxifeno

Com o intuito de estender e adaptar a metodologia fotoredox em fluxo contínuo desenvolvida anteriormente, nossa proposta foi formulada para a síntese de um intermediário por via fotoquímica, que pudesse levar a formação de diferentes benzotiofênos, os quais são blocos construtores de alguns fármacos, dentre eles o Raloxifeno (ESQUEMA 2.47).



ESQUEMA 2.47 - Proposta de aplicação da metodologia desenvolvida para obtenção do intermediário sintético da rota do Raloxifeno.<sup>103,104</sup>

#### 2.1.1 - Desenvolvimento metodológico

A fim de avaliar a aplicabilidade do protocolo desenvolvido anteriormente, partimos para a síntese do sal o-(t-butiltio)benzenodiazônio (**147a**). Inicialmente, a o-(t-butiltio)anilina (**100c**) foi preparada em condições ácidas para gerar o carbocátion terciário proveniente do t-BuOH e manter a porção amina protonada deixando assim o enxofre (-SH) promover o ataque nucleofílico via S<sub>N</sub>1.

Contudo, já na obtenção do sal de diazônio de partida enfrentamos um problema de instabilidade em solução do mesmo, o qual sofria ciclização formando o composto **149**, o benzo[d][1,2,3]tiadiazol (ESQUEMA 2.48).



ESQUEMA 2.48 - Diazotação da o-(t-butiltio)anilina

A presença de uma carga positiva no nitrogênio (**147a**), durante o processo de diazotização, forneceu condições favoráveis para a ocorrência de um ataque nucleofílico do enxofre ao nitrogênio. Foram feitas várias alterações nas proporções dos reagentes, condições reacionais, temperatura, porém, sem sucesso. Baseado em experiencias anteriores envolvendo a síntese de sais de diazônio *in situ* pelo uso de nitrito orgânico, nós avaliamos a arilação do acetato de fenil-vinila (**89c**) com a geração do sal *o*-(*t*-butiltio)benzenodiazônio através da diazotação da anilina **100c** com *t*-BuONO (ESQUEMA 2.49).



ESQUEMA 2.49 - Fotoarilação do acetato de fenil-vinila com geração do sal *in situ* em regime de batelada

O acompanhamento reacional por CG-MS permitiu detectar a formação do intermediário cíclico novamente, sem qualquer vestígio do produto de arilação desejado **150**. Considerando que o problema poderia estar relacionado à natureza do

grupo substituinte do enxofre (*t*-Bu) e atentando-se à estudos anteriores de ciclização de compostos similares,<sup>93</sup> decidimos avaliar outro sal de benzenodiazônio, contendo o grupo S-metila **129a**. Felizmente, conseguimos preparar o sal **129a**, o que permitiu a realização do teste reacional de arilação (ESQUEMA 2.50).



ESQUEMA 2.50 - Fotoarilação do acetato de fenil-vinila com o sal de o-(metiltio)arenodiazônio em batelada.

Nesta condição reacional, apenas traços eram formados do produto arilado **151**. Diante disso, algumas adaptações na metodologia foram feitas, como a troca de solvente por DMF ou DMSO, maior período reacional (24 h) e um teste a temperatura ambiente. Contudo, as alterações realizadas não influenciaram no rendimento, sendo obtido apenas traços do produto arilado.

Diante desses resultados pouco promissores, decidimos então avaliar a arilação da olefina **89c** com a geração do sal benzenodiazônio *in situ* através da diazotação com *t*-BuONO. Com essa condição o produto arilado **151** começou a ser formado (TABELA 2.7). Acreditamos que isso se deve ao fato da formação de um diferente intermediário **153** no momento da diazotação, o qual está mais propenso a sofrer reações fotoredox (ESQUEMA 2.51) conforme já reportado na literatura.<sup>105</sup>



ESQUEMA 2.51 - Fotoarilação do acetato de fenil-vinila via formação do intermediário **153** 

Entrada <sup>a,b</sup>	Tempo (h)	Rend. 151 (%) <sup>c</sup>
1	6	38
2	12	30
3	24	40
4	48	55(47) <sup>d</sup>
5	48	0 <sup>e</sup>

TABELA 2.7 - Testes para obtenção do produto 151 in situ

<sup>a</sup> 0.4 mmol de **100d** e 15 equiv. de **89c** em 2,4 mL de CH<sub>3</sub>NO<sub>2</sub>:DMF (5:1), TPFPP (0,5 mol%), *t*-BuONO (2 equiv.), t.a.

<sup>b</sup> Fotoreator batelada "Homemade", LEDs azuis (28W)

<sup>c</sup> Rendimentos determinados por RMN utilizando o padrão interno 1,3,5-trimetoxibenzeno

<sup>d</sup> Rendimento isolado

<sup>e</sup> Sem fotocatalisador

Com o primeiro teste realizado (Entrada 1, TABELA 2.7) o produto arilado **151** foi formado com 38% de rendimento, resultado esse considerado positivo uma vez que apenas traços eram obtidos. Ao dobrar o período reacional (Entrada 2, TABELA 2.7) houve uma queda de 8% no rendimento. A fim de verificar a influência de um maior tempo de reação, dois longos experimentos de 24 e 48h (Entradas 3 e 4, TABELA 2.7) foram avaliados. O melhor resultado foi o obtido em 48h com 47% de rendimento do composto **151**. O teste controle na ausência de fotocatalisador (Entrada 5, TABELA 2.7) não forneceu o produto arilado **151**, demonstrando assim a influência da atividade fotocatalítica.

Apesar da condição encontrada ter proporcionado 47% de rendimento isolado do produto desejado **151**, alterações na metodologia ainda precisavam ser feitas a fim de melhorar os resultados para obtenção desse composto. Variáveis como carga de catalisador, proporções de reagentes e temperatura foram consideradas e vários experimentos realizados, porém, sem sucesso. Infelizmente, nosso melhor resultado foi o obtido em 48h (Entrada 4, TABELA 2.7) com rendimento isolado máximo de 47%.

Apesar dos resultados obtidos não terem sido satisfatórios, nós decidimos avaliar a viabilidade de ciclização do intermediário **151** (ESQUEMA 2.52), submetendo o mesmo as condições já descritas na literatura<sup>103</sup> para o intermediário inicialmente projetado na proposta de síntese.



ESQUEMA 2.52 - Tentativa de ciclização do intermediário 151

Infelizmente, após algumas tentativas não conseguimos promover a ciclização do intermediário **151**. Diante desses resultados e visto que muito tempo foi investido para encontrar a condição ideal, nós decidimos deixar estes estudos paralisados para que em momento oportuno outro pesquisador possa avaliar a continuidade dos mesmos.

#### 2.2 - Arilação da base nitrogenada Uracila

Com intuito de contornar os problemas envolvendo a utilização de catalisadores metálicos para a arilação de derivados da uracila, nós propusemos uma aplicação de nossa metodologia fotoredox para a funcionalização via arilação seletiva C-5 de derivados dessa base nitrogenada, visando melhorias em processamento, e a eliminação de catalisadores metálicos. Com essa nova proposta de funcionalização, a aplicação do protocolo poderia ser estendida para a síntese de um intermediário do fármaco Elagolix (**130**) (ESQUEMA 2.53), apresentado anteriormente.



ESQUEMA 2.53 - Proposta de síntese de um precursor do Elagolix

#### 2.2.1 - Desenvolvimento metodológico

Antes de iniciarmos os primeiros estudos propostos nesta parte do trabalho foi necessário realizar uma derivatização da base nitrogenada uracila com a inserção de grupos metílicos **135** ou benzílicos **138** nos átomos de nitrogênio, devido à baixa solubilidade da mesma em grande parte dos solventes orgânicos.

Seguindo a linha de raciocínio das metodologias desenvolvidas para a arilação da uracila **135**, um excesso da fonte de radicais arila foi avaliado em um primeiro momento, na presença de diferentes solventes e fotocatalisadores (ESQUEMA 2.54, TABELA 2.8). O sal de escolha foi o *p*-metoxibenzenodiazônio (**72I**), rico em densidade eletrônica e consequentemente mais estável em solução, uma vez que o sal *p*-nitrobenzenodiazônio (**72a**), deficiente em densidade eletroônica, não forneceu o produto desejado em avaliações anteriores devido sua maior reatividade em solução e pelo fato da uracila apresentar uma dupla menos reativa que o acetato de isopropenila (**89a**).



ESQUEMA 2.54 - Arilação fotoredox da 1,3-dimetiluracila em regime de batelada

Entradas <sup>a,b</sup>	Catalisador	Solvente	Rendimento 135a
			(%)
1	TPFPP	DMSO	10
2 <sup>c</sup>	TPFPP	DMSO	5
3	TPFPP	DMF	-
4	TPFPP	DMF/H <sub>2</sub> O	-
5	TPFPP	CH <sub>3</sub> NO <sub>2</sub> /DMF	-
6	TPFPP	ACN	-
7	TPP	DMSO/DCM	-
8 <sup>d</sup>	Rodamina 6G	DMSO	-
9	Riboflavina	DMSO	9
10 <sup>e</sup>	Riboflavina	DMSO	-
	Tetraacetilada		
11 <sup>f</sup>	TPFPP	DMSO	19
12 <sup>f</sup>	Ausência	DMSO	-

TABELA 2.8 - Condições de fotoarilação para o 1,3-dimetiluracila

<sup>a</sup> 0,1 mmol de **135** e 0,2 mmol de **72I** em 1 mL de solvente, Catalisador (10 mol%), 24 h a t.a.

<sup>b</sup> Fotoreator batelada "Homemade", LEDs azuis (28W)

<sup>c</sup> Reação permaneceu por 48h

<sup>d</sup> Fotoreator batelada "Homemade", LEDs verdes (28W)

<sup>e</sup> 0,2 mmol de **135** e 0,4 mmol de **721** em 2 mL de solvente, Catalisador (1 mol%), 24 h a t.a.

<sup>f</sup>2,5 mmol de **135** e 0,25 mmol de **72I** em 3 mL de solvente

Conforme apresentado na TABELA 2.8, diferentes solventes foram testados sempre levando em consideração a solubilidade dos reagentes. A formação do composto **136a** foi confirmado pela técnica de GCMS. Na primeira condição (Entrada 1, TABELA 2.8) o produto arilado **136a** foi obtido com 10% de rendimento. A fim de

avaliar o efeito do tempo, um experimento de 48h foi conduzido (Entrada 2, TABELA 2.8), contudo, o rendimento caiu pela metade. Assim, o tempo de 24h foi escolhido para realizar os demais testes. Diferentes solventes foram avaliados com a TPFPP (Entradas 3 – 6, TABELA 2.8), porém, eles não apresentaram influências positivas no resultado final. Ao avaliar diferentes fotocatalisadores (Entradas 7 – 9, TABELA 2.8) a Riboflavina foi a que apresentou o resultado semelhante ao da porfirina fluorada **78**, contudo, sua solubilidade é mais limitada. Como não foi possível melhorar os rendimentos com esse perfil metodológico, decidimos aumentar a proporção dos materiais de partida, bem como trocar o reagente limitante para o sal de benzenodiazônio **72**I e diminuir a carga de catalisador (Entrada 11, TABELA 2.8). Com isso o rendimento do produto **136a** foi para 19%, indicando assim que o excesso da base nitrogenada pode ser a melhor opção para essa reação. O experimento controle realizado para avaliar a influência do catalisador (Entrada 12, TABELA 2.8), confirmou a importância do mesmo.

Apesar desse estudo inicial ter nos dado uma orientação do perfil reacional, não conseguimos encontrar uma condição em que os resultados fossem promissores. Diante disso, começamos a avaliar o comportamento do outro bloco construtor, a uracila benzilada **138** (ESQUEMA 2.55).

Como determinado anteriormente que o DMSO se apresentou como o melhor solvente encontrado para essa reação, os demais experimentos foram realizados utilizando esse solvente. Diferentes fotocatalisadores foram avaliados, como apresentado na TABELA 2.9.



ESQUEMA 2.55 - Fotoarilação da 1,3-dibenziluracila em regima de batelada

Entradas <sup>a,b</sup>	Catalisador	Rendimento 139a (%)
1	TPFPP	41
2	TPFPP	42 <sup>c</sup>
3	Riboflavina	38
4	Riboflavina Tetraacetilada	35
5	Rodamina B	35 <sup>d</sup>

TABELA 2.9 - Condições de fotoarilação para o 1,3-dibenziluracila

<sup>a</sup> 2,5 mmol de **138** e 0,25 mmol de **72I** em 3 mL de DMSO, Catalisador (1 mol%), 24 h de reação a t.a.

<sup>b</sup> Fotoreator batelada "Homemade", LEDs azuis (28W)

<sup>c</sup> Reação permaneceu por 48h

<sup>d</sup> Fotoreator batelada "Homemade", LEDs verdes (35W)

Na primeira condição avaliada (Entrada 1, TABELA 2.9) o produto arilado **139a** foi obtido com 41% de rendimento utilizando a TPFPP como fotocatalisador, resultado melhor do que aqueles encontrados para o outro derivado da uracila. Tal seletividade foi comprovada pelos dados de RMN disponibilizados na literatura.<sup>101</sup> Um maior tempo de reação (Entrada 2, TABELA 2.9) não teve influência no rendimento. Ao testar diferentes fotocatalisadores (Entradas 3 – 5, TABELA 2.9) a uracila arilada **139a** foi obtida em rendimentos menores que 41%.

A porfirina fluorada **78** foi escolhida como fotocatalisador dessa reação, pois apesar da Riboflavina (Entrada 3, TABELA 2.9) ter apresentado um resultado similar à da TPFPP (**78**) e ser um corante de menor custo, ele apresentou baixa solubilidade no sistema reacional, impossibilitando a continuidade dos testes. A partir de então, nós avaliamos algumas variáveis (TABELA 2.10) a fim de melhorar a eficiência da reação e, sempre utilizando a Entrada 1 (TABELA 2.9) como base da metodologia.

Entradas	Catalisador	Rendimento 139a(%)
1 <sup>a</sup>	Padrão	41
2 <sup>b</sup>	P1	43
3°	P2	27
<b>4</b> <sup>d</sup>	P3	46
5 <sup>e</sup>	P4	46
6 <sup>f</sup>	P5	18
<b>7</b> <sup>g</sup>	P6	0

TABELA 2.10 - Avaliação de algumas variáveis para a fotoarilação de 138

<sup>a</sup> 2,5 mmol de **138** e 0,25 mmol de **721** em 3 mL de DMSO, TPFPP (1 mol%), 24 h de reação a t.a. e LEDs azuis (28W); <sup>b</sup> 5 mol% da TPFPP; <sup>c</sup> 1,25 mmol de **138** e 0,125 mmol de **721**; <sup>d</sup> 5 mmol de **138** e 0,5 mmol de **721**; <sup>e</sup> LED branco (120 W). <sup>f</sup>2 equiv. de Piridina sem TPFPP; <sup>g</sup>2 equiv. de *N,N*-dimetilanilina sem TPFPP.

Ao aumentar a carga da TPFPP para 5 mol% (Entrada 2, TABELA 2.10) o produto arilado **139a** foi obtido em 43% de rendimento, ou seja, não houve influência no resultado final. Foram feitos dois experimentos alterando a concentração do meio reacional, um em que o meio ficou mais diluído (Entrada 3, TABELA 2.10) ao reduzir pela metade a quantidade dos reagentes e outro mais concentrado (Entrada 4, TABELA 2.10) ao dobrar a quantidade dos mesmos. Os rendimentos isolados desse produto 139a foram de 27 e 46%, respectivamente, ou seja, em um meio diluído a formação do produto não é favorável. Ao aumentar a potência dos LEDs para 120 W (Entrada 5, TABELA 2.10) o rendimento manteve-se em 46%. Com o intuito de avaliar uma possível formação do complexo EDA, dois testes foram realizados na ausência da TPFPP mas na presença da piridina (Entrada 6, TABELA 2.10) e da N,Ndimetilanilina (entrada 7, TABELA 2.10), porém, os resultados não foram promissores, sendo obtido apenas 18% de rendimento do composto 139a. Como as tentativas para melhorar a eficiência não surtiram efeitos positivos, nós decidimos avaliar um teste em fluxo contínuo, deixando a reação com um tempo de residência por 8h. Nestas condições, o rendimento obtido foi de 34%, um resultado considerado razoável se comparado com o de batelada (24 h). Apesar de nossos esforços para aumentar a eficiência da reação, ao transpor para o fluxo contínuo, os rendimentos não passaram de 40%. Infelizmente, apesar de se tratar de uma metodologia seletiva e sem a adição de catalisadores metálicos para favorecer tal acoplamento, nós decidimos dar por encerrado os trabalhos envolvendo a arilação dessa base nitrogenada devido aos baixos rendimentos e à poucas perspectivas de melhorias mais significativas que justificassem investir numa rota de síntese para obtenção de um precursor do Elagolix.

#### 3 - Conclusões

Foram avaliadas duas extensões do protocolo metodológico desenvolvido anteriormente. Consideramos diferentes adaptações em ambos os casos, que foram desde a alteração da quantidade dos reagentes até a modificação no setup reacional. Infelizmente, os resultados obtidos não foram suficientes para darmos continuidade ao desenvolvimento, uma vez que a aplicação metodológica estaria envolvendo a síntese de apenas um intermediário da rota sintética dos fármacos que envolvem várias etapas reacionais.

## Parte Experimental

#### 4. - Parte Experimental

Os espectros de RMN de <sup>1</sup>H e <sup>13</sup>C foram adquiridos num espectrômetro do tipo Bruker Avance 400 a 400,15 MHz, e 100,04 MHz, respectivamente, utilizando CDCl<sub>3</sub> como solvente sendo o TMS a referência interna. Os deslocamentos químicos estão apresentados em partes por milhão,  $\delta$  (ppm) e as constantes de acoplamento (J) em Hertz (Hz). Os deslocamentos químicos ( $\delta$ ) estão relatados em parte por milhão (ppm) em relação ao tetrametilsilano (TMS). As purificações dos compostos obtidos foram efetuadas por cromatografia flash, utilizando sílica gel Aldrich<sup>®</sup> (230–400 mesh), e, quando necessário, por cromatografia preparativa em camada fina, utilizando placas 20 x 20 cm impregnadas com sílica gel Aldrich<sup>®</sup> 60 (1 mm). Os reagentes foram utilizados na sua maioria da forma como foram adquiridos diretamente das empresas Aldrich<sup>®</sup>. Os nomes de todos os compostos foram atribuídos pelo programa ChemDraw Ultra 12.0.

#### 4.1 - Intermediário benzotiofênico

### 4.1.2 - Procedimento para a síntese da *o*-(*terc*-butiltio)anilina (100c)<sup>106</sup>

Em um balão de fundo redondo contendo 6 mL de H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (25 M), adicionou-se gota a gota, com o auxílio de um funil de adição, *terc*-butanol (0,89 g, 12 mmol) a 0°C. Em sequência, *o*-aminotiofenol (1 g, 8 mmol) foi adicionado lentamente ao longo de 40 minutos. A mistura reacional foi mantida em banho de gelo e sob agitação magnética durante ambos os processos de adição e permaneceu nessas condições por mais 1h. Após o período reacional, adicionou-se a solução 6 mL de uma solução aquosa de KHSO<sub>4</sub> e, em seguida, a solução obtida foi basificada com NaOH 30% em solução aquosa até pH 9. A mistura foi, então, lavada com dietil éter (3 x 20 mL). A fase orgânica foi recolhida, seca com NaSO<sub>4</sub> anidro, filtrada e concentrada sob pressão reduzida. Por fim, a purificação do produto **100c** foi realizada por cromatografia em coluna, usando uma mistura de hexano:acetato de etila (9,7:0,3 v/v) como eluente. O produto de interesse foi, assim, obtido como um óleo cinza em 21% de rendimento.

**RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>-*d*):  $\delta_{\rm H}$  1,34 (s, 9H); 4,49 (s largo, 2H); 6,70 (t, *J* = 6,7 Hz, 1H); 6,76 (d, *J* = 7,3 Hz, 1H); 7,17 (t, *J* = 7,3 Hz, 1H); 7,39 (d, *J* = 7,7 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>-*d*):  $\delta_{\rm C}$  30,9; 47,7; 114,7; 117,7; 130,5; 139,4; 150,3.

#### 4.1.3 - Procedimento para a síntese da o-(metiltio)anilina (100d)<sup>107</sup>

Em um balão de fundo redondo, o o-aminotiofenol (2 g, 16 mmol) foi solubilizado em 48 mL de MeOH. Em seguida, adicionou-se lentamente ao meio reacional uma solução de NaOH (0,76 g, 19 mmol) em 16 mL de água destilada. A mistura foi mantida em agitação magnética a temperatura ambiente por 10 minutos. De maneira cuidadosa, adicionou-se CH<sub>3</sub>I (2,72 g, 19 mmol) gota a gota. O sistema reacional foi deixado em agitação à temperatura ambiente por mais 3h. Após o período reacional, a solução obtida foi diluída em CHCl<sub>3</sub> (20 mL) e água destilada (20 mL), possibilitando a separação das fases. A fase aquosa foi lavada com CHCl<sub>3</sub> (2 x 20 mL) e as porções orgânicas resultantes reunidas em um único frasco. Posteriormente, a fase orgânica foi, então, seca com NaSO<sub>4</sub> anidro, filtrada e concentrada sob pressão reduzida. Por fim, a purificação do produto **100d** foi realizada por cromatografia em coluna, usando uma mistura de hexano:acetato de etila (9,6:0,4 v/v) como eluente. O produto de interesse foi obtido como um líquido azul claro em 87% de rendimento. **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>-*d*):  $\delta_{\rm H}$  2,38 (s, 3H); 4,16 (s largo, 2H); 6,74 (m, 2H); 7,12 (t, J = 7,4 Hz, 1H); 7,38 (d, J = 7,7 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>H} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>-d):  $\delta_{C}$ 17,6; 114,8; 118,6; 120,1; 128,8; 133,3; 147,0.

#### 4.1.4 - Procedimento para a síntese do sal *o*-(metiltio)benzenodiazônio tetrafluoroborato (129a)<sup>69</sup>

Para obtenção desse sal, foi utilizado o mesmo procedimento padrão apresentado na parte experimental no primeiro capítulo desta tese. O produto foi obtido como um sólido amarelo com 49% de rendimento (3,4 mmol, 810 mg).

**RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{H}$  2,84 (s, 3H); 7,71 (t, J = 7,9 Hz, 1H); 7,97 (d, J = 8,3 Hz, 1H); 8,15 (t, J = 7,9 Hz, 1H); 8,65 (d, J = 8,3 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{C}$  15,6; 112,8; 127,4; 129,1; 133,2; 140,0; 146,7.

#### 4.1.5 - Procedimento Geral para a fotoarilação empregando a geração *in situ* do sal de arenodiazônio

Em um tubo selado, solubilizou-se 4,87 mg da TPFPP (0,5 mol%) em 1 mL de DMF. Posteriormente, em um pequeno frasco de béquer solubilizou-se 19,4 mg de acetato de fenil-vinila (89c, 1,2 mmol) em 5 mL de CH<sub>3</sub>NO<sub>2</sub>. A este meio reacional, adicionou-se 55,7 mg de o-(ariltio)anilina (100d, 0,4 mmol) e, em seguida, a mistura foi transferida com o auxílio de uma pipeta para o tubo selado contendo o fotocatalisador solubilizado em DMF. O frasco foi fechado com septo, devidamente protegido da luz e degaseificado com argônio (Ar) durante 5 minutos. O sistema de agitação e irradiação foram ligados. Na sequência, adicionou-se lentamente 0,09 mL de terc-butilnitrito (0,8 mmol) a mistura reacional, que foi mantida em agitação magnética durante todo o período de reação a temperatura ambiente (25 °C) sob irradiação dos LEDs azuis (445 nm). Após o tempo de reação, a solução obtida foi diluída em água destilada (20 mL) e lavada com acetato de etila (3 x 20 mL). A fase orgânica foi separada da fase aquosa, e então seca com NaSO<sub>4</sub> anidro, filtrada e concentrada sob pressão reduzida. Por fim, o bruto reacional foi analisado por RMN, o que possibilitou o cálculo de rendimento, e posteriormente purificado por cromatografia em coluna, usando uma mistura de hexano:acetato de etila (9,0:1,0 v/v) como eluente.

**2-(o-metiltiofenil)-1-feniletanona (151)**. Obtido como um óleo amarelo com 47%. **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>-*d*):  $\delta_{\rm H}$  2,42 (s, 3H); 4,43 (s, 2H); 7,12 – 7,17 (m, 2H); 7,31 – 7,33 (m, 1H); 7,44 – 7,58 (m, 4H); 8,04 (d, *J* = 8,1 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {H}** (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>-*d*):  $\delta_{\rm C}$  16,6; 43,5; 125,6; 127,3; 127,8; 128,3; 128,6; 130,5; 133,1; 134,0; 136,7; 137,7; 197,2.

### 4.2 - Arilação dos derivados da uracila 4.2.2 - Sintese do derivado1,3-dibenzilpirimidina-2,4(1H,3H)-diona (138)<sup>101</sup>

Em um balão de fundo redondo de 250 mL, previamente seco em estufa a 120 °C, foram adicionados a uracila (3,7 g; 33,2 mmol) e a base K<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> (11,0 g; 79,7 mmol). O balão foi fechado com um septo para que a degaseificação com argônio fosse realizada. Em seguida, adicionou-se o DMF (140 mL) e a mistura foi mantida em agitação por 18 h. Posteriormente, o brometo de benzila (12 mL; 99,5 mmol) foi adicionado e a reação foi mantida em agitação por 72 h. Após o período reacional, o bruto foi concentrado sob pressão reduzida. Em seguida foi realizada a extração por meio da adição de água destilada (50 mL) e acetato de etila (2 x 50 mL). A fase orgânica foi lavada com água destilada (2 x 50 mL), separada e, então seca com Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, filtrada e concentrada sob pressão reduzida. A purificação feita em sílica gel (7:3 Hexano/ AcOEt) resultou num rendimento de 85% do produto, obtido na forma de cristais brancos.

**RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>-*d*): δ<sub>H</sub>. 4,90 (s, 2H); 5,14 (s, 2H); 5,73 (d, *J* = 7,9 Hz, 1H); 7,10 (d, *J* = 7,9 Hz, 1H); 7,25 – 7,38 (m, 8H); 7,47 (d, *J* = 7,9 Hz, 1H).

### 4.2.3 - Procedimento geral para a fotoarilação em batelada do derivado da uracila 138

Em um tubo de ensaio foram adicionados o fotocatalisador (1 e/ou 10 mol%), o derivado da uracila (2,5 mmol) e o sal *p*-metoxibenzenodiazônio (0,25 mmol). Em seguida, os sólidos foram solubilizados no solvente orgânico (3 mL) correspondente e então o frasco foi fechado com um septo e devidamente protegido da luz. A solução foi degaseificada durante 5 minutos com argônio (Ar). A mistura reacional foi agitada durante 24 horas sob irradiação dos LEDs azuis (445 nm). Ao término da reação, foi realizada uma extração com água destilada e acetato de etila (2x 20 mL). A fase orgânica foi seca com Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, filtrada e concentrada sob vácuo. O bruto reacional foi purificado pela coluna cromatográfica usando uma mistura de solvente 8:2 hexano/acetato de etila.

**1,3-dibenzyl-5-(4-methoxyphenyl)pyrimidine-2,4(1H,3H)-dione (139a)- RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{H}$  3,76 (s, 3H); 5,03 (s, 2H); 5,07 (s, 2H); 6,95 (d, *J* = 8,6 Hz, 2H); 7,29 – 7,37 (m, 10H); 7,50 (d, *J* = 8,6 Hz, 2H); 8,12 (s, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {H}** (100 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{C}$  44,5; 52,3; 55,6; 112,7; 114,0; 125,7; 127,6; 128,0; 128,1; 128,2; 128,8; 129,1; 129,9; 137,2; 137,6; 141,6; 151,1; 159,1; 162,0.

## **5 - SEÇÃO DE ESPECTROS**


Figura 2.100 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **100c** 



Figura 2.101 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **100c** 







Figura 2.103 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **100d** 



Figura 2.104 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **129a** 



Figura 2.105 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 129a







Figura 2.107 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **151** 







Figura 2.110 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 139a

## **CAPÍTULO III**

## APLICAÇÃO DA ELETROCATÁLISE PARA PROMOVER ACOPLAMENTOS C-S

#### 1. - Introdução

#### 1.1 - Eletroquímica Orgânica - Breve histórico

A eletroquímica é uma área multidisciplinar que abrange diversos campos nas ciências físicas, químicas e biológicas. Ela se baseia na interação eletrostática entre elétrons e núcleos, implicando na adição ou remoção de elétrons através da aplicação direta de um potencial elétrico. Tais processos são conhecidos como reações de oxirredução.<sup>108</sup>

O primeiro relato da transformação de energia química em eletricidade foi feito em 1800 por Alessandro Volta na descoberta da pilha voltaica, através de um fluxo contínuo de elétrons feito por um circuito, utilizando eletrodos de zinco e cobre. Essa foi considerada a primeira célula eletroquímica.<sup>109</sup> Este estudo foi essencial para o desenvolvimento de uma alternativa sintética "verde", a **eletrólise**. Ela baseia-se na utilização da corrente elétrica para promover as reações de oxirredução consideradas não espontâneas.<sup>110</sup>

Michael Faraday e Adolph W. H. Kolbe são considerados os pioneiros na investigação de processos eletroquímicos orgânicos. Por volta de 1833 Faraday observou a formação de hidrocarbonetos gasosos, ao aplicar corrente elétrica numa solução de acetato de potássio. Por tal fato, ele foi considerado o pioneiro na eletro-síntese orgânica. <sup>109</sup>

Em 1849, Kolbe investiu mais esforços nessa linha de pesquisa e descobriu que ao aplicar corrente elétrica em soluções contendo ácidos carboxílicos, ocorria a formação de hidrocarbonetos diméricos e a liberação do gás dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) por um processo de oxidação anódica. A *eletrólise de Kolbe*, foi o primeiro relato de uma transformação eletro-orgânica.<sup>109</sup>

#### 1.2 - Aspectos fundamentais

As reações promovidas por eletrólise são realizadas dentro de uma célula eletrolítica (reator) a qual é composta basicamente por dois eletrodos (um ânodo e um cátodo), uma espécie eletroativa, eletrólito de suporte e solvente. O ânodo é

conectado ao polo positivo de uma fonte de energia (galvanostática ou potenciostática) promovendo oxidações anódicas e, o cátodo é conectado ao polo negativo, dando suporte para as reduções catódicas. Para tais processos podem ser utilizados reatores com células não-divididas (FIGURA 3.111a) e divididas (FIGURA 3.111b). No primeiro caso, os eletrodos são colocados no mesmo compartimento, sendo esse o setup preferido, pois além de ser construído facilmente, permite que as reações de oxidação e redução aconteçam no mesmo recipiente. Já no segundo caso, os eletrodos são colocados em diferentes recipientes e separados por uma membrana porosa que permite apenas o fluxo de cargas, pois os intermediários formados sofrem algum tipo de degradação ou interferem no funcionamento do outro eletrodo.<sup>111</sup>



FIGURA 3.111 - Configuração dos reatores eletroquímicos

Para construir um setup ideal (eletrodos, solventes, eletrólitos e fonte de energia) é necessário conhecer alguns parâmetros básicos.<sup>112</sup>

A princípio os eletrodos utilizados podem ser construídos a partir de materiais inertes e que permitam a transferência de elétrons na solução (processos redox). Alguns dos mais utilizados são a base de carbono (grafite, carbono vítreo e carbono vítreo reticulado), pois são de baixo custo, mais estáveis e possuem uma ampla faixa de potencial. Em seguida vem os de aço, de diamante dopado com boro (BDD), platina (Pt), zinco (Zn), níquel (Ni) e alumínio (Al).<sup>112</sup>

O ideal é utilizar solventes que solubilizem todo o meio reacional e que sejam inertes aos eletrodos, tais como a acetonitrila (ACN) e o *N,N*-dimetilacetamida (DMA). Caso a oxidação anódica seja a reação desejada, os solventes polares próticos como

a água (H<sub>2</sub>O) e metanol (MeOH) e apróticos como o diclorometano (DCM) são empregados, pois servem como reagentes de sacrifício na redução que acontece no cátodo.<sup>112</sup>

Os eletrólitos são extremamente importantes para a condutividade elétrica, pois quando são dissociados/ionizados nos solventes e um potencial elétrico é aplicado, eles promovem o transporte de cargas modificando a superfície do eletrodo. Os sais contendo os cátions de lítio (Li<sup>+</sup>) e o tetrabutilamônio (Bu<sub>4</sub>N<sup>+</sup>) são os mais utilizados por serem inertes, juntamente com os ânions perclorato (ClO<sub>4</sub><sup>-</sup>), hexafluorofosfato (PF<sub>6</sub><sup>-</sup>) e o tetrafluoroborato (BF<sub>4</sub><sup>-</sup>).<sup>112</sup>

Pode-se escolher entre dois modos de eletrólise, a galvanostática em que se aplica corrente constante, sendo esse o modo mais conveniente de se iniciar estudos exploratórios devido a um setup mais simples e de maiores conversões à medida que o potencial aumenta gradualmente, até que todas as espécies redox sejam consumidas. Contudo, neste caso a seletividade pode ser baixa. O outro modo é o potenciostático, em que o potencial é mantido constante e, dependendo da resistência do meio, ocorre o ajuste da corrente elétrica. A vantagem desse método é a seletividade. Algumas consequências por optar por esse modo são: a necessidade de utilizar um eletrodo de referência e uma menor taxa da velocidade da reação, pois como a corrente é dependente da concentração do substrato e resistência do meio, à medida que o mesmo é consumido a corrente diminui e isso desacelera as reações.<sup>112</sup>

Os processos redox envolvem a transferência de elétrons entre as espécies em solução e a superfície dos eletrodos. A movimentação de elétrons pode ser representada pelo diagrama da Teoria de Orbital Molecular (TOM). Existe uma faixa de energia de elétrons no eletrodo que é preenchida até o nível de Fermi (potencial químico total dos elétrons). Quando a oxidação acontece, um elétron é transferido do HOMO do substrato para o anodo e uma espécie de cátion radical é formada. Quando a redução é favorecida, um elétron do eletrodo (cátodo) é transferido para o LUMO do substrato gerando um ânion radical. Essas espécies intermediarias sofrem então reações subsequentes (FIGURA 3.112).<sup>113</sup>



FIGURA 3.112 - Transferência de elétrons entre eletrodo e substrato representada pelo Diagrama da Teoria de Orbital Molecular

A eletrólise é baseada na transferência de elétrons entre eletrodos e substratos, como demonstrado anteriormente, porém, podem ocorrer de forma direta ou indireta dependendo do modo de operação dos eletrodos. A maneira mais comum é a utilização de eletrodos inertes (direta), cuja a eletro-conversão acontece na superfície do mesmo e a seletividade pode ser atingida ajustando-se o potencial (FIGURA 3.113a). Contudo, quando se trata de moléculas mais complexas contendo duplas e grupos extremamente reativos como os álcoois, um eletrodo ativado (indireta) deve ser utilizado para alcançar certa seletividade. Eles possuem espécies eletro-ativas na superfície (imobilizadas), formando um revestimento compacto e eletricamente condutor, que funcionam como um filtro redox, cujo qual é responsável pela eletroconversão e não mais pelo potencial aplicado (FIGURA 3.113b). Outro modo de operação que permite trabalhar com moléculas mais reativas e contorna o problema de transferência heterogênea de elétrons é a adição de espécies eletroativas solúveis nos eletrólitos (eletrólise indireta), conhecidas como mediadores (FIGURA 3.113c). Neste caso, o potencial pode ser controlado permitindo que a eletro-conversão seja conduzida de forma mais branda. Custos adicionais e geração de resíduos são as limitações do uso desse modo de operação.<sup>114</sup>



FIGURA 3.113 - Diferentes tipos de eletrólises

Apesar das reações de eletrólise serem difíceis de controlar, sendo dependentes de vários fatores como apresentados acima, elas representam uma alternativa "verde" e vantajosa quando comparado aos métodos sintéticos tradicionais,<sup>115</sup> principalmente na funcionalização de ligações C-H, a qual é de extremo interesse tanto para a indústria farmacêutica, quanto para a academia.

#### 1.3 - Eletrossíntese Orgânica

Apesar da síntese eletro-orgânica ter sido descoberta em meados do século XVIII por Kolbe e Faraday, ela ganhou notoriedade na academia apenas na última década, pois muitos químicos sintéticos a consideravam como uma metodologia de nicho voltada apenas para a indústria.<sup>116</sup>

Na atualidade, vários grupos de pesquisas têm dado maior atenção a essa alternativa sintética, principalmente na funcionalização das ligações C-H ativadas<sup>114,117,118,119,120,121,122,123</sup> e não ativadas,<sup>124</sup> pois têm apresentado diversas vantagens, como:

i) permitir a troca de agentes redox convencionais por corrente elétrica, permitir o ajuste de potencial redox para promover as reações de forma seletiva,

 ii) diminuir as etapas reacionais, diminuir a geração de resíduos, aumentar a economia de átomos e possibilitar a obtenção de uma variedade de moléculas com diversos grupos funcionais e em uma única etapa sintética,

iii) contornar os problemas de pré-funcionalização requeridos pelos métodos tradicionais.<sup>123</sup>

Porém, um dos maiores problemas que envolvem essas reações é a possível eletrodegradação dos produtos formados, sendo este um dos desafios a serem estudados.

Dentre os métodos de ativação C-H, as reações orgânicas promovidas por oxidação eletroquímica têm ganhado destaque, pois trata-se do desenvolvimento de metodologias que aumentam a complexidade das moléculas, formando novas ligações C-C, inserindo novos heteroátomos (C-N, C-O e C-S) e grupos funcionais de uma forma eficaz, simples e econômica.<sup>125</sup>

Reações eletroquímicas que envolvem a funcionalização C-H, pela adição de substituintes com heteroátomos fornecem, na maioria das vezes, produtos com menor potencial de oxidação que seus precursores, devido a maior disponibilidade de elétrons, podendo sofrer uma degradação oxidativa. Para contornar esse problema, pesquisadores tem aplicado conceitos da catálise metálica <sup>126</sup> para gerar intermediários catiônicos, deficientes em elétrons e resistentes a oxidações adicionais. Porém, torna-se necessário o uso de células separadas devido a tendência de os intermediários catiônicos sofrerem uma redução catódica. Em 2014, Yoshida e colaboradores usaram desta tática e desenvolveram uma metodologia de aminação de arenos (**159**) e compostos benzílicos (**160**) na presença de imidazóis protegidos (**161**) através da oxidação eletroquímica (ESQUEMA 3.56). Nessa abordagem galvanostática, os íons arilimidazólio **162** ou **163** (eletro-oxidativamente inativos) formados pela oxidação anódica, são convertidos nos compostos de interesse ao terem o grupo protetor removido por uma base (15 exemplos, rendimentos entre 36-99%).<sup>127</sup>



ESQUEMA 3.56 - Aminação de arenos via oxidação eletroquímica

Em 2014, Baran e colaboradores desenvolveram uma metodologia de fluoroalquilação de diferentes heterociclos (**165**) através da oxidação eletroquímica do trifluorometanosulfinato de zinco (**166**). Neste protocolo galvanostático os radicais CF<sub>3</sub> formados, reagem com os substratos e, subsequentemente, fornecem os produtos trifluorometilados (ESQUEMA 3.57). Com esse protocolo mais brando que o convencional, que utiliza o hidroperóxido de *tert*-butila (TBHP) como oxidante, foram obtidos rendimentos significativamente melhores (para alguns casos maior que 40%) para várias moléculas com elevado grau de complexidade (mais de 24 exemplos), que são de grande interesse para a indústria farmacêutica (**167-169**).<sup>128</sup>



Outros 21 exemplos (15 - 92%)

ESQUEMA 3.57 - Fluoroalquilação de heterociclos via oxidação anódica

Em 2015, Yoshida e colaboradores desenvolveram uma metodologia de aminação eletroquímica intramolecular de C-H para a síntese de uma variedade de compostos 2-aminobenzoxazóis (**172**) e 2-aminobenzotiazóis (**173**) (ESQUEMA 3.58). Neste protocolo galvanostático, a primeira etapa envolveu a formação dos íons *N*-arilpiridínio (**171**) por uma oxidação anódica (grafite), os quais na presença da

piperidina resultaram nos heterociclos correspondentes. Sem a geração desse tipo de íon, dificilmente a aminação seletiva aconteceria. Essa abordagem mostrou-se mais eficiente que as tradicionais (condições extremas), permitindo a validação da metodologia com 18 exemplos (rendimentos entre 48 – 99%) e com escalonamento (2,0 mmol).<sup>129</sup>



ESQUEMA 3.58 - Síntese dos derivados de 2-aminobenzoxazóis através da oxidação anódica

Em 2017 Waldvogel e colaboradores desenvolveram uma metodologia para a síntese de derivados de Benzoxazinonas (176) (blocos construtores de produtos naturais) via oxidação eletroquímica de uma variedade de fenoxiacetatos (174, ESQUEMA 3.59). A oxidação anódica de 174, via eletrólise galvanostática, na presença de piridinas fornece os íons piridínio (175, sais de Zincke), os quais na presença da piperidina sofrem a aminação intramolecular, formando os heterociclos de interesse. Apesar de se tratar de uma alternativa verde, que exclui a utilização de complexos metálicos e outros oxidantes, poucos substratos foram avaliados nessa metodologia (12 exemplos, rendimentos entre 12- 78%).<sup>130</sup>



ESQUEMA 3.59 - Aminação intramolecular via eletrossíntese galvanostática para obtenção de Benzoxazinonas

Nem intermediários formados sofrem sempre os algum tipo de eletrodegradação, pois não apresentam potencial favorável para tal processo. Nesses casos, não há necessidade de trabalhar com células divididas, tornando assim o setup mais simples. Em 2008 Santos e colaboradores desenvolveram um novo protocolo de síntese da ropivacaína e análogos (180a-b medicamentos anestésicos). Na primeira etapa da síntese foi utilizada uma abordagem galvanostática de oxidação anódica para geração direta de íons N-acilimínio (178, altamente reativos), tendo a Pt como eletrodo (ESQUEMA 3.60).<sup>131</sup> Esse protocolo que utilizou a técnica de acumulo de íons em solução por eletrólise a baixa temperatura ("cation pool"), mostrou-se bastante eficiente devido aos rendimentos (80 - 85%) e a enantiosseletividade, sendo essa uma limitação das metodologias desenvolvidas para a obtenção dessas substâncias.



ESQUEMA 3.60 - Cianação via oxidação anôdica de N-carbamatos ciclicos

Em 2016 Waldvogel e colaboradores desenvolveram um protocolo de oxidação eletroquímica direta de fenóis não simétricos **181** e parcialmente protegidos por grupos silil **182** para promover o homo-acoplamento, gerando os bifenóis **183** 

(ESQUEMA 3.61),<sup>132</sup> moléculas que são utilizadas como blocos construtores de produtos naturais<sup>133</sup> e na síntese de ligantes<sup>134</sup>. Neste protocolo galvanostático foram utilizados os eletrodos de BDD, que segundo os autores tem propriedades eletroquímicas únicas e o solvente 1,1,1,3,3,3-hexafluoroisopropanol (HFIP) que pode promover um efeito estabilizador dos intermediários. Essa metodologia se mostrou bem mais vantajosa (12 exemplos, rendimentos 70-92%) que as convencionais, que usam complexos metálicos de transição, condições severas, agentes oxidantes que não permitem escalonamento por falta de segurança e que acabam gerando resíduos tóxicos.<sup>132</sup>





Em 2017 Liu e colaboradores desenvolveram uma metodologia de anelação eletro-oxidativa [3+2] entre diferentes fenóis **184** e derivados de indóis **185** para fornecer os núcleos benzofuroindolinas (**186**, Esquema 3.62), as quais estão presentes em estruturas de produtos naturais. Essa abordagem galvanostática, que tem como eletrodos o grafite (anodo) e a platina (cátodo) e o tetrabutilamônio tetrafluoroborato (Bu<sub>4</sub>NBF<sub>4</sub>) como eletrólito é uma excelente alternativa para a síntese desses compostos (23 exemplos, rendimento entre 35-99%), pois não há necessidade de utilizar oxidantes adicionais e nem catalisadores metálicos para facilitar a desidrogenação, como na metodologia convencional, e o único subproduto da reação é o H<sub>2</sub>.<sup>135</sup>



ESQUEMA 3.62 - Síntese de benzofuroindolinas via anelação eletro-oxidativa [3+2]

Em 2017 Lou e colaboradores desenvolveram uma metodologia para a síntese de tetra-hidroisoquinlinas alquiladas (189) através do acoplamento oxidativo eletroquímico de derivados de N-feniltetrahidroisoquinolinas (187) com cetonas simples 188 e amina quiral 190 como catalisador (ESQUEMA 3.63). Esse protocolo se mostrou promissor (18 exemplos, rendimentos entre 58 82%, enantiosseletividade entre 59-95% e diastereosseletividade entre 3:1 10:1) comparado com os convencionais, que fazem uso de oxidantes terminais, complexos metálicos para aumentar a seletividade e condições menos branda. 136



ESQUEMA 3.63 - Sintese de tetra-hidroisoquinlinas alquiladas (**189**) mediada pela oxidação anôdica entre *N*-feniltetrahidroisoquinolinas (**187**) e cetonas (**188**)

Metodologias recentes têm demonstrado que a geração de radical centrado nos átomos de nitrogênio, têm facilitado a aminação eletroquímica.<sup>137</sup> Em 2017 Xu e colaboradores publicaram um trabalho aplicando a oxidação eletroquímica para a aminação intramolecular de diferentes heteroarenos (**191** e **192**, ESQUEMA 3.64). Nesse protocolo galvanostático, ocorre a clivagem eletroquímica oxidativa das ligações N-H no eletrodo de carbono vítreo (anodo), gerando os radicais amidinil (**193**,

intermediários com o radical centrado no átomo de N) que subsequentemente sofrem a ciclização com heteroarenos fornecendo os derivados de benzimidazóis **194** e piridoimidazóis **195** (47 exemplos, rendimentos entre 38-92%).<sup>138</sup> Este foi o primeiro relato de utilização desses radicais para promover a aminação intramolecular, uma metodologia que oferece uma maior economia comparada às demais.<sup>139</sup>



ESQUEMA 3.64 - Eletrossíntese de benzimidazóis e piridoimidazóis via aminação intramolecular

Trabalhos recentes têm utilizado a oxigenação eletroquímica de aromáticos para promover as ciclizações oxidativas.<sup>140</sup> O grupo de Xu, publicou um trabalho em 2017 envolvendo a síntese 4H-1,3-benzoxazinas (**197**) por meio de uma oxidação aromática eletroquímica direta dos compostos *N*-benzilamidas (**196**, ESQUEMA 63.5).<sup>141</sup> Neste protocolo galvanostático, a oxigenação aromática ocorreu devido a formação de um cátion radical no sistema aromático, diferente do que foi demostrando em trabalhos publicados por Waldvogel,<sup>142</sup> que tentaram favorecer esse tipo de ciclização pela geração de radicais centrados no átomo de nitrogênio, porém, não tiveram muito sucesso. A metodologia foi aplicada em um amplo escopo (23 exemplos, rendimentos entre 31 -81%), excluiu a necessidade de complexos metálicos e oxidantes adicionais. Ao transpor essa reação para o fluxo contínuo houve ganhos no processo relacionados a economia de tempo e energia.



ESQUEMA 3.65 - Eletrooxidação aromática direta de *N*-benzilamidas para síntese de 4H-1,3-benzoxazinas (**197**)

Apenas recentemente, o emprego de tióis e tiofenóis tem se tornado uma alternativa no desenvolvimento de metodologias eletroquímicas, para promover o acoplamento C-S.<sup>143</sup> Essa funcionalização está presente em uma ampla gama de produtos naturais,<sup>144</sup> bem como catalisadores.<sup>145</sup> O fato desses compostos sofrerem uma superoxidação dificultou o estudo dessas transformações por essa via. Lei e colaboradores deram grandes contribuições no desenvolvimento de protocolos que utilizam esses compostos para promover a sulfenilação eletroquímica com heterocíclicos ou alcenos (ESQUEMA 3.66), sem a necessidade de oxidantes adicionais, complexos metálicos ou mediadores.<sup>146,147,148,149</sup>



ESQUEMA 3.66 - Recentes avanços nas reações de sulfenilação eletroquímica

Apesar das contribuições do pesquisador Aiwen Lei e colaboradores, ainda se trata de uma química muito pouco arquitetada devido à baixa estabilidade desses compostos a base de enxofre.

Uma classe de moléculas que têm chamado a atenção são os compostos carbonílicos α-sulfenilados (**209**), pois a introdução desse heteroátomo na posição alfa altera o potencial de oxidação do carbono adjacente e facilita a formação de novas ligações C-C.<sup>150</sup> Convencionalmente, na síntese desses compostos são utilizados complexos metálicos, oxidantes ou substratos pré-funcionalizados o que acaba

tornando as metodologias menos viáveis. Essas estratégias de síntese foram utilizadas por Bolm<sup>151</sup> e Wang<sup>152</sup> em trabalhos publicados recentemente (ESQUEMA 3.67). Assim, há a necessidade de desenvolver novas abordagens, econômicas, sustentáveis e eficientes para a obtenção desses compostos tão importantes para a síntese orgânica.



ESQUEMA 3.67 - Metodologias desenvolvidas para a síntese dos derivados de  $\alpha$ -ariltiocetonas

#### 2. Objetivos

Neste capítulo nos propusemos:

- ✓ aplicar a funcionalização eletroquímica na síntese de compostos organossulfurados, mais especificamente em compostos α-ariltiocetonas, com o intuito de eliminar qualquer tipo de oxidantes, complexos metálicos ou aditivos para promover tal acoplamento;
- ✓ Transpor a metodologia desenvolvida para o fluxo contínuo



ESQUEMA 3.68 - Proposta de desenvolvimento metodológico de sulfenilação via eletrossíntese

# RESULTADOS E DISCUSSÃO

#### 3 - Resultados e Discussão

### 3.1 - Desenvolvimento da metodologia de eletrossíntese -orgânica em regime de batelada

Com o intuito de darmos continuidade aos estudos de eletrossíntese iniciados recentemente em nosso grupo de pesquisa em colaboração, <sup>153</sup> propusemos o desenvolvimento de uma nova metodologia para a síntese de compostos carbonílicos  $\alpha$ -sulfenilados, os quais podem levar a formação de derivados benzotiofênicos que são utilizados como blocos construtores de IFAs, bem como outras aplicabilidades, como já citadas.

Para avaliarmos a viabilidade da eletrossíntese via oxidação anódica nessa proposta (setup apresentado na FIGURA 3.20), nós utilizamos o tiofenol (**44a**) e o acetato de isopropenila (**89a**) como os substratos para o desenvolvimento do protocolo (ESQUEMA 3.69). Inicialmente, nós decidimos trabalhar com o método potenciostático (2,5 V), para avaliar uma possível seletividade na formação do produto de interesse. Assim, a influência do eletrólito foi a primeira variável a ser estudada (TABELA 3.114).



FIGURA 3.114 - Configuração dos reatores para a eletrossíntese em regime de batelada (Foto tirada pela autora)



ESQUEMA 3.69 - Sulfenilação do acetato de isopropenila via eletrossíntese potenciostática

TABELA 3.11 - Eletrossíntese potenciostática com diferentes eletrólitos em batelada

Entradas <sup>a</sup>	Eletrólitos	Rendimento 209a(%) <sup>c</sup>
1	TBAF	0
2	HBF4:Py	0
3	KCI	36
4	KF	21
5	Bu <sub>4</sub> NBF <sub>4</sub>	59
6	Et <sub>4</sub> NBF <sub>4</sub>	50
<b>7</b> <sup>b</sup>	LiClO <sub>4</sub>	39

<sup>a</sup> 1 mmol de **44a**, 15 mmol de **89a** e 5 mmol de eletrólito em 10 mL de ACN:H<sub>2</sub>O (5:5), em condição potenciostática (2,5 V) durante 7,5h

<sup>b</sup> HBF<sub>4</sub>:Piridina (5:5) mmol

<sup>c</sup> Rendimento isolado

Para minimizar qualquer tipo de degradação dos compostos contendo o átomo de enxofre, seguiu-se uma ordem de adição dos reagentes (eletrólito, solvente, enóis acetato e tióis/tiofenóis). Outro ponto importante é a distância mantida entre os eletrodos utilizados bem como a velocidade de agitação, as quais devem ser as mesmas em todas as condições, pois essas "variáveis" podem interferir nos resultados de uma maneira positiva ou negativa. Como apresentado na TABELA 3.11, dois

eletrólitos (Entradas 1 e 2) não renderam resultados positivos para essa reação. Os demais (Entradas 3 a 7) apresentaram rendimentos razoáveis (21 - 59%) do produto sulfenilado **209a**, ou seja, o transporte de cargas no potencial escolhido não estava sendo eficiente.

Após uma avaliação prévia das condições potenciostáticas, nós decidimos aplicar o método galvanostático, ou seja, fixando um valor de corrente na melhor condição encontrada anteriormente (Entrada 5, TABELA 3.11). Essa estratégia é menos seletiva, pois as espécies existentes no meio reacional podem sofrer oxidações posteriores, o que pode causar a degradação do produto. No entanto, decidimos começar com uma corrente mais baixa (10-15 mA), para garantir que os substratos não sofreriam degradação significativa (TABELA 3.12).

Entradas <sup>a</sup>	Eletrólitos	Rendimento 209a (%) <sup>b</sup>		
1	$Bu_4NBF_4$	91 (70) <sup>c</sup>		
2	KBF <sub>4</sub>	0		
3	KCI	9		
4	KF	0		
5	Et <sub>4</sub> NBF <sub>4</sub>	60		
6	LiCIO <sub>4</sub>	30		
<b>7</b> <sup>d</sup>	HBF <sub>4</sub> :Py	40		
8 <sup>e</sup>	Me <sub>4</sub> NBF <sub>4</sub>	71		

TABELA 3.12 - Eletrossíntese galvanostática com diferentes eletrólitos em batelada

<sup>a</sup> 1 mmol de **44a**, 15 mmol de **89a**e 5 mmol de eletrólito em 10 mL de ACN:H<sub>2</sub>O (5:5), em condição galvanostática (15 mA) durante 7,5h

<sup>b</sup> Rendimento isolado

° Condição reacional com corrente de 10 mA

d Eletrólito insolúvel

<sup>e</sup> Eletrólito parcialmente solúvel

Dois valores de corrente foram escolhidos para avaliar o progresso da reação. A melhor condição foi uma corrente de 15 mA (Entrada 1, TABELA 3.12) na qual o derivado de α-ariltiocetona **209a** foi obtido com rendimento de 91%. A partir de então, outros eletrólitos foram avaliados a fim de encontrar o eletrólito de suporte ideal. Para alguns eletrólitos como o KBF<sub>4</sub>, KCI e KF a condição galvanostática não favoreceu a formação do produto **209a** (Entradas 2 a 4, TABELA 3.12). Já para os demais, os resultados foram melhores, com rendimentos entre 30 e 71% (Entradas 5-8 TABELA 3.12). Apesar do tetrafluoroborato de tetrametilamônio ter apresentado um rendimento de 71% do produto **209a** (Entrada 8, TABELA 3.12), sua solubilidade intermediária tornou inviável a continuidade dos estudos. Assim, com esses resultados fica nítido que em condições galvanostáticas a reação é favorecida.

Após a escolha do eletrólito ideal e a condição eletroquímica, as influências de outras variáveis foram estudadas, como o tempo reacional, a quantidade de eletrólito bem como o excesso do acetato de isopropenila (**89a**) (TABELA 3.13).

Entradas <sup>a</sup>	Bu₄NBF₄ (mmol)	Olefina 86a	Tempo (h)	Rendimento
		(mmol)		209a (%) <sup>ь</sup>
1	5	15	7,5	91
2	3	15	7,5	90/89 <sup>c</sup>
3	2,5	15	7,5	75
4	1,25	15	7,5	55
5	3	15	9	67
6	3	15	6	84
7	3	10	7,5	58
8	3	5	7,5	37

TABELA 3.13 - Eletrossíntese galvanostática com Bu<sub>4</sub>NBF<sub>4</sub> em batelada

<sup>a</sup> 1 mmol de **41a** em 10 mL de ACN:H<sub>2</sub>O (5:5), em condição galvanostática (15 mA)

<sup>b</sup> Rendimento isolado

<sup>c</sup> Duplicata

A entrada 1 (TABELA 3.13) apresenta o mesmo resultado da entrada 1 TABELA 3.12, pois se trata apenas de uma reapresentação do resultado a fim de

facilitar a comparação com os demais parâmetros da TABELA 3.13. A melhor condição foi a da entrada 2 (TABELA 3.13) fornecendo o produto **209a** com rendimento de 90%, o mesmo obtido na entrada 1 (TABELA 3.12) porém, com uma quantidade menor de eletrólito. Ao avaliar menores proporções do eletrólito de suporte, o produto sulfenilado **209a** foi obtido com rendimentos menores de 55 e 75 % (entradas de 3 a 4, TABELA 3.13). Um experimento de maior período reacional (Entrada 5, TABELA 3.13) forneceu **209a** com o rendimento de 67%, dando indício fortes que a condição galvanostática degrada o produto. Já um menor período reacional (Entrada 6, TABELA 3.13) demostrou ser insuficiente, pois produziu **209a** com 84% de rendimento. Outra variável que influenciou muito nos rendimentos do produto sulfenilado **209a** foi a concentração do enol acetato **89a**, pois ao diminuir a quantidade de equivalentes molares do mesmo, os rendimentos caíram para 58 e 37%, entradas 7 e 8 (TABELA 3.13), respectivamente.

Com a melhor condição encontrada (Entrada 2, TABELA 3.13), nós avaliamos a transposição dessa reação para o sistema de fluxo contínuo, com o intuito de executar escopo da metodologia em condições contínuas. Para isso, foi utilizado o reator eletroquímico da Syrris, com capacidade de 225 µL, bem como os módulos de bombas e o misturador do tipo *microchip*. A mistura reacional foi acondicionada em dois balões volumétricos de 10 mL, sendo que um deles continha os reagentes (P1: acetato de isopropenila **89a**, tiofenol **44a**, solvente) e outro o eletrólito de suporte e a mistura de solvente (P2) (FIGURA 3.115).



FIGURA 3.115 - Setup para as reações eletroquímicas de sulfenilação em regime contínuo

Ao iniciarmos os testes, observamos que a mistura de solvente contida nos balões não estava homogênea, e que consequentemente conduziu há uma baixa eficiência de contato entre todo o meio reacional. Tentando contornar esse problema e, após revisar nossos resultados ao avaliar diferentes eletrólitos, decidimos utilizar a composição HBF<sub>4</sub>:Piridina como o novo eletrólito, mantendo assim os solventes ACN e água em balões separados, evitando a separação de fases. Com a configuração ideal já estabelecida, avaliamos algumas variáveis nesse protocolo contínuo (TABELA 3.14).

Entradas	Fluxo P1	Fluxo P2	t <sub>R</sub> (minutos)	i (mA)	Rendimento
	(µL/min)	(µL/min)			209a (%)
1	100	100	1,12	5	0
2	100	100	1,12	10	0
3	100	100	1,12	15	24
4	100	100	1,12	30	29
5	50	50	2,25	30	34
6	25	25	4,5	30	28
7	100	50	1,5	30	36
8	25	12,5	6	30	54
9	20	10	7,5	30	76
10	30	10	5,6	30	56
11 <sup>b</sup>	20	10	7,5	30	79 (78)°
12 <sup>d</sup>	20	10	7,5	30	4

TABELA 3.14 - Eletrossíntese galvanostática em fluxo contínuo

<sup>a</sup>Condições: P1 – Solução com 30 mmol de **89a**, 2 mmol de **44a** e ACN (10 mL). P2 – Solução com HBF<sub>4</sub>:Piridina (7:5) e água (10 mL). <sup>b</sup>P1 – Solução com 15 mmol de **89a**, 1 mmol de **44a** e ACN (10 mL). P2 – Solução com HBF<sub>4</sub>:Piridina (3,5:2,5) e água (10 mL).<sup>c</sup>Duplicata. <sup>d</sup>Sem eletrólito.

Conforme apresentado na TABELA 3.14, diferentes valores de corrente foram avaliados (Entradas 1 a 4), sempre mantendo a concentração do meio reacional equivalente as reações em batelada. A condição inicial que apresentou uma melhor resposta foi utilizando a corrente de 30 mA (Entrada 4), fornecendo o produto **209a** com 29% de rendimento. A condição galvanostática foi avaliada com valores de corrente maiores (40, 50, 60 e 70 mA), porém nenhum resultado foi considerado promissor. Ao avaliar um maior tempo de residência (Entradas 5 e 6, TABELA 3.14), o produto **209a** foi obtido com rendimentos de 34 e 28%, respectivamente. Como não houve um aumento significativo no rendimento, decidimos avaliar a proporção entre os reagentes, assumindo valores de fluxos distintos em P1 e P2, diminuindo pela
metade a quantidade do eletrólito de suporte (Entradas 7 a 9. TABELA 3.14). A melhor condição encontrada foi a da entrada 9, pois forneceu o produto **209a** com 76% de rendimento. A razão do fluxo determinada na entrada 9 (TABELA 3.14) foi nosso limite devido a capacidade das seringas utilizadas. Uma proporção diferente foi avaliada (Entrada 10, TABELA 3.14), porém o composto **209a** foi obtido com 56% de rendimento. Ao avaliar uma condição mais diluída (Entrada 11, TABELA 3.14) o produto sulfenilado **209a** foi obtido com 79% de rendimento. Um experimento em duplicata confirmou esse resultado. Ao avaliar a reação na ausência do eletrólito de suporte, o produto **209a** foi obtido com 4% de rendimento (Entrada 12, TABELA 3.14), confirmando assim a necessidade do eletrólito para mediar a reação.

Apesar de termos encontrado uma condição bastante satisfatória em regime de fluxo contínuo (Entrada 11, TABELA 3.14), não foi possível atingir uma melhor eficiência em regime contínuo devido à baixa capacidade volumétrica do reator eletroquímico. Infelizmente, essa limitação técnica da célula eletroquímica da Syrris nos fez retornar ao desenvolvimento do escopo em regime de batelada. Assim, a entrada 2 (TABELA 3.13) foi escolhida como condição ideal otimizada para o desenvolvimento do escopo de eletrossíntese dos derivados de α-ariltioacetona (**209 a-I**), sendo avaliado primeiro o escopo de diferentes tiofenóis (ESQUEMA 3.70).



ESQUEMA 3.70 - Escopo com diferentes tiofenóis

Ao iniciar a avaliação do escopo reacional nós percebemos que alguns produtos estavam sofrendo algum tipo de degradação que foi evidenciada pelo GC-MS, por TLC e pelo o aumento abrupto do potencial no decorrer das 7,5h de reação. Por isso, todas as reações foram acompanhadas periodicamente. Os três substratos contendo grupos halogenados (**209 e-g**) foram obtidos com os rendimentos de 41 a 70%, indicando assim uma influência positiva dos halogênios na reatividade desses substratos. Contudo, os compostos contendo grupos doadores de densidade eletrônica de média intensidade (**209 b-d**) foram obtidos com rendimentos moderados (**25** – 47%). Os produtos **209h e 209i** foram obtidos com rendimentos de 40 e 55%, respectivamente. O produto sulfenilado com grupos fortemente doadores e/ou retiradores de densidade eletrônica (**209 j e 209k**) não foram obtidos. Ao avaliarmos um derivado da cisteína (**44I**) em nosso protocolo eletroquímico, foi possível obter o

produto **2091** com 94% de rendimento, o que pode ser considerado um resultado bastante relevante e permitir estudos futuros de funcionalização de peptídeos e proteínas por via eletroquímica.

Após explorar o escopo dos tiofenóis e tióis, investigamos também diferentes enóis acetatos (**89c-h**, sintetizados por nós) com o tiofenol **44a**, usando as condições otimizadas (ESQUEMA 3.71).



ESQUEMA 3.71 - Escopo com diferentes enóis acetatos

Ao avaliar o escopo dos enóis acetato, os rendimentos dos derivados de  $\alpha$ ariltiocetonas **211 c-h** foram obtidos entre 34 e 93%. O derivado da cisteína **44I** também foi avaliado com o enol-acetato **89c**, fornecendo o produto **211c'** com 65% de rendimento em 5h reacionais, ampliando ainda mais a possibilidade de uso desta metodologia para a síntese de possíveis blocos construtores baseados em aminoácidos. Todos os enóis utilizados tiveram seus excessos recuperados no momento da purificação dos respectivos produtos.

#### 3.1.1 - Proposta de Mecanismo

Para propor o mecanismo reacional, foram realizados alguns experimentos controle para compreender os principais passos reacionais (ESQUEMA 3.72).



ESQUEMA 3.72 - Experimentos controle para o estudo de mecanismo

Para confirmar a hipótese de que a formação do produto se iniciava a partir de uma reação radicalar, foi realizado um teste com um capturador de radical, o TEMPO (ESQUEMA 3.72.I). A reação foi acompanhada por CG-MS, sendo possível detectar a formação do produto **212** e a supressão completa da formação do produto desejado **209a**. Ao avaliar as reações por CG-MS, nós observamos que em todas elas ocorria a formação de um intermediário antes da formação do produto. Ao isolar e caracterizar o intermediário da reação entre a 2-mercaptopiridina (**44i**) e enol acetato **89a**, foi possível detectar a formação do dímero desse tiofenol (**213**) (ESQUEMA 3.72.II). Isso

nos sugere que a formação do radical capturado pelo TEMPO viria do dissulfeto. Assim, foi realizado um experimento controle a partir do dissulfeto **207a** (ESQUEMA 3.72.III) e o produto desejado **209a** foi obtido. Com esses resultados em mãos propusemos o mecanismo reacional (ESQUEMA 3.73).



ESQUEMA 3.73 - Proposta de mecanismo

O mecanismo reacional se inicia pela geração do radical tiila (**B**), através de uma oxidação anódica do enxofre (**A**), promovida pela aplicação de uma corrente elétrica favorável para tal processo. Este radical formado fica em equilíbrio com o seu dímero (**C**) através de uma redução catódica devido à baixa estabilidade. Na sua forma radicalar, o intermediário **B** reage prontamente com a olefina presente no meio, gerando o intermediário radicalar **D**, o qual sofre uma oxidação anódica dando origem

ao cátion **E**. A água presente no sistema, além de funcionar como solvente também tem o importante papel de nucleófilo, formando assim o composto **209a**.

#### 4 - Conclusões

Um novo protocolo eletroquímico foi desenvolvido para a síntese dos derivados carbonílicos  $\alpha$ -sulfenilados em regime de batelada sendo possível eliminar qualquer tipo de oxidantes adicionais, catálise metálica ou aditivos, como previamente desenvolvido nas metodologias clássicas. Neste protocolo eletrossintético foi possível obter carbonílicos  $\alpha$ -sulfenilados com rendimentos de até 94%. A metodologia apresentou algumas limitações com substituintes fortemente retiradores/doadores de densidade eletrônica. Infelizmente, não conseguimos transpor a metodologia para o fluxo contínuo devido às limitações técnicas relacionadas a baixa capacidade volumétrica do reator eletroquímico da Syrris e não tivemos tempo hábil para construir uma nova célula eletroquímica de maior capacidade. Dentre os resultados mais expressivos desta parte do trabalho destaca-se o comportamento do derivado da cisteína, o que pode abrir para a possibilidade de síntese de novos blocos construtores baseados em aminoácidos.

#### 5 – Perspectivas Futuras

Devido às restrições impostas pela pandemia de COVID-19, o desenvolvimento de um escopo mais amplo desta metodologia ficou prejudicado. Como o tempo para a conclusão do doutorado está no limite, nós decidimos apresentar o Capítulo 3 com o escopo que conseguimos até o momento, porém, já estamos trabalhando na avaliação de diferentes tióis/tiofenóis para ampliar nosso estudo metodológico. Dentre eles estão tióis alquílicos, com grupos SH ligados a heteroaromáticos, SH ligados a outros anéis aromáticos e o fármaco Captopril (utilizado no tratamento da hipertensão arterial). Este trabalho será finalizado nos próximos meses e os resultados viabilizados para uma publicação.

## Parte Experimental

#### 6 - Parte Experimental

Os espectros de RMN de <sup>1</sup>H e <sup>13</sup>C foram adquiridos num espectrômetro do tipo Bruker Avance 400 a 400,15 MHz, e 100,04 MHz, respectivamente, utilizando CDCl<sub>3</sub> (TMS referência interna), DMSO-*d6* e Acetona-*d6* como solventes. Os deslocamentos químicos estão apresentados em partes por milhão,  $\delta$  (ppm) e as constantes de acoplamento (J) em Hertz (Hz). Os deslocamentos químicos ( $\delta$ ) estão relatados em parte por milhão (ppm) em relação ao tetrametilsilano (TMS). As purificações dos compostos obtidos foram efetuadas por cromatografia flash, utilizando sílica gel Aldrich<sup>®</sup> (230–400 mesh), e, quando necessário, por cromatografia preparativa em camada fina, utilizando placas 20 x 20 cm impregnadas com sílica gel Aldrich<sup>®</sup> 60 (1 mm). Os reagentes foram utilizados na sua maioria da forma como foram adquiridos diretamente das empresas Aldrich<sup>®</sup>. Os nomes de todos os compostos foram atribuídos pelo programa ChemDraw Ultra 12.0.

## 6.1 - Procedimento geral para a síntese dos enóis-acetato não comerciais<sup>89</sup>

A um frasco contendo PTSA (0,5 g), foi adicionada uma solução contendo a cetona de interesse (1,0 equiv.,160 mmol), e o isopropenil acetato (1,8 equiv, 288 mmol). A mistura foi aquecida a 100 °C. Após 24h, a mistura reacional foi diluida em 30 mL de acetato de etila e a fase orgânica foi lavada com água (3 x 50 mL) e uma solução saturada de NaHCO<sub>3</sub> (50 mL). A fase orgânica foi separada e seca com Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, filtrada e concentrada a pressão reduzida. Todos os produtos foram purificados por coluna cromatográfica, usando o eluente tolueno/acetato de etila (9,8:0,2).

**Cyclooct-1-en-1-yl acetate (89h**). Obtido como um óleo incolor com 70% de rendimento. **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  1,55 – 1,65 (m, 8H); 2,10 – 2,15 (m, 5H); 2,30 – 2,33 (m, 2H); 5,27 (t, *J* = 8,6 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {**<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  21,0; 24,8; 25,7; 26,1; 27,8; 29,0; 29,5; 116,3; 150,2; 169,8.

### 6.2 - Protocolo em batelada para a síntese eletroorgânica dos derivados de α-ariltioacetona

Um procedimento realizado antes da pesagem dos reagentes é a limpeza dos eletrodos para ativar a superfície dos mesmos. No caso do aço são utilizadas uma solução ácida e uma lixa e nos de grafite a superfície oxidada é removida com auxílio de uma espátula e o excesso é retirado com ACN e papel.

Em um frasco com capacidade de 40 mL (confeccionado exclusivamente para essas reações) foram adicionados 3 mmol (3 equiv., 0,987 g) do sal Bu<sub>4</sub>NBF<sub>4</sub>, 5 mL de acetonitrila e 5 mL de água destilada e por último 15 mmol (15 equiv) do enol acetato e 1 mmol (1 equiv.) do tiol, correspondentes. Os eletrodos foram submersos nessa mistura reacional e a corrente de 15 mA foi aplicada. Todas as reações foram acompanhadas por TLC, sendo esse o método com maior indicativo do término, bem como o aumento do potencial. Após o período reacional (variando de 2 a 7h), foi realizada uma extração com água destilada e acetato de etila (2x 20 mL). À fase orgânica foi adicionado o Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, sendo a mesma filtrada e concentrada sob vácuo. Todos os produtos foram purificados pela coluna cromatográfica usando gradiente de uma mistura de solvente hexano/acetato de etila (9,5:0,5; 9:1; 8,5:1,5).

**1-(phenylthio)propan-2-one (209a).** Obtido como um sólido branco com 90% de rendimento (0,9 mmol, 150,0 mg) **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{H}$  2,30 (s, 3H); 3,69 (s, 2H); 7,2 – 7,26 (m, 1H); 7,29 – 7,37 (m, 4H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{C}$  28,0; 44,7; 126,9; 129,2; 129,5; 134,7; 203,6.

**1-(o-tolylthio)propan-2-one (209b).** Obtido como um óleo laranja com 40% de rendimento (0,4 mmol, 72,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,30 (s, 3H); 2,43 (s, 3H); 3,67 (s, 2H); 7,15 – 7,21 (m, 3H); 7,25 – 7,27 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C {**<sup>1</sup>**H}** (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  20,3; 28,1; 43,9; 126,7; 126,8; 128,7; 130,4; 133,9; 137,9; 203,6.

**1-(***m***-tolylthio)propan-2-one (209c).** Obtido como um óleo laranja com 37% de rendimento (0,37 mmol, 67,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,27 (s, 3H); 2,32 (s, 3H); 3,66 (s, 2H); 7,01 (d, *J* = 7,07 Hz, 1H); 7,13 – 7,20 (m, 3H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  21,3; 28,0; 44,7; 126,5; 127,8; 129,0; 130,1; 134,4; 139,0; 203,7.

**1-(***p***-tolylthio)propan-2-one (209d**). Obtido como um óleo laranja com 25% de rendimento (0,25 mmol, 45,0 mg) **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,26 (s, 3H); 2,31 (s, 3H); 3,61 (s, 2H); 7,10 (d, *J* = 7,9 Hz, 2H); 7,25 (d, *J* = 7,9 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  21,0; 27,9; 45,4; 129,9; 130,5; 130,8; 137,3; 203,6.

**1-((***p***-fluorophenyl)thio)propan-2-one (209e).** Obtido como um sólido branco com 70% de rendimento (0,7 mmol, 129,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  2,28 (s, 3H); 3,62 (s, 2H); 7,01 (t, *J* = 8,4 Hz, 2H); 7,35 – 7,38 (m, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  28,0; 45,7; 116,3 (d, *J* = 22,6 Hz); 129,4 (d, *J* = 3.8 Hz); 132,9 (d, *J* = 7,5 Hz); 162,2 (d, *J* = 247,7 Hz); 203,2.

**1-((***p***-chlorophenyl)thio)propan-2-one (209f).** Obtido como um sólido branco com 67% de rendimento (0,67 mmol, 134,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 2,20 (s, 3H); 3,57 (s, 2H); 7,19 (sl, 4H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 28,0; 44,7; 129,3; 130,9; 133,0; 133,1; 203,0.

**1-((***p***-bromophenyl)thio)propan-2-one (209g).** Obtido como um sólido alaranjado com 41% de rendimento (0,41 mmol, 100,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 2,28 (s, 3H); 3,66 (s, 2H); 7,20 (d, *J* = 7,3 Hz, 2H); 7,41 (d, *J* = 7,2 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 28,0; 44,6; 120,9; 131,1; 132,2; 133,8; 203,0.

**1-(benzylthio)propan-2-one (209h).** Obtido como um óleo incolor com 40% de rendimento (0,4 mmol, 72,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 2,27 (s, 3H); 3,14 (s, 2H); 3,71 (s, 2H); 7,28 – 7,35 (m, 5H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 28,0; 35,9; 40,7; 127,3; 128,6; 129,2; 137,3; 203,6.

**1-(pyridin-2-ylthio)propan-2-one (209i).**Obtido como um óleo incolor com 55% de rendimento (0,55 mmol, 92,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm H}$  2,25 (s, 3H); 4,10 (s, 2H); 7,09 – 7,12 (m, 1H); 7,33 (d, *J* = 8,0 Hz, 1H); 7,62 – 7,66 (m, 1H); 8,39 (d, *J* = 5,0 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  29,2; 40,3; 120,4; 122,0; 137,1; 149,7; 157,5; 203,2.

(R)-methyl 2-((tert-butoxycarbonyl)amino)-3-((2-oxopropyl)thio)propanoate (2091). Obtido como um sólido branco com 94% de rendimento (0,94 mmol, 273,0 mg). RMN de <sup>1</sup>H (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{H}$  1,39 (s, 9H); 2,19 (s, 3H); 2,71 (dd,  $J_1$ ,  $J_2$  = 9,6 e 13,6 Hz, 1H); 2,83 (dd,  $J_1$ ,  $J_2$  = 5,0 e 13,6 Hz, 1H); 3,45 (s, 2H); 3,64 (s, 3H); 4,11 – 4,17 (m, 1H); 7,31 (d, J = 8,1 Hz, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>H} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{C} 28,5$ ; 28,6; 33,1; 42,0; 52,5; 53,5; 78,9; 155,8; 171,9; 204,2. **HRMS**: ([M+H]<sup>+</sup>): 292,1210.

**1-phenyl-2-(phenylthio)ethanone (211c).** Obtido como um sólido branco com 93% de rendimento (0,93 mmol, 212,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 4,28 (s, 2H); 7,20 – 7,30 (m, 3H); 7,38 – 7,41 (m, 2H); 7,46 (t, *J* = 7,5 Hz, 2H); 7,58 (t, *J* = 7,0 Hz, 1H); 7,94 (d, *J* = 7,8 Hz, 2H) **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 41,2; 127,1; 128,7; 129,1; 130,5; 133,5; 134,7; 135,4; 194,1.

**2-(phenylthio)cycloheptanone (211d).** Obtido como um óleo cor de palha com 41% de rendimento (0,41 mmol, 90,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  1,30 – 1,69 (m, 4H); 1,76 – 1,83 (m, 1H); 1,90 – 1,99 (m, 2H); 2,21 – 2,28 (m, 1H); 2,36 – 2,42 (m, 1H); 2,74 – 2,81 (m, 1H); 3,77 (dd, J<sub>1</sub>, J<sub>2</sub> = 5,5 e 10,6 Hz, 1H); 7,24 – 7,30 (m, 3H); 7,39 – 7,41 (m, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  25,5; 27,1; 29,9; 30,4; 39,9; 57,4; 127,6; 129,0; 131,9; 133,8; 208,9.

**2-(phenylthio)cyclopentanone (211f).** Obtido como um óleo laranja com 85% de rendimento (0,85 mmol, 163,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>H</sub> 1,85 – 1,99 (m, 2H); 2,01 – 2,10 (m, 1H); 2,25 – 2,39 (m, 3H); 3,57 (t, *J* = 7,0 Hz, 1H); 7,26 – 7,32 (m, 3H); 7,45 – 7,48 (m, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>): δ<sub>C</sub> 20,3; 30,6; 36,6; 52,3; 127,7; 128,9; 132,5; 133,4; 213,9.

**2-(phenylthio)cyclooctanone (211h).** Obtido como um óleo cor de palha com 34% de rendimento (0,34 mmol, 80,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm H}$  1,14 – 1,24 (m, 1H); 1,29 – 1,38 (m, 1H); 1,56 – 1,74 (m, 5H); 1,84 – 1,91 (m, 1H); 2,04 – 2,12 (m, 2H); 2,18 – 2,22 (m, 1H); 2,84 (td, J<sub>1</sub>, J<sub>2</sub> = 3,6 e 12,5 Hz, 1H); 3,65 – 3,69 (m, 1H); 7,24 – 7,29 (m, 3H); 7,38 – 7,40 (m, 1H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  24,4; 25,7; 26,9; 28,6; 28,8; 37,2; 57,7; 127,9; 129,0; 132,5; 133,2; 211,2.

(R)-methyl2-((tert-butoxycarbonyl)amino)-3-((2-oxo-2-phenylethyl)thio)propanoate (211c').phenylethyl)thio)propanoate (211c').Obtido como um sólido branco com 65% derendimento (0,65 mmol, 229,0 mg).RMN de <sup>1</sup>H (400 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_H$  1,44 (s, 9H);2,98 (dd,  $J_1$ ,  $J_2$  = 5,7 e 13,8 Hz, 1H); 3,08 (dd,  $J_1$ ,  $J_2$  = 4,2 e 13,8 Hz, 1H); 3,73 (s, 3H);3,90 (s, 2H); 4,55 - 4,60 (m, 1H); 5,42 (d, J = 8,0 Hz, 1H); 7,48 (t, J = 7,5 Hz, 2H); 7,59(t, J = 7,5 Hz, 1H); 7,96 (d, J = 7,9 Hz, 2H) .RMN de <sup>13</sup>C {<sup>1</sup>H} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_C$ 28,3; 34,5; 37,7; 52,6; 53,1; 80,2; 128,7; 128,8; 133,6; 135,1; 155,2; 171,5; 194,2.

**1,2-di(pyridin-2-yl)disulfane (213).** Obtido como um sólido branco com 33% de rendimento (0,33 mmol, 73,0 mg). **RMN de** <sup>1</sup>**H** (400 MHz, DMSO-*d6*):  $\delta_{\rm H}$  7,28 (m, 2H); 7,62 (d, *J* = 8,0 Hz, 2H); 7,8 (d, *J* = 8,0 Hz, 2H); 8,47 (d, *J* = 5,0 Hz, 2H). **RMN de** <sup>13</sup>**C** {<sup>1</sup>**H**} (100 MHz, CDCl<sub>3</sub>):  $\delta_{\rm C}$  120,1; 122,3; 138,6; 150,2; 157,8.

# 7 - SEÇÃO DE ESPECTROS





FIGURA 3.117 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **89h** 









FIGURA 3.121 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 209b



FIGURA 3.122 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto 209c





FIGURA 3.124 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto 209d





Acquisition Time (sec)	0.6641			Frequency (MHz)	100.62	Nucleus	13C
Number of Transients	1024	Origin	spect	Original Points Count	16384	Owner	nmrsu
Points Count	32768	Pulse Sequence	zgpg30	Receiver Gain	2050.00	SW(cyclical) (Hz)	24671.05
Solvent	CHLOROFORM-d	Spectrum Offset (Hz)	10061.3115	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	24670.30



FIGURA 3.127 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 209e











FIGURA 3.132 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto 209h

Acquisition Time (sec) 0.6641				Frequency (MHz)	100.62	Nucleus	13C
Number of Transients	1024	Origin	spect	Original Points Count	16384	Owner	nmrsu
Points Count	32768	Pulse Sequence	zgpg30	Receiver Gain	2050.00	SW(cyclical) (Hz)	24671.05
Solvent	CHLOROFORM-d	Spectrum Offset (Hz)	10061.3115	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	24670.30



FIGURA 3.133 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 209h



FIGURA 3.134 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto 209i



Chemical Shift (ppm)

FIGURA 3.135 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 209i


FIGURA 3.136 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **209I** 

Acquisition Time (sec) 0.6641				Frequency (MHz)	100.62	Nucleus	13C
Number of Transients	1024	Origin	spect	Original Points Count	16384	Owner	nmrsu
Points Count	32768	Pulse Sequence	zgpg30	Receiver Gain	2050.00	SW(cyclical) (Hz)	24671.05
Solvent	DMSO-d6	Spectrum Offset (Hz)	10061.3115	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	24670.30



FIGURA 3.137 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **209I** 





FIGURA 3.138 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto 211c

Acquisition Time (sec) 0.6641				Frequency (MHz)	100.62	Nucleus	13C
Number of Transients	1024	Origin	spect	Original Points Count	16384	Owner	nmrsu
Points Count	32768	Pulse Sequence	zgpg30	Receiver Gain	2050.00	SW(cyclical) (Hz)	24671.05
Solvent	CHLOROFORM-d	Spectrum Offset (Hz)	10061.3115	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	24670.30



FIGURA 3.139 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 211c



FIGURA 3.140 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto 211d

Acquisition Time (sec)	n Time (sec) 0.6641				100.62	Nucleus	13C
Number of Transients	1024	Origin	spect	Original Points Count	16384	Owner	nmrsu
Points Count	32768	Pulse Sequence	zgpg30	Receiver Gain	2050.00	SW(cyclical) (Hz)	24671.05
Solvent	CHLOROFORM-d	Spectrum Offset (Hz)	10061.3115	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	24670.30



FIGURA 3.141 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 211d



FIGURA 3.142 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **211f** 

Acquisition Time (sec)	0.6641			Frequency (MHz)	100.62	Nucleus	13C
Number of Transients	1024	Origin	spect	Original Points Count	16384	Owner	nmrsu
Points Count	32768	Pulse Sequence	zgpg30	Receiver Gain	2050.00	SW(cyclical) (Hz)	24671.05
Solvent	CHLOROFORM-d	Spectrum Offset (Hz)	10061.3115	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	24670.30
			-133.43		CDC	l <sub>3</sub>	
216 208 200	192 184 176	168 160 152	144 136 128	120 112 104	96 88 80	72 64 56 48	8 40 32 24 16 8 0

Chemical Shift (ppm)

FIGURA 3.143 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 211f



FIGURA 3.144 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **211h** 

Acquisition Time (sec)	0.6641			Frequency (MHz)	100.62	Nucleus	13C
Number of Transients	1024	Origin	spect	Original Points Count	16384	Owner	nmrsu
Points Count	32768	Pulse Sequence	zgpg30	Receiver Gain	2050.00	SW(cyclical) (Hz)	24671.05
Solvent	CHLOROFORM-d	Spectrum Offset (Hz)	10061.3115	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	24670.30
	S - S		~133.19		CDCI3		37.17
๛ไ๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛	,				๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛๛		warmen was hard will be an
208 200 192	184 176 168	3 160 152 144	136 128 12	20 112 104 96 Chemical Shift (ppm)	88 80 7	2 64 56 48	40 32 24 16 8

FIGURA 3.145 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 211h



FIGURA 3.146 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto **211c'** 

Acquisition Time (sec)	0.6641			Frequency (MHz)	100.62	Nucleus	13C
Number of Transients	1024	Origin	spect	Original Points Count	16384	Owner	nmrsu
Points Count	32768	Pulse Sequence	zgpg30	Receiver Gain	2050.00	SW(cyclical) (Hz)	24671.05
Solvent	CHLOROFORM-d	Spectrum Offset (Hz)	10061.3115	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	24670.30
Temperature (degree C	20.660						
	S HN O HN O	0 0 +	72.72 	128.75 00 128.75 128.5 Chemical Shift (ppm)	CDCI <sub>3</sub>		
			<u>n</u>	ᅊᆕᅸᅋᆕᄸᆘᆎᇗᅆᄮᄰᅚᄯᅝᄾᆘᇊᅆᄣᅸᅸᆙᆄᆎᅸᅚᄔᆝᇊᆘᇗᅇᆕᅚᅚ			- 37.70 
200 192 184	176 168 160	152 144 136	128 120	112 104 96 8 Chemical Shift (ppm)	88 80 72	64 56 48	40 32 24 16 8 0

FIGURA 3.147 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto 211c'

Acquisition Time (sec) 4.8060				Frequency (MHz)	400.15	Nucleus	1H
Number of Transients	16	Origin	spect	Original Points Count	32768	Owner	nmrsu
Points Count	65536	Pulse Sequence	zg30	Receiver Gain	105.73	SW(cyclical) (Hz)	6818.18
Solvent	DMSO-d6	Spectrum Offset (Hz)	2997.3169	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	6818.08



FIGURA 3.148 - Espectro de RMN de <sup>1</sup>H do composto 213

Acquisition Time (sec) 0.6641				Frequency (MHz)	100.62	Nucleus	13C
Number of Transients	1024	Origin	spect	Original Points Count	16384	Owner	nmrsu
Points Count	32768	Pulse Sequence	zgpg30	Receiver Gain	2050.00	SW(cyclical) (Hz)	24671.05
Solvent	DMSO-d6	Spectrum Offset (Hz)	10061.3115	Spectrum Type	STANDARD	Sweep Width (Hz)	24670.30



FIGURA 3.149 - Espectro de RMN de <sup>13</sup>C do composto **213** 





### 8 - Trabalhos Publicados

Ao longo do curso de doutorado alguns trabalhos foram publicados, bem como algumas premiações, sendo elas:

De Souza, J. M.; Galaverna, R.; **De Souza**, **A. A. N**.; Brocksom, T. J.; Pastre, J. C.; De Souza, R. O. M. A.; De Oliveira, K. T. "Impact of continuous flow chemistry in the synthesis of natural products and active pharmaceutical ingredients. Annals the Brazilian Academy of Sciences", v.90, p.1131 - 1174, 2018.



Anais da Academia Brasileira de Ciências (2018) 90(1 Suppl. 2): 1131-1174 (Annals of the Brazilian Academy of Sciences) Printed version ISSN 0001-3765 / Online version ISSN 1678-2690 http://dx.doi.org/10.1590/0001-3765201820170778 www.scielo.br/aabc | www.fb.com/aabcjournal



## Impact of continuous flow chemistry in the synthesis of natural products and active pharmaceutical ingredients

#### JULIANA M. DE SOUZA<sup>1\*\*</sup>, RENAN GALAVERNA<sup>2\*\*</sup>, ALINE A.N. DE SOUZA<sup>1\*\*</sup>, TIMOTHY J. BROCKSOM<sup>1</sup>, JULIO C. PASTRE<sup>2</sup>, RODRIGO O.M.A. DE SOUZA<sup>3</sup> and KLEBER T. DE OLIVEIRA<sup>1</sup>

 <sup>1</sup>Department of Chemistry, Federal University of São Carlos – UFSCar, Rodovia Washington Luís, Km 235, Bairro Monjolinho, 13565-905 São Carlos, SP, Brazil
 <sup>2</sup>Institute of Chemistry, University of Campinas – UNICAMP, Cidade Universitária Zeferino Vaz, P.O. Box 6154, 13083-592 Campinas, SP, Brazil
 <sup>3</sup>Institute of Chemistry, Federal University of Rio de Janeiro – UFRJ, Av. Athos da Silveira Ramos, 149, Cidade Universitária, 22941-909 Rio de Janeiro, RJ, Brazil

Manuscript received on October 3, 2017; accepted for publication on November 22, 2017

#### ABSTRACT

We present a comprehensive review of the advent and impact of continuous flow chemistry with regard to the synthesis of natural products and drugs, important pharmaceutical products and definitely responsible for a revolution in modern healthcare. We detail the beginnings of modern drugs and the large scale batch mode of production, both chemical and microbiological. The introduction of modern continuous flow chemistry is then presented, both as a technological tool for enabling organic chemistry, and as a fundamental research endeavor. This part details the syntheses of bioactive natural products and commercial drugs.

Key words: Continuous flow, natural products, APIs, synthesis.

Premiação como um dos melhores trabalhos (envolvendo a aplicação da tecnologia de fluxo contínuo no desenvolvimento metodológico) apresentados no evento *FROST6* (6<sup>th</sup> Conference on Frontiers in Organic Synthesis Technology) que aconteceu em Budapeste- Hungria, sendo o único trabalho da América Latina a ser premiado.



## **Reaction Chemistry & Engineering**

This is to certify that

Aline A. N. de Souza

Has been awarded a *Reaction Chemistry & Engineering* poster prize at FROST 6

> Budapest, Hungary 18-20 October 2017

0

Dr Neil Hammond Executive Editor, *Reaction Chemistry & Engineering* 

> www.rsc.li/reaction-engineering Registered Charity Number 207890

Um ano depois, nosso trabalho foi publicado.

**De Souza, A. A. N.**; Silva, N. S.; Müller, A. V.; Polo, A. S.; Brocksom, T. J.; De Oliveira, K. T. "Porphyrins as Photoredox Catalysts in C(sp<sup>2</sup>)-H Arylations: Batch and Continuous Flow Approaches. Journal of Organic Chemistry". v.83, p.15077 - 15086, 2018.

The Journal of Organic Chemistry Cite This: J. Org. Chem. 2018, 83, 15077–15086 pubs.acs.org/joc

# Porphyrins as Photoredox Catalysts in Csp<sup>2</sup>–H Arylations: Batch and Continuous Flow Approaches

Aline A. N. de Souza,<sup>†</sup> Nathalia S. Silva,<sup>†</sup> Andressa V. Müller,<sup>‡</sup> André S. Polo,<sup>‡</sup> Timothy J. Brocksom,<sup>†,‡</sup> and Kleber T. de Oliveira<sup>\*,†</sup>

<sup>†</sup>Departamento de Química, Universidade Federal de São Carlos, São Carlos, São Paulo 13565-905, Brazil <sup>‡</sup>Centro de Ciências Naturais e Humanas, Universidade Federal do ABC, Santo André, São Paulo 09210-580, Brazil

**Supporting Information** 

**ABSTRACT:** We have investigated both batch and continuous flow photoarylations of enol-acetates to yield different  $\alpha$ -arylated aldehyde and ketone building blocks by using diazonium salts as the aryl-radical source. Different porphyrins were used as SET photocatalysts, and photophysical as well as electrochemical studies were performed to rationalize the photoredox properties and suggest mechanistic insights. Notably, the most electron-deficient porphyrin (*meso*-tetra-(pentafluorophenyl)porphyrin) shows the best photoactivity as an electron donor in the triplet excited state, which was rationalized by the redox potentials of excited states and the turnover of the porphyrins in the photocatalytic cycle. A twostep continuous protocol and multigram-scale reactions are



also presented revealing a robust, cost-competitive, and easy methodology, highlighting the significant potential of porphyrins as SET photocatalysts.

Em 2019 esse mesmo trabalho foi reconhecido como de grande relevância na síntese em fluxo contínuo pelos contribuidores Mark Lautens, José F. Rodríguez na revista Synfacts.



E em 2021 nós escrevemos um capítulo de livro intitulado "Improved Synthesis of Bioactive Molecules Through Flow Chemistry" como tópico do livro "Topics in Medicinal Chemistry".

**De Souza A.A.N**.; Paez E.B.A.; de Assis F.F.; Brocksom T.J.; de Oliveira K.T. (2021) Improved Synthesis of Bioactive Molecules Through Flow Chemistry. In:. Topics in Medicinal Chemistry. Springer, Berlin, Heidelberg. https://doi.org/10.1007/7355\_2021\_117.

## 9 - Referências

[1] (a) BARTON, D. H. R.; DE MAYO, P.; SHAFIQ, M. "180. Photochemical transformations. Part I. Some preliminary investigations". J. Chem. Soc., 929,1957.
(b) LIU, H.-J.; LEE, S. P. "Total synthesis of 5-epikessane and dehydrokessane". Tetrahedron Lett., 18: 3699, 1977. (c) PIRRUNG, M. C. "Total synthesis of (+-)-isocomene and related studies". J. Am. Chem. Soc., 103: 82, 1981. (d) WENDER, P. A.; HOWBERT, J. J. "Synthetic studies on arene-olefin cycloadditions: total synthesis of (+-)-alpha-cedrene". J. Am. Chem Soc., 103: 688, 1981. (e) ROTH, H. D. "The Beginnings of Organic Photochemistry". Angew. Chem. Int. Ed. Engl., 28: 1193, 1989.

[2] NATARAJAN, A.; TSAI, C. K.; KHAN, S. I.; MCCARREN, P.; HOUK, K. N.; GARCIA-GARIBAY, M. A. "The Photoarrangement of α-Santonin is a Single-Crystalto-Single-Crystal Reaction: A Long Kept Secret in Solid-State Organic Chemistry Revealed". J. Am. Chem. Soc., **129**: 9846, 2007.

[3] OELGEMÖLLER, M. "Solar Photochemical Synthesis: From the Beginnings of Organic Photochemistry to the Solar Manufacturing of Commodity Chemicals". Chem. Rev., **116**: 9664, 2016.

[4] (a) https://www.gratispng.com/png-5wsjj8/; (b) ATKINS, P. W. Physical Chemistry, Eighth Edition., Oxford University Press, **2006**, 495.

[5] ROMERO, N. A.; NICEWICZ, D. A. "Organic Photoredox Catalysis". Chem. Rev., **116**: 10075, 2016.

[6] Prier, C. K.; Rankic, D. A.; MacMillan, D. W. C. "Visible Light Photoredox Catalysis with Transition Metal Complexes: Applications in Organic Synthesis". Chem. Rev. **113:** 5322, 2013.

[7] BONARDI, A.-H.; DUMUR, F.; NOIRBENT, G.; LALEVÉE, J.; GIGMES, D. "Organometallic vs organic photoredox catalysts for photocuring reactions in the visible region". Beilstein J. Org. Chem., **14**: 3025, 2018.

[8] DARVAS F., DORMAN G., HESSEL V. Flow Chemistry, Volume 1: Fundamentals. Walter de Gruyter GmbH, 2014. p. 295.

[9](a) KOCKMANN, N.; GOTTSPONER, M.; ZIMMERMANN, B.; ROBERGE, D. M. "Enabling Continuous-Flow Chemistry in Microstructured Devices for Pharmaceutical and Fine-Chemical Production". Chem. Eur. J., **14**: 7470, 2008. (b) MCQUADE, D. T.; SEEBERGER, P. H. "Applying flow chemistry: methods, materials, and multistep synthesis". J. Org. Chem., **78**: 6384,2013. (c) GUTMANN, B.; CANTILLO, D.; KAPPE, O. "Continuous-flow technology- A tool for the safe manufacturing of active pharmaceutical ingredients". Angew. Chem. Int. Ed., **54**: 6688, 2015. (d) LEHMANN, H. "A scalable and safe continuous flow procedure for in-line generation of diazomethane and its precursor MNU". Green Chem., **19**: 1449, 2017. (e) HUGHES, D. L. "Applications of Flow Chemistry in Drug Development: Highlights of Recent Patent Literature". Org. Process Res. Dev., **22**: 13, 2018. (f) DE SOUZA, J.; M.; GALAVERNA, R.; DE SOUZA, A. A. N.; BROCKSOM, T. J.; PASTRE, J. C.; DE SOUZA, R. O. M. A.; DE OLIVEIRA, K. T. "Impact of continuous flow chemistry in the synthesis of natural products and active pharmaceutical ingredients". An. Acad. Bras. Ciênc., **90**: 1131, 2018. (g) AKWI, F. M.; WATTS, P. "Continuous flow chemistry: where are we now? Recent applications, challenges and limitations". Chem. Commun., **54**: 13894, 2018. (h) LÉVESQUE, F.; ROGUS, N. J.; SPENCER, G.; GRIGOROV, P.; MCMULLEN, J.; THAISRIVONGS, D. A.; DAVIES, I.; NABER, J. R. "Advancing Flow Chemistry Portability: A Simplified Approach to Scaling Up Flow Chemistry". Org. Process Res. Dev., 22 (8): 1015, 2018.

[10] PLUTSCHACK, M. B.; PIEBER, B.; GILMORE, K.; SEEBERGER, P. H. "The Hitchhiker's Guide to Flow Chemistry". Chem. Rev., **117**: 11796, 2017.

[11] BOGDAN, A. R.; DOMBROWSKI, A. W. "Emerging Trends in Flow Chemistry and Applications to the Pharmaceutical Industry". J. Med. Chem., **62**: 6422, 2019.

[12] BERTON, M., DE SOUZA, J. M., ABDIAJ, I. MCQUADE, D. T.; SNEAD, D. R. "Scaling continuous API synthesis from milligram to kilogram: extending the enabling benefits of micro to the plant". J. Flow Chem., **10**: 73, 2020.

[13] DONG, Z.; WEN, Z.; ZHAO, F.; KUHN, S.; NOËL, T. "Scale-up of Micro- and Milli-Reactors: An Overview of Strategies, Design Principles and Applications". Chem. Eng. Sci., **10**, 2021. DOI: https://doi.org/10.1016/j.cesx.2021.100097.

[14] (a) MAY, S. A.; JOHNSON, M. D.; BUSER, J. Y.; CAMPBELL, A. N.; FRANK, S. A.; HAEBERLE, B. D.; HOFFMAN, P. C.; LAMBERTUS, G. R.; MCFARLAND, A. D.; MOHER, E. D.; WHITE, HURLEY, T. D. D. D.; CORRIGAN, A. P.; GOWRAN, O.; KERRIGAN, N. G.; KISSANE, M. G.; LYNCH, R. R.; SHEEHAN, P.; SPENCER, R. D.; PULLEY, S. R.; STOUT, J. R. "Development and Manufacturing GMP Scale-Up of a Continuous Ir-Catalyzed Homogeneous Reductive Amination Reaction". Org. Process Res. Dev., 20 (11): 1870, 2016. (b) YAVORSKYY, A.; SHVYDKIV, O.; LIMBURG, C.; NOLAN, K.; DELAURÉC, Y. M. C.; OELGEMÖLLER, M. "Photooxygenations in a bubble column reactor". Green Chem., 14: 888, 2012.

[15] AL-LABABIDI, S.; MBA, D.; ADDALI, A. "Upstream Multiphase Flow Assurance Monitoring Using Acoustic Emission". Wojciech Sikorski, Intech Open, 2012, Cap. 10, p. 218 - 250.

[16] (a) YAYLA, H. G.; PENG, F.; MANGION, I. K.; MCLAUGHLIN, M.; CAMPEAU, L.-C.; DAVIES, I. W.; DIROCCO, D. A.; KNOWLES, R. R. "Discovery and mechanistic study of a photocatalytic indoline dehydrogenation for the synthesis of elbasvir". Chem. Sci., **7**: 2066, 2016.

[17] PETERS, J.-G.; RUBENBAUER, P.; GOETZ, D.; GROSSBACH, D.; MAIS, F.-J.; SCHIRMER, H.; STIEHL, J.; LOVIS, K.; LENDER, A.; SEYFRIED, M.; ZWEIFEL, T.; MARTY, M.; WEINGÄRTNER, G. US Patent 10, 494,372 B2, 3 Dec 2019 (2019).

[18]HARSANYI, A.; CONTE, A.; PICHON, L.; RABION, A.; GRENIER, S.; SANDFORD G." One-Step Continuous Flow Synthesis of Antifungal WHO Essential Medicine Flucytosine Using Fluorine" Org. Process Res. Dev., **21**: 273, 2017. [19]KOBIERSKI, M. E.; KOPACH, M. E.; MARTINELLI, J. R.; VARIE, D. L.; WILSON, T. M.; PCT Int. Patent Application WO 2016/205487, 22 Dec 2016 (2016).

[20] (a) LUMLEY, E. K.; DYER, C. E.; PAMME, N.; BOYLE, R. W. "Comparison of Photo-oxidation Reactions in Batch and a New Photosensitizer-Immobilized Microfluidic Device". Org. Lett., **14**: 5724, 2012. (b) RACKL, D.; KREITMEIER, P.; REISER, O. "Synthesis of a Polyisobutylene-Tagged fac-Ir(ppy)3 Complex and its Application as Recyclable Visible-Light Photocatalyst in a Continuous Flow Process". Green Chem., **18**: 214, 2016.

[21] (a) ARAI, K.; WIRTH, T. "Rapid Electrochemical Deprotection of the Isonicotinyloxycarbonyl Group from Carbonates and Thiocarbonates in a Microfluidic Reactor". Org. Process Res. Dev., **18**: 1377, 2014. (b) GREEN, R. A.; PLETCHER, D.; LEACH, S. G.; BROWN, R. C. D. "N-Heterocyclic Carbene-Mediated Microfluidic Oxidative Electrosynthesis of Amides from Aldehydes". Org. Lett., **18**: 1198. 2016.

[22] (a) HAMANO, M.; NAGY, K. D.; JENSEN, K. F. "Continuous Flow Metal-Free Oxidation of Picolines Using Air". Chem. Commun., 48: 2086, 2012. (b) ALAM, M. P.; JAGODZINSKA, B.; CAMPAGNA, J.; SPILMAN, P.; JOHN, V. "CO Bond Formation in a Microfluidic Reactor: High Yield SNAr Substitution of Heteroaryl Chlorides". Tetrahedron Lett., 57: 2059, 2016. (c) KÖCKINGER M.; HONE, C. A.; GUTMANN, B.; HANSELMANN, P.; BERSIER, M.; TORVISCO, A.; KAPPE, C. O. "Scalable Continuous Flow Process for the Synthesis of Eflornithine Using Fluoroform as Difluoromethyl Source" Org. Process Res. Dev., 22: 1553, 2018. (d) YU, E.; MANGUNURU, H. P. R.; TELANG, N. S.; KONG, C. J.; VERGHESE, J.; GILLILAND, S. E.; AHMAD, S.; DOMINEY, R. N.; GUPTON, B. F. "High-yielding continuous-flow synthesis of antimalarial drug hydroxychloroquine". Beilstein J. Org. Chem., 14: 583, 2018

[23] TSUBOGO, T.; OYAMADA, H.; KOBAYASHI, S. "Multistep Continuous-Flow Synthesis of (R)- and (S)-Rolipram Using Heterogeneous Catalysts". Nature, **520**: 329, 2015.

[24] ROJO, M. V.; GUETZOYAN, L.; BAXENDALE, I. R. "A Monolith Immobilised Iridium Cp\* Catalyst for Hydrogen Transfer Reactions Under Flow Conditions". Org. Biomol. Chem., **13**: 1768, 2015.

[25] ÖTVÖS, S. B.; GEORGIÁDES, Á.; MÁNDITY, I. M.; KISS, L.; FÜLÖP F. "Efficient Continuous-Flow Synthesis of Novel 1,2,3-triazole-Substituted βaminocyclohexanecarboxylic Acid Derivatives with Gram-Scale Production". Beilstein J. Org. Chem., **9**: 1508, 2013.

[26] (a) AMARA, Z.; BELLAMY, J. F. B.; HORVATH, R.; MILLER, S. J.; BEEBY, A.;
BURGARD, A.; ROSSEN, K.; POLIAKOFF, M.; GEORGE, M. W. "Applying Green Chemistry to the Photochemical Route to Artemisinin". Nat. Chem., 7: 489, 2015. (b)
BOTTECCHIA, C.; ERDMANN, N.; TIJSSEN, P. M. A.; MILROY, L.-G.;
BRUNSVELD, L.; HESSEL, V.; NOEL, T. "Batch and Flow Synthesis of Disulfides by Visible-Light-Induced TiO2 Photocatalysis. ChemSuSChem, 9: 1781, 2016. [27] BRZOZOWSKI, M.; O'BRIEN, M.; LEY, S. V.; POLYZOS, A. "Flow Chemistry: Intelligent Processing of Gas–Liquid Transformations Using a Tube-in-Tube Reactor". Acc. Chem. Res., **48**: 349, 2015.

[28] BATTILOCCHIO, C.; IANNUCCI, G.; WANG, S.; GODINEAU, E.; KOLLETH, A.; DE MESMAEKER, A.; LEY, S.V. "Flow synthesis of cyclobutanones via [2 + 2] cycloaddition of keteneiminium salts and ethylene gas". React. Chem. Eng., **2**: 295, 2017.

[29] HILT, G. "Basic Strategies and Types of Applications in Organic Electrochemistry". ChemElectroChem, **7**: 395, 2020.

[30] SANS, V.; PORWOL, V.; DRAGONE, V.; CRONIN, L. "A self-optimizing synthetic organic reactor system using real-time in-line NMR spectroscopy". Chem. Sci., **6**: 1258, 2015.

[31] FABRY, D. C.; SUGIONO, E.; RUEPING, M. "Self-Optimizing Reactor Systems: Algorithms, On-line Analytics, Setups, and Strategies for Accelerating Continuous Flow Process Optimization". Isr. J. Chem., **54**: 341, 2014.

[32] HARTMAN, R. L.; MCMULLEN, J. P.; JENSEN, K. F. "Deciding Whether To Go with the Flow: Evaluating the Merits of Flow Reactors for Synthesis". Angew. Chem. Int. Ed., **50**: 7502, 2011.

[33] (a) RAZZAQ, T.; KAPPE, C. O. "Continuous Flow Organic Synthesis under High-Temperature/Pressure Conditions". Chem. Asian J., 5: 1274, 2010. (b) HESSEL, V.; LÖL, P.; LÖWE, H. "Development of reactors to enable chemistry rather than subduing chemistry around the reactor-potentials of micro- structured reactors for organic synthesis". Curr. Org. Chem., 9: 765, 2005. (c) HESSEL, V. "Novel Process Windows - Gate to Maximizing Process Intensification via Flow Chemistry". Chem. Eng. Technol., 32: 1655, 2009. (d) ILLG, T.; LÖB, P.; HESSEL, V. "Flow chemistry using milli- and microstructured reactors-from conventional to novel process windows". Bioorg. Med. Chem., 18: 3707, 2010. (e) HESSEL, V.; CORTESE, B.; DE CROON, M. H. J. "Novel process windows - Concept, proposition and evaluation methodology, and intensified superheated processing". Chem. Eng. Sci., 66: 1426, 2011. (f) HESSEL, V.; KRALISCH, D.; KOCKMANN, N. "Novel Process Windows: Innovative Gates to Intensified and Sustainable Chemical Processes". Wiley VCH Verlag GmbH & Co, 2014, 344 p.

[34] SU, Y.; STRAATHOF, N. J. W.; HESSEL, V.; NÖEL, T. "Photochemical Transformations Accelerated in Continuous-Flow Reactors: Basic Concepts and Applications". Chem. Eur. J., **20**: 10562, 2014.

[35] REHM, T. H. "Reactor Technology Concepts for Flow Photochemistry". Chem. Photo. Chem., **4**: 235, 2020.

[36] KNOWLES, J. P.; ELLIOTT, L. D.; BOOKER-MILBURN, K. I. "Flow photochemistry: Old light through new windows". Beilstein J. Org. Chem., **8**: 2025, 2012.

[37] BUZZETTI, L.; CRISENZA, G. E. M.; MELCHIORRE, P. "Mechanistic Studies in Photocatalysis". Angew. Chem. Int. Ed., **58**: 3730, 2019.

[38] CAMBIÉ, D.; BOTTECCHIA, C.; STRAATHOF, N. J. W.; HESSEL, V.; NOËL, T. "Applications of Continuous-Flow Photochemistry in Organic Synthesis, Material Science, and Water Treatment". Chem. Rev., **116**: 10276, 2016.

[39] BILLAUD, E. M. F.; SHAHBAZALI, E.; AHAMED, M.; CLEEREN, F.; NÖEL, T.; KOOLE, M.; VERBRUGGEN, A.; HESSEL, V.; BORMANS, G. "Micro-flow photosynthesis of new dienophiles for inverse-electron-demand Diels–Alder reactions. Potential applications for pretargeted in vivo PET imaging". Chem. Sci., **8**: 1251, 2017.

[40] LIMA, F.; KABESHOV, M. A.; TRAN, D.N.; BATTILOCCHIO, C.; SEDELMEIER, J.; SEDELMEIER, G.; SCHENKEL, B.; LEY, S.V. "Visible Light Activation of Boronic Esters Enables Efficient Photoredox C(sp2)-C(sp3) Cross-Couplings in Flow". Angew. Chem. Int. Ed., 55: 14085, 2016.

[41] - JENSEN, K. F. "Microreaction Engineering - Is Small Better". Chem. Eng. Sci., 56: 293, 2001.

[42] PINHO, V. D., MIRANDA, L. S. M.; DE SOUZA, R. O. M. A. "Fotoquímica sob Condiçoes de Fluxo Contínuo". Rev. Virtual Quim., **7**: 144, 2015.

[43] KOPETZKI, D.; LÉVESQUE, F.; SEEBERGER, P. H. "A Continuous-Flow Process for the Synthesis of Artemisinin". Chem. Eur. J., **19**: 5450, 2013.

[44] STERK, D.; JUKIC, M.; CASAR, Z. "Application of Flow Photochemical Bromination in the Synthesis of a 5-Bromomethylpyrimidine Precursor of Rosuvastatin: Improvement of Productivity and Product Purity". Org. Process. Res. Dev., 17: 145, 2013.

[45] OELGEMÖLLER, M; SHVYDKIV, O. "Recent Advances in Microflow Photochemistry". Molecules, **16**: 7522, 2011.

[46] RALPH, M.; NG, S.; BOOKER-MILBURN, K. I. "Short Flow-Photochemistry Enabled Synthesis of the Cytotoxic Lactone (+)-Goniofufurone" Org. Lett., **18**: 968, 2016.

[47] BLACKHAM, E. E.; BOOKER-MILBURN, K. I. "A Short Synthesis of (±)-3-Demethoxyerythratidinone by Ligand-Controlled Selective Heck Cyclization of Equilibrating Enamines" Angew. Chem. Int. Ed., **56**: 6613, 2017.

[48] ROSSO, C.; WILLIAMS, J. D.; FILIPPINI, G.; PRATO, M.; KAPPE, C. O. "Visible-Light-Mediated Iodoperfluoroalkylation of Alkenes in Flow and Its Application to the Synthesis of a Key Fulvestrant Intermediate" Org. Lett., 21: 5341, 2019. [49] TUCKER, J. W.; STEPHENSON, C. R. J. "Shining Light on Photoredox Catalysis: Theory and Synthetic Applications". J. Org. Chem., **77**: 1617, 2012.

[50] - BEATTY, J. W.; STEPHENSON, C. R. J. "Synthesis of (-)-Pseudotabersonine, (-)-Pseudovincadifformine, and (+)-Coronaridine Enabled by Photoredox Catalysis in Flow". J. Am. Chem. Soc., **136**: 10270, 2014.

[51] GARLETS, Z. J.; NGUYEN, J. D.; STEPHENSON, C. R. J. "The Development of Visible-Light Photoredox Catalysis in Flow". Isr. J. Chem., **54**: 351, 2014.

[52] BOU-HAMDAN, F. R.; SEEBERGER, P. H. "Visible-light-mediated photochemistry: accelerating Ru(bpy)32+-catalyzed reactions in continuous flow". Chem. Sci., **3**: 1612, 2012.

[53] CHEN, Y. Y.; KAMLET, A. S.; STEINMAN J. B.; LIU, D. R. "A biomoleculecompatible visible-light-induced azide reduction from a DNA-encoded reactiondiscovery system". Nat. Chem., **3**: 146, 2011.

[54] STRAATHOF, N. J. W.; TEGELBECKERS, B. J. P.; HESSEL, V.; WANG, X.; NÖEL, T. "A mild and fast photocatalytic trifluoromethylation of thiols in batch and continuous-flow". Chem. Sci., **5**: 4768, 2014.

[55] LIMA, F.; KABESHOV, M. A.; TRAN, D. N.; BATTILOCCHIO, C.; SEDELMEIER, J.; SEDELMEIER, G.; SCHENKEL, B.; LEY, S.V. "Visible Light Activation of Boronic Esters Enables Efficient Photoredox C(sp<sup>2</sup>)-C(sp<sup>3</sup>) Cross-Couplings in Flow". Angew. Chem. Int. Ed., **55**: 14085, **2016**.

[56] TELLIS, J. C.; PRIMER, D. N.; MOLANDER, G. A. "Dual catalysis. Singleelectron transmetalation in organoboron cross-coupling by photoredox/nickel dual catalysis". Science, **345**: 433, 2014

[57] STRAATHOF, N. J. W.; CRAMER, S. E.; HESSEL, V.; NÖEL, T. "Practical Photocatalytic Trifluoromethylation and Hydrotrifluoromethylation of Styrenes in Batch and Flow". Angew. Chem. Int. Ed., **55**: 15549, 2016.

[58] SHARMA, U. K.; GEMOETS, H. P. L.; SCHRÖDER, F.; NOËL, T.; VAN DER EYCKEN, E. V. "Merger of Visible-Light Photoredox Catalysis and C–H Activation for the Room-Temperature C-2 Acylation of Indoles in Batch and Flow". ACS Catal., **7**: 3818, 2017.

[59] VEGA, J. A.; ALONSO, J. M.; MENDEZ, G.; CIORDIA, M.; DELGADO, F.; TRABANCO, A. A. "Continuous Flow α-Arylation of N,N-Dialkylhydrazones under Visible-Light Photoredox Catalysis". Org. Lett., **19**: 938, 2017.

[60] GHOSH, I.; MARZO, L.; DAS, A.; SHAIKH, R.; KÖNIG, B. "Visible Light Mediated Photoredox Catalytic Arylation Reactions". Acc. Chem. Res., **49**: 1566, 2016.

[61] (a) KALYANI, D.; MCMURTREY, K. B.; NEUFELDT, S. R.; SANFORD, M. S. "Room-Temperature C–H Arylation: Merger of Pd-Catalyzed C–H Functionalization and Visible-Light Photocatalysis". J. Am. Chem. Soc., 133: 18566, 2011. (b) SCHROLL, P.; HARI, D. P.; KÖNIG, B. "Photocatalytic Arylation of Alkenes, Alkynes and Enones with Diazonium Salts". Chemistry Open, 1: 130, 2012. (c) LIU, Y.-X.; XUE, D.; WANG, J.-D.; ZHAO, C.-J.; ZOU, Q.-Z.; WANG, C.; XIAO, J. "Room-Temperature Arylation of Arenes and Heteroarenes with Diaryl-iodonium Salts by Photoredox Catalysis". Synlett, 24: 507, 2013. (d) CHENG, Y.; GU, X.; LI, P. "Visible-Light Photoredox in Homolytic Aromatic Substitution: Direct Arylation of Arenes with Aryl Halides". Org. Lett., 15: 2664, 2013. (e) ZHANG, J.; CHEN, J.; ZHANG, X.; LEI, X. "Total Syntheses of Menisporphine and Daurioxoisoporphine C Enabled by Photoredox-Catalyzed Direct C-H Arylation of Isoquinoline with Aryldiazonium Salt". J. Org. Chem., 79: 10682, 2014. (f) XUE, D.; JIA, Z.-H.; ZHAO, C.-J.; ZHANG, Y.-Y.; WANG, C.; XIAO, J. "Direct Arylation of N-Heteroarenes with Aryldiazonium Salts by Photoredox Catalysis in Water". Chem. Eur. J., 20: 2960, 2014. (g) GOMES, F.; NARBONNE, V.; BLANCHARD, F.; MAESTRI, G.; MALACRIA, M. "Formal base-free homolytic aromatic substitutions via photoredox catalysis". Org. Chem. Front., 2: 464, 2015. (h) YAO, C.-J.; SUN, Q.; RASTOGI, N.; KÖNIG, B. "Intermolecular Formyloxyarylation of Alkenes by Photoredox Meerwein Reaction". ACS Catal., 5: 2935, 2015. (i) NATARAJAN, P.; BALA, A.; MEHTA, S. K.; BHASIN, K. K. "Visiblelight photocatalyzed synthesis of 2-aryl N-methylpyrroles, furans and thiophenes utilizing arylsulfonyl chlorides as a coupling partner". Tetrahedron, 72: 2521, 2016. (j) LIANG, L.; XIE, MS.; WANG, HX.; NIU, HY.; QU, GR.; GUO, H. -M. "Visible-Light-Mediated Monoselective Ortho C-H Arylation of 6-Arylpurine Nucleosides with Diazonium Salts". J. Org. Chem., 82: 5966, 2017.

[62] KÜRTI, L.; CZAKÓ, B. "Strategic Applications of Organic Named Reactions in Organic Synthesis". Elsevier Academic Press, Pensilvânia: Filadélfia. 2005, p. 278-280.

[63] VERRIER, C.; LASSALAS, P.; THÉVEAU, L.; QUÉGUINER, G.; TRÉCOURT, F.; MARSAIS, F.; HOARAU, C. "Recent advances in direct C–H arylation: Methodology, selectivity and mechanism in oxazole series". Beilstein J. Org. Chem., 7: 1584, 2011.

[64] DAUGULIS, O.; DO, H.-Q.; SHABASHOV, D. "Palladium- and Copper-Catalyzed Arylation of Carbon–Hydrogen Bonds". Acc. Chem. Res., **42**: 1074, 2009.

[65] PANDIT, R. P.; LEE, Y. R. "Direct Oxidative Arylation of C(sp3) H Bonds Adjacent to Oxygen of Ethers and Alcohols". Adv. Synth. Catal., **13**: 3171, 2014.

[66] WANG, C.-S.; DIXNEUF, P. H.; SOULÉ, J.-F. "Photoredox Catalysis for Building C–C Bonds from C(sp2)–H Bonds". Chem. Rev., **118**: 7532, 2018.

[67]PRIER, C. K.; RANKIC, D. A.; MACMILLAN, D. W. C. "Visible Light Photoredox Catalysis with Transition Metal Complexes: Applications in Organic Synthesis". Chem. Rev., **113**: 5322, 2013.

[68] XI, Y.; YI, H.; LEI, A. "Synthetic applications of photoredox catalysis with visible light". Org. Biomol. Chem., **11**: 2387, 2013.

[69] (a) HANSON, P.; JONES, J. R.; TAYLOR, A. B.; WALTON, P. H.; TIMMSB, A. W. "Sandmeyer reactions. Part 7.1 An investigation into the reduction steps of Sandmeyer hydroxylation and chlorination reactions". J. Chem. Soc., Perkin Trans. 2: 1135, 2002. (b)OGER, N.; LE GROGNEC, E.; FELPIN, F.-X. "Handling diazonium salts in flow for organic and material chemistry" Org. Chem. Front., 2: 590, 2015. (c) HU, T.; BAXENDALE, I. R.; BAUMANN, M. "Exploring Flow Procedures for Diazonium Formation". Molecules, 21(7): 918, 2016.

[70] HARI, D. P.; KÖNIG, B. "The photocatalyzed Meerwein arylation: classic reaction of aryl diazonium salts in a new light". Angew. Chem. Int. Ed., **52**: 4734, 2013.

[71] MAJEK, M.; JACOBI VON WANGELIN, A. "Mechanistic Perspectives on Organic Photoredox Catalysis for Aromatic Substitutions". Acc. Chem. Res., **49**: 2316, 2016.

[72] WU, Y.; KIM, D.; TEETS, T. S. "Photophysical Properties and Redox Potentials of Photosensitizers for Organic Photoredox Transformations". Synlett, DOI: 10.1055/a-1390-9065, 2021.

[73] HARI, D. P.; SCHROLL, P.; KÖNIG, B. "Metal-Free, Visible-Light-Mediated Direct C–H Arylation of Heteroarenes with Aryl Diazonium Salts". J. Am. Chem. Soc., **134**: 2958, 2012.

[74] WEI, L.; BROSSI, A.; KENDALL, R.; BASTOW, K. F.; MORRIS-NATSCHKE, S. L.; SHI, Q.; LEE, K.-H. "Antitumor agents 251: synthesis, cytotoxic evaluation, and structure-activity relationship studies of phenanthrene-based tylophorine derivatives (PBTs) as a new class of antitumor agents". Bioorg. Med. Chem., **14**: 6560, 2006.

[75] XIAO, T.; DONG, X.; TANG, Y.; ZHOU, L. "Phenanthrene Synthesis by Eosin Y-Catalyzed, Visible Light- Induced [4+2] Benzannulation of Biaryldiazonium Salts with Alkynes". Adv. Synth. Catal., **354**: 3195, 2012.

[76] HERING, T.; HARI, D. P.; KÖNIG, B. "Visible-Light-Mediated α-Arylation of Enol Acetates Using Aryl Diazonium Salts". J. Org. Chem., **77**: 10347, 2012.

[77] (a)UCHOA, A. F.; DE OLIVEIRA, K. T.; BAPTISTA, M. S.; BORTOLUZZI, A. J.;
IAMAMOTO, Y.; SERRA, O. A. "Chlorin Photosensitizers Sterically Designed To
Prevent Self-Aggregation". J. Org. Chem., **76**: 8824, 2011. (b) CARVALHO, C. M. B.;
BROCKSOM, T. J.; DE OLIVEIRA, K. T. "Tetrabenzoporphyrins: synthetic
developments and applications". Chem. Soc. Rev., **42**: 3302, 2013. (c) DOS
SANTOS, F. A. B.; UCHOA, A. F.; BAPTISTA, M. S.; IAMAMOTO, Y.; SERRA, O. A.;
BROCKSOM T. J.; DE OLIVEIRA, K. T. "Synthesis of functionalized chlorins
sterically-prevented from self-aggregation". Dyes Pigm., **99**: 402, 2013. (d)
MENEZES, J. C. J. M. D. S.; FAUSTINO, M. A. F.; DE OLIVEIRA, K. T.; ULIANA, M.
P.; FERREIRA, V. F.; HACKBARTH, S.; RÖDER, B.; TASSO, T. T.; FURUYAMA, T.;
KOBAYASHI, N.; SILVA, A. M. S.; NEVES M. G. P. M. S.; CAVALEIRO, J. A. S.
"Synthesis of New Chlorin e6 Trimethyl and Protoporphyrin IX Dimethyl Ester
Derivatives and Their Photophysical and Electrochemical Characterizations". Chem.
Eur. J., **20**: 13644, 2014. (e) MOMO, P. B.; PAVANI, C.; BAPTISTA, M. S.;

BROCKSOM, T. J.; DE OLIVEIRA, K. T. "Chemical Transformations and Photophysical Properties of meso-Tetrathienyl-Substituted Porphyrin Derivatives". Eur. J. Org. Chem., **20**: 4536, 2014. (f) ULIANA, M. P.; PIRES, L.; PRATAVIEIRA, S.; BROCKSOM, T. J.; DE OLIVEIRA, K. T.; BAGNATO V. S.; KURACHI, C. "Photobiological characteristics of chlorophyll a derivatives as microbial PDT agents". Photochem. Photobiol. Sci., **13**: 1137, 2014.

[78] (a) MURAHASHI, S.-I. "Synthetic Aspects of Metal-Catalyzed Oxidations of Amines and Related Reactions". Angew. Chem. Int. Ed. Engl., 34: 2443, 1995. (b) MATSUMOTO, M.; KITANO, Y. "Singlet oxygenation of 1-aminomethyl-1-tert-butyl-2methoxy-2-(3-methoxy-phenyl)ethylenes: Marked effect of allylic nitrogen on the reaction pathways and chemoselectivity". Tetrahedron Lett., 37: 8191, 1996. (c) FAUSTINO, M.A.; NEVES, M.G.; CAVALEIRO, J.A.; NEUMANN, M.; BRAUER, H.D.; JORI, G. "meso-tetraphenylporphyrin dimer derivatives as potential photosensitizers in photodynamic therapy. Part 2". Photochem. Photobiol., 72: 217, 2000. (d) COSSY, J.; BELOTTI, D. "Efficient synthesis of substituted quinoline-5,8-quinones from 8hydroxyquinolines by photooxygenation". Tetrahedron Lett., 42: 4329, 2001. (e) COYLE, E.E.; JOYCE, K.; NOLAN, K.; OELGEMÖLLER, M. "Green photochemistry: the use of microemulsions as green media in photooxygenation reactions". Green Chem., 12: 1544, 2010. (f) PADDOCK, V.L.; PHIPPS, R.J.; CONDE-ANGULO, A.; BLANCO-MARTIN, A.; GIRÓ-MAÑAS, C.; MARTIN, L.J.; WHITE, A.J.P.; SPIVEY, A.C."(±)-trans,cis-4-Hydroxy-5,6-di-O-isopropylidenecyclohex-2-ene-1-one: Synthesis and Facile Dimerization to Decahydrodibenzofurans". J. Org. Chem., 76: 1483, 2011. (g) DE OLIVEIRA, K.T.; MILLER, L.Z.; MCQUADE, D.T. "Exploiting photooxygenations mediated by porphyrinoid photocatalysts under continuous flow conditions". RSC Adv., 6: 12717, 2016.

[79] (a) OGILBY, P.R. "Singlet oxygen: there is indeed something new under the sun". Chem. Soc. Rev., **39**: 3181, 2010. (b) BARONA-CASTAÑO, J.; CARMONA-VARGAS, C.; BROCKSOM, T.; DE OLIVEIRA, K.T. "Porphyrins as Catalysts in Scalable Organic Reactions". Molecules, **21**: 310, 2016.

[80] (a) RYBICKA-JASIŃSKA, K.; SHAN, W.; ZAWADA, K.; KADISH, K. M.; GRYKO, D. "Porphyrins as Photoredox Catalysts: Experimental and Theoretical Studies". J. Am. Chem. Soc., 138: 15451, 2016. (b) BLANK, A.; GALILI, T.; LEVANON, H. "Triplet porphyrins as donors in intramolecular electron transfer and their intermolecular interaction with free radicals". J. Porphyr. Phthalocyanines, 5: 58, 2001. (c) NAYAK, A.; ROY, S.; SHERMAN, B. D.; ALIBABAEI, L.; LAPIDES, A. M.; BRENNAMAN, M. K.; WEE, K-R.; MEYER, T. J. "Phosphonate-Derivatized Porphyrins for Photoelectrochemical Applications". ACS Appl. Mater. Interfaces, 8: 3853, 2016.

[81](a) LINDSEY, J. S.; SCHREIMAN, I. C.; HSU, H. C.; KEARNEY, P. C.;
MARGUERETTAZ, A. M. "Rothemund and Adler-Longo reactions revisited: synthesis of tetraphenylporphyrins under equilibrium conditions". J. Org. Chem., **52**: 827, 1987.
(b) GONSALVES, A. M. D'A. R.; VAREJÃO, J. M. T. B.; PEREIRA, M. M. "Some new aspects related to the synthesis of meso-substituted porphyrins". J. Heterocycl. Chem., **28**: 635,1991.

[82] (a) MOMO, P. B.; BELLETE, B. S.; BROCKSOM, T. J.; DE SOUZA, R. O. M. A.; DE OLIVEIRA, K. T. "Exploiting novel process windows for the synthesis of meso-substituted porphyrins under continuous flow conditions". RSC Adv., **5**: 84350, 2015.
(b) CHEN, I.; LI, A.; HUANG, ZH.; WANG, LN.; KANG, F. "Porphyrin-Based Nanostructures for Photocatalytic Applications". Nanomaterials, **6**: 51, 2016. (c) NAYAK, A.; ROY, S.; SHERMAN, B. D.; ALIBABAEI, L.; LAPIDES, A. M.; BRENNAMAN, M. K.; WEE, K.-R.; MEYER, T. J. "Phosphonate-Derivatized Porphyrins for Photoelectrochemical Applications". ACS Appl. Mater. Interfaces, **8**: 3853, 2016.

[83] KOJIMA, M.; OISAKI, K.; KANAI, M. "Metal-free C(3)–H arylation of coumarins promoted by catalytic amounts of 5,10,15,20-tetrakis(4-diethylaminophenyl)porphyrin". Chem. Comm., **51**: 9718, 2015.

[84] GRYKO, D.; RYBICKA-JASIŃSKA, K.; KÖNIG, B. "Porphyrin-Catalyzed Photochemical C–H Arylation of Heteroarenes". Eur. J. Org. Chem., **2017**: 2104, 2017.

[85] DE SOUZA, J. M.; BROCKSOM, T. J.; MCQUADE, D. T.; DE OLIVEIRA, K. T. "Continuous Endoperoxidation of Conjugated Dienes and Subsequent Rearrangements Leading to C–H Oxidized Synthons". J. Org. Chem., **83**: 7574, 2018.

[86] GALLI, C. "Radical reactions of arenediazonium ions: An easy entry into the chemistry of the aryl radical". Chem. Rev., **88**: 765, 1988.

[87] (a) HARRIMA, A. "Luminescence of Porphyrins and Metalloporphyrins". J. Chem. Soc. Faraday Trans. I, **78**: 2127, 1982. (b) OKURA, I. "Photosensitization of Porphyrins and Phthalocyanines". CRC Press, 2001, p. 48–50.

[88] DE SOUZA, A. A. N.; SILVA, N. S.; MÜLLER, A. V.; POLO, A. S.; BROCKSOM, T. J.; DE OLIVEIRA, K. T. "Porphyrins as Photoredox Catalysts in C(sp<sup>2</sup>)-H Arylations: Batch and Continuous Flow Approaches". J. Org. Chem., **83**: 15077, 2018.

[89] ONISHI, Y.; NISHIMOTO, Y.; YASUDA, M.; BABA, A. "InCl3/Me3SiBr-Catalyzed Direct Coupling between Silyl Ethers and Enol Acetates". Org. Lett., **13**: 2762, 2011.

[90] KAYATH, M. J. "Raloxifeno e Osteoporose: Revisão de Um Novo Modulador Seletivo do Receptor de Estrógeno". Arq. Bras. Endocrinol. Metab., **43**: 433, 1999.

[91] **Tamoxifen and Raloxifene for Lowering Breast Cancer Risk.** American Cancer Society. 2017. Disponível em: <a href="https://www.cancer.org/cancer/breast-cancer/risk-and-prevention/tamoxifen-and-raloxifene-for-breast-cancer">https://www.cancer.org/cancer/breast-cancer</a>, cancer/risk-and-prevention/tamoxifen-and-raloxifene-for-breast-cancer<br/>prevention.html#written\_by>

[92] (a) DADIBOYENA, S. "Recent advances in the synthesis of raloxifene: A selective estrogen receptor Modulator". Eur. J. Med. Chem., **51**: 17, 2012. (b) WEN, S.-M.; LIN, C.-H.; CHEN, C.-C.; WU, M.-J. "Efficient synthesis of 3-benzoyl

Benzo[b]thiophenes and raloxifene via Mercury(II)-Catalyzed cyclization of 2alkynylphenyl alkyl sulfoxides". Tetrahedron, **74**: 2493, 2018. (c) SUN, L.-L.; DENG, C.-L.; TANG, R.-Y.; ZHANG, G.-X. "Cul/TMEDA-Catalyzed Annulation of 2-Bromo Alkynylbenzenes with Na2S: Synthesis of Benzo[b]thiophenes". J. Org. Chem., **76**: 7546, 2011. (d) CHAVAKULA, R.; SALADI, C. J. S.; MUTYALA, N.; MADDALA, V. R.; BABU, R. K. "Industrially Viable Demethylation Reaction in Synthesis of Raloxifene Hydrochloride". Org Chem Ind J.,14(3): 128, 2018. (e) SHODA, T.; KATO, M.; FUJISATO, T.; MISAWA, T.; DEMIZU, Y.; INOUE, H.; NAITO, M.; KURIHARA, M. "Synthesis and evaluation of raloxifene derivatives as a selective estrogen receptor down-regulator". Bioorg. Med. Chem., **24**: 2914, 2016. (f) SACH, N.W.; RICHTER, D.T.; CRIPPS, S.; TRAN-DUBÉ, M.; ZHU, H.; HUANG, B.; CUI, J.; SUTTON, S. C. "Synthesis of Aryl Ethers via a Sulfonyl Transfer Reaction". Org. Lett., **15**: 3886, 2012.

[93] HARI, D. P.; HERING, T.; KÖNIG, B. "Visible Light Photocatalytic Synthesis of Benzothiophenes". Org. Lett., **20**: 5334, 2012.

[94] GODOI, B.; SCHUMACHER, R. F.; ZENI, G. "Synthesis of Heterocycles via Electrophilic Cyclization of Alkynes Containing Heteroatom". Chem. Rev., **111**: 2937, 2011.

[95] (a) LAROCK, R. C. "In Acetylene Chemistry. Chemistry, Biology and Material Science". DIEDERICH, F.; STANG, P. J.; TYKWINSKI, R. R. (eds.), Wiley- VCH: New York; 2005, p. 51-99. (b) RODRÍGUEZ, F.; FANANAS, F. J. "In Handbook of Cyclization Reactions". MA, S. (ed.); Wiley-VCH: New York, 2010, Vol. 2, p. 951.

[96] (a) PEDDIREDDY, S. R.; ALLAM S. K.; KOTTUR, M. K.; ORUGANTI, S.; KANDAGATLA, B. "Process for the preparation of elagolix sodium and its polymorph". PCT Int. Patent Application WO/2017/221144 A1, 28 Dec 2017. (b) WANG, P.; LI, P.; GU, X.; YANG, H.; WANG, Z.; JIANG, Q.; LIU, Y.; XIA, H. "Processes to produce elagolix". PCT Int. Patent Application WO/2019/112968 A1, 13 Jun 2019.

[97] CHEN, C.; WU, D.; GUO, Z.; XIE, Q.; REINHART, G. J.; MADAN, A.; WEN, J.; CHEN, T.; HUANG, C. Q.; CHEN, M.; CHEN, Y.; TUCCI, F. C.; ROWBOTTOM, M.; PONTILLO, J.; ZHU, Y.-F.; WADE, W.; SAUNDERS, J.; BOZIGIAN, H.; STRUTHERS, R. S. "Discovery of sodium R-(+)-4-{2-[5-(2-fluoro-3-methoxyphenyl)-3-(2-fluoro-6-[trifluoromethyl]benzyl)-4-methyl-2,6-dioxo-3,6-dihydro-2H-pyrimidin-1-yl]-1-phenylethylamino}butyrate (elagolix), a potent and orally available nonpeptide antagonist of the human gonadotropin-releasing hormone receptor". J. Med. Chem., **51**: 7478, 2008.

[98] GAYAKHE, V.; SANGHVI, Y. S.; FAIRLAMB, I. J. S.; KAPDI, A.R. "Catalytic C–H bond functionalisation of purine and pyrimidine nucleosides: a synthetic and mechanistic perspective". **Chem. Commun.**, **51**: 11944, 2015.

[99] ČERŇOVÁ, M.; POHL, R.; HOCEK, M. "Switching the Regioselectivity of Direct C–H Arylation of 1,3-Dimethyluracil". Eur. J. Org. Chem., **2009**: 3698, 2009.

[100] KIM, K. H.; LEE, H. S.; KIM, J. N.; "Palladium-catalyzed direct 5-arylation of 1,3-dimethyluracil with aryl bromides: an electrophilic metalation–deprotonation with electrophilic arylpalladium intermediate". Tetrahedron Lett., 52 (47): 6228, 2011.

[101] ČERŇOVÁ, M.; ČERŇA, I.; POHL, R.; HOCEK, M. "Regioselective Direct C–H Arylations of Protected Uracils. Synthesis of 5- and 6-Aryluracil Bases". J. Org. Chem., **76**: 5309, 2011.

[102] LIANG, Y.; GLOUDEMAN, J.; WNUK, S. F. "Palladium-Catalyzed Direct Arylation of 5-Halouracils and 5-Halouracil Nucleosides with Arenes and Heteroarenes Promoted by TBAF". J. Org. Chem., **79**: 4094, 2014.

[103] ROBERTS, C. F.; HARTLEY, R. C. "Titanium Reagents for the Synthesis of 2-Substituted Benzo[b]thiophenes on the Solid Phase". J. Org. Chem., **69**: 6145, 2004.

[104] SHINDE, P. S.; SHINDE, S. S.; RENGE, A. S.; PATIL, G. H.; RODE, A. B.; PAWAR, R. R. "An Efficient Synthesis of Raloxifene in Ionic Liquid: A Green Approach". Lett. Org. Chem., **6**: 8, 2009

[106] SINGH, V.; WANG, S.; KOOL, E. T. "Genetically Encoded Multispectral Labeling of Proteins with Polyfluorophores on a DNA Backbone". J. Am. Chem. Soc., **135**: 6184, 2013.

[107] BOSSET, C.; LEFEBVRE, G.; ANGIBAUD, P.; STANSFIELD, I.; MEERPOEL, L.; BERTHELOT, D.; GUÉRINOT, A.; COSSY, J. "Iron-Catalyzed Synthesis of Sulfur-Containing Heterocycles". J. Org. Chem., **82**: 4020, 2017.

[108] STOCK, J. T. "Electrochemistry in Retrospect - Electrochemistry, Past and Present". ACS Symposium Series, cap. 1, **390**: 1, 2011.

[109] FUCHIGAMI, T.; ATOBE, M.; INAGI, S. "Fundamentals and Applications of Organic Electrochemistry. Synthesis, Materials, Devices. By Toshio Fuchigami, Mahito Atobe and Shinsuke Inagi". Angew. Chem. Int. Ed., 54 (34): 9751, 2015.

[110] LUND, H. "A Century of Organic Electrochemistry". J. Electrochem. Soc., 149 (4): S21, 2002.

[111] KÄRKÄS, M. D. "Electrochemical strategies for C–H functionalization and C–N bond formation". Chem. Soc. Rev., **47**: 5786, 2018.

[112] KINGSTON, C.; PALKOWITZ, M. D.; TAKAHIRA, Y.; VANTOUROUT, J. C.; PETERS, B. K.; KAWAMATA, Y.; BARAN, P. S. "A Survival Guide for the "Electrocurious"". Acc. Chem. Res., **53**: 72, 2020.

[113] YOSHIDA, J.-I.; NISHIWAKI, K. "Redox selective reactions of organo-silicon and -tin compounds". J. Chem. Soc., Dalton Trans., **16**: 2589, 1998.

[114] MÖHLE, S.; ZIRBES, M.; RODRIGO, E.; GIESHOFF, T.; WIEBE, A.; WALDVOGEL, S. R. "Modern Electrochemical Aspects for the Synthesis of Value-Added Organic Products". Angew. Chem. Int. Ed., **57**: 6018, 2018.

[115] YUAN, Y.; LEI, A. "Electric-field-driven non-volatile multi-state switching of individual skyrmions in a multiferroic heterostructure". Nat Commun.,11(3577): 1, 2020.

[116] CARDOSO, D. S. P.; ŠLJUKIĆ, B.; SANTOS, D. M. F.; SEQUEIRA, C. A. C. "Organic Electrosynthesis: From Laboratorial Practice to Industrial Applications". Org. Process Res. Dev., **21**: 1213, 2017.

[117] WIEBE, A.; GIESHOFF, T.; MÖHLE, S.; RODRIGO, E.; ZIRBES, M.; WALDVOGEL, S. R. "Electrifying Organic Synthesis". Angew. Chem. Int. Ed., **57**: 5594, 2018.

[118] FRONTANA-URIBE, B. A.; LITTLE, R. D.; IBANEZ, J. G.; PALMAD, A.; VASQUEZ-MEDRANO, R. "Organic electrosynthesis: a promising green methodology in organic chemistry". Green Chem., **12**: 2099, 2010.

[119] HOLADE, Y.; SERVAT, K.; TINGRY, S.; NAPPORN, T. W.; REMITA, H.; CORNU, D.; KOKOH, K. B. "Advances in Electrocatalysis for Energy Conversion and Synthesis of Organic Molecules". ChemPhysChem, 18(19): 2573, 2017.

[120] SHATSKIY, A.; LUNDBERG, H.; KÄRKÄS. M. D. "Organic Electrosynthesis: Applications in Complex Molecule Synthesis". ChemElectroChem, **6**: 4067, 2019.

[121] YAN, M.; KAWAMATA, Y.; BARAN, P. S. "Synthetic Organic Electrochemical Methods Since 2000: On the Verge of a Renaissance". Chem. Rev., **117**: 13230, 2017.

[122] FRANCKE, R.; LITTLE, R. D.; INAGI, S. "Organic Electrosynthesis". ChemElectroChem, **6**: 4065, 2019.

[123] YANG, Q.-L.; FANG, P.; MEI, T,-S. "Recent Advances in Organic Electrochemical C-H Functionalization". Chin. J. Chem., 36(4): 338, 2018.

[124] (a) HORN, E. J.; ROSEN, B. R.; CHEN, Y.; TANG, J.; CHEN, K.; EASTGATE, M. D.; BARAN, P. S. "Scalable and sustainable electrochemical allylic C-H oxidation". Nature, **533**: 77, 2016. (b) KAWAMATA, Y.; YAN, M.; LIU, Z.; BAO, D.-H.; CHEN, J.; STARR, J. T.; BARAN, P. S. "Scalable, Electrochemical Oxidation of Unactivated C– H Bonds". J. Am. Chem. Soc., **139**: 7448, 2017. (c) YANG, Q.-L.; LI, Y.-Q.; MA, C.; FANG, P.; ZHANG, X.-J.; MEI, T.-S. "Palladium-Catalyzed C(sp3)-H Oxygenation via Electrochemical Oxidation". J. Am. Chem. Soc., **139**: 3293, 2017.

[125] WANG, F.; STAHL, S. S. "Electrochemical Oxidation of Organic Molecules at Lower Overpotential: Accessing Broader Functional Group Compatibility with Electron–Proton Transfer Mediators". Acc. Chem. Res., 53(3): 561, 2020.

[126] (a) XIA, Q.; CHEN, W.; QIU, H. "Direct C–N Coupling of Imidazoles and Benzylic Compounds via Iron-Catalyzed Oxidative Activation of C–H Bonds". J. Org. Chem., **76**: 7577, 2011. (b) PAN, S.; LIU, J.; WANG, Z.; GUO, X.; LI, Z. "Iron-Catalyzed N-Alkylation of Azoles via Oxidation of C–H Bond Adjacent to an Oxygen Atom". Org. Lett., **12**: 1932, 2010. (c) XUE, Q.; XIE, J.; LI, H.; CHENG, Y.; ZHU, C. "Metal-free, highly efficient organocatalytic amination of benzylic C–H bonds". Chem. Commun., **49**: 3700, 2013.

[127] MOROFUJI, T.; SHIMIZU, A.; YOSHIDA, J. "Direct C–N Coupling of Imidazoles with Aromatic and Benzylic Compounds via Electrooxidative C–H Functionalization". J. Am. Chem. Soc., **136**: 4496, 2014.

[128] O'BRIEN, A. G.; MARUYAMA, A.; INOKUMA, Y.; FUJITA, M.; BARAN, P. S.; BLACKMOND, D. G. "Radical C-H functionalization of heteroarenes under electrochemical control". Angew. Chem. Int. Ed., **53**: 11868, 2014.

[129] MOROFUJI, T.; SHIMIZU, A.; YOSHIDA, J.-I. "Electrochemical Intramolecular C–H Amination: Synthesis of Benzoxazoles and Benzothiazoles". Chem. Eur. J., **21**: 3211, 2015.

[130] WESENBERG, L. J.; HEROLD S.; SHIMIZU A.; YOSHIDA J.-I.; WALDVOGEL S. R. "New Approach to 1,4-Benzoxazin-3-ones by Electrochemical C-H Amination". Chem. Eur. J., **23**: 12096, 2017.

[131] SHANKARAIAH, N.; PILLI, R. A.; SANTOS, L. S. "Enantioselective total syntheses of ropivacaine and its analogues". Tetrahedron Lett., **49**: 5098, 2008.

[132] WIEBE, A.; SCHOLLMEYER, D.; DYBALLA, K. M.; FRANKE, R.; WALDVOGEL, S. R. "Selective Synthesis of Partially Protected Nonsymmetric Biphenols by Reagent- and Metal-Free Anodic Cross-Coupling Reaction". Angew. Chem. Int. Ed., **55**: 11801, 2016.

[133] VON NUSSBAUM, F.; BRANDS, M.; HINZEN, B.; WEIGAND, S.; HBICH, D. "Antibacterial natural products in medicinal chemistry--exodus or revival?". Angew. Chem. Int. Ed., **45**: 5072, 2006.

[134] LIU, Y.-J.; ZHANG, Z.-Z.; YAN, S.-Y.; LIU, Y.- H.; SHI, B.-F. "Ni(II)/BINOLcatalyzed alkenylation of unactivated C(sp(3))-H bonds". Chem. Commun., **51**: 7899, 2015.

[135] LIU, K.; TANG, S.; HUANG, P.; LEI, A. "External oxidant-free electrooxidative [3 + 2] annulation between phenol and indole derivatives". Nat. Commun., 8 (775): 1, 2017.

[136] FU, N.; LI, L.; YANG, Q.; LUO, S. "Catalytic Asymmetric Electrochemical Oxidative Coupling of Tertiary Amines with Simple Ketones". Org. Lett., **19**: 2122, 2017.

[137] LI, J.-S.; YANG, P.-P.; XIE, X.-Y.; JIANG, S.; TAO, L.; LI, Z.W.; LUA, C. H.; LIU W.-D. "Catalyst-Free Electrosynthesis of Benzimidazolones through Intramolecular Oxidative C-N Coupling". Adv. Synth. Catal., **362**: 1977, 2020.

[138] ZHAO, H.-B.; HOU, Z.-W.; LIU, Z.-J.; ZHOU, Z.-F.; SONG, J.; XU, H.-C. "Amidinyl Radical Formation through Anodic N–H Bond Cleavage and Its Application in Aromatic C–H Bond Functionalization". Angew. Chem. Int. Ed., **56**: 587, 2017.

[139] ZARD S. Z. "Recent progress in the generation and use of nitrogen-centred radicals". Chem. Soc. Rev., **37**: 1603, 2008.

[140] TAO, X.-Z.; DAI, J; J.; ZHOU, J.; XU, J.; XU, H.-J. "Electrochemical C–O Bond Formation: Facile Access to Aromatic Lactones". Chem. Eur. J., **24**: 6932, 2018.

[141] XU, F.; QIAN, X.-Y.; LI, Y.-J.; XU, H.-C. "Synthesis of 4H-1,3-Benzoxazines via Metal- and Oxidizing Reagent-Free Aromatic C–H Oxygenation". Org. Lett., **19**: 6332, 2017.

[142] (a) GIESHOFF, T.; KEHL, A.; SCHOLLMEYER, D.; MOELLER, K. D.; WALDVOGEL, S. R. "Electrochemical synthesis of benzoxazoles from anilides – a new approach to employ amidyl radical intermediates". Chem. Commun., **53**: 2974, 2017. (b) GIESHOFF, T.; KEHL, A.; SCHOLLMEYER, D.; MOELLER, K. D.; WALDVOGEL, S. R. "Insights into the Mechanism of Anodic N–N Bond Formation by Dehydrogenative Coupling". J. Am. Chem. Soc., **139**: 12317, 2017.

[143] MENDES, S. R.; MARTINS, G. M.; MEIRINHO, A. G.; AHMED, N.; BRAGA, A. L. "Recent Advances in Electrochemical Chalcogen (S/Se)-Functionalization of Organic Molecules". ChemElectroChem, **6**: 5928, 2019.

[144] (a) NICOLAOU, K. C.; LI, R.; LU, Z.; PITSINOS, E. N.; ALEMANY, L. B.; AUJAY, M.; LEE, C.; SANDOVAL, J.; GAVRILYUK, J. "Streamlined Total Synthesis of Shishijimicin A and Its Application to the Design, Synthesis, and Biological Evaluation of Analogues thereof and Practical Syntheses of PhthNSSMe and Related Sulfenylating Reagents". J. Am. Chem. Soc., **140**: 12120, 2018. (b) NICOLAOU, K. C.; TOTOKOTSOPOULOS, S.; GIGUÈRE, D.; SUN, Y.-P.; SARLAH, D. "Total Synthesis of Epicoccin G". J. Am. Chem. Soc., **133**: 8150, 2011. (c) POIRIER, D.; AUGER, S.; MERAND, Y.; SIMARD, J.; LABRIE, F. "Synthesis and Antiestrogenic Activity of Diaryl Thioether Derivatives". J. Med. Chem., **37**: 1115, 1994.

[145] KE, Z.; TAN, C. K.; CHEN, F.; YEUNG, Y.-Y. "Catalytic Asymmetric Bromoetherification and Desymmetrization of Olefinic 1,3-Diols with C2-Symmetric Sulfides". J. Am. Chem. Soc., **136**: 5627, 2014.

[146] WANG, P.; TANG, S.; HUANG, P.; LEI, A. "Electrocatalytic Oxidant-Free Dehydrogenative C-H/S-H Cross-Coupling". Angew. Chemie - Int. Ed., **56**: 3009, 2017.

[147] YUAN, Y.; CHEN, Y.; TANG, S.; HUANG, Z.; LEI, A. "Electrochemical oxidative oxysulfenylation and aminosulfenylation of alkenes with hydrogen evolution". Sci. Adv., 4:(eaat5312), 1, 2018.

[148]LI, D.; LI, S.; PENG, C.; LU, L.; WANG, S.; WANG, P.; CHEN, Y.-H.; CONG, H.; LEI, A. "Electrochemical oxidative C–H/S–H cross-coupling between enamines and thiophenols with H2 evolution". Chem. Sci., **10**: 2791, 2019.

[149]YUAN, Y.; CAO, Y.; QIAO, J.; LIN, Y.; JIANG, X.; WENG, Y.; TANG, S.; LEI, A. "Electrochemical Oxidative C—H Sulfenylation of Imidazopyridines with Hydrogen Evolution". Chinese J. Chem., **37**: 49, 2019.

[150] TROST, B. M. ".alpha.-Sulfenylated carbonyl compounds in organic synthesis". Chem. Rev., **78**: 363, 1978.

[151] ZOU, L.-H.; PRIEBBENOW, D. L.; WANG L.; MOTTWEILER, J.; BOLM, C. "Copper-Catalyzed Synthesis of α-Thioaryl Carbonyl Compounds Through S-S and C-C Bond Cleavage". Adv. Synth. Catal., **355**: 2558, 2013.

[152] ZOU, J.-X.; JIANG, Y.; LEI, S.; YIN, G.-F.; HU, X.-L.; ZHAO, Q.-Y.; WANG, Z. "Synthesis of  $\alpha$ -arylthioacetones using TEMPO as the C3 synthon via a reaction cascade of sequential oxidation, skeletal rearrangement and C-S bond formation". Org. Biomol. Chem., **17**: 2341, 2019.

[153] (a) LAUDADIO, G.; BARTOLOMEU, A. DE A.; VERWIJLEN, L. M. H. M.; CAO, Y.; DE OLIVEIRA, K. T.; NOËL, T. "Sulfonyl Fluoride Synthesis through Electrochemical Oxidative Coupling of Thiols and Potassium Fluoride". J. Am. Chem. Soc., 141 (30), 11832, 2019. (b) CAO, Y.; ADRIAENSSENS, B.; DE A.
BARTOLOMEU, A.; LAUDADIO, G.; DE OLIVEIRA, K. T.; NOËL, T. "Accelerating Sulfonyl Fluoride Synthesis through Electrochemical Oxidative Coupling of Thiols and Potassium Fluoride in Flow". J. Flow Chem., 10: 191, 2020.