UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO CARLOS CENTRO DE CIÊNCIAS EXATAS E DE TECNOLOGIA DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA QUÍMICA PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA QUÍMICA

"Catalisadores de Au/ZrO₂ e Au/In₂O₃/ZrO₂: Efeito das propriedades eletrônicas e estruturais na atividade para desidrogenação do etanol e hidrogenação de CO₂"

Thiago de Melo Augusto

Tese apresentada ao Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química da Universidade Federal de São Carlos como parte dos requisitos para obtenção do título de Doutor em Engenharia Química

Orientador: Prof. Dr. José Maria Corrêa Bueno

São Carlos - SP 2022



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO CARLOS

Centro de Ciências Exatas e de Tecnologia Programa de Pós-Graduação em Engenharia Química

Folha de Aprovação

Defesa de Tese de Doutorado do candidato Thiago de Melo Augusto, realizada em 28/10/2022.

Comissão Julgadora: Prof. Dr. Joše Maria Correa Bueno (UFSCar) Prof. Dr. João Batista Oliveira dos Santos (UFSCar) Prof. Dr. Luiz Antonio Magalhães Pontes (UFBA) Profa: Dra. Cinthia de Castro Oliveira (UFMG)

"Não se deve ir atrás de objetivos fáceis, é preciso buscar o que só pode ser alcançado por meio dos maiores esforços".

Albert Einsten

AGRADECIMENTOS

À Deus pelo dom da vida.

Aos meus pais que durante a minha trajetória acadêmica sempre me incentivaram e confiaram em todos os momentos de dificuldades.

Ao meu orientador Prof. Dr. José Maria Corrêa Bueno pela oportunidade, orientação, ensinamentos transmitidos, correções e confiança, tornando este trabalho possível.

Ao professor Dr. Jordi Llorca Piquè, supervisor durante o estágio no exterior, por todo o apoio, atenção, ensinamentos e construção do trabalho.

Ao Prof. Dr. João Batista de Oliveira por auxiliar, acompanhar e incentivar em diversos momentos nos laboratórios durante os momentos que foram importantes.

Aos pesquisadores Dr. Carlos Alberto Ospina Ramirez por realizar as análises e tratamento de dados de microscopia eletrônica de alta resolução executadas no LNNano e Túlio Rocha por realizar as análises e tratamento de dados por XPS *in situ* no LNLS.

Ao Prof. Dr. Alejandro Lopez Castillo por realizar os cálculos teóricos por DFT.

Aos doutorandos lago W. Zapelini, Maria Eduarda Ribeiro e Monize Picinini por realizarem análises por Espectroscopia Raman, Fisissorção de N2, DRX e Espectroscopia de reflectância difusa (DRS UV-Vis). A pós-doutoranda Siriwan Dulnee pelas análises de Fisissorção de N₂. Ao meu amigo e companheiro de pesquisa Breno Freitas Ferreira por todo apoio e suporte em diversas situações que tiveram que ser solucionadas nos laboratórios. Agradeço a Taynara Andrea Osmari, Camila Raquel Lacerda e Priscila Destro pelo apoio incial, Stefani Caroline M. Mizuno, Juliana Alves e Alan Rober Taschin por serem grandes amigos e incentivadores no grupo de pesquisa, Henrique Milanezi, José Henrique N. Pereira, Mariana Tiemi Iwasaki, Tassia Caroline P. Pereira, Yasmin Oliveira Carvalho e demais colegas de laboratório por auxílio em outros momentos. Aos meus colegas de pesquisa Shiva Fazli, Jaroslaw Serafim, Enrique Marin e Isabel Serrano durante meu estágio no exterior. Aos meus verdadeiros amigos conquistados durante o doutorado Jana, Dani, Thiele, Gui, Bah, Gabi, Ana, Cassinha, Alysson, Ju, Monizze, Duda e demais que tornaram o trabalho mais leve. A Di por ser minha grande amiga desde os tempos de graduação o meu obrigado por tudo. A Carol Perez e Ju Alves por me salvarem na escrita do projeto da CNPq e me apoiarem tanto na saída para o exterior.

Ao CNPq e a CAPES pelas bolsas no exterior e durante o doutorado, a FAPESP por apoio financeiro no projeto temático 2018/01258-5, ao LCE, LNLS, LNNano, LCS por análises que permitiram o desenvolvimento do trabalho e ao PPGEQ por todo processo.

RESUMO

Foram desenvolvidos catalisadores de Au/ZrO₂ e Au/In₂O₃/ZrO₂ para a reação de hidrogenação de CO2 e Au/ZrO2 para desidrogenação do etanol. Os catalisadores monometálicos de ouro suportados em ZrO2 com diferentes teores (0,3 a 5,0%m/m) foram preparados por deposição – precipitação (DP) e analisados por HRSTEM, DRIFTS-CO e XPS in situ, bem como outras técnicas de caracterização. Análises por HRSTEM comprovaram a elevada dispersão das nanopartículas (NPs) de Au com tamanho médio em torno de 15 Å. A análise ulltraestrutural também constatou a presença de partículas menores do que 20 Å (clusters metálicos) e átomos isolados com configurações do tipo 2D e 3D. A atividade verificada pelos testes de desidrogenação do etanol foi maior para catalisadores com conteúdo de Au <1%. As análises por XPS in situ indicaram que uma alta dispersão das NPs de Au, associada a condições de tratamento térmico em baixa temperatura (200°C), promoveu um aumento da energia de ligação BE Au 4f7/2, acompanhadas de defeitos superficiais e caracterizados por adsorção de CO. Os resultados por DFT utilizando clusters (3 e 13 átomos de Au), indicaram que a ativação do etanol na superfície dos clusters não é favorável, deve ocorrer na interface Au/ZrO₂, e a etapa determinante ocorre, possivelmente, sobre a superfície dos clusters. A presença de sítios de baixa coordenação formados por defeitos superficiais através da diminuição da carga de Au e baixa temperatura de tratamento térmico, sugerem que são superfícies do tipo 2D, conferindo alta atividade catalítica e baixa energia de ativação (Ea) para a reação. O aumento de temperatura no tratamento das amostras em He (de 200 a 600°C) incrementa o número de coordenação (N_{Au-Au}) e a distância de ligação (R_{Au-Au}), promovendo um decréscimo da atividade catalítica. A adsorção de CO na forma linear para o tipo ponte é favorecida com o aumento da carga de Au e da temperatura de tratamento térmico em He. Este comportamento é acompanhado do aumento de NAu-Au e RAu-Au. A remoção de defeitos na superfície por ativação térmica conduz a uma diminuição da densidade eletrônica e da atividade catalítica. Catalisador Au/ZrO₂, In₂O₃, In₂O₃/ZrO₂, Au/In₂O₃ e Au/In₂O₃/ZrO₂ também foram avaliados para a reação de hidrogenação de CO₂ a alta pressão (50bar). A HRSTEM indicou uma alta dispersão do Au sobre o suporte (In₂O₃/ZrO₂) e das nanopartículas de In₂O₃ sobre a ZrO₂. Os espectros por XPS confirmaram a interação entre In e Zr por desvios na energia de ligação para o nível 3d 5/2 do In e do Zr e por diferenças entre os perfis de redução por TPR-H₂ para o bulk (In₂O₃) e o In₂O₃/ZrO₂. Raman ex situ, in situ e XPS permitiram confirmar o incremento nas vacâncias para este sistema com variação nas intensidades relativas dos espectros decompostos. O rendimento ao produto metanol foi significativamente superior para o sistema Au/In₂O₃/ZrO₂, se comparado aos demais (In₂O₃, In₂O₃/ZrO₂, Au/ZrO₂ e Au/In₂O₃), indicando que clusters e/ou NPs de Au, bem como NPs de In₂O₃ altamente dispersas sobre a ZrO₂ favorecem a formação de vacâncias de oxigênio nos sítios ativos, aumentando a força de adsorção do CO2, estabilização dos intermediários de reação e diminuindo a reação reversa de produção de CO com seletividade ~70% ao metanol.

ABSTRACT

Au/ZrO₂ and Au/In₂O₃/ZrO₂ catalysts were developed for CO₂ hydrogenation reaction and Au/ZrO₂ for ethanol dehydrogenation. The monometallic gold catalysts supported on ZrO₂ with different contents (0.3 to 5.0%w/w) were prepared by deposition-precipitation (DP) and analyzed by HRSTEM, DRIFTS-CO and in situ XPS as well as other characterization techniques. HRSTEM analysis proved the high dispersion of Au nanoparticles (NPs) with an average size around 15 Å. The ulltraestructural analysis also verified the presence of particles smaller than 20 Å (metal clusters) and isolated atoms with 2D and 3D configurations. The activity verified by ethanol dehydrogenation tests was higher for catalysts with Au content <1%. In situ XPS analyses indicated that a high dispersion of Au NPs, associated with heat treatment conditions at low temperature (200°C), promoted an increase in BE Au 4f_{7/2} binding energy, accompanied by surface defects and characterized by CO adsorption. The DFT results using clusters (3 and 13 Au atoms), indicated that the activation of ethanol on the surface of the clusters is not favorable, it must occur at the Au/ZrO₂ interface and the determining step occurs on the surface of the clusters. The presence of low coordination sites formed by surface defects through the decrease of the Au charge and low heat treatment temperature suggest that they are of the 2D surface type, providing high catalytic activity and low activation energy (Ea) for the reaction. The increase of temperature in He treatment of the samples (from 200 to 600°C) increases the coordination number (N_{Au-Au}) and the bond distance (R_{Au-Au}), promoting a decrease of the catalytic activity. The adsorption of CO in linear form to the bridge type is favored with increasing Au loading and heat treatment temperature in He. This behavior is accompanied by the increase of NAu-Au and RAu-Au. Removal of defects on the surface by thermal activation leads to a decrease in electronic density and catalytic activity. Au/ZrO₂, In₂O₃, In₂O₃/ZrO₂, Au/In₂O₃, and Au/In₂O₃/ZrO₂ catalysts were also evaluated for the CO₂ hydrogenation reaction at high pressure (50bar). HRSTEM indicated a high dispersion of the Au on the support (In_2O_3/ZrO_2) and of the In_2O_3 nanoparticles on the ZrO₂. XPS spectra confirmed the interaction between In and Zr by deviations in the binding energy for the 3d 5/2 level of In and Zr and by differences between the reduction profiles by TPR-H2 for the bulk (In₂O₃) and the In₂O₃/ZrO₂.Ex situ and in situ Raman, and XPS allowed confirming the increase in vacancies for this system with variation in the relative intensities of the decayed spectra. The yield to the methanol product was significantly higher for the Au/In₂O₃/ZrO₂ system compared to the others (Au/ZrO₂, In₂O₃, In₂O₃/ZrO₂, and Au/In₂O₃), indicating that clusters and/or NPs of Au, as well as highly dispersed In₂O₃ NPs on ZrO₂ favor the formation of oxygen vacancies in the active sites, increasing the CO₂ adsorption strength, stabilization of reaction intermediates, and decreasing the reverse reaction of CO production with ~70% selectivity to methanol.

LISTA DE TABELAS

TABELA 1: Reagentes e Gases utilizados nos experimentos 48
TABELA 2: Parâmetros experimentais das amostra por sputtering 58
TABELA 3: Parâmetros de operação do cromatógrafo a gás
TABELA 4: Fatores de resposta térmica (RTR) para os componentes reacionais.
TABELA 5 : Composição química para as amostras supordadas em m-ZrO $_2$. 65
TABELA 6: Área superficial específica (S_{BET}) do suporte puro m-ZrO ₂ e dos
catalisadores suportados em m-ZrO ₂ 67
TABELA 7: Resultados das análises de XPS in situ para as amostras reduzidas
em atmosfera de H $_2$ e ativadas em atmosfera de He à 200°C
TABELA 8: Resultados dos testes catalíticos para os catalisadores 0,28 a 2,98
Au/Zr
TABELA 9: Propriedades texturais para as amostras ativadas termicamente 87
TABELA 10: Resultados das análises de XPS in situ para a amostra 3,74Au/mZr
ativada em 200, 300, 400 e 600°C 90
TABELA 11: Parâmetros utilizados para ajustes do número de coordenação Ni
em função do número de átomos96
TABELA 12: Resumo de diferentes catalisadores aplicados na reação de
hidrogenação de CO ₂ para metanol137
TABELA 13: Compilação de reações de hidrogenação em fase gasosa para
catalisadores de Au com dados de conversão (X) e seletividade (S) 140
TABELA 14: Catalisadores baseados em In ₂ O ₃ encontrados na literatura para
hidrogenação de CO ₂ 147
TABELA 15: Reagentes e gases utilizados. 148
TABELA 16: Parâmetros de operação do cromatógrafo a gás 157
TABELA 17: Fatores de resposta térmica (RTR) para os componentes
reacionais
TABELA 18: Composição química das amostras161
TABELA 19: Propriedades texturais para o suporte puro m-ZrO ₂ , In ₂ O ₃ ,
In ₂ O ₃ /ZrO ₂ e catalisadores suportados163
TABELA 20: Razão entre as intensidades relativas paras In-O-In e InO ₆ 200

TABELA 21: Concentração atômica dos elementos para as amostras 201												
TABELA	22:	Energia	de	ligação	е	razão	atômica	entre	In	е	Zr	nas
amostras.												201
TABELA 23: Energia de ativação aparente para metanol e CO nas amostras												
estudadas												
TABELA 24: Principais resultados obtidos para as amostras avaliadas na reação												
de hidroge	enaçã	ão de CO	2 à 5	0bar e 3	00°	C						208

LISTA DE FIGURAS

FIGURA 1: Linha do tempo do desenvolvimento histórico dos catalisadores de
Au nas últimas cinco décadas21
FIGURA 2: Átomos, clusters e nanopartículas
FIGURA 3: Variações dos sítios de superfície, perímetro e quinas com o tamnho
da partícula de Au em uma geometria octaédrica truncada
FIGURA 4: Densidade de estados projetada para clusters de Pt em uma
estrutura cubooctaédrica24
FIGURA 5: Densidade de estados (DOS) de clusters de Au ₂ , Au ₈ e Au ₁₈ 25
FIGURA 6: Ilustração esquemática dos métodos de preparação dos catalisaores
de ouro através dos métodos : (a) deposição – precipitação (DP), (b) co-
precipitação (CP), (c) impregnação (IMP) e (d) redução – deposição (RD) 34
FIGURA 7: Equilíbrio entre as espécies de Au de acordo com o pH
FIGURA 8: Estruturas cristalinas da ZrO2: (a) cúbica, (b) tetragonal e (c)
monoclínica
FIGURA 9: Produção mundial de etanol
FIGURA 10: Algumas moléculas orgânicas que podem ser produzidas a partir do
etanol
FIGURA 11: Diferentes rotas de obtenção do acetato de etila
FIGURA 12: Representação esquemática da técnica de magnetron sputtering
UNIZAUA
FIGURA 13: Microscopio Eletronico de Transmissão Titan Cubed Themis 55
EIGUEA 15: Diagrama da etana de ativação térmica das amostras
analisadas
FIGURA 16: Esquema da linha da linha de reação utilizada para execução dos
testes catalíticos
FIGURA 17: Difratogramas de raios X dos padrões de Au e zircônia
monoclínica,dos materiais suportados (0,28Au/Zr, 0,59Au/Zr, 0,90Au/Zr, 1,72
Au/Zr e 2,0Au/Zr) e do suporte utilizado (m-ZrO ₂)66
FIGURA 18: Espectros UV-VIS das amostras de Au suportadas (frescas e
ativadas em 200°C em atmosfera de He) e do suporte m-ZrO ₂

FIGURA 19: Micrografias da composição química por EDS das amostras 0,59Au/mZr (a) e 0,90Au/mZr (b) tratadas termicamente em He à 200°C e ativadas em hidrogênio à 200°C. 69 FIGURA 20: Micrografias por HRSTEM de HAADF e BF das amostras 0,28Au/mZr(a), 0,59Au/mZr(b) e 0,90Au/mZr(c) após tratamento térmico FIGURA 21: Histogramas de distribuição do tamanho de partículas após análises das micrografias das amostras 0,28Au/mZr(a), 0,59Au/mZr(b) e 0,90Au/mZr(c) FIGURA 22: Imagem da análise ultraestrutural: HAADF-HRSTEM: (a)0,59Au/Zr, (b) perfis de intensidade mostrando o incremento no sinal nas posições de dois single átomos (Au(1) e Au(2)), uma estrutura menor que 20 Å e uma estrutura ligeiramente maior que 20 Å......71 FIGURA 24: Imagem dos espectros obtidos por EDS HAADF-STEM da amostra de m-ZrO₂ (a), perfil de intensidade (b)ao longo da área (a). Em (c) e (d) mostram FIGURA 25: Espectro longo obtido por XPS in situ para a amostra 3,74Au/mZr antes e após a etapa de redução em H₂......73 FIGURA 26: Espectro da região no nível 4f de Au para a amostra 3,74Au/mZr antes e após a etapa de redução em H₂.....74 FIGURA 27: Espectros de FT-IR do CO adsorvido nos catalisadores de FIGURA 28: Espectros de FT-IR do CO adsorvido nos catalisadores de Au/m-ZO₂ com diferentes conteúdos metálicos de Au. Região espectral da zircônia FIGURA 29: Micrografias obtidas das análises por HR-STEM da amostras FIGURA 30: Conversão do etanol (a) e seletividade para acetaldeído (AcH) e acetato de etila (AcOEt) (b) como função da temperatura de reação para as

FIGURA 31: Velocidades de formação de AcH observada (a) e da reação direta (b) para as amostras 0,28Au/Zr, 0,59Au/Zr, 0,90Au/Zr, 1,72Au/Zr e 2,98Au/Zr como função da temperatura de reação......81 FIGURA 32: Velocidade de formação observada do acetaldeído à 230°C para diferentes cargas metálicas de Au (%) em m-ZrO2. 81 FIGURA 33: Energia de ativação aparente para formação de AcH (EapAcH) (a) e AcOEt (EapAcOEt) (b) para os catalisadores 0,28Au/Zr, 0,59Au/Zr, 0,90Au/Zr, 1,72Au/Zr e 2,98Au/Zr ativados à 200°C em He e reduzidas em H₂...... 84 FIGURA 34: Energia de ativação da reação direta para formação de AcH (Eadireta AcH) para os catalisadores 0,28Au/Zr, 0,59Au/Zr, 0,90Au/Zr, 1,72Au/Zr e FIGURA 35: Difratogramas de raios X dos padrões de Au e zircônia monoclínica, dos materiais suportados em m-ZrO₂ (0,28Au/Zr e 0,90Au/Zr antes FIGURA 36: Espectros UV-VIS das amostras de Au suportadas e do suporte m-ZrO₂: (a) 0,28Au/m-Zr e (b) 0,90Au/m-Zr antes e após os tratamentos térmicos FIGURA 37: Correlação entre a distância de ligação Au 4f7/2 obtidas por XPS in situ e a distância de ligação (R_{Au-Au}) determinada por análises de EXAFS in situ para as amostras Au/mZr......91 FIGURA 38: Micrografias da composição química por EDS das amostras 0,59Au/mZr e 0,90Au/mZr tratadas termicamente em He à 200°C ou 600°C ativadas em H₂ à 200°C......92 FIGURA 39: Histogramas de distribuição do tamanho de partículas após análises das micrografias das amostras 0,59Au/mZr e 0,90Au/mZr ativadas em He. ... 93 FIGURA 40: Imagens obtidas por HAAD-HRSTEM das amostras Au/Zr-200°C FIGURA 41: Correlações entre o número de coordenação N_{Au-Au} e distância de ligação R_{Au-Au} (a) grau de dispersão e número de coordenação N_{Au-Au} (b)...... 96 FIGURA 42: Número de átomos estimados por EXAFS através das correlações entre a distância de ligação (a) e para a atividade catalítica para formação do FIGURA 43: DRIFTS-CO à temperatura ambiente (20°C) das amostras tratadas

FIGURA 44: Conversão do etanol em função da temperatura de reação para os catalisadores 0,28Au/m-Zr a 2,98Au/m-Zr (a), (b), (c), (d) e (e) ativados em diferentes temperaturas em He 100 FIGURA 45: Seletividade para AcH e AcOEt em função da temperatura de reação para os catalisadores 0,28Au/m-Zr a 2,98Au/m-Zr (a), (b), (c), (d) e (e) ativados em diferentes temperaturas em He......101 FIGURA 46: Velocidade aparente de formação de AcH para os catalisadores 0,28Au/m-Zr a 2,98Au/m-Zr (a), (b), (c), (d) e (e) ativados em diferentes FIGURA 47: Energia de ativação aparente para formação de AcH (EaAcH) para os catalisadores 0,28Au/m-Zr a 2,98Au/m-Zr (a), (b), (c), (d) e (e) ativados em diferentes temperaturas em He.....104 FIGURA 48: Energia de ativação da reação direta (Eadireta) para os catalisadores 0,28Au/m-Zr a 2,98Au/m-Zr (a), (b), (c), (d) e (e) 105 FIGURA 49: Esquema apresentando as mudanças na propriedades eletrônicas e da atividade catalítica dos clusters para a reação de desidrogenação do etanol. FIGURA 50: Produtos químicos sintetizados por hidrogenação de CO₂...... 125 FIGURA 51: Aplicações do metanol no cenário mundial (a) e consumo de metanol no mundo por regiões (b). 126 FIGURA 52: Cadeia do metanol como produto químico industrial. 126 FIGURA 53: (a)Energia livre de Gibbs da síntese do metanol (MS), RWGS e hidrogenação do gás de síntese (COH); (b)Equilíbrio entre a conversãoseletividade para a reação de hidrogenação de CO2 em diferentes FIGURA 54: (A)Energia calculada ao longo da energia mínima no caminho reacional para dissociação de H₂ na supefície (111) de Ni, Pt, Cu e Au; (B) geometria otimizada para adsorção de H₂ (I), estado de transição (II) e H₂ (III) dissociado na borda de uma linha monoatômica em uma superfície de Au (111) FIGURA 55: Estrutura cristalina da fase do tipo bixbyte cúbica do óxido de índio FIGURA 56: Rendimento para metanol em diferentes suportes puros e com 9% (m/m) de In₂O₃ impregnado em diferentes suportes após 4h de fluxo 144

FIGURA 57: (a) Modelo simplificado mostrando os principais mecanismos de reação nos diferentes catalisadores (In2O3/m-ZrO2 e In2O3/t-ZrO2) e (b) simulação por DFT de transferência de carga nos modelos de catalisadores......146 FIGURA 58: Configuração da linha de Alta Pressão do DEQ/UFSCar. 156 FIGURA 59: Esquema da linha de Alta Pressão contendo os controladores de fluxo mássico, válvulas, forno e reator de aço inoxidável......156 FIGURA 61: Difratogramas de raios X dos suportes, suporte modificado e materiais suportados contendo Au 162 FIGURA 62: Temperatura programada de redução em atmosfera de H₂ (10% de FIGURA 63: Temperatura programada de redução em atmosfera de H₂ (10% de FIGURA 64: Perda de massa em atmosfera de H_2 (10% de H_2 em Ar) para as FIGURA 65: SEM Micrografias de (a,b) ZrO₂, (c) In₂O₃ e (d) In₂O₃/ZrO₂...... 167 FIGURA 66: Histogramas de distribuição do tamanho das partículas das FIGURA 67: SEM Micrografias das amostras (a,b)1,61Au/6,3In₂O₃/ZrO₂, (c,d) 0,71Au/6,3In₂O₃/ZrO₂,(e)0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ e (f) 0,22Au/6,7In₂O₃/ZrO₂... 168 FIGURA 68: Micrografia com a composição química por EDS da amostra FIGURA 69: Histograma de distribuição do tamanho das partículas das amostras FIGURA 70: Micrografias por HRSTEM de HAADF da amostra In₂O₃ (a) e (b) e micrografia com a composição química por EDS (c)..... 170 FIGURA 71: Micrografia por HRSTEM de HAADF da amostra In₂O₃ fresh representando os planos cristalográficos (a), (b) e (c) e a distância interplanar (a) FIGURA 72: Micrografia por HRSTEM de HAADF da amostra In₂O₃/ZrO₂ representando os planos cristalográficos (b), (c) e (d) e a distância interplanar (b)

FIGURA 73: Micrografia por HRSTEM de HAADF da amostra In₂O₃/ZrO₂ com a composição química por EDS (c)..... 173 FIGURA 74: Micrografias HRSTEM de HAADF da amostra por FIGURA 75: HRSTEM de HAADF da Micrografia por amostra 76: HRSTEM de HAADF FIGURA Micrografia por da amostra 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ representando os planos cristalográficos (a), (b) e (c) e a distância interplanar (b)......175 FIGURA 77: Micrografias da composição química por EDS das amostras 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂(a); 0,71Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ (b) e 1,61Au/6,3In₂O₃/ZrO₂ FIGURA 78: Micrografias por HRSTEM de HAADF e BF das amostras 0,22Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ (a,b); 0,71Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ (c,d) e 1,61Au/6,3 $In_2O_3/ZrO_2(e, f)$ tratadas termicamente em He à 200°C e ativadas em H₂ à 200°C. FIGURA 79: Histogramas de distribuição do tamanho das partículas após análises das amostras 0,22Au/6,6In2O3/ZrO2(a); 0,71Au/6,7In2O3/ZrO2 (b) e FIGURA 80: STEM HAADF das amostras 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ (a-d) e FIGURA 81: STEM HAADF das amostras 0,71Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ (a-b) e FIGURA 82: Espectro Raman das amostras m-ZrO₂, In₂O₃ e In₂O₃/ZrO₂..... 181 FIGURA 84: Espectro Raman das amostras In2O3, In2O3/ZrO2 e Au/In2O3/ZrO2 FIGURA 85: Razão entre as intensidades relativas para In-O-In e a estrutura FIGURA 86: Conversão de CO₂ para o suporte (ZrO₂), bulk (In₂O₃), suporte modificado (In₂O₃/ZrO₂) e catalisadores Au/ZrO₂, Au/In₂O₃ e Au/In₂O₃/ZrO₂. 186 FIGURA 87: Seletividade ao produto metanol (MetOH) para o suporte (ZrO₂), bulk (In₂O₃), suporte modificado (In₂O₃/ZrO₂) e catalisadores Au/ZrO₂, Au/In₂O₃

FIGURA 91: Rendimento ao produto metanol em função do conteúdo metálico de Au (%m/m) para os catalisadores na hidrogenação de CO2 à 300°C 196 FIGURA 92: Espectros Raman em condições operando dos catalisadores antes e após redução em atmosfera de H2 à 200°C e sob condições de reação após 300°C e em resfriamento sob fluxo de H₂:CO₂= 3...... 198 FIGURA 93: Espectro Raman em condições operando para os catalisadores fresh de In₂O₃/ZrO₂, 0,05Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ e 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ e após redução em H₂ para 0,05Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ e 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ obtidos por FIGURA 94: Espectro Raman em condições operando para os catalisadores em hidrogenação para ln_2O_3/ZrO_2 . reação de 0,05Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ е 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ obtidos por decomposição dos picos (250 a 400cm⁻¹) por

 FIGURA 95: Espectros XPS da região no nível eletrônico do In 3d e Zr 3d para

 as amostras antes (fresh) e após reação (PR)
 202

 FIGURA 96: Espectros XPS da região no nível eletrônico do O 1s para as
 202

 amostras antes (fresh) e após reação (PR) (a) e decompisição do espectro XPS
 202

 da região espectral O 1s para a amostra do bulk fresh
 202

 FIGURA 97: Energia de ativação aparente para formação de MetOH (a) e CO (b)
 202

 para o bulk (In₂O₃), In₂O₃/ZrO₂, e catalisadores de Au/ZrO₂, Au/In₂O₃ e
 205

 FIGURA 98: Etapas elementares envolvidas na hidrogenação do CO₂ para
 207

 FIGURA 99: Esquema: Rota do formiato na hidrogenação de CO2 para a
 207

 amostra 99: Esquema: Rota do formiato na hidrogenação de CO2 para a
 209

FIGURA 100: Teste de estabilidade por 12 horas para a amostra FIGURA 101: Micrografias da composição química por EDS da amostra FIGURA 102: Micrografias por HRSTEM de HAADF (a) e BF(b) com a composição química por EDS (e) da amostra 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ após reação de hidrogenação de CO2......211 FIGURA 103: Histogramas de distribuição do tamanho das partículas para a amostra 0,22Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ antes (a) e após reação de hidrogenação de CO₂ FIGURA 104: STEM HAADF da amostra 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ após reação de hidrogenação de CO₂..... 212 FIGURA 105: Difratogramas de raios X das amostras antes e após reação (PR). FIGURA 106: Correlações obtidas através dos resultados de: (a) atividade para formação do metanol e (b) seletividade para metanol na reação de hidrogenação de CO₂ em função da razão entre as intensidades para os modos vibracionais I₁

LISTA DE ABREVIATURAS E SIGLAS

AcH acetaldeído AcOEt acetato de etila EtOH etanol m-ZrO₂ Suporte Zircônia monoclínica DP Método de deposição- precipitação TCD Detector de condutividade térmica S_{BET} Area superficial específica HRSTEM Microscopia Eletrônica de Transmissão de Alta Resolução EDS Espectroscopia de Raios X por energia dispersiva BE energia de ligação (eV) proveniente dos ensaios de XPS XPS Espectroscopia Fotoeletrônica de Raios X DFT Teoria do Funcional da Densidade FRX Fluorescência de Raios X DRX Difração de Raios X DRS UV-Vis Espectroscopia de reflectância difusa na região do Ultravioleta visível EXAFS Espectroscopia de Estrutura Fina de Absorção de Raios X E_{ap} energia de ativação aparente (kJ.mol⁻¹) DRIFTS Espectroscopia de reflectância difusa no Infravermelho com Transformada de Fourier FETOH VAZÃO molar de etanol no reator (mol.s-1) ICP-OES Espectrometria de Emissão Óptica de Plasma Induzido Acoplado BE energia de ligação (eV) proveniente dos ensaios de XPS R_{Au-Au} Distância de ligação Au-Au NC_{Au-Au} Número de coordenação Au-Au NPs Au Nanopartículas de Au TPR-H₂ Redução a temperatura programada em hidrogênio MetOH Metanol In₂O₃ Suporte óxido de índio SEM Microscopia Eletrônica de Varredura FID Detector de ionização por chama JCPDS Joint Committee on Powder Diffraction Standards

SUMÁRIO

CAPÍTULO 1 – CATALISADORES DE Au/ZrO2 APLICADOS PARA A REAÇÃO DE DESIDROGENAÇÃO DO ETANOL

1	. INTRODUÇÃO	16
2	OBJETIVOS	.19
3	. REVISÃO BIBLIOGRÁFICA	.19
	3.1. Ouro como catalisador	.19
	3.2. Nanopartículas e clusters metálicos	22
	3.3. Métodos de síntese de nanopartículas e clusters de ouro	.26
	3.3.1 Método de deposição- precipitação (DP)	28
	3.4. Sítios ativos em catalisadores de ouro	.34
	3.5. O uso da zircônia como suporte	.34
	3.6. Transformação do etanol em acetato de etila	.36
	3.6.1. Etanol	. 36
	3.6.2. Acetaldeído	. 38
	3.6.3. Acetato de etila	. 39
	3.6.4. Processos clássicos de obtenção do acetato de etila	. 39
	3.6.5. Obtenção do acetato de etila a partir do etanol	. 41
4	. MATERIAIS E MÉTODOS	.48
	4.1. Reagentes e gases utilizados	.48
	4.2. Preparação dos catalisadores	.48
	4.2.1. Suporte ZrO₂ monoclínica	. 48
	4.2.2. Catalisadores de Au com diferentes cargas nominais suportados en zircônia	า . 49
	4.2.3. Deposição por Sputtering	. 49
	4.3. Caracterização dos catalisadores	.51
	4.3.1 Análise química por espectroscopia de emissão óptica por plasma indutivamente acoplado (ICP- OES)	. 51
	4.3.2. Análise química por fluorescência de raios X (FRX)	. 51
	4.3.3 Fisissorção de N₂: área superficial específica (S _{BET})	. 51
	4.3.4 Difração de raios X (DRX)	. 52
	4.3.5. Espectroscopia por reflectânica difusa na região do UV-VIS (DRUV- VIS)	. 52
	4.3.6. Microscopia eletrônica de transmissão de alta resolução (HR-STEM)	52
	4.3.7. Espectroscopia por reflectânica difusa na região do infravermelho c transformada de Fourier (DRIFTS)	om . 54

4.3.8. Espectroscopia Fotoelétrica de Raios X(XPS)	55
4.4. Ensaios catalíticos	.56
4.4.1 Procedimento e instrumentação	56
4.3.2 Tratamento dos dados dos ensaios catalíticos	58
4.5. Teoria Funcional da Densidade (DFT)	64
5. RESULTADOS E DISCUSSÃO	64
5.1. Composição química	65
5.2. Difração de Raios X	66
5.3. Propriedades texturais	66
5.4. Espectroscopia por reflectânica difusa na região do UV-VIS (DRUV-VIS)	67
5.5. Microscopia Eletrônica de Transmissão	69
5.6. Espectroscopia Fotoeletrônica de Raios X (XPS)	73
5.7. Espectroscopia por reflectânica difusa na região do infravermelho (DRIFT CO)	ՐՏ- 75
5.8. Testes catalíticos	78
5.9. Estudos por DFT	86
6. ESTUDO DO EFEITO DA TEMPERATURA DE ATIVAÇÃO E MUDANÇA DO SUPORTE NOS CATALISADORES DE OURO	O .86
6.1. Caracterização dos catalisadores	87
6.1.1 Propriedades texturais	87
6.1.2 Difração de Raios X	88
6.1.3 Espectroscopia por reflectânica difusa na região do UV-VIS (DRUV- VIS)	89
6.1.4 Espectroscopia Fotoelétrica de Raios X (XPS)	90
6.1.5 Microscopia eletrônica de transmissão	92
6.1.6 DRIFTS-CO	98
6.2. Testes catalíticos1	00
7. CONSIDERAÇÕES FINAIS1	06
8. CONCLUSÕES1	80
REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS1	09

CAPÍTULO 2 – CATALISADORES DE Au/ZrO₂ e Au/In₂O₃/ZrO₂ APLICADOS PARA A REAÇÃO DE HIDROGENAÇÃO DE CO₂

1.	INTRODUÇÃO	124
2.	OBJETIVOS	131
3.	REVISÃO BIBLIOGRÁFICA	132
3	3.1. Hidrogenação de CO₂ em metanol e os aspectos termodinâmicos	132

3.2. Catalisadores aplicados na reação de hidrogenação de CO ₂	135
3.3. Catalisadores de Au para reações de Hidrogenação de CO ₂	138
3.4. Óxido de índio aplicado na reação de Hidrogenação de CO₂	141
4. MATERIAIS E MÉTODOS	148
4.1. Reagentes e gases utilizados	148
4.2. Preparação dos catalisadores	149
4.2.1. Suporte ZrO ₂ monoclínica	149
4.2.2. Catalisadores de Au com diferentes cargas nominais suportad zircônia	los em 149
4.2.3. Síntese de óxido de índio	149
4.2.4. Catalisadores de Au com diferentes cargas nominais modifica óxido de índio	dos com 150
4.2.5. Catalisador de Au suportado em óxido de índio	150
4.3. Caracterização dos catalisadores	150
4.3.1. Análise química por fluorescência de raios X (FRX)	150
4.3.2 Difração de raios X (DRX)	151
4.3.3 Fisissorção de N₂: área específica (S _{BET}), volume dos poros (V _p diâmetro médio de poros (D _p)) e 151
4.3.4 TPR-H ₂	151
4.3.5 Termogravimetria (TPR-H ₂)	152
4.3.6 Microscopia Eletrônica de Varredura (SEM)	152
4.3.7. Microscopia eletrônica de transmissão de alta resolução (HR-	
STEM)	153
4.3.8 Espectroscopia Raman <i>ex situ</i> e <i>in situ</i>	154
4.3.8 Espectroscopia Fotoeletrônica de Raios X	154
4.4. Testes catalíticos	154
4.4.1 Procedimento e instrumentação	154
4.3.4 Tratamento dos dados dos ensaios catalíticos	158
5. RESULTADOS E DISCUSSÃO	160
5.1. Composição química	160
5.2. Difração de Raios X	161
5.3. Propriedades texturais	162
5.4. TPR-H ₂	163
5.5. Termogravimetria	165
5.6. Microscopia Eletrônica de Varredura	167
5.7. Microscopia Eletrônica de Transmissão de Alta Resolução	170
5.8. Espectroscopia Raman	181
5.9. Testes catalíticos	185
6. CONSIDERAÇÕES FINAIS	215

7. CONCLUSÓ	ĎES				218
8. SUGESTÕE	ES DE TRABA	ALHO FUTUI	ROS		219
REFERÊNCIA	S BIBLIOGR	ÁFICAS			219
Apêndice 1 etanol	- Cálculo da	constante de	equilíbrio na re	eação de desidroge	nação do 229
Apêndice etanol	2- Cálculo	por DFT	para a reaçã	o de desidrogen	ação do 231
Apêndice 3 defeitos amostras	-Espectros de	decomposto oxigênie	os para a detern o na	ninação da concent superfície	ração de das 234

CAPÍTULO 1

CATALISADORES DE Au/ZrO₂ APLICADOS A REAÇÃO DE DESIDROGENAÇÃO DO ETANOL

1 INTRODUÇÃO:

A produção de biocombustíves, fontes renováveis e substitutos diretos do petróleo, e a grande disponibilidade de fontes renováveis, levaram ao desenvolvimento de novos processos catalíticos para a obtenção de produtos químicos com alto valor agregado e de interesse industrial.

O etanol pode ser usado na produção direta de olefinas como etileno, propileno, 1,3-butadieno e hidrocarbonetos maiores, assim como a produção de outras moléculas oxigenadas, como 1-butanol, acetato de etila, acetaldeído e ácido acético (GALLO et al., 2014). O segmento da indústria que utiliza o etanol como matéria – prima é a alcooquímica. A crescente demanda por energia, além das questões econômicas e ambientais, indicam que este setor tende a complementar o setor petroquímico, de forma significativa (SATO et al., 2012).

Dentre os diversos produtos obtidos a partir do etanol, destaca-se o acetato de etila (AcOEt), um versátil solvente industrial e intermediário químico, amplamente empregado em indústrias de cosméticos, alimentícia e farmacêutica, além de possuir aplicações como solvente de tintas, adesivos e revestimentos (SATO et al., 2013). Devido a sua baixa volatilidade e os baixos pontos de congelamento (-83,6 °C) e fulgor (-4°C), o acetato de etila , também é aplicado como aditivo para combustíveis em regiões que possuem invernos rigorosos (SATO et al., 2012).

A produção mundial estimada do acetato de etila é de 3,2milhões de toneladas por ano, quase que exclusivamente por processos petroquímicos (Merchant Research & Consulting LTD, 2022). Dentre as principais rotas de produção em escala industrial, destaca-se o processo clássico de esterificação de Fischer do etanol com ácido acético (1.1), o processo Tischenko (1.2) por condensação de duas moléculas de acetaldeído e o processo de adição direta do ácido acético ao etileno (1.3).

CH_3CH_2OH	′ + CH ₃ COOH ≓ CH	$H_{3}COOC_{2}H_{5} + H_{2}O$	(1.1)
Etanol	ácido acético	acetato de etila	

 $2CH_3COH \rightleftharpoons CH_3COOC_2H_5$ (1.2) Acetaldeído acetato de etila $CH_2 = CH_2 + CH_3COOH \rightleftharpoons CH_3COOC_2H_5$ Etileno ácido acético acetato de etila
(1.3)

Entretanto, tais processos apresentam desvantagens, como o requerimento de matérias – primas de alta toxicidade e corrosividade, bem como a necessidade de mais de uma etapa reacional e equipamentos, além de catalisadores e reatores distintos para armazenamento reacional (CHAZIN, 2012). Diante dessas características, surgiu a necessidade de se desenvolver métodos ambientalmente mais favoráveis e eficientes para a produção do acetato de etila, a partir do etanol, minimizando o uso de reagentes e etapas reacionais.

Estudos buscaram desenvolver processos em uma única etapa, com a síntese direta do acetato de etila a partir do etanol. Estes permitiram obter como vantagens a maior produção de hidrogênio, a utilização de apenas um reator e um tanque de alimentação de matéria-prima (reduzindo os custos de investimento e de produção) bem como a aplicação do uso de catalisadores heterogêneos (CHAZIN, 2012).

No processo da síntese direta do acetato de etila a partir do etanol, de acordo com a reação 2, vários autores estudaram a aplicação de catalisadores de Cu e Pd, bem como o desempenho dos suportes e a interface metal – suporte (SÁNCHEZ et al., 2005; FREITAS et al., 2014; FREITAS et al., 2016; SATO et al., 2013 e RO et al., 2016).

 $2 CH_3 CH_2 OH \rightleftharpoons CH_3 COOC_2 H_5 + 2H_2$ $\tag{2}$

Etanol acetato de etila

Entre os diferentes suportes estudados, a zircônia (ZrO₂) têm se destacado na transformação direta do etanol em acetato de etila em uma única etapa (FREITAS et al., 2014; FREITAS et al., 2016; SATO et al., 2012; SATO et al., 2013; RO et al., 2016 e LACERDA, 2018). Catalisadores de Cu com diferentes proporções de ZnO, ZrO₂ e Al₂O₃ foram estudados por INUI et al. (2002). Eles relataram que a ZrO₂ contribuiu para uma excelente seletividade do acetato de etila, além de suprimir a formação de produtos indesejados em coexistência com o ZnO. ZONETTI et al. (2001) desvendaram o papel desempenhado por diferentes suportes (m-ZrO₂, CeO₂, Al₂O₃ e SiO₂) após

serem impregnados no catalisador comercial Cu/ZnO/Al₂O₃. Segundo os autores, o catalisador impregnado em m-ZrO₂ apresentou as maiores taxas de consumo do regente, alcançando conversão de 53% e seletividade para acetato de etila de 40% a 200°C.

Catalisadores de Cu/ZnO/Al₂O₃ e Pb/ZrO₂ de forma mista, foram estudados por GASPAR et al. (2010), realizando mistura física com diferentes polimorfos de zircônia. Segundo eles, as propriedades básicas do suporte desempenham um importante papel nessa síntese, sendo o polimorfo m-ZrO₂ o mais seletivo para acetato de etila.

Estudos de catalisadores monometálicos de Cu suportados em zircônia para a síntese direta do acetato de etila a partir do etanol, foram realizados pelo grupo de Bueno et al., 2004 e em outros trabalhos subsequentes (SATO et al., 2012; SATO et al., 2013; FREITAS et al., 2014; FREITAS et al., 2016), obtendose resultados promissores. Em destaque, SATO et al., (2013) avaliaram o efeito da fase estrutural da ZrO₂ em catalisadores à base de Cu. O catalisador que apresentou maior seletividade a acetato de etila foi o Cu/m-ZrO₂ e os autores atribuíram essa alta seletividade à presença de uma ótima razão de espécies Cu⁰/Cu⁺ e alta densidade de sítios básicos (O₂⁻) na superfície do suporte.

Catalisadores de Au foram descobertos por HARUTA et al., (1987) e HUTCHINGS (1985), mostrando-se altamente ativos e seletivos para uma grande variedade de reações de interesse industrial e ambiental. Considerando, particularmente, a desidrogenação direta e desidrogenação oxidativa do etanol, alguns trabalhos são relatados na literatura utilizando diferentes suportes (CHRISTENSEN et al., 2006; DU et al., 2016; ZHENG e STUCKY,2006 e MIELBY et al., 2014). LIU e colaboradores (2013; 2015 e 2017) relataram que Au suportado em MgCuCr₂O₄ é altamente ativo e seletivo a acetaldeído na oxidação do etanol em fase gás, alcançando rendimento superior a 95%, mesmo após 500 h de reação, e SIMAKOVA et al (2010) demonstraram que Au/TiO₂ apresentou 60% conversão e 80% de seletividade a acetaldeído a 120°C.

Diante deste contexto, observa-se que vários trabalhos têm sido publicados para a conversão do etanol utilizando catalisadores à base de ouro em diferentes suportes, e além disso, estes forneceram resultados superiores aos catalisadores Cu. No entanto, não há registros na literatura, até o momento, aplicando-se o uso combinado de Au e ZrO₂ como suporte, para a conversão do etanol em acetato de etila com alto rendimento. À vista disso, surgiu a motivação de propor o estudo dos catalisadores Au/ZrO₂ com diferentes teores metálicos, na conversão de etanol em acetato de etila na ausência de oxigênio.

2 OBJETIVOS:

Geral:

 Desenvolvimento e a caracterização de catalisadores contendo nanopartículas de Au, bem como as medidas de atividade catalítica na reação de transformação direta do etanol em acetaldeído e acetato de etila, utilizando zircônia monoclínica (m- ZrO₂) como suporte. Além disso, serão avaliados os efeitos da influência das propriedades eletrônicas do metal, o grau de recobrimento do suporte pelo ouro e os efeitos na morfologia.

Específicos:

- Sintetizar nanopartículas monometálicas de Au suportadas em zircônia monoclínica (m-ZrO₂), variando os teores do metal;
- Caracterizar os materiais com diferentes técnicas e avaliar as propriedades eletrônicas e estruturais;
- Realizar testes catalíticos com diferentes etapas de pré-tratamento das amostras e caracterizações dos materiais após a reação modelo;
- Estudar o mecanismo de reação por DFT (Teoria Funcional da Densidade) para clusters de Au e zircônia na desidrogenação do etanol.

3 REVISÃO BIBLIOGRÁFICA

3.1 Ouro como catalisador

As características catalíticas dos metais podem ser determinadas pela extensão das suas vacâncias na banda d e nos casos de ouro (Au), cobre (Cu) e prata (Ag) são completamente ocupadas (FAHMAN, 2011). No entanto, diferentemente do Au, Cu e Ag são caracterizados por apresentarem modestos potenciais de ionização (1ª energia de ionização da Ag= 7,6 eV e do Cu= 7,7eV) e perdem facilmente elétrons, tornando-se potenciais catalisadores. Em processos industriais, o cobre pode ser utilizado na síntese de metanol, enquanto a prata pode ser utilizada na síntese de óxido de etileno. Em contrapartida, o ouro apresenta alta energia de ionização e, consequentemente, baixa afinidade por moléculas, quando comparado com os outros metais desse grupo, e foi por isso, considerado um metal pouco interessante do ponto de vista catalítico, durante muitos anos (BOND e THOMPSON, 1999; NOUAILHAT, 2010; SENNEWALD et al., 1967; BOND e SERMON, 1973 e HARUTA et al., 1987).

Especificamente, o ouro tem a capacidade de aceitar átomos de hidrogênio de uma molécula adsorvida quimicamente, especialmente para aquelas que tem como funcionalidade aumentar sua atração na superfície, com a retenção desses átomos de forma transitória e, portanto, ouro pode catalisar a reação de desidrogenação. O primeiro relato da atividade catalítica neste caso, é a decomposição da amônia em nitrogênio e hidrogênio (ROBERTSON, 1970). A decomposição do peróxido de hidrogênio aquoso foi analisada em folha de ouro entre 10 e 140°C em pH= 8. A taxa foi considerada de primeira ordem em concentração de peróxido de hidrogênio com uma energia de ativação encontrada de 59 kJ mol⁻¹. Um mecanismo detalhado envolvendo radicais hidroxilo adsorvidos e os íons hidroperoxila foi proposto (GOSZER e BISCHOF, 1974). Metanol sofre desidrogenação em metanal (formaldeído) em fio de ouro entre 677-927°C e metanol- d_1 (CH₃OD) forma pouco hidrogênio e HCDO como produtos inciais (ROBERTS e STEWART, 1972; HARDY e ROBERTS, 1971). Microesferas de ouro ativadas por pré-tratamento em oxigênio podem catalisar a conversão de 1-buteno em butadieno entre 300 e 400°C (INAMI, 1969). Por fim, relatou-se a decomposição do ácido fórmico sobre metais formando hidrogênio e dióxido de carbono, usada para avaliação da atividade catalítica, devido ao seu fácil desempenho. A reação ocorre em folha de ouro, fio, pó, "pellets coesivos cristalinos e esponjosos" e catalisadores (Au/SiO₂ e Au/Al₂O₃) entre 100 e 250°C com energias de ativação em torno de 60 kJ mol⁻¹(BOND, 1962; BAKHTA, 1966).

Os primeiros avanços significativos de catalisadores de ouro são conhecidos desde a década de 1960, quando a empresa alemã Knapsack

20

produzia acetato de vinila por meio da acetoxilação oxidativa do etileno (SENNEWALD et al., 1967). Em 1973, BOND e SERMON (1973) descreveram que a hidrogenação de 1-penteno podia ser realizada utilizando-se catalisadores à base de Au suportado em sílica, γ-alumina e bohemita, dispersos como pequenas nanopartículas. No final da década de 1980, Haruta e Hutchings relataram que catalisadores de Au apresentavam atividade para oxidação de monóxido de carbono (CO) e hidrocloração de acetileno, respectivamente (HARUTA et al.,1987; HUTCHINGS,1985). Haruta atribuiu a alta atividade catalítica à presença de nanopartículas de ouro com diâmetro menor que 5 nm e o sucesso dos seus primeiros trabalhos foi atribuído à escolha do método de preparação e suporte. Posteriormente, em 1998, considerado um dos anos mais importantes na história dos catalisadores à base de ouro, Prati e Rossi (1998) demonstraram a oxidação seletiva de álcoois usando nanopartículas de ouro (AuNPs) suportadas na presença de oxigênio.

Hutchings e colaboradores (2005), mais tarde, estudaram a síntese direta de peróxido de hidrogênio (H_2O_2) e mostraram que ouro suportado poderia ser utilizado como catalisador, reagindo hidrogênio com oxigênio sob condições não explosivas. Após esse estudo, catalisadores de Au foram aplicados para vários processos industriais direcionados à química sustentável, como a oxidação aeróbica do metanol e produtos químicos básicos para a síntese de polímeros (WITTSTOCK et al., 2010; MEYER et al., 2004).

Por fim, os catalisadores de ouro estão sendo utilizados como materiais eficazes para um vasto número de aplicações, principalmente nas indústrias químicas e farmacêuticas. Um resumo do desenvolvimento histórico dos catalisadores de ouro nas últimas cinco décadas, é apresentado na Figura 1.



Figura 1- Linha do tempo do desenvolvimento histórico dos catalisadores de Au nas últimas cinco décadas. Fonte: Próprio autor.

3.2 Nanopartículas e clusters metálicos

Nanopartículas metálicas (NPs) são aplicadas em processos catalíticos por apresentarem o aprimoramento da eficiência entre a razão superfície / volume das partículas, gerando- se sítios de baixa coordenação, tornando-se mais ativos e seletivos, se comparados com a estrutura em maior escala. As configurações únicas que se formam na superfície, seja em razão de átomos com menor coordenação ou geometrias específicas, diferenciam o exterior da partícula metálica dos átomos presentes no seu interior, o *bulk*. A formação de sítios de baixa coordenação possibilita aumentar o calor de adsorção de adsorbatos e diminuir as barrreiras de ativação para a formação de intermediários nas reações (SEIJI et al., 2014; MARTIN, 1996)

Os clusters metálicos são definidos como partículas com diâmetros inferiores a 1nm, com poucos átomos e geralmente exibem propriedades que são significativamente diferentes do bulk. No caso do ouro, em particular, o caráter nobre e quimicamente inerte do bulk, contrasta fortemente com a maior reatividade e atividade catalítica exibidas por clusters de ouro em escala nanométrica e sub-nanométrica (Liu e Corma, 2018), sendo relativamente inertes acima de 5 nm e tornam-se cada vez mais reativos para tamanhos inferiores a 3-4 nm (FIGUEIREDO et al., 2018). A razão para esse comportamento está na maior fração de átomos descoordenados e altamente reativos, presentes em clusters, bem como na diferença intrínseca entre a estrutura eletrônica para clusters e Au bulk (LIN et al., 2009). Em particular, clusters de ouro exibem uma estrutura eletrônica molecular com um gap de energia que separa o orbital molecular de maior energia e ocupado (HOMO) do orbital molecular de menor energia e desocupado (LUMO). O gap de energia, bem como a afinidade eletrônica e potencial de ionização do cluster, depende fortemente de seu tamanho, até um limite de pelo menos 30 átomos de Au (BORONAT et al., 2004). A Figura 2 apresenta as diferenças para as estruturas em termos dos níveis eletrônicos quantizados.



Figura 2- Átomos, clusters e nanopartículas. Adaptado com permissão da referência: Yamazoe et al. (2013). Copyrigth: Accounts of Chemical Research, 2023.

O espaço médio, δ , dado pela energia do nível de maior ocupação, *EF*, dividida pelo número de átomos, *N*, pode ser equivalente a energia térmica, *kT*, para partículas muito pequenas e fornece a ideia do tamanho crítico para o qual os efeitos quânticos tornam-se relevantes. Para as nanopartículas metálicas, o *gap* de energia entre os níveis quantizados é menor que a energia térmica. Diferentemente, para os clusters, há uma separação definida para os níveis quânticos nas propriedades catalíticas para os clusters, se comparados com as nanopartículas, uma vez que nos clusters os níveis estão bem definidos (JIN, 2010).

Cálculos teóricos sobre clusters de Au de tamanhos crescentes indicam que com o aumento do tamanho do cluster, a re-hibridização orbital 6s-5d é aumentada (JAIN, 2005; WANG e ZHAO, 2002). Aumentando-se o número de átomos em um cluster aumenta-se a largura das bandas s-, p- e d-, incrementando a sobreposição com uma diminuição no gap. Com o desenvolvimento dos métodos computacionais, técnicas mais robustas têm sido empregadas para a resolução de sistemas nanoestruturados, como CNDO, ab initio e Teoria Funcional da Densidade (DFT), sendo que esta última abordagem tem crescido ao longo dos anos por proporcionar o cálculo das propriedades eletrônicas de um sistema multi-atômico, demandando apenas o uso de suas densidades eletrônicas como ponto de partida. Modelos de clusters de Au com geometria octaédrica truncada, indicam como os diferentes sítios (superfície, perímetro e quinas) variam em função do tamanho. Uma menor distância de ligação Au-Au em menores partículas, favorece a intensificação das interações d-d, estreitando a banda d e diminuindo a energia dos orbitais d. A Figura 3 demonstra uma maior fração de sítios de menor coordenação sobre menores clusters.



Figura 3- Variações dos sítios de superfície, perímetro e quinas com o tamanho da partícula de Au em uma geometria octaédrica truncada. Adaptado com permissão da referência: Shekhar et al. (2012). Copyrigth: Journal of the American Chemical Society, 2023.

Estudos por DFT sobre a densidade de estados de clusters de platina de diferentes tamanhos foram realizados e obteve-se dados sobre a densidade de estados (DOS). A Figura 4.a indica como a s-DOS em clusters menores possui um perfil discreto em relação ao bulk, enquanto que na Figura 4.b a d-DOS é exibida em função do tamanho do cluster.



Figura 4- Densidade de estados projetada para clusters de Pt em uma estrutura cubooctaédrica. Em (a) s-DOS e em (b) d-DOS. Adaptado com permissão da referência: NØRSKOV et al. (2014). Copyrigth: Jhon Willey & Sons, New Jersey, 2023.

Pode-se observar o estreitamento da largura em d-DOS, quando comparado com s-DOS. As bandas d podem ser consideradas mais estreitas devido à pequena sobreposição dos orbitais d, que possuem formas e orientações distintas, além de estarem confinados a um volume menor (NØRSKOV, 2014; Larsen, et al., 2013).

Estudos realizados por DFT para clusters de Au_n com n variando entre 2 a 20 átomos foram realizados por Wang et al.(2002). O trabalho avaliou a evolução do tamanho dos clusters nas propriedades eletrônicas e examinando a densidade de estados (DOS). Especificamente os clusters Au₂, Au₈ e Au₁₈, com geometrias dímero, octaédrica e estrutura compactada, respectivamente, são apresentados na Figura 5. Pode-se observar que os níveis de energia para os clusters menores (Au₂) são discretos e os picos sp são claramente separados. O DOS para Au₈ é ainda reduzido e discreto, embora o nívei d e sp ampliem gradualmente. Com o aumento ainda maior do cluster, os níveis d e sp ampliam ainda mais e se sobrepõem (Wang et al., 2002).



Figura 5- Densidade de estados (DOS) de clusters de Au₂, Au₈ e Au₁₈. Adaptado com permissão da referência: Wang et al. (2002). Copyrigth: Physical Review B, 2023.

Apesar do alto potencial de clusters metálicos para a aplicação como catalisadores, a dificuldade principal, reside na sua síntese, objetivando sua estabilização contra a agregação, enquanto parte da sua superfície deve estar exposta para a conversão catalítica (KNICKELBEIN, 1999). Sendo assim, busca-se otimizar a estabilidade e atividade, bem como controlar os parâmetros

estruturais (tamanho e composição). Uma alternativa comumente utilizada é a dispersão das nanopartículas em um suporte óxido metálico, com elevada área superficial.

3.3 Métodos de síntese de nanopartículas e clusters de ouro

Desde as descobertas iniciais sobre atividade e seletividade do ouro para reações de interesse, até os dias atuais, tem sido estudado que não somente o tamanho da nanopartícula, mas, também a dispersão, o estado de oxidação, a morfologia, bem como as propriedades redox do suporte, ou a combinação desses fatores, são considerados fundamentais na determinação do desempenho catalítico do Au (HARUTA et al., 1993; SCHWARTZ et al., 2004 e IVANOVA et al., 2006).

Em geral, as nanopartículas (NPs) metálicas podem ser preparadas usando uma variedade de abordagens, incluindo técnicas físicas, químicas, biológicas e híbridas. Cada método tem alguns benefícios específicos e também desvantagens. Os métodos de preparação mais comuns de AuNPs suportadas em óxidos metálicos são: deposição-precipitação, co-precipitação, impregnação e redução-deposição (SHARMA, 2016; LOPEZ-SANCHEZ, 2008; DIMITRATOS, 2009), como ilustrado na Figura 6.

A impregnação é um método de preparação amplamente utilizado para a síntese de catalisadores heterogêneos metálicos. Nesta metodologia, o suporte é adicionado com uma solução metálica aquosa (um ou mais metais), que é então seca e calcinada sob condições térmicas adequadas. Podem ser utilizados dois tipos de métodos de impregnação: (i) com base no volume de solução metálica em relação ao volume de poros do suporte, nomeada incipiente e (ii) método de impregnação úmida usando excesso de solvente. No caso do incipiente, o volume da solução do componente ativo é igual ao volume total de poros do suporte e no caso da metodologia de impregnação úmida, o volume de solução pode ser muito superior ao volume total de poros do suporte (DEBECKER e MUTIN, 2012). Temperatura, tempo de aquecimento, calcinação e tipo do suporte, são algumas das condições cruciais que controlam as características do catalisador final. A vantagem deste método é que partículas

metálicas altamente dispersas e carregadas na superfície de óxidos metálicos (como suportes) podem ser obtidas (LIN e VANNICE, 1991).



a) Deposição- Precipitação (DP)



b) Co-precipitação (CP)



d) Redução- deposição (RD)

Figura 6- Ilustração esquemática dos métodos de preparação dos catalisadores de ouro através dos métodos: a) deposição- precipitação (DP), b) co-precipitação (CP), c) impregnação (IMP) e d) redução- deposição (RD). Adaptado com permissão da referência: ALSHAMMARI, A.S., 2019. Copyrigth: Catalysts, 2023.

O método de co-precipitação envolve íons metálicos solúveis em solução aquosa acidificada e precipitação na forma de hidróxidos, oxi-hidróxidos, que por calcinação levam à formação de fases metálicas adequadas de óxidos. Um óxido misto na forma de solução sólida é gerado pela co-precipitação. Esse processo geralmente produz contaminação do precipitado no produto final e isso é reduzido através de um complexo processo de lavagem (SOLSONA et al., 2009).

O método de redução-deposição (RD) difere dos métodos convencionais acima mencionados. Em vez de alimentar AuNPs com suporte por meio de sinterização e redução, um método alternativo é realizado por redução dos íons metálicos de Au a AuNPs coloidais, inicialmente, utilizando-se métodos adequados (por exemplo, o método Brust-Schiffrin). A redução in situ de íons Au pode ser realizada individualmente ou na presença de um transportador de óxido metálico, obtendo-se um bom controle do tamanho das partículas de Au. O suporte é impregnado nas AuNPs resultantes, que são completamente adsorvidas pelo suporte. Finalmente, o material (AuNPs suportadas por óxido metálico) resultante é submetido a várias sequências repetidas de filtração, lavagem e secagem. O aspecto crucial dessa abordagem é a adsorção de AuNPs pelo suporte, o que exige que o suporte tenha uma elevada área, forte capacidade de adsorção e tolerância à lavagem a um nível suficiente para impedir a agregação dos AuNPs (WILEY et al., 2005; EVANOFF, 2004; MERGA et al., 2007; OLIVEIRA et al., 2005; BRUST, 2002).

O método de deposição - precipitação (DP) será descrito detalhadamente na próxima subseção, uma vez que este foi o procedimento utilizado para a síntese dos catalisadores deste capítulo.

3.3.1 Método de Deposição – Precipitação (DP)

A deposição-precipitação (DP) está entre os métodos mais bemsucedidos para alcançar uma alta dispersão e deposição uniforme de AuNPs no suporte de óxido (MA et al., 2008; HUTCHINGS e HARURA, 2005; ZANELLA et al., 2002). A característica central desta técnica é a maneira de controlar o valor do pH. O suporte de óxido escolhido é adicionado primeiro a um sal de ouro, por exemplo, HAuCl₄ em solução aquosa, seguido da adição de Na₂CO₃, NaOH ou uréia, para ajustar o pH da solução na faixa entre 6 e 10. O suporte óxido adsorve a solução de Au resultante e a mistura é condicionada sob determinada temperatura, concentração, agitação e tempo. A mistura resultante é então submetida a sequências repetidas de filtração, lavagem e secagem para obter o material sólido seco (Uirich et al., 2017).

Essa metodologia permite a obtenção de cristalitos de ouro com tamanho inferior a 4 nm em uma grande variedade de suportes (ZANELLA et al., 2005). Como o método DP requer deposição em solução alcalina, é apropriado para suportes como TiO₂, CeO₂, ZrO₂, Fe₂O₃, Al₂O₃, que possuem ponto isoelétrico em pH \geq 6. Por outro lado, AuNPs bem dispersas, não podem ser obtidos em suportes, como carbono ou SiO₂, por essa abordagem (CHEN et al., 2006).

MOREAU et al. (2005) listaram os parâmetros mais significativos que devem ser controlados durante a preparação dos catalisadores, a saber:

- i. A concentração da solução do HAuCl₄,
- ii. A razão do volume e a massa do suporte,
- iii. O tipo de suporte escolhido,
- iv. A escolha da base para neutralizar a solução HAuCl₄,
- v. A temperatura,
- vi. O valor do pH, tanto no momento que o suporte é adicionado quanto no momento da síntese,
- vii. O tempo e a temperatura permitida para a deposição ocorrer,
- viii. O método de filtração, lavagem e secagem,
- ix. As condições que a calcinação é realizada,
- x. Aparente sensibilidade do precursor à luz.

O método DP envolve a deposição, por interação eletrostática, de complexos aniônicos de ouro em uma suspensão aquosa do suporte. Belevantsev e colaboradores (1971 e 1972) mostraram que HAuCl₄ pode ser hidrolisado para produzir diferentes complexos de Au, dependendo da temperatura e pH. À temperatura ambiente em uma solução aquosa de HAuCl₄, a reação principal é a hidratação de AuCl₄⁻ com a formação de AuCl₃(H₂O). Esta etapa é seguida pela rápida dissociação de AuCl₃(H₂O) para [AuCl₃(OH)]⁻. Quando a solução é aquecida até 70°C a desprotonação da reação de AuCl₃(H₂O) para [AuCl₃(OH)]⁻ é facilitada. Aumentando o pH para 3-4 leva a uma redução na concentração de AuCl₄⁻, enquanto que uma variedade de
complexos de ouro são obtidos, de acordo com Nechayev e colaboradores (1983), com a formação de menos espécies cloradas como AuCl₂(H₂O) (OH), $[AuCl_2(OH)_2]^-$ e $[AuCl(OH)_3]^-$. Não existe um valor de pH definitivo que corresponda exatamente para cada espécie de cloro-hidróxi de ouro com baixo valor de pH (<5), e de fato, essas espécies coexistem em toda essa faixa de trabalho. À pH =7, a precipitação é observada, indicando a formação de Au(OH)₃, como proposto por CHANG et al. (1998), o que causa uma perda perceptível de Au durante as etapas de lavagem e filtração. A Figura 7 apresenta as principais espécies de Au presentes em diferentes faixas de pH.



Figura 7- Equilíbrio entre as espécies de Au de acordo com o pH. Adaptado com permissão da referência Ivanova et al. (2004). Copyrigth: Appl. Catal. A: Gen, 2023.

mais significativos nas propriedades Um dos parâmetros dos catalisadores de ouro é a condição que a calcinação é realizada. Diversas publicações na literatura vêm estudando o efeito do aumento da temperatura de calcinação na atividade dos catalisadores a base de ouro. PARK e LEE (1999) estudaram o efeito das condições de pré-tratamento na oxidação do CO nos catalisadores de ouro suportado em SiO₂, Fe₂O₃ e TiO₂. Os autores observaram uma diminuição da atividade com o aumento da temperatura de calcinação e atribuíram essa perda de atividade ao aumento do tamanho das nanopartículas de ouro e a transição das espécies Au³⁺ para Au⁰ na superfície do suporte. Além disso, eles observaram por meio de estudos com espectroscopia de absorção de raios X (XAS) e espectroscopia fotoeletrônica por raios X (XPS), que a diminuição da atividade catalítica poderia ser atribuída ao aumento das espécies de Au⁰ sobre o suporte, demonstrando, portanto, que para essa reação, o ouro oxidado é mais ativo que ouro metálico. Além de tudo, os autores atribuíram como fator crucial para a oxidação do CO uma fácil formação da interface

Au/suporte. BOCUZZI et al. (2001) estudaram catalisadores de Au/TiO₂ em diferentes temperaturas de calcinação 200, 300 e 600°C e atribuíram a diferença de atividade ao aumento no tamanho das nanopartículas de ouro com o incremento da temperatura. SHEN et al. (2008) observaram o mesmo comportamento quando catalisadores Au/CeO₂ foram tratados termicamente a diferentes temperaturas na reação de oxidação do formaldeído, obtendo-se uma diminuição na atividade desses catalisadores.

BAMWENDA et al. (1997) estudaram a influência do método de preparação na atividade catalítica para a oxidação do CO à baixa temperatura. As nanopartículas de Au foram depositadas no suporte (TiO₂) por três diferentes métodos: Deposição precipitação (DP), fotodeposição (FD) e impregnação (IMP). Os autores observaram que o catalisador sintetizado pelo método DP apresentou uma frequência de turnover (TOF) quatro vezes maior que os catalisadores sintetizados por FD e IMP. Além disso, eles observaram uma energia de ativação aparente para catalisadores sintetizados por DP duas vezes menor do que a apresentada pelos outros métodos.

SHEN e colaboradores (2008) empregaram nanopartículas de Au, com diâmetro médio de 2-3nm suportados em céria na oxidação do formaldeído em temperatura próxima a 100°C. Eles observaram a existência de uma dependência da atividade catalítica com a temperatura de calcinação, além de atribuírem espécies de Au³⁺ como sítios ativos, nessa reação, que migraram para alguns sítios que são normalmente ocupados por íons Ce⁴⁺. Em outro trabalho, GUZMAN e GATES (2004) investigaram a hidrogenação do eteno com complexos de ouro suportado em MgO a pressão atmosférica e temperatura de 80°C. Através de XAS foi evidenciado a predominância de complexos de Au (III) como espécies ativas na superfície do catalisador, enquanto que através da técnica de espectroscopia do infravermelho (IV), identificou-se etilouro como espécie intermediária nessa reação. A ordem em relação ao hidrogênio foi de 0.5. Já NAITO e TANIMOTO (1998) obtiveram resultados interessantes na hidrogenação do propeno em Au/SiO₂. Os autores observaram um grande efeito cinético na formação do propano quando substituiu H₂ por D₂, indicando que a dissociação do hidrogênio é a etapa determinante da velocidade reacional.

Além da temperatura de calcinação, a escolha correta do agente precipitante é um fator indispensável que deve ser avaliado para se obter

catalisadores altamente ativos e seletivos. Segundo HARUTA (2004), o uso dos hidróxidos de sódio e potássio são mais aconselháveis, se comparados ao uso dos seus sais de carbonatos, uma vez que uma menor quantidade é requerida para alcançar o pH desejado, propiciando assim, uma mais fraca força iônica em solução. Entretanto, uréia e NH4OH não são recomendáveis, visto que favorecerem a aglomeração das nanopartículas de Au.

Os catalisadores contendo nanopartículas de ouro, suportadas em vários óxidos metálicos, tais como cério, zircônio, ferro e zinco, têm sido convenientemente preparados por este método (TABAKOVA et al., 2000; AKITA et al., 2007 e SOUZA et al., 2008). Lacerda (2018) estudou a influência do método de síntese, bem como a mudança do agente precipitante, para catalisadores de Au na reação de transformação do etanol em acetato de etila. Os resultados indicaram que os catalisadores de Au preparados por deposição-precipitação, utilizando NaOH, apresentaram valores de conversão muito superiores, além da maior seletividade para o acetato de etila (60% à 200°C), se comparados com os catalisadores obtidos por síntese coloidal e por deposição-precipitação utilizando uréia, indicando que NaOH seria o agente precipitante mais efetivo para a preparação das amostras. Sendo assim, os catalisadores de Au estudados no trabalho, foram sintetizados pelo método de deposição – precipitação utilizando NaOH como agente precipitante.

3.4 Sítios ativos em catalisadores de ouro

A melhor compreensão sobre a natureza dos sítios ativos na atividade catalítica dos catalisadores de Au suportados, têm sido investigados em diferentes estudos. BOND e THOMPSON (2000) propuseram um modelo no qual pequenas partículas catiônicas de ouro na interface com o suporte atuavam como sítios ativos na oxidação do CO e sugeriram que essas espécies eram as responsáveis pela ativação do O₂ no processo catalítico. Em outro trabalho, BOYD et al. (2005), através de um estudo utilizando espectroscopia Mössbauer e espectroscopia de fotoelétrons excitados por raios X (XPS), avaliaram diferentes catalisadores de Au suportados na reação de oxidação do CO. Os autores observaram que a maioria das espécies de ouro na superfície do

catalisador era referente ao Au metálico (Au⁰). Porém, eles sugeriram que essas espécies eram espectadores na reação e atribuíram as espécies de Au⁺ como ativas. YANG et al. (2005), utilizando técnicas *in situ*, como espectroscopia de absorção de raios X (XAS) e espectroscopia na região do infravermelho por transformada de Fourier (FTIR), juntamente com técnicas complementares *ex situ*, concluíram que espécies de Au⁰ são fundamentais para a alta atividade catalítica.

Em outro trabalho, ZHANG et al. (2011) estudaram a hidrogenação do 1,3butadieno sobre catalisadores de Au/ZrO₂ com diferentes cargas metálicas e temperaturas de calcinação. Eles relataram que a temperatura de calcinação, o teor de ouro e as hidroxilas na superfície do suporte foram responsáveis por modificar a atividade desses catalisadores. Além disso, observaram um incremento na atividade com o aumento da razão Au⁺³/Au⁰. LIU et al. (2017) estudaram a relação da estrutura-suporte dos catalisadores Au/MgCuCr₂O₄ na oxidação do etanol em fase gasosa. Eles atribuíram a elevada seletividade desses catalisadores a acetaldeído (>98%) em baixa temperatura à alta fração de Cu⁺ na superfície do catalisador, a relação entre Au⁰-Cu⁺ e que espécies O₂⁻ formadas nos defeitos dos sítios Cu⁺ na interface Au/suporte, atuam como sítios ativos para a quebra da ligação O-H do etanol.

A influência da fase cristalina do suporte ZrO₂ foi estudada por LI et al. (2008) na performance catalítica para a reação *Water-Gas shift*. Os autores observaram uma maior atividade dos catalisadores Au/m-ZrO₂ e atribuíram isto à maior capacidade de adsorção do CO (cerca de 5 a 10 vezes maior), se comparado com os catalisadores Au/t-ZrO₂ (fase tetragonal). Os autores também avaliaram o estado químico das espécies de Au tratadas em diferentes condições, observando que os catalisadores tratados termicamente em H₂ ou He continham somente espécies Au⁰ e exibiram maior atividade, se comparados com catalisadores tratados em atmosfera de oxigênio, que coexistiam espécies Au⁰ e Au⁺. Entretanto, FU et al. (2003) atribuíram como sítio ativo, para essa mesma reação, espécies de ouro não metálico fortemente associados com grupos de superfície céria-oxigênio.

Analisando os trabalhos citados anteriormente e desenvolvidos por diferentes pesquisadores, com o objetivo de se determinar o estado de oxidação das espécies de ouro na superfície do suporte ou correlacionando-as em diferentes reações, pode-se notar que a análise dessa propriedade antes e após o uso dos catalisadores de Au, bem como a restrição de técnicas de caracterização, dificultam a obtenção de informações sobre a real natureza dos sítios ativos para esses sistemas de catalisadores.

3.5 O uso da Zircônia como suporte

A zircônia é um óxido metálico refratário com alto ponto de fusão 2715°C e apresenta três diferentes estruturas cristalinas: cúbica (c-ZrO₂), tetragonal (t-ZrO₂) e monoclínica (m-ZrO₂), apresentadas na Figura 8.



FIGURA 8: Estruturas cristalinas da ZrO₂: (a) cúbica, (b) tetragonal e (c) monoclínica. As esferas em azul e vermelho correspondem aos átomos de zircônio e oxigênio, respectivamente. Fonte: SATO, 2012.

Por apresentar algumas propriedades como alta estabilidade térmica, estabilidade em atmosfera de redução, possuir sítios ácidos e básicos, possuir propriedades de oxidação e redução, a zircônia, ZrO₂ tem sido utilizada como suporte em catalisadores (YAMAGUCHI, 1994).

A fase monoclínica é a mais estável em temperaturas abaixo de 1000°C, enquanto que a fase tetragonal se mostra predominante em temperaturas acima de 1170°C e resiste até 2370°C, quando há a transformação para a fase cúbica (JAENICKE et al., 2008). JAENICKE et al. (2008) relataram que dopantes tais como, Na⁺, Ca²⁺, Mg²⁺, Se³⁺, Y³⁺ e Ce³⁺ são utilizados para melhorar a estabilidade em temperatura ambiente dos polimorfos tetragonal e cúbico, exercendo, portanto, influência em sua temperatura de cristalização. Além disso, HAN e ZHU (2013), indicaram que a dopagem pode levar ao aumento da vacância de oxigênio, que aumenta a condutividade iônica, tornando-os úteis em muitas aplicações. A fase cúbica tem uma estrutura fluorita idealizada e os cátions de Zr estão situados em uma estrutura cristalina cúbica de face centrada (CFC), coordenada por oito íons de oxigênio que formam os vértices de um cubo. A fase tetragonal tem uma estrutura cúbica ligeiramente distorcida, onde o cátion Zr^{4+} é octacoordenado e o ânion O_2^- é tetracoordenado. Já a fase monoclínica da ZrO_2 , conhecida como *baddeleyite*, apresenta baixa simetria e uma estrutura geométrica mais complexa. Nessa estrutura o catíon Zr^{4+} é heptacoordenado e o ânion O_2^- é tri- ou tetracoordenado. Por causa disso, as propriedades ácido / base, assim como a concentração de grupos hidroxilas podem ser bastante diferentes entre essas três fases (HERTL, 1989).

As propriedades ácidas / básicas, bem como as concentrações do grupo hidroxila superficial, podem ser diferentes entre as fases cristalinas, que por sua vez afetam as interações entre nanopartículas de ouro e ZrO₂ (KOPPEL et al., 1992; AMENOMIYA, 1987; BARTEY e BURCH, 1988).

Sato et al. (2013) estudaram o efeito da fase amorfa, monoclínica e tetragonal da ZrO₂ nas propriedades físico-químicas e catalíticas na conversão direta do etanol em acetato de etila. Os autores observaram que as propriedades catalíticas de Cu/ZrO₂ são determinadas pelas propriedades dos polimorfos da ZrO₂. O catalisador que apresentou maior seletividade ao acetato de etila foi o Cu/m-ZrO₂, devido à presença de uma ótima razão de espécies Cu⁰/Cu⁺ na superfície do suporte e alta densidade de sítios básicos (O₂⁻), sendo estes associados à mobilidade do oxigênio da m-ZrO₂ para as espécies de Cu.

Li et al. (2008) relataram que ZrO₂ monoclínica favorece a síntese do isobuteno a partir da hidrogenação do CO, enquanto que etileno e propileno são os principais produtos na ZrO₂ tetragonal. KNELL et al. (1992) demonstraram que ouro suportado em zircônia amorfa exibiu uma alta atividade na conversão do CO. Os autores atribuíram essa alta atividade a interação entre as nanopartículas de ouro e o suporte. Contudo, observaram uma desativação do catalisador após 20 h de reação. SIGNORETTO e colaboradores (2013) demonstraram que Au/ZrO₂ são excelentes catalisadores para a esterificação oxidativa do Furfural.

ZHANG et al. (2005) estudaram o efeito do tamanho dos cristalitos da ZrO₂ na oxidação do CO. Os autores sintetizaram, através do método deposiçãoprecipitação, catalisadores de Au/ZrO₂ com tamanho fixo das nanopartículas de Au (4-5 nm) e variaram o tamanho das nanopartículas da ZrO₂. Foi observado que os catalisadores que consistiam de comparável tamanho das nanopartículas de Au (4-5 nm) e ZrO₂ (5-15 nm) apresentavam vantagens sobre aqueles que continham similar tamanho das nanopartículas de Au, mas partículas maiores de ZrO₂ (40-200 nm).

BI et al. (2016) estudaram a geração de hidrogênio a partir do ácido fórmico em meio aquoso livre de base sobre Au/ZrO₂ polimorfos. Os autores observaram que Au/m-ZrO₂, com comparável tamanho de nanopartícula de ouro em relação aos outros polimorfos, apresentou maior atividade para a reação. Além disso, atribuíram como fator primordial para essa diferença de atividade, uma maior densidade de sítios básicos no Au/m-ZrO₂ quando comparado aos outros polimorfos Au/a-ZrO₂ e Au/t-ZrO₂.

3.6 Transformação do Etanol em Acetato de Etila

3.6.1 Etanol

As crescentes demandas por combustíveis derivados do petróleo, devemse ao rápido desenvolvimento industrial e automobilístico, bem como as preocupações com as questões ambientais, que motivam os esforços para a exploração de fontes renováveis e obtenção de combustíveis alternativos. Os combustíveis alternativos mais eminentes para substituir os derivados do petróleo são os biocombustíveis (biodiesel e etanol) (DEMIRBAS, 2007; DEMIRBAS, 2009; BALAT e BALAT, 2009; DEMIRBAS, 2011).

O etanol é um combustível proveniente de fontes renováveis e a produção deste composto tem crescido mundialmente, o que faz aumentar a oferta do produto a custos reduzidos. Estima-se que o etanol seja capaz de reduzir em 89% a emissão dos gases do efeito estufa, quando comparado à gasolina, o que torna o seu uso bastante viável do ponto de vista ambiental (ANP, 2017). É considerado um combustível limpo, renovável e alternativo à gasolina por causa de seu alto número de octanos, alto calor de vaporização e baixa pressão de vapor. Além disso, o etanol é facilmente miscível e usado como porção oxigenada na gasolina para emissão mais limpa (NIVEN, 2005; MUSSATO et al., 2010 e KUMAR et al., 2010).

A principal utilização do etanol é como combustível, de forma pura ou misturado à gasolina. O etanol hidratado é uma mistura de aproximadamente, 96% do álcool e o restante de água. Já o etanol anidro, aquele que é misturado à gasolina, possui pelo menos 99,6% de álcool puro. A experiência brasileira com combustíveis renováveis, particularmente o etanol, iniciou-se no século XX, motivada pelo fortalecimento da produção do açúcar e de grande importância econômica para o país. Desde então, o estímulo da produção e uso de etanol como combustível para veículos foi progressivamente fortalecido por uma estrutura legal e institucional. A maioria das investigações se concentrou no Proálcool (Programa Nacional de Álcool iniciado em 1975), no entanto, o programa foi construído a partir do aprimoramento e aprofundamento das políticas de incentivo (iniciadas em 1931) e resultou do esforço da indústria da cana-de-açúcar para manter sua lucratividade (RICO et al., 2010). No Brasil, a gasolina possui uma proporção de etanol misturado que varia entre 20-25%, dependendo da determinação do governo (ANP, 2017).

Dentre todas as matérias-primas do etanol presentes na natureza (canade açúcar, milho, beterraba, batata, trigo e mandioca), a cana-de-açúcar é a que fornece maior rendimento, pois um hectare de cana é capaz de gerar, em média, 7500 litros de etanol, enquanto que a mesma área de milho produz apenas 3000 litros do combustível (ANP, 2017). O processo da fermentação da glicose é o mais comum de se obter o etanol e o Brasil domina esta tecnologia, sendo o setor sucroalcooleiro brasileiro um dos mais competitivos, com altos índices de produtividade e baixos custos de produção (ZANARDI e JÚNIOR, 2001). Como pode ser visto na Figura 9, o Brasil ocupa a segunda posição no ranking dos maiores produtores mundiais de etanol, atrás dos Estados Unidos.



Figura 9- Produção mundial de etanol. Fonte: Worldwide, 2021.

O etanol é um componente versátil para as biorrefinarias e pode ser usado para a produção direta de diversos produtos como hidrocarbonetos e moléculas oxigenadas, como 1-butanol, acetato de etila, acetaldeído e ácido acético. A Figura 10 apresenta algumas dessas moléculas orgânicas obtidas através da conversão do etanol.



Figura 10- Algumas moléculas orgânicas que podem ser produzidas a partir do etanol. Adaptado de: Gallo et al. 2014.

Dentre os diversos produtos que podem ser obtidos através da conversão do etanol, tem-se o acetaldeído e o acetato de etila, que são os produtos de interesse do presente capítulo.

3.6.2 Acetaldeído

O Acetaldeído (AcH) é um líquido incolor, volátil e com odor frutífero. O seu principal uso é como intermediário na fabricação de outras substâncias, como ácido acético, acetal, acroleína, piridina, polímeros e derivados halogenados. Também é usado na fabricação de corantes de anilina, aromatizantes de alimentos, espelhos de prata, plásticos, borracha sintética, desinfetantes, medicamentos, explosivos, lacas e vernizes, resinas fenólicas e de ureia (CETESB, 2020).

As matérias – primas utilizadas para a produção do acetaldeído são etanol, acetileno, etileno, hidrocarbonetos de baixo peso molecular, gás de síntese e metanol. Os processos de produção comercial incluem desidrogenação ou oxidação de etanol, adição de água ao acetileno, oxidação parcial de hidrocarbonetos e oxidação direta do etileno (Jira et al., 1985). O acetaldeído é um composto altamente reativo, podendo fazer parte de uma série de reações como condensação, adição, polimerização e nestas reações os átomos de hidrogênio são ativados pelo grupo carbonila na posição α.

3.6.3 Acetato de Etila

O Acetato de etila (AcOEt), também conhecido como etanoato de etila, é um dos ésteres carboxilatos mais importantes e com estimativa de produção mundial de 3,2milhões de toneladas por ano (Merchant Research & Consulting LTD, 2022). É um líquido incolor à temperatura ambiente, solúvel em água e na maioria dos solventes orgânicos, como etanol, acetona, éter e clorofórmio. Sua fórmula molecular é C₄H₈O₂ e seu ponto de ebulição e fusão são 77,5°C e -84°C, respectivamente. Além disso, por não ser higroscópico, pode ser utilizado como aditivo oxigenado na gasolina e no óleo diesel. Por ser um solvente orgânico para inúmeras substâncias, devido à sua polaridade moderada, este éster é usado como um solvente em reações químicas, para limpeza de superfícies, para processamento de formulações de revestimento, para extração e recuperação cromatográfica de produtos farmacêuticos, produção de adesivos, tintas de impressão, formulações de herbicidas e resinas na indústria eletrônica. Além disso, outra aplicação interessante de acetato de etila é como aceptor de acila no lugar do metanol, na produção de biodiesel por transesterificação catalisada por óleo de lipase (KIM et al. 2007; MODI et al. 2007; UTHOFF et al. 2009; ROTTIG et al. 2010).

3.6.4 Processos clássicos de obtenção do acetato de etila

Atualmente, a síntese de acetato de etila ocorre quase que exclusivamente por processos petroquímicos. Dentre esses destacam-se: a) *Esterificação de Fischer*: reação do etanol com ácido acético na presença de ácidos fortes como catalisador (ácido sulfúrico concentrado e ácido p-toluenossulfônico), em parte combinado com a remoção de água para alterar o equilíbrio em direção a obtenção do éster (Equação 3.1), obtendo-se uma conversão em torno de 67%.

> $CH_3CH_2OH + CH_3COOH \rightleftharpoons CH_3COOC_2H_5 + H_2O$ (3.1) Etanol Ácido acético Acetato de etila

Essa tecnologia é utilizada em 100% das unidades industriais instaladas no Brasil. A principal vantagem da esterificação Fisher é o baixo custo de produção e alto rendimento quando comparado com outros processos. Entretanto, esse processo apresenta algumas desvantagens, como por exemplo, a corrosão de reatores e tanques de alimentação e uma complexa purificação do produto final. Além disso, deve ser destacado que uma das matérias primas que compõe esse processo, o ácido acético, é importada pela indústria química brasileira e tem o preço atrelado à flutuação do preço do barril de petróleo.

b) Processo Tishchenko: apresenta uma única matéria-prima e não corrosiva (acetaldeído) na presença de Al₂O₃ ou alcóxido de sódio (Equação 3.2). No entanto, seu manuseio é dificultado, uma vez que o acetaldeído é tóxico e está disponível somente em instalações petroquímicas (GASPAR et al., 2009). Devido à baixa disponibilidade de etanol, países como Alemanha e Japão produzem acetato de etila quase que exclusivamente por este processo, obtendo-se rendimento médio de 61% (INUI et al., 2002).

$$2CH_3COH \rightleftharpoons CH_3COOC_2H_5 \tag{3.2}$$
Acetaldeído Acetato de etila

c) Processo Avada: "Acetatos avançados por adição direta", desenvolvido pelas indústrias BP Chemicals (Reino Unido) e Showa Denko (Japão) que utiliza etileno e ácido acético na fase gasosa com catalisadores de argila ou heteropoliácidos (Equação 3.3).

$$CH_2 = CH_2 + CH_3COOH \rightleftharpoons CH_3COOC_2H_5$$
 (3.3)
Etileno Ácido acético Acetato de etila

Segundo MELLO JUNIOR (2010) existem duas plantas que utilizam essa tecnologia, localizadas no Reino Unido, que pertence à Ineos e no Japão, que pertence à Showa Denko, motivadas pelo alto custo da importação do etanol e a otimização do processo Tishchenko.

Como foi destacado, a produção atual de acetato de etila é baseada quase que exclusivamente por hidrocarbonetos fósseis, claramente visível para o processo à base de etileno, uma vez que este é produzido por craqueamento dos constituintes do gás natural e do petróleo bruto. Os hidrocarbonetos fósseis são recursos limitados, com altos custos para sua recuperação. Além disso, tais processos requerem mais de uma etapa reacional, demandando equipamentos, catalisadores e reatores distintos para armazenamento e reação.

Em tais circunstâncias, a busca por novas tecnologias que alcancem processos mais eficientes a partir de recursos renováveis e de baixo custo, vem despertando de modo crescente o interesse de pesquisadores e órgãos governamentais. A Figura 11 apresenta esquematicamente as diferentes rotas de obtenção do acetadIdeído e acetato de etila.



Figura 11 – Diferentes rotas de obtenção do acetaldeído e acetato de etila. Fonte: Sato, 2012.

Diante desse cenário, o etanol surge como forte candidato e substituto das matérias-primas fósseis para a produção do acetaldeído e acetato de etila.

3.6.5 Obtenção do acetaldeído e acetato de etila a partir do etanol

A obtenção do acetaldeído e acetato de etila (AcOEt) a partir do etanol têm sido propostos por duas diferentes rotas. A primeira é a rota oxidativa que emprega como catalisador PbO suportado em diferentes materiais e suas combinações com promotores de Zn, Ga e In (Equações 3.4-3.6) e a segunda é a rota desidrogenativa, que utiliza principalmente, catalisadores bifuncionais à base de Cu como Cu/ZnO, Cu/ZnO/Al₂O₃ e Cu/SiO₂ (Equação 3.7).

$$2CH_3CH_2OH + O_2 \rightleftharpoons 2CH_3CHO + H_2 \tag{3.4}$$

$$2CH_3CHO + O_2 \rightleftharpoons 2CH_3COOH \tag{3.5}$$

Acetaldeído

$$CH_{3}COOH + CH_{3}CH_{2}OH \rightleftharpoons CH_{3}COOC_{2}H_{5} + H_{2}O$$
(3.6)
$$2 CH_{3}CH_{2}OH \rightleftharpoons CH_{3}COOC_{2}H_{5} + 2H_{2}$$
(3.7)
Etanol Acetato de etila

Segundo SÁNCHES et al. (2011), no processo oxidativo, os principais subprodutos formados são acetaldeído, ácido acético e CO₂. Uma importante característica destacada por eles, refere-se ao limite de inflamabilidade da mistura reacional, na qual a razão etanol/O₂ deve ser muito baixa, tornando esse um fator prejudicial para essa rota. Entretanto, a rota desidrogenativa, desenvolvida pela *Jhonson Matthey Davy Technologies limited*, a qual emprega Cu/Cr₂O₄ como catalisador, apresenta como principais vantagens, a produção de H₂ (um valioso produto para a indústria química e petroquímica de hidrogenação) e a utilização de apenas um tanque de etanol na alimentação, reagente menos tóxico e corrosivo que os empregados nos processos clássicos de produção.

Os calisadores de Cu, Pd e Au em diferentes suportes têm sido estudados para a desidrogenação do etanol em acetaldeído e posteriormente em acetato de etila. O suporte, de fato, tem um papel importante na distribuição dos produtos, isto é, em uma seletividade mais alta para o aldeído ou o éster (SCHURCHARDT, 2014).

SÁNCHES et al. (2005) avaliaram o desempenho do Pb suportado em diferentes óxidos (SiO₂, Al₂O₃, ZnO, SnO₂ e WO₃-ZrO₂) no processo desidrogenativo de transformação do etanol em acetato de etila. Os autores observaram que o comportamento catalítico foi dependente da escolha do suporte e as melhores performances catalíticas foram alcançadas quando ZnO e SnO₂ foram empregados. Para Pb/ZnO aplicado como catalisador, foi observado 40,9% de seletividade a acetato de etila e 48,5% de seletividade a acetaldeído, obtendo-se 40,4% de conversão a 250°C. Contrariamente, Pd suportado em SiO₂ alcançou 86,2% de seletividade a C₁ (CH₄ e CO) e obtendo-se apenas traços de acetato de etila.

IWASA e TAKESAWA (1991) estudaram catalisadores de Cu suportados em diferentes óxidos metálicos, tais como ZrO₂, SiO₂, Al₂O₃, ZnO e MgO na reação de desidrogenação do etanol. De acordo com esses autores, a seletividade a acetato de etila e produtos C₄ (butanal, metil-etil-éter e butan-1-ol) é fortemente afetada pela escolha do suporte. Os catalisadores Cu/ZrO₂ e Cu/ZnO foram altamente seletivos a acetato de etila, enquanto que uma quantidade apreciável de produtos C₄ e éter dietílico foram formados quando Cu/Al₂O₃ foi utilizado. Segundo os mesmos autores, quando KOH foi dopado no Cu/Al₂O₃, observou-se uma diminuição na formação de produtos C₄, como também a supressão completa do éter dietílico, sugerindo a formação desses produtos nos sítios ácidos do suporte. Avaliando a atividade catalítica para os catalisadores Cu/SiO₂ e Cu/ZrO₂ os autores concluíram que o acetato de etila é formado exclusivamente na superfície do cobre quando SiO₂ é utilizado como suporte, enquanto que para o catalisador Cu/ZrO₂ o suporte tem papel fundamental na formação do acetato de etila.

INUI et al. (2002) descobriu que o catalisador Cu/ZnO/Al₂O₃/ZrO₂ apresentou melhor desempenho catalítico para a síntese de AcOEt a partir de etanol. Eles sugeriram que o etanol era primeiro desidrogenado em acetaldeído e depois reagiu com etanol ou espécies de etóxido para formar hemiacetal, que foi desidrogenado para formar AcOEt. A principal desvantagem desse processo foi a geração de metil-etil-cetona (MEK) como subproduto, que poderia formar uma mistura azeotrópica com o AcOEt, tornando os estágios de purificação muito caros. Além disso, foi observado uma seletividade de 84% a acetato de etila em uma conversão de 66% quando o catalisador apresentou uma razão de Cu/ZnO/ZrO₂/Al₂O₃ de 12:1:2:2, respectivamente. Destaca-se que foi observada uma baixa seletividade a MEK (<5%). Um ponto esclarecido nesse trabalho foi a contribuição de cada óxido, sendo que ZrO₂ contribuiu para uma excelente seletividade a acetato de etila, ZnO em coexistência com a ZrO₂ suprimiu os subprodutos indesejados, tais como MEK, enquanto que Al2O3 induziu a formação de pequenas partículas de CuO, a qual proporcionou um aumento da conversão global.

GASPAR et al. (2010) estudaram a atividade de Cu/ZnO/Al₂O₃ e PdO/ZrO₂ a 175 °C em atmosfera inerte e oxidante, respectivamente. Cu/ZnO/Al₂O₃ mostrou baixa seletividade para acetato de etila (< 2 %) enquanto acetaldeído é formado com 90% de seletividade. Porém, adicionando-se zircônia ao catalisador, as seletividades para o éster aumentam para 43 %, enquanto que a seletividade para o aldeído reduz 48% (obtendo-se 33% de conversão do etanol). VOLANTI et al. (2011) estudaram partículas de CuO com diferentes morfologias suportadas em SiO₂ na reação de desidrogenação do etanol. Os autores reportaram alta seletividade para acetaldeído (acima de 90%), ao mesmo tempo que a seletividade ao acetato de etila não superou 5%. Os autores atribuíram que essa diferença na seletividade pode estar relacionada ao fato de que composições distintas de espécies de Cu podem estar presentes na superfície dos catalisadores dependendo da morfologia.

ZONETTI et al. (2001) estudaram o papel desempenhado por diferentes suportes óxidos (m-ZrO₂, CeO₂, Al₂O₃ e SiO₂) na reação de transformação do etanol, após serem impregnados no catalisador comercial Cu/ZnO/Al₂O₃ (razão Cu/ZnO/Al₂O₃/Óxido=1). Segundo os autores, comparando a taxa de consumo do etanol para todos os catalisadores estudados, o catalisador impregnado em m-ZrO₂ apresentou as maiores taxas de consumo do regente, alcançando conversão de 53% e seletividade para acetato de etila de 40% a 200°C. Eles sugeriram um mecanismo reacional, em que etanol é desidrogenado sobre a superfície do catalisador, seguido da migração para a superfície do suporte via *spillover*, em contato com as espécies de etóxido, procedentes dos centros básicos do suporte, para posterior formação da espécie hemiacetal, que por fim, é desidrogenada formando o acetato de etila. SANTACESARIA et al. (2012) propuseram as mesmas etapas descritas acima, corroborando o mecanismo.

Através de estudos investigativos das cinéticas de adsorção, dessorção e reações de superfície do etanol no catalisador Cu/Cr₂O₃, COLLEY et al. (2005), propuseram que a reação de condensação ocorra na superfície do metal (Cu⁰), enquanto que em outro trabalho, INUI et al. (2002 e 2004) propuseram que o acoplamento do etanol ou espécie etóxido com o acetaldeído ocorra na interface metal/suporte. RO et al. (2016) empregando técnicas de reação de superfície controlada (CSR) e deposição atômica em camadas (ALD), estudaram a influência da adição da ZrO₂ na performance catalítica do catalisador Cu/SiO₂. Como resultado da incorporação, os autores constataram que a formação de sítios interfaciais Cu-ZrO₂ aumentou a frequência de *turnover* para a conversão do etanol e a seletividade para acetato de etila em uma ordem de magnitude.

Objetivando estudar o papel desempenhado na interface metal/ suporte na transformação direta do etanol em acetato de etila, SATO et al. (2012) estudaram catalisadores de Cu suportado pelo método de impregnação em diferentes suportes (ZrO₂ e SiO₂). Os autores propuseram que espécies de Cu⁺ catalisam a conversão de etanol em acetaldeído, enquanto sítios interfaciais Cu⁰-ZrO₂ são necessários para uma eficiente transformação do etanol a acetato de etila. Eles atribuíram a alta seletividade apresentada por esse catalisador ao equilíbrio entre as espécies $Cu^0 \rightleftharpoons Cu^+$ na superfície do suporte. Avançando nos estudos (2013), os mesmos autores avaliaram o efeito da fase estrutural da ZrO2 na mesma reação (transformação direta do etanol em acetato de etila) e observaram que as propriedades catalíticas são fortemente influenciadas pelas propriedades físico-químicas dos polimorfos, concluindo que o catalisador com a fase monoclínica (Cu/m-ZrO₂) foi a que apresentou maior seletividade ao acetato de etila e correlacionaram com a presença de uma razão ótima de espécies Cu⁰/Cu⁺ e uma alta densidade de sítios básicos (O₂-) na superfície do suporte.

O papel da inserção da prata nas propriedades eletrônicas do Cu em catalisadores 10Cu-xAg/ZrO₂, na conversão do etanol, foi estudado por FREITAS et al. (2016). Os autores observaram uma diminuição da conversão do etanol e da seletividade para acetato de etila, acompanhado do aumento dos valores de seletividade para acetaldeido, com o incremento do teor de Ag no catalisador. Eles atribuíram a queda de seletividade ao éster, por uma baixa razão Cu⁰/Cu⁺ após a inserção da Ag, que foi constatada por SATO et al. (2013 e 2012), como um fator relevante para a alta seletividade a acetato de etila.

Estudos recentes indicam que catalisadores à base de Au apresentam excelente desempenho na desidrogenação direta e desidrogenação oxidativa do etanol. CHRISTENSEN et al. (2006) compararam o desempenho catalítico do Au, Pd e Pt suportado em MgAl₂O₄ na oxidação aeróbica em fase líquida do etanol para ácido acético. Eles observaram que o catalisador à base de ouro foi significantemente mais seletivo, alcançando rendimentos de 83 % a 180 °C e 3,0 bar de pressão, enquanto que Pt e Pd alcançaram rendimento de 16 e 60%, respectivamente. Além disso, os autores reportaram que Au/MgAl₂O₄ é altamente estável nas condições de reação avaliada. Em uma publicação posterior (2007), os autores compararam a performance catalítica do Au/TiO₂

com o catalisador Au/MgAl₂O₄ e observaram similaridade com um rendimento superior a 90%. Uma relevante observação foi com relação a dependência da concentração de etanol na seletividade. Em baixas concentrações de etanol, os autores observaram como principal produto formado o ácido acético, enquanto que, em altas concentrações (concentração superior a 60% p/p), acetato de etila foi o produto predominante. Além do estudo com etanol, esse grupo tem demonstrado que, empregando Au/TiO₂ como catalisador e O₂ como oxidante, é possível obter a formação de metil- ésteres para uma ampla gama de álcoois primários (NIELSEN et al., 2007).

Em um outro trabalho, TEMBE et al. (2009) compararam o desempenho catalítico do Au suportado em TiO₂, Al₂O₃ e ZnO na oxidação aeróbica em fase líquida do etanol (T= 150 °C e P= 48 bar), obtendo-se uma conversão de etanol superior a 90% e seletividade a ácido acético superiores a 99% quando ZnO e TiO₂ foram usados como suporte. Além disso, como observado pelo grupo de CHRISTENSEN (2007), os autores constataram que a alta concentração inicial de etanol favoreceu a produção de acetato de etila. SOBOLEV et al. (2012 e 2014) reportaram que um rendimento de 48% de ácido acético em baixa temperatura (120°C) foram alcançados quando Au/TiO₂ foi utilizado. Porém, eles observaram que uma rápida desativação do catalisador foi alcançada. TAKEI et al. (2011) reportaram seletividade a ácido acético superior a 90%, quando Au/NiO foi preparado pelo método de co-precipitação e dopado com Cu.

Para avaliar o efeito do tamanho das nanopartículas de Au na oxidação do etanol em solução aquosa, SUN et al. (2008) prepararam partículas coloidais de Au entre 3 e 30 nm e impregnadas em SiO₂ aerosil (suporte inerte). Os autores encontraram maior atividade em nanopartículas com tamanho médio de 5nm, alcançando conversão de 58% e seletividade de 83.9% para ácido acético (T= 210°C e P = 6 atm).

A reação de desidrogenação do etanol em fase gasosa foi estudada com catalisadores de ouro suportados por ZHENG e STUCKY (2006), avaliando o efeito do tamanho das nanopartículas de Au na atividade catalítica, na presença de oxigênio. Os autores encontraram maior atividade em NPs com diâmetro médio de 6.3 nm, alcançando conversão de 45% e seletividade para acetaldeído de 75% a 200°C. GUAN e HENSEN (2009) avaliaram o efeito do tamanho das NPs de ouro suportadas em diferentes silicatos para a desidrogenação oxidativa

e não oxidativa do etanol. Para a reação de desidrogenação não oxidativa, eles observaram que as nanopartículas de Au com aproximadamente 6 nm foram as mais ativas, enquanto que para a desidrogenação oxidativa, nanopartículas com diâmetro superior a 10 nm apresentaram maior atividade.

HARUTA e seu grupo (2011) estudaram catalisadores à base de ouro suportado em trinta e três diferentes tipos de óxido metálicos na oxidação do etanol em fase gasosa. Segundo os autores, nanopartículas de ouro suportadas em óxidos metálicos com forte acidez ou baixa basicidade são mais adequados para a conversão em acetaldeído (com seletividade superior a 95% em T > 200°C), enquanto que óxidos metálicos semicondutores são mais indicados para a oxidação do etanol a ácido acético e CO₂, respectivamente. As diferenças de seletividade foram atribuídas à estabilidade da espécie etóxido e à quantidade de espécies de oxigênio (O₂⁻ ou O⁻) na superfície do suporte.

LIU et al (2013, 2015 e 2017) identificaram que catalisadores de Au suportados em MgCuCr₂O₄ são altamente ativos e seletivos na oxidação do etanol em fase gasosa, até mesmo após 500 h de reação. A 250°C esse catalisador apresentou rendimento a acetaldeído superior a 95%. Os autores atribuíram essa excepcional performance a uma interação entre espécies de Au⁰ e Cu⁺. Rendimento similar foi obtido com Au suportado em nanotubos de CuSiO₂ (T= 250°C e velocidade espacial de etanol de 100,000 ml. gcat⁻¹.h⁻¹) com 98% de conversão e 93% de seletividade a acetaldeído sendo alcançados. Eles atribuíram que a interação entre as nanopartículas de Au e as espécies de Cu na superfície do suporte, foram um fator chave para a alta performance catalítica (DU et al., 2016).

O estudo da adsorção e a desidrogenação direta do etanol sobre Au/TiO₂ e suporte puro, foram avaliadas por YAÑEZ et al. (2013). Através de espectroscopia do infravermelho e espectrometria de massas, os autores observaram que a molécula de etanol adsorve molecularmente e dissociativamente sobre sítios Ti⁴⁺, na forma de espécies etóxido, em ambas as amostras. Além disso, na presença de Au, etanol é preferencialmente convertido em acetaldeído e H₂, enquanto que na presença exclusiva do suporte puro, ele é convertido preferivelmente em buteno e H₂O. Eles atribuíram o papel desempenhado pelas nanopartículas de ouro em uma recombinação dos átomos de hidrogênio para posterior formação de H₂. Os estudos de catalisadores de ouro indicaram elevada seletividade para a formação de acetaldeído na reação de oxidação do etanol em fase gasosa, e além disso, a ZrO₂ mostrou-se como um suporte eficiente na transformação do etanol em acetato de etila, mas a combinação de Au com ZrO₂ para esta reação e com alto rendimento, não é proposta na literatura. Considerando isto e com base em resultados anteriores obtidos no grupo, torna-se muito atrativo o estudo dos catalisadores à base de Au suportado em ZrO₂ na conversão de etanol em acetato de etila através da rota não oxidativa.

4 MATERIAIS E MÉTODOS

4.1 Reagentes e gases utilizados:

Reagente/Gás	Fórmula	Marca
-,		
Ácido tetracloroáurico triidratado	HAuCl ₄ .3H ₂ O	Sigma- Aldrich
Hidróxido de sódio	NaOH	Sigma- Aldrich
Zircônia Monoclínica	m-ZrO ₂	Saint-Gobain NorPro
Álcool etílico absoluto	C₂H₅OH	J.T.Baker
Hélio (99,9%)	Не	White Martins
Hidrogênio (99,9%)	H ₂	White Martins
Mistura Nitrogênio/ Hélio	10%N ₂ /He	White Martins
Mistura Hidrogênio/ Nitrogênio	5%H ₂ / N ₂	White Martins
Monóxido de carbono	10%CO/He	White Martins

Tabela 1: Reagentes e Gases utilizados nos experimentos

4.2 Preparação dos catalisadores:

4.2.1 Suporte ZrO₂ monoclínica

A ZrO₂ monoclínica (m-ZrO₂) utilizada como suporte foi concedida pela empresa Saint-Gobain NorPro de código SZ31164.

4.2.2 Catalisadores de Au com diferentes cargas nominais suportados em zircônia

Os catalisadores de ouro suportados em zircônia monoclínica (m-ZrO₂) com diferentes teores metálicos, foram preparados pelo método de deposiçãoprecipitação (HARUTA et al., 1997), utilizando-se hidróxido de sódio como agente precipitante. Estudos anteriores no grupo e realizados por Ribeiro (2018) foram desenvolvidos para 3 catalisadores de Au suportados em m-ZrO₂ e com teores nominais do metal em 5%m/m, variando-se o pH da síntese entre 6 e 10. No presente trabalho para cada uma das amostras sintetizadas, preparou-se uma solução do precursor tetracloroáurico triidratado (HAuCl₄.3H₂O) (Aldrich 99%) em 250 mL de água deionizada, sendo a massa do cloreto hidratado de Au (III) relativa ao teor desejado do metal a ser depositado no suporte. O volume do balão de reação é completado com água deionizada até 700mL e o pH da solução foi ajustado ao valor desejado (6) com uma solução de 0,1 mol L-1 de hidróxido de sódio (Aldrich 99%). A escolha do pH baseou-se no trabalho de Ribeiro (2018). Em seguida adicionou-se a massa necessária do suporte ZrO₂ monoclínica (m-ZrO₂), o que leva a uma redução mínima do pH e novamente sendo ajustado para 6. O sistema reacional foi agitado por 4 h à temperatura ambiente. Em seguida, o sólido foi removido por filtração e lavado com 3 litros de água deionizada para eliminação de resíduos de cloro na solução, de complexos cloro-hidroxi de ouro e/ou cloretos adsorvidos no suporte. Por fim, o material retido foi então seco em temperatura ambiente por 48 h e de acordo com o teor nominal (0,3 ;0,7; 1,0, 2,0 , 3,0 ou 5,0 % m/m) foram denominados por xAu/Zr, sendo x o teor real encontrado após análise química.

4.2.3 Deposição por Sputtering

A deposição por sputtering se baseia no mecanismo de ejeção de material de uma superfície (alvo) pelo bombardeamento de partículas com alta energia (Cirino et al.,2001). O material ejetado se deposita sobre o substrato e seu suporte, colocados em oposição à superfície bombardeada. Essa técnica permite a deposição de uma grande variedade de materiais, incluindo AI, Pt, Au, Ti, W, ligas de W/Mo, Si, SiO₂ e silicatos. As partículas de alta energia que

bombardeiam o alvo, normalmente íons de Argônio, são gerados em plasmas de descarga luminosa. A descarga luminosa se alto sustenta e é produzida pela aplicação de um campo elétrico DC ou RF (com tensão em torno de 1,5 kV) entre dois eletrodos (o alvo negativo, cátodo, e o suporte da amostra positivo, ânodo) disposto em oposição dentro de uma câmara. A Figura 12 apresenta um esquema da técnica de magnetron sputtering.

Os materiais de Au/ZrO₂ foram sintetizados no Instituto de Física da USP em São Carlos utilizando um sistema *ATC 2000* da *AJA Internacional* no Laboratório de Materiais Magnéticos (LMM). Nesse sistema, os canhões onde ficam os alvos possuem ímâs que tendem a confinar o plasma na região próxima a ele. Este sistema gera taxas de deposição substancialmente maiores com maior reprodutibilidade, maior controle de espessura e uma melhor aderência no substrato. Uitlizou-se uma folha de ouro como substrato e o suporte zircônia monoclínica (m-ZrO₂) da Saint-Gobain NorPro.





As taxas de deposição de cada material dependem tipicamente da pressão de Ar, da potência aplicada e do "sputtering yeld", uma grandeza característica de cada material e do sistema em questão e que representa a susceptibilidade do material a ser removido do alvo (normalmente fornecida em átomos/ íons). As taxas de deposição podem ser monitoradas *in situ* através de um cristal de quartzo oscilador associado a um equipamento microprocessado (Landi, 2009).

Os parâmetros experimentais baseiam-se no fluxo de ar entre 20 e 100 cm³.min⁻¹, com valores típicos de pressão entre 2 a 5 mTorr na câmara principal. Para os metais, a fonte de potência DC opera tipicamente entre 10 a 100 W, o que resulta em correntes que variam entre 50 a 400 mA. Neste trabalho foram selecionadas duas amostras com os parâmetros experimentais descritos na Tabela 2.

Tabela 2- Parâmetros experimentais das amostras sintetizadas por magnetron sputtering.

Amostra	Fluxo de ar (cm ³ .min ⁻¹)	Potência (W)	Corrente (mA)	Tempo (s)
Au/Zr- 300 s	30	50	200	300
Au/Zr-600s	40	100	400	600

4.3 Caracterização dos Catalisadores

4.3.1 Espectroscopia de Emissão Óptica por Plasma Indutivamente Acoplado (ICP OES)

As análises foram realizadas em um espectrômetro de emissão óptica por plasma indutivamente acoplado da marca Spectro e modelo Arcos SOP - FHS1, na Central Analítica do Instituto de Química da Universidade de São Paulo. As amostras foram digeridas primeiramente à temperatura ambiente em HF durante 12 horas e, em seguida, em água régia durante 1 hora.

4.3.2 Análise química por Fluorescência de raios X (FRX)

As análises foram realizadas utilizando-se um Espectrômetro de Fluorescência de Raios –X por Energia Dispersiva, modelo EDX- 720 da Shimadzu[®], disponível no Laboratório de Caracterização Estrutural (LCE) do Departamento de Engenharia de Materiais da UFSCar e a massa de catalisador em cada pastilha foi de aproximadamente 200 mg.

4.3.3 Fisissorção de N₂: área superficial específica

Para caracterizar a área superficial total (S_{BET}), a distribuição e volume dos poros (Vp), empregou-se a fisissorção de Nitrogênio, utilizando-se o equipamento Micromeritics, modelo ASAP 2010. A área superficial das amostras foi calculada através das isotermas de adsorção – dessorção de nitrogênio à -196°C a 1 atm de pressão (10% N₂/He). As amostras foram previamente tratadas sob vácuo à 190°C durante 2 horas, objetivando-se remover gases adsorvidos ou água. Para o cálculo da área superficial utilizou-se o método de Brunauer, Emmett e Teller (BET) e para o cálculo de distribuição de poros utilizou-se o método de Barrett- Joyner-Halenda (BJH).

4.3.4 Difração de Raios X (DRX)

As análises de DRX dos catalisadores foram realizadas em um Difratômetro de raios X para amostras em pó (Rigaku, DMAX modelo 2500PC) utilizando filtro de níquel e radiação Cu K α (=1,5406Å). A varredura foi realizada com 2 Θ variando no intervalo de 5 a 85°, com passo de 0,02°, operado na tensão de 40 kV, corrente de 30 mA e atenuação de 1000 cps. Os difratogramas foram comparados e interpretados através do programa computacional e banco de dados do *Joint Commitee on Power Diffraction Standards* (JCPDS).

4.3.5 Espectroscopia de reflectância difusa na região do ultravioleta visível (DRS UV-Vis)

As medidas de refletância difusa na região do ultravioleta- visível foram efetuadas a temperatura ambiente em uma faixa de 200 a 1000 nm por meio de um espectrofotômetro Varian Cary 5G. O material sólido foi cuidadosamente acomodado no suporte para a amostra do espectrofotômetro e analisado.

4.3.6 Microscoscopia eletrônica de transmissão de alta resolução (HR-STEM)

As análises por HRSTEM ("*High- Resolution Scanning Transmission Electron Microscopy*") e Espectroscopia de Raios X por Energia Dispersiva (EDS) foram realizadas no Laboratório Nacional de Nanotecnologia (LNNano) para as amostras sintetizadas por deposição- precipitação e no Laboratório de

Caracterização Estrutural (LCE) para a amostra sintetizada por Sputtering. Para as análises no LCE utilizou-se um Microscópio Eletrônico de Transmissão modelo TECNAI G2F20 com detector Bright Field no modo STEM. No LNNano utilizou-se um microscópio Thermo Fisher/FEI Titan Cubed Themis (Figura 13) duplamente corrigido e monocromado com detectores de STEM de campo claro (HAADF) e campo escuro (BF), enquanto que para as análises de composição química por EDS, utilizou-se os detectores Super XG1. Imagens em modo HAADF em microscópios eletrônicos de transmissão do tipo STEM são capazes de fornecer informações estruturais e químicas com resolução atômica. HAADF imagens consistem na aquisição de elétrons espalhados com alto ângulo, os quais estão associados com interações de elétrons perto do núcleo dos átomos dentro do objeto. As condições de aceleração dos feixes de elétrons foram de 300kV, com modo de convergência do ângulo para operação de STEM ("scanning transmission electron microscopy") de 17,9 mrad e 50 µm de abertura da lente do condensador. A contagem de partículas foi realizada utilizando-se o Software ImageJ 1.53 j8.

As amostras analisadas foram previamente tratadas termicamente em hélio com fluxo de 50 mL. min⁻¹ por 1 hora à 200°C e ativadas em atmosfera de hidrogênio com fluxo de 50 mL. min⁻¹ por 1 hora à 200°C. Após esta etapa, as amostras são preparadas por dispersão em isopropanol em um banho ultrassom por 30 minutos, onde recolhe-se uma gota da solução em uma grade de cobre de 300 mesh e revestida por filme fino de carbono. Por fim, a amostra é seca por 24 horas em temperatura ambiente para análise no microscópio.



Figura 13- Microscópio Eletrônico de Transmissão Titan Cubed Themis. Fonte: Laboratório Nacional de Nanotecnologia – CNPEM.

4.3.7 Espectroscopia de reflectância difusa na região do infravermelho com transformada de Fourier (DRIFTS)

Espectroscopia na região do infravermelho utilizando CO como molécula sonda ferramenta é uma que permite caracterizar catalisadores nanoestruturados. Moléculas "sonda" são espécies que interagem com os sítios ativos do catalisador. Com a técnica de espectroscopia por reflectância difusa na região do infravermelho por transformada de Fourrier (DRIFTS) é possível monitorar os modos de vibração característicos da molécula "sonda" ligada a superfície do material. Para os catalisadores de Au, o uso de CO como molécula sonda é ideal, pois, as posições das bandas CO (vCO) podem fornecer informações específicas sobre a coordenação, o estado de oxidação e propriedades eletrofílicas dos sítios de ouro (ROZE, 2009).

As medidas de adsorção de CO foram realizadas no laboratório de infravermelho no Departamento de Engenharia Química (DEQ) – UFSCar, em um espectrofotômetro Nicolet 4700 Nexus FT-IR da Thermo Fischer Scientific com detector MCT criogênico e uma cela comercial Harrick de DRIFTS de alta temperatura (Figura 14).



Figura 14- Cela de DRIFT Harrick de alta temperatura. Fonte: Próprio autor.

Os espectros foram obtidos em intervalos de tempo pré-estabelecidos, com 32 varreduras e resolução de 4 cm⁻¹, em uma janela de CaF₂ e extensão de 4000 a 1000 cm⁻¹. Para cada análise, as amostras de Au/ZrO₂ e ZrO₂ pura foram submetidas a um tratamento térmico para ativação, no qual consiste em uma rampa de aquecimento de 10 °C min⁻¹ por 1 hora sob vazão de gás hélio (40 mL.min⁻¹) seguido por uma etapa de redução em gás hidrogênio (20 mL. min⁻¹) por 1 hora. Foram empregadas como temperaturas de tratamento 200°C em He e 200°C em H₂. As análises com o suporte puro foram realizadas após tratamento à 200°C em He (Figura 15).



Figura 15- Diagrama das etapas de ativação térmica das amostras anaisadas.

A adsorção de CO foi realizada em temperatura ambiente de 20 - 25 °C, com fluxo de CO de 2 mL. min⁻¹ nas amostras previamente ativadas termicamente. Os espectros foram coletados até atingido o equilíbrio na cela, onde não se observou mais variação na intensidade dos sinais. Em seguida, cessou-se a entrada de CO e iniciou-se a dessorção sob fluxo de 40 mL min⁻¹ de gás hélio na mesma temperatura de adsorção (20 - 25°C). Os espectros foram coletados em intervalos de tempo pré-estabelecidos. O *background* da análise foi tomado com o catalisador.

4.3.8 Espectroscopia Fotoeletrônica de Raios X (XPS)

A Espectroscopia Fotoeletrônica de Raios X (XPS) é uma ferramenta importante e poderosa para a caracterização superficial de sólidos inorgânicos na catálise heterogênea, pois, fornece dados sobre a composição atômica da superfície, a identificação elementar, o estado químico e o número de coordenação dos átomos localizados nas proximidades da superfície da amostra (Ribeiro et al., 2003). Os experimentos foram realizados no equipamento de XPS do Laboratório Nacional de Luz Síncroton (LNLS) utilizando um equipamento SPECS PHIOBOS 150 com fonte de Al não-monocromatizada K α (E= 1486,6 eV) operando a 15 kV. As amostras foram preparadas na forma de pastilhas adicionando 150 mg do catalisador e pressionando com 500 kg por aproximadamente 3 segundos. As pastilhas foram fixadas nos porta-amostras mecanicamente. As amostras foram transferidas sob atmosfera inerte a uma pré- câmara do equipamento permanecendo sob vácuo por 60 min antes de ser transferida para uma câmara principal a pressão base de 1.2 10^{-9} mbar. As

amostras foram reduzidas em um forno acoplado na pré-câmara do instrumento. As amostras foram aquecidas a 200° C por 60 min em uma vzão de 100mL.min-¹ de 5%He/Ar. O aquecimento da amostra foi realizado seguindo uma rampa de 10°C por min. Espectros de XPS foram medidos antes e depois da redução. Para cada amostra mediu-se um espectro longo em baixa resolução (EP = 40eV) e espectros de alta resolução (EP=20eV) para os elementos mais abundantes e identificados no scan longo (Zr, O, C, Au). Iris e fenda foram mantidos em 20mm. Os espectros foram todos calibrados em energia mantendo o carbono 1s em 184.2 eV.

4.4 Ensaios catalíticos

4.4.1 Procedimento e instrumentação

A avaliação da atividade catalítica para as amostras sintetizadas foi realizada em um em um micro-reator tubular de leito fixo de vidro ou quartzo com 4 mm de diâmetro e 500 mm de comprimento. Estes micro-reatores são posicionados verticalmente dentro de um forno elétrico com um braço lateral onde ocorre a alimentação dos gases, e na abertura da extremidade superior um poço de termopar, de vidro ou quartzo, localizado ao longo do eixo do reator onde está inserido um termopar. A extremidade inferior do poço do termopar encontra-se em contato com o catalisador sólido sobre um leito de lã de quartzo e na saída do reator um cromatógrafo Varian CG-3400 CX é acoplado.

A Figura 16 representa esquematicamente a linha de reação 2 do Departamento de Engenharia Química da UFSCar. Esta linha possui um sistema de alimentação de gases com controladores de fluxo mássico (marca MKS, modelo Type 247), um saturador, banho termostático (marca Technal, modelo TE-2005), um forno elétrico (marca MAITEC, modelo INTI) com controlador de temperatura (marca Flyever, modelo FE50RPN), uma válvula pneumática de 50 µl controlada pelo sistema *on line* do software do cromatógrafo, e um cromatógrafo Varian CG-3400 CX, equipado com uma coluna Chromosorb 102 Varian de 2m de comprimento, que realiza a separação dos produtos para análise por um detector de condutividade térmica (TCD).

Etanol anidro (99,9 %, J.T. Baker) presente no saturador é arrastado, em fase gasosa, por He puro (99,997 %) à pressão atmosférica. Para ajustar o fluxo de He, o qual determinará o fluxo de vapor do etanol em determinada temperatura, é utilizado um controlador de fluxo mássico. Para a manutenção da temperatura constante do etanol na fase líquida contido no saturador, e consequentemente do fluxo de etanol presente na fase gasosa, utilizou-se um banho termostático.





A pressão parcial do etanol (P_{EtOH}), foi calculada através da equação de Antoine.

$$lnP_{EtOH} = A - \frac{B}{T+C} \tag{4.1}$$

Onde A, B e C são os coeficientes para o etanol na equação de Antoine (A = 16,89; B = 3795,17; C = 230,918), T é a temperatura do saturador, em °C, e P é a pressão de vapor do etanol na saída em kPa.

Considerando a temperatura do banho igual a 25°C, neste trabalho, o valor correspondente à pressão de vapor do etanol foi de 7,85 kPa.

O reator foi carregado com determinada massa de catalisador, no qual foi feito um tratamento térmico em atmosfera de Hélio puro, com fluxo de 50 mL. min⁻¹ e aquecimento programado (taxa de 10°C. min⁻¹), da temperatura ambiente até a temperatura desejada (200°C), mantido por uma hora nesse patamar. Posteriormente, os catalisadores são reduzidos em atmosfera de H₂ à 200°C com fluxo de 50 mL. min⁻¹ por 1 hora nesse patamar.

Os produtos formados e analisados por Cromatografia Gasosa (CG), foram quantificados quanto aos parâmetros de conversão e seletividade. A análise por cromatografia gasosa ocorre pela passagem do efluente gasoso sobre a coluna cromatográfica (fase estacionária), que é identificado pelo tempo correspondente de retenção e formam-se os picos correspondentes no cromatograma. A integral de cada pico juntamente com os fatores de resposta térmica relativa de cada componente para o detector (TCD que já possuem valores pré-determinados) possibilitam quantificar cada componente da mistura gasosa (SATO, 2012). As condições operacionais do cromatógrafo são apresentadas na Tabela 3.

Parâmetro	Valor
Gás de arraste	He puro (99,997%)
Vazão de He: coluna frontal e posterior	30 mL. min ⁻¹
Temperatura da coluna	120°C: 3 minutos
Taxa de aquecimento: 10ºC/min	130ºC: 6 minutos
Taxa de aquecimento: 30ºC/min	150ºC: 12 minutos
Temperatura do injetor	150°C
Temperatura do detector (TCD)	150°C

Tabela 3: Parâmetros de operação do cromatógrafo a gás.

4.4.2 Tratamento dos dados dos ensaios catalíticos

Os resultados dos testes catalíticos foram expressos nas seguintes formas:

a) Número de mols para os efluentes gasosos

A quantificação do número de mols de cada produto obtido da corrente de saída do reator foi calculada conforme a seguinte expressão:

$$Mols \ i = \frac{A_i}{R_i} \tag{4.2}$$

Onde:

Mols i = quantidade em mols do componente i;

Ai = área sob o pico correspondente à espécie i no cromatograma;

R_i = fator de resposta térmica para a espécie i de acordo com a Tabela 4.

Componente	RTR (mol ⁻¹)
Nitrogênio	42
CO ₂	48
Eteno	48
Água	33
Acetaldeído	65
Etanol	72
Acetato de etila	111

Tabela 4: Fatores de resposta térmica (RTR) para os componentes reacionais.

*Fonte: Dietz , W.A.

b) Conversão

O cálculo de conversão do etanol nos produtos foi calculado através da seguinte relação:

$$X_{EtOH} = \frac{\sum_{j} v_{j} \cdot Mols_{j}}{\sum_{i} v_{i} \cdot Mols_{i}} . 100\%$$
(4.3)

Onde:

- XEtOH = grau de conversão do etanol nos produtos j;
- *j* = componentes da corrente de saída que contêm átomos de carbono, exceto o etanol e H₂;
- *i* = componentes da corrente de saída que contêm átomos de carbono, exceto o H₂;
- v_j = número de mols de etanol necessários para formação de um mol da espécie j;
- v_i = número de mols de etanol necessários para formação de um mol da espécie i.

c) Seletividade

A seletividade para os diferentes produtos da reação foi calculada através da equação:

$$S_i = \frac{v_i \cdot Mols_i}{\sum_j v_j \cdot Mols_j} \cdot 100\% \qquad (4.4)$$

Onde:

- S_i = Seletividade para o componente i em porcentagem;
- *j* = componentes da corrente de saída que contêm átomos de carbono, exceto o etanol;
- *i* = componente cuja seletividade se deseja calcular;
- v_j = número de mols de etanol necessários para formação de um mol da espécie j;
- v_i = número de mols de etanol necessários para formação de um mol da espécie i.

d) Rendimento

Os rendimentos para cada um dos produtos da reação foram calculados segundo a seguinte equação a partir da conversão () e seletividade () obtidos:

$$Y_i = X_{EtOH} \cdot S_i \qquad (4.5)$$

e) Tempo de contato (W/F)

O tempo de contato entre as moléculas do reagente (etanol) e o leito catalítico utilizado nas reações foi calculado segundo a seguinte equação:

$$\frac{W}{F} = \frac{g_{cat}}{F_{ETOH}} \tag{4.6}$$

Onde:

- W: massa do catalisador utilizado (g)
- FETOH: Fluxo do etanol (mols. s⁻¹)

f) Velocidade de formação aparente para os produtos

A velocidade de formação aparente para os produtos acetaldeído (AcH) e acetato de etila (AcOEt) foram calculadas de acordo com as seguintes equações:

$$r_{ap_{ACH}} = \frac{X_{EtOH} \cdot \left(\frac{S_{ACH}}{100} + \frac{S_{ACOEt}}{200}\right) \cdot F_{EtOH}}{m_{cat}} \quad (4.7)$$

$$r_{ap_{AcOEt}} = \frac{X_{EtOH} \cdot \left(\frac{S_{ACOEt}}{200}\right) \cdot F_{EtOH}}{m_{cat}}$$
(4.8)

Onde:

- XETOH%: Conversão do etanol em diferentes produtos;
- Sprotudos%: Seletividade para os diferentes produtos;
- F_{ETOH} mmol/h: vazão molar de etanol na entrada;
- m_{Au}: massa do metal ouro presente no catalisador (g).

g) Energia de ativação aparente

Os cálculos para a obtenção dos valores de energia de ativação aparente para a formação do acetaldeído e acetato de etila foram efetuados por meio do ajuste da equação de Arrhenius.

$$k = A_0 \exp\left(\frac{-E_{ap}}{RT}\right) \qquad (4.9)$$

Onde:

- k: constante cinética da velocidade da reação;
- A₀: fator pré-exponencial;
- Eap: Energia de ativação aparente;
- R: Constante universal dos gases;
- T: Temperatura (K).

Utilizando-se o logaritmo natural na equação anterior, obtém-se a seguinte equação:

$$ln k = lnA_0 - \frac{E_{ap}}{R} \left(\frac{1}{T}\right) \quad (4.10)$$

Esta equação é caracterizada como uma equação geral para uma reta (y=ax+b), sendo = y; = b; = a e = x.

h) Velocidade da reação direta para os produtos

O cálculo da velocidade da reação direta foi realizado utilizando-se o valor da pressão parcial de cada componente, de acordo com a seguinte reação:

$$\begin{array}{cccc} CH_3CH_2OH & \stackrel{Direta}{\underset{inversa}{\longrightarrow}} & CH_3CHO & + & H_2 \\ \hline Etanol & & Acetaldeido & Hidrogênio \\ \end{array}$$

$$(4.11)$$

A equação usada no cálculo da velocidade direta baseia-se nas pressões parciais de cada componente, na constante de equilíbrio da reação (4.11) e na velocidade de formação observada, conforme descrito por Franckaerts e Froment (1964):

$$r_{direta} = \frac{r_{obs} ou r_{ap}}{\left[1 - \frac{P_{ACH}P_{H_2}}{P_{EtOH}K_{eq}}\right]}$$
(4.12)

Onde:

- *r_{direta}* : velocidade da reação direta;
- r_{obs} ou r_{ap}: velocidade observada ou aparente de formação de produtos e demonstrada no item f;
- PEtOH: Pressão parcial do Etanol;
- PACH: Pressão parcial do Acetaldeído;
- PACH: Pressão parcial do Hidrogênio;
- K_{eq}: constante de equilíbrio termodinâmico da reação.

A pressão parcial para cada componente j pode ser obtida através da relação entre a pressão total e a fração molar do componente j:

$$P_T = \frac{P_j}{y_j} \tag{4.13}$$

Onde:

- *P_T* : pressão total, sendo no caso atmosférica;
- *P_i*: pressão parcial do componente j;
- *y_j*: fração molar do componente j.

A constante de equilíbrio termodinâmico da reação foi obtida a partir dos valores experimentais no estado padrão e utilizando-se a metodologia por Smith et al., 2000. Para o cálculo da energia livre de Gibbs utiliza-se a correção da capacidade calorífica e da entalpia com a temperatura. A dependência da constante de equilíbrio com a temperatura é dada pela equação 4.13. Para a resolução dos cálculos utilizou-se o software livre @Scilab.

$$\frac{\Delta G^{0}}{RT} = \frac{\Delta G_{0}^{o} - \Delta H_{0}^{o}}{RT_{0}} + \frac{\Delta H_{0}^{o}}{RT} + \frac{1}{T} \int_{T_{0}}^{T} \frac{\Delta C_{P}^{o}}{R} dT - \int_{T_{0}}^{T} \frac{\Delta C_{P}^{o}}{RT} dT$$
(4.14)

Onde:

- Δ*G*⁰: variação da energia livre de Gibbs;
- ΔG₀⁰: energia de Gibbs padrão à 298K para cada espécie química j;
- ΔH₀⁰: entalpia padrão da reação a 298K para cada espécie química j;
- ΔC_p⁰: variação da capacidade calorífica da espécie j à pressão constante.

Os coeficientes A, B, C e D de cada um dos componentes químicos, obtidos através da literatura (PERRY,2008), bem como a variação desses para a reação de desidrogenação do etanol, são apresentados no Apêndice 1 com a resolução do método utilizando o software @Scilab.

Através da resolução da equação 4.13 pode-se obter os valores da constante de equilíbrio K_{eq} da reação para cada valor de temperatura T:

$$K_{eq} = exp\left(-\frac{\Delta G^0}{RT}\right) \tag{4.15}$$

i) Energia de ativação para a reação direta

Os valores de energia de ativação da reação direta para a formação do acetaldeído foram calculados por meio do ajuste da equação de Arrhenius, conforme descrito no item g para a energia de ativação aparente.

$$k = A_0 \exp\left(\frac{-E_{ard}}{RT}\right) \tag{4.16}$$

Utilizando-se o logaritmo natural na equação anterior, obtém-se a seguinte equação:

$$lnk = lnA_0 - \frac{E_{ard}}{R} \left(\frac{1}{T}\right)$$
(4.17)

Onde Eard é a Energia de ativação da reação direta.

4.5 Teoria Funcional da Densidade (DFT)

Os cálculos descritos nesta seção, bem como toda a discussão dos resultados (Apêndice 2) foram desenvolvidos por Alejandro Lopez Castillo no Departamento de Química da Universidade Federal de São Carlos. A determinação do calor de adsorção do etanol (ΔH_{EtOH}) para diferentes clusters de Au (Au₃ e Au₁₃) foram realizados através de estudos teóricos por DFT. Os clusters e os complexos são otimizados usando a teoria funcional da densidade (KOHN e SHAM, 1965), a funcão híbrida B3LYP (correlação de troca corrigida com gradiente de Becke em conjunto com a correlação funcional de Lee-Yang-Parr com três parâmetros) (LEE et al., 1988) dentro do conjunto básico Def2-TZVPP (BECKE, 1993) do pacote de cálculos computacionais quânticos Turbomole 7.1 (AHLRICHS et al., 1989) e utilizando a interface gráfica Tmolex 4.2. A energia total de 10⁻⁶ u.a. e uma normalização máxima do gradiente de 10⁻ ³ u.a. foram utilizados como critério de convergência do DFT. Utilizou-se uma precisão padrão do TURBOMOLE (média da etapa do gradiente de 10⁻⁷ u.a.). Configurou-se o estado de transição (ET) a partir do reagente (R) e do produto (P), otimizados com o pacote Turbomole (AHLRICHS et al., 1989). Posteriormente, foi utilizado o programa Avogadro 1.2.0 (HANWELL et al., 2012) ponderando as distâncias típicas dos átomos ativos no ET. Essas distâncias típicas são obtidas de R e P e também de ET semelhantes. A estrutura do estado de transição obtido é parcialmente otimizada com o programa Turbomole, mantendo congelados, nesta fase, os átomos ativos no ET. Esses átomos ativos são aqueles envolvidos na troca de átomos, incluindo o átomo de hidrogênio (H). Essa estrutura parcialmente otimizada é utilizada como entrada para obter o ET com o programa Gaussiano 16 (FRISCH et al., 2016). Dessa maneira, o estado de transição é encontrado com maior facilidade e rapidez.

5 Resultados e discussão

Nesta seção serão apresentados os resultados e discussões referentes as caracterizações físico-químicas dos catalisadores de ouro suportados, bem como os resultados obtidos para avaliação catalítica na reação de desidrogenação do etanol em acetaldeído e acetato de etila.

5.1 Composição química

A composição química das amostras (Tabela 5) foram determinadas por espectroscopia de emissão ótica com plasma indutivamente acoplado (ICP-OES) e/ ou por fluorescência de raios X (FRX).

 Tabela 5 – Composição química para as amostras suportadas em m-ZrO2 pelo

 método de deposição –precipitação e por magnetron sputtering.

Amostra	Carga de Au (m/m%)		
	Nominal	ICP-OES	FRX
Au/mZr pH 6	0,3	0,28	0,29
Au/mZr pH 6	0,7	-	0,59
Au/mZr pH 6	1,0	0,90	0,96
Au/mZr pH 6	2,0	1,72	1,89
Au/mZr pH 6	3,0	-	2,98
Au/mZr pH 6	5,0	5,01	-
Au/mZr pH 8	5,0	3,74	-
Au/mZr pH 10	5,0	1,45	-
Au/Zr-300s	-	-	0,13
Au/Zr-600s	-	-	0,15

É relatado que a eficiência do método deposição-precipitação é máxima (máxima deposição do Au) quando o pH de síntese é próximo ao ponto isoelétrico (PZC) do suporte (o ponto isoelétrico é reportado ser na faixa de 6.0-7.0 para a zircônia) (PARKS, 1965; IVANOVA et al., 2006). Para essa condição, a quantidade de sítios de nucleação disponíveis (grupos carregados positivamente (hidroxil protonado)) na superfície do suporte é máxima, enquanto que, em pH maior do que o correspondente ao PZC, a quantidade tende a diminuir. Portanto, evitou-se limitar a disponibilidade de sítios de nucleação para espécies aniônicas [Au(OH)nCl4-n]⁻ (n depende do pH) formadas em solução, podendo- se explicar a proximidade das cargas nominais com as reais obtidas neste trabalho. Nota-se que as amostras com conteúdo nominal de 5% m/m sintetizadas por Ribeiro (2018) e variando-se o pH entre 6 e 10 sofreram redução do teor real até 1,45% m/m. Este método de síntese é adequado para suportes óxidos cujo PZC é maior que 5, como é o caso da ZrO₂, justificando, portanto, a sua utilização para as amostras estudadas neste trabalho (HARUTA, 2002; ZANELLA, 2005; WOLF, 2002).
5.2 Difração de Raios X

As amostras frescas (sem nenhuma etapa de tratamento) e analisadas por difração de raios X (DRX) são apresentadas na Figura 17.



Figura 17- Difratogramas de raios X dos padrões de Au e zircônia monoclínica, dos materiais suportados (0,28Au/Zr, 0,59Au/Zr, 0,90Au/Zr e 1,72Au/Zr, 2,98Au/Zr, Au/Zr-300s e Au/Zr-600s) e do suporte utilizado (m-ZrO₂).

As amostras de ouro em zircônia revelaram picos de difração nos ângulos $2\Theta = 28.2^{\circ}$, $31,3^{\circ}$ e $34,3^{\circ}$ característicos da ZrO₂ monoclínica (JCPDS 37- 1484). Além disso, os difratogramas dessas amostras são similares àqueles do suporte puro, mostrando que a adição do metal (Au) não causou mudança na estrutura do suporte (não sendo detectado nenhuma outra fase da ZrO₂). Picos de difração referentes aos metais não foram detectados nas amostras, indicando que estes se apresentam como pequenos cristalitos de difícil detecção por DRX convencional e/ou estão altamente dispersos no suporte (SONG et al., 2018).

5.3 Propriedades texturais

A área superficial específica (S_{BET}), do suporte e dos materiais suportados foram determinados e são apresentadas na Tabela 6.

Amostras	SBET (m²/g _{cat})
m-ZrO ₂	99
0,28Au/mZr	95
0,59Au/mZr	95
0,90Au/mZr	97
1,72Au/mZr	97
2,98Au/mZr	98

Tabela 6- Área superficial específica (S_{BET}) do suporte puro e dos catalisadores suportados em m-ZrO₂.

Pode-se perceber através da Tabela 6, que todos os materiais suportados não apresentaram mudança considerável nos valores de área específica em relação ao suporte, o que indica que a deposição-precipitação das nanopartículas metálicas podem promover uma alta dispersão no suporte e não sofrem efeito de aglomeração (LI et al., 2008).

5.4 Espectroscopia de reflectância difusa na região do ultravioleta visível (DRS UV- Vis)

Uma das propriedades ópticas interessantes para nanopartículas e clusters de Au, é que exibem a banda de absorção de ressonância plasmônica típica, com um máximo em torno de 550 nm. Essa absorção é observada quando o comprimento de onda da luz incidente é muito maior que o tamanho das nanopartículas, e é originado pela ressonância da luz com a oscilação plasmônica da superfície, causando oscilações dos elétrons livres no metal com a luz (LINK e EI- SAYED, 1999). Portanto, as amostras de Au suportadas em m-ZrO₂ foram caracterizadas por DRS UV- Vis à temperatura ambiente e os resultados são mostrados na Figura 18.

Zanella et al. (2006) estudaram a influência da temperatura de tratamento (atmosfera de hidrogênio ou calcinação em ar) em nanopartículas de Au suportadas em SiO₂ e verificaram um aumento na intensidade da banda plasmônica com o aumento da temperatura de tratamento. DOZZI et al. (2009) estudaram nanopartículas de Au sintetizadas com diferentes teores metálicos (0,06 a 2,5% m/m) pelo método de deposição-precipitação, utilizando-se TiO₂ como suporte e reduzidas em atmosfera de H₂ por 1 hora. Eles verificaram que

existe um incremento na intensidade da banda de ressonância plasmônica com o aumento da carga de Au, sem qualquer diferença apreciável no valor máximo de absorção, indicando um progressivo aumento da densidade de partículas, sem variação acentuada de suas dimensões. Ainda observaram que este aumento da absorção é muito menor quando há variação de 0,5 para 2,5% de Au, indicando uma espécie de saturação neste comportamento (Zanella et al., 2006; Dozzi et al., 2009).



Figura 18 – Espectros UV-VIS das amostras de Au suportadas (frescas (a) e ativadas em 200°C em atmosfera de He (b)) e do suporte m-ZrO₂.

Como pode ser observado nos espectros da Figura 18, para as amostras frescas e que não foram submetidas a nenhum tratamento térmico ou redução, não há formação apreciável do pico na banda de ressonância plasmônica, diferentemente para as amostras que foram tratadas termicamente em He à 200°C. Além disso, nota-se uma pequena diferença no valor máximo de absorção, com o aumento do teor metálico na região considerada (550 nm), podendo ser atribuído a diferença na densidade de partículas com pequenas variações nas dimensões, descrito anteriormente por DOZZI et al. (2009).

5.5 Microscopia Eletrônica de Transmissão

A Figura 19 apresenta a análise de composição química por espectroscopia por energia dispersiva (EDS) para as amostras 0,59Au/mZr e 0,90Au/mZr, após tratamento térmico (200°C em hélio) e ativação em hidrogênio à 200°C.



Figura 19 – Micrografias da composição química por EDS das amostras 0,59Au/mZr (a) e 0,90Au/mZr (b) tratadas termicamente em He à 200°C e ativadas em hidrogênio à 200°C.

As Figuras 20 e 21 apresentam as micrografias obtidas das análises por campo claro (HAADF), campo escuro (BF) e os histogramas construídos para distribuição do tamanho de partículas das amostras 0,28Au/mZr, 0,59Au/mZr e 0,90Au/mZr.

Como pode ser visto na Figura 19 as amostras apresentam em sua composição química Au e Zr, com uma alta dispersão das nanopartículas de Au (NPs-Au) no suporte. Além disso, realizando-se a contagem de partículas e através da construção do histograma da distribuição das NPs na Figura 21, obteve-se diâmetros médios entre 1,6 e 1,9 nm. Estudos anteriores realizados no grupo por Ribeiro (2108) através da Espectrocopia de Absorção de Raios X (EXAFS) para a borda L₃ do ouro em duas amostras (3,74Au-mZr e 5,01Au/mZr) e sintetizadas pelo mesmo método deste trabalho, indicaram distâncias de ligação Au-Au e nenhum espalhamento Au-O dentro do limite experimental, no qual o metal presente nas amostras se encontra na forma Au^o após serem reduzidas em atmosfera de H₂. De acordo com o ajuste dos espectros experimentais para a primeira esfera de coordenação, após as análises em condição de reação dos catalisadores Au/m-ZrO₂, observou-se que as distâncias de ligação R_{Au-Au} são menores do que para o Au bulk, sugerindo alta dispersão

do Au sobre o suporte. O número de coordenação N_{Au-Au} das partículas nas amostras variou entre 4,8 e 5,6 e inferiores ao padrão Au⁰, o que pode ser atribuído a presença de pequenas partículas de Au nas amostras.



Figura 20 – Micrografias por HRSTEM de HAADF e BF das amostras 0,28Au/mZr (a), 0,59Au/mZr (b) e 0,90Au/mZr (c) após tratamento térmico em He à 200°C.



Figura 21 – Histogramas de distribuição do tamanho de partículas após análises das micrografias das amostras 0,28Au/mZr (a), 0,59Au/mZr (b) e 0,90Au/mZr (c) após tratamento térmico em He à 200°C.

Uma análise ultraestrutural das amostras com conteúdo de Au <1% foi realizada por Carlos Alberto Ospina Ramirez (LNNano 2021) e é demonstrada na Figura 22. Imagens de Microscopia Eletrônica de Transmissão de Varredura de Alta Resolução (HAADF / BF - HRSTEM) foram obtidas com o objetivo de registrar a presença de átomos isolados, estruturas menores que 20 Å e estruturas maiores que 20 Å de Au suportadas em ZrO2. As estruturas menores que 20 Å são identificadas, por análise teórica, como configurações quase bidimensionais de átomos de Au (clusters) e as estruturas maiores que 20 Å são identificadas como configurações tridimensionais (nanopartículas).O registro das imagens de HAADF-STEM (High-Angle Annular Dark-Field) se faz com um detector anular, abaixo da amostra, que coleta os elétrons do feixe espalhados elasticamente pelos núcleos atômicos da amostra, a alto ângulo, após o feixe atravessar a amostra. Ressalta-se que a intensidade das imagens (HAADF) registradas pelo detector anular é proporcional ao número atômico dos elementos químicos da amostra, na forma de Z^{α} , onde alfa (α) pode assumir valores entre 1,6 e 1,8 Å identificação de elementos nas imagens é relativamente simples devido ao aspecto de 'auto-luminescência' delas. Isso se deve à grande área angular de coleta de elétrons do feixe de elétrons espalhados de forma incoerente em ângulos elevados pelos núcleos atômicos que compõem a amostra (ERNI, 2015).



Figura 22 – Imagem da análise ultraestrutural: HAADF-(HR)STEM: (a) 0.59Au/mZr, (b) perfis de intensidade mostrando o incremento no sinal nas posições de dois single átomos (Au(1) e Au(2)), uma estrutura menor que 20 Å e uma estrutura ligeiramente maior que 20 Å. Fonte: Ospina, 2021.

A intensidade registrada é proporcional ao número atômico. As imagens de HAADF em alta resolução podem mostrar diretamente as projeções das colunas atômicas e fornecer informações do peso atômico e espessura.

De forma complementar para certificar os elementos químicos presentes nas amostras, conforme comentado anteriormente e apresentado na Figura 19, a composição química das amostras foi analisada por Espectroscopia de Energia Dispersiva de Raios-X (EDXS ou EDS), utilizando um detector Super XG1 (composto por quatro detectores EDX). A metodologia implementada para o reconhecimento da presença das três diferentes configurações possíveis de Au (átomos individuais, clusters bidimensionais (2D) e tridimensionais (3D)) suportados em ZrO₂ foi a avaliação visual e o reconhecimento do aumento de contraste, em relação à intensidade correspondente ao suporte de ZrO₂ e a análise da composição química dos elementos, obtida por *Spectrum Image* (SI) EDS (Figura 23). As análises das imagens obtidas por MET indicaram que as três configurações de Au podem coexistir na zircônia de cada uma das amostras analisadas após serem ativadas (tratamento térmico em He e redução em H₂).

Por outro lado, por ser remanescente da síntese, o Háfnio foi encontrado como impureza na amostra de ZrO₂ conforme apresentado por mapeamento químico através das análises por EDS (Figura 24). A Figura 23 apresenta as micrografias obtidas da m-ZrO₂ (HAADF/BF - HRSTEM).



Figura 23- Imagens HAADF-(HR)STEM da amostra ZrO₂ (a-c).



Figura 24- Imagem dos espectros obtidos por EDS HAADF-STEM da amostra de m-ZrO₂ (a), perfil de intensidade (b) ao longo da área (a). Em (c) e (d) mostram os picos L e M do elemento Hf, os picos K de Cu e os picos L de Zr.

5.6 Espectroscopia Fotoeletrônica de Raios X (XPS)

As amostras de conteúdo nomimal de Au igual a 5% m/m foram analisadas por XPS *in situ* no LNLS. A figura 25 apresenta o espectro longo para a amostra 3,74Au/mZr antes e depois da redução em atmosfera de H₂ à 200°C.



Figura 25- Espectro longo obtido por XPS para a amostra 3,74Au/mZr antes e após a etapa de redução em atmosfera de H₂.

A figura 26 apresenta espectros representativos da região que compreende o nível 4f do Au para a amostra 3,74Au/mZr. Nota-se uma pequena

variação da posição do pico após a redução. Os espectros foram ajustados após calibração da energia e remoção do background.



Figura 26- Espectros da região no nível 4f de Au para a amostra 3,74Au/mZr antes e após a redução em H₂ à 200°C.

A Tabela 7 apresenta os resultados para energia de ligação (BE) antes e após a redução em atmosfera de H₂ para as amostras estudadas.

Tabela 7- Resultados das análises de XPS in situ para as amostras reduzio	las
em atmosfera de H₂ à 200°C e ativadas em atmosfera de He à 200°C.	

Amostra	BE (Antes da redução) / eV	BE (Após redução) / eV	FWHM
1,45 Au/mZr He-200°C	82,7	82,9	2,3/2,5
3,74 Au/mZr He-200°C	83,0	83,1	2,2/2,2
5,01 Au/mZr He-200°C	83,2	82,9	2,2/2,1

Conforme pode-se observar na Tabela 7, o sistema Au/ZrO₂ apresentou energia de ligação (BE Au 4f _{7/2}) que foi sensível à carga metálica de Au variando

de 82,7 a 83,2 eV antes da redução, com o aumento do teor de Au e que indicam mudanças na densidade eletrônica. Conforme descrito anteriormente, estudos por EXAFS in situ realizados para essas 3 amostras indicaram variações no número de coordenação entre 4,8 a 5,6 e distância de ligação entre 2,789 a 2,814 Å. É reportado na literatura que mudanças na estrutura eletrônica em partículas de Au suportadas em diferentes óxidos foram observadas e refletem em variações no tamanho das partículas. Por estreitamento da banda d no nível de Fermi, com efeito de confinamento, ocorre menor hibridização entre os orbitais s, p e d em relação as partículas maiores, causando uma forte contração na distância de ligação R_{Au-Au} (Miller et al., 2006). Entretanto, realizando análises por microscopia eletrônica de transmissão no LCE, essas três amostras apresentaram tamanho médio de partículas iguais a $1,7\pm 0,3, 1,7\pm 0,3$ e $2,0\pm 0,$ nm para 1,45 a 5,01% m/m de Au, respectivamente. Isso indica que utilizando a técnica convencional por HRTEM, partículas abaixo de 1nm são de difícil detecção e uma análise ultraestrutural conforme descrito anteriormente (seção 5.5) seria necessária para essas amostras, visto que para os valores obtidos por EXAFS in situ (NCAu-Au e RAu-Au) partículas abaixo de 1nm são reportadas (Bokhoven, 2009).

5.7 DRIFTS-CO

Para investigar superfície dos catalisadores utlizou-se a espectroscopia de reflectância difusa na região do infravermelho com transformada de Fourier do CO adsorvido (DRIFTS- CO) associada com a técnica de dessorção a temperatura programada do CO (TPD-CO) com purga em fluxo de He. Os espectros de CO adsorvido sobre os catalisadores de Au/m-ZrO₂ foram divididos em duas regiões: região de alta frequência (2000-2200cm⁻¹) (Figura 27) e região de baixa frequência (1800- 1200 cm⁻¹) (Figura 28). As amostras foram submetidas previamente a um tratamento térmico em hélio à 200°C por 1 hora e

Pode-se observar na Figura 27 para as amostras ativadas à 200°C, a presença de uma banda alargada e intensa que é atribuída à adsorção do monóxido de carbono sobre partículas de ouro metálico altamente dispersas sobre o suporte (Au⁰-CO) (Bi et al., 2016; Ribeiro et al., 2008).



Figura 27- Espectros de FT- IR do CO adsorvido nos catalisadores de Au/m-ZrO₂ com diferentes conteúdos metálicos (0,28 a 1,72% de Au).

A posição das bandas relacionadas ao CO adsorvido pode ser interpretada através do modelo *Blyholder* que considera os sítios de adsorção metal-CO como resultado de duas contribuições principais. A primeira é a sobreposição do orbital preenchido 5 σ do átomo de carbono da molécula de CO (de fraca natureza antiligante) com o orbiltal vazio do ouro de simetria d_z^2 (ligação σ), implicando em uma transferência de densidade eletrônica a partir da molécula de CO para o centro metálico, ocasionando um aumento na frequência de estiramento vCO. Como consequência, a posição da banda CO sofre um deslocamento para alta frequência se comparada com a molécula livre. A segunda contribuição é relacionada com a retrodoação π ($d\pi \rightarrow p\pi$) devido à sobreposição do orbital d preenchido do metal com o orbital molecular degenerado $2\pi^*$ antiligante da molécula de CO. Como consequência, a frequência de estiramento vCO diminui, deslocando a posição da banda CO para baixa frequência, se comparada com a molécula livre (BLYHOLDER, 1964; AIZAWA e TSUNEYUKI, 1998; ABILD-PEDERSEN e ANDERSSON, 2007).

Essa banda intensa (Figura 27) é referente ao CO adsorvido linearmente nas nanopartículas de Au metálico em torno de 2100 cm⁻¹ e é deslocada para

maiores energias devido ao rompimento das interações dipolo-dipolo das moléculas de CO próximas ao longo do tempo da dessorção. É reportado que espécies Au⁰-CO são observadas na região entre 2090-2130 cm⁻¹ (Bi et al., 2016; Bi et al., 2012; Rojas et al., 2012; MANZOLI, 2003; Chakarova et al.,2011). Geralmente, essas espécies são consideradas instáveis e somente uma fração de átomos de ouro localizada na superfície está envolvida na adsorção do CO (Mhaylov et al.,2007). A Figura 28 apresenta os espectros de dessorção em He à 20°C na região espectral da zircônia para os catalisadores estudados.



Figura 28- Espectros de FT- IR do CO adsorvido nos catalisadores de Au/m-ZrO₂ com diferentes conteúdos metálicos de Au. Região espectral da zircônia com as espécies: bicarbonato (mono ou bidentado: m-HCO₃⁻ ou b-HCO₃⁻), carbonato (mono ou bidentado: m-CO₃⁻² ou b-CO₃⁻²) e espécies iônicas de bicarbonato (i- HCO₃⁻).

região espectral da zircônia Para а são observadas bandas formação de diferentes espécies correspondentes а de carbonatos monodentado, bidentado e/ou bicarbonatos. (Sato et al., 2012; Freitas et al., 2014; Schubert et al., 2004). Essas diferentes espécies são formadas na superfície do suporte, após a adsorção de moléculas de CO (uma base fraca) que pode interagir com os sítios ácidos de Lewis dos cátions Zr e com os grupos ácidos de Brønsted dos grupos hidroxilas presentes na superfície da ZrO2 (JUNG, 2000). Assim, a adsorção fornece informações a respeito de sítios básicos da superfície de grupos OH de baixa basicidade e/ou centros coordenados não saturados (cus) de O-2, bem como a existência de pares ácidoA adsorção de CO nos catalisadores de Au/mZr (Figura 28) indicou bandas em torno de 1635, 1527, 1475, 1420, 1340, 1325 e 1220 cm⁻¹, as quais estão relacionadas ao CO ligado aos sítios ácidos de Lewis e de Brønsted. Após a adsorção, parte do CO adsorvido sobre a superfície do Au⁰ pode migrar para a superfície do suporte via *spillover* (KONOVA et al., 2004). Posteriormente, através da reação do CO e íons de oxigênio presentes na interface suporte/ metal, espécies carbonatos podem ser formadas, enquanto que as espécies bicarbonato podem ser formadas através da reação do CO₂ (obtido através da oxidação do CO) com grupos OH na superfície do suporte (Ribeiro et. al, 2008).

As espécies bicarbonato são formadas pela adsorção do CO nos sítios básicos de grupos OH. A formação desses grupos foi descrita como sendo majoritariamente do tipo terminal (JUNG, 2000; Bianchi et al., 1994). As estruturas carbonato são formadas por interação do oxigênio do CO com os cátions $Zr^{+\delta}$ da rede. O complexo superficial do tipo bidentado envolve pares ácido- base (cus Zr^{+4} -O⁻²), enquanto que o carbonato monodentado envolve os centros (*cus* O⁻²), de alta basicidade (Cerrato et al., 1997; BACHILLER-BAEZA, 1998; COSIMO, 1998).

As bandas em 1635 e 1420 cm⁻¹ (estiramento assimétrico e simétrico do CO) e a banda em 1220 cm⁻¹ (δ_{OH}) são atribuídas à formação de espécies bicarbonato bidentado (b-HCO₃⁻). A banda 1475 cm⁻¹ pode estar associada à formação de espécies iônicas de bicarbonato (i- HCO₃⁻) (Sato et al., 2012). São observados, geralmente três grupos OH na superfície da zircônia, dos quais são atribuídos aos tipos dupla ponte, tripla ponte e terminal (JUNG, 2000). As espécies bicarbonato na superfície da ZrO₂ monoclínica são formadas principalmente devido aos grupos OH básicos terminais (BACHILLER-BAEZA, 1998). As bandas em 1527 e 1325 cm⁻¹ são atribuídas à espécie carbonato bidentado (b-CO₃⁻²), enquanto que as bandas em 1370 e 1345 cm⁻¹ são atribuídas à espécie carbonato monodentado (m-CO₃⁻²) (JUNG, 2000).

5.8 Testes Catalíticos

Os testes catalíticos foram realizados com o objetivo de avaliar a influência da carga metálica para a formação dos produtos da reação de desidroacoplamento do etanol. A escolha dos conteúdos metálicos de Au entre 0,3 a 3,0% m/m baseou-se no fato de que estudos anteriores do grupo indicaram que uma redução no conteúdo metálico para catalisadores estudados, promoveram um aumento na atividade para a reação de desidrogenação do etanol. Além disso, testes catalíticos foram realizados com as amostras sintetizadas pelo método de deposição por Sputtering Au/Zr-300s e Au/Zr-600s para as mesmas condições estudadas com as amostras sintetizadas por deposição - precipitação.

Os ensaios foram realizados nas seguintes condições: massa de catalisador (m _{catalisador} = 100 mg), pressão do sistema (P = 1 atm); pressão de vapor do etanol (P_{vap EtOH} = 7,85 kPa para a temperatura do banho do saturador T_{saturador} = 25°C) e temperatura de reação (T_{reação} = 200, 215, 230 e 245°C). A escolha da massa de catalisador baseou-se em estudos prévios do grupo.

As amostras depositadas por Sputtering não apresentaram atividade catalítica para a reação de desidrogenação do etanol, o que pode estar relacionado com efeitos de aglomeração das partículas do metal no suporte m-ZrO₂ durante o processo de síntese para as condições descritas no item 4.2.3. Algumas micrografias das análises por microscopia eletrônica de transmissão para a amostra Au/Zr-300s e realizadas no LCE são apresentadas na Figura 29.



Figura 29- Micrografias obtidas das análises por HR-STEM da amostra Au/mZr-300s.

Realizou-se uma análise da distância da rede cristalina e identificou-se a zircônia com orientação (111) correspondente a zircônia monoclínica e distância interplanar igual a 2,8 Å. As imagens indicam que as espécies metálicas

encontram- se aglomeradas, o que justifica o fato de não apresentarem atividade catalítica para a reação de desidrogenação.

A Figura 30 apresenta os resultados de conversão e seletividade aos produtos formados para as amostras sintetizadas pelo método de deposiçãoprecipitação (0,28Au/mZr, 0,59Aum/Zr, 0,90Au/mZr, 1,72Au/mZr e 2,98Au/mZr).



Figura 30 – Conversão do etanol (a) e seletividade para acetaldeído (AcH) e acetato e etila (AcOEt) (b) como função da temperatura de reação. Reação realizada sob tempos espaciais de etanol iguais a 56 x10³, 54 x10³, 59 x10³ 53 x10³ e 54 x10³ g. s. mol⁻¹ para 0,28Au/mZr, 0,59Au/mZr, 0,90Au/mZr, 1,72Au/mZr e 2,98Au/mZr, respectivamente.

Nas condições estabelecidas formam-se apenas acetaldeído (AcH) e acetato de etila (AcOEt). As reações para a formação de AcH e AcOEt devem ocorrer seguindo rotas diferentes, sendo a desidrogenação em acetaldeído predominantemente na superfície do metal e o acoplamento desidrogenativo entre acetaldeído e etanol para formação do acetato de etila preferencialmente na superfície do suporte e na interface metal-suporte. Para determinar a atividade dos catalisadores, calculou-se a velocidade de formação aparente ou observada, bem como da reação direta para o produto acetaldeído (AcH) por massa de metal (g Au) e os resultados são apresentados na Figura 31.



Figura 31 - Velocidades de formação de AcH observada (a) e da reação direta para as amostras 0,28Au/mZr, 0,59Au/mZr, 0,90Au/mZr, 1,72Au/mZr e 2,98Au/mZr como função da temperatura de reação. Reação realizada sob tempos espaciais de etanol iguais a 56 x10³, 54 x10³, 59 x10³, 53 x10³ e 54 x10³ g. s. mol⁻¹ para 0,28Au/mZr, 0,59Au/mZr, 0,90Au/mZr, 1,72Au/mZr e 2,98Au/mZr, respectivamente.

Através da Figura 31, pode ser observado que conforme aumenta-se o conteúdo metálico de Au, tem-se uma diminuição das velocidades de formação da reação aparente ou obervada (a) e da reação direta (b) para o acetaldeído. A Figura 32 apresenta uma correlação entre o conteúdo metálico de Au (entre 0,28 e 2,98%) e a velocidade de formação observada para o acetaldeído à 230°C.



Figura 32- Velocidade de formação observada do acetaldeído à 230°C para diferentes cargas metálicas de Au (%) em m-ZrO₂.

O efeito de tamanho de partícula de metal na atividade catalítica tem sido descrito na literatura, a qual aumenta exponencialmente para partículas abaixo de 1,5 nm (BOKHOVEN, 2009). Este aumento de atividade atribui-se as mudanças na estrutura eletrônica, tornando a banda d mais estreita no nível de Fermi. Essa mudança deve-se ao efeito de confinamento, onde ocorre menor hibridização entre as orbitais s, p e d em relação as partículas maiores. As partículas de Au suportadas em diferentes óxidos apresentam uma forte contração contínua da distância de ligação R_{Au-Au} (Miller et al., 2006). Em uma alteração em R_{Au-Au} de ~2.82 para 2,74 Å, tem-se partículas de 1,5 para 0,8 nm, respectivamente, as quais estariam indicando uma intensa variação de propriedades eletrônicas por efeito de confinamento. O abrupto aumento de atividade para catalisadores com R_{Au-Au} menor que 2,82 Å, observada para amostras com conteúdo de 3,74%Au/Zr-200°C e 5,01%Au/Zr-200°C estudadas anteriormente no grupo e analisadas por Espectroscopia de absorção de raios X (EXAFS *in situ*), poderiam estar associados ao aumento de densidade eletrônica.

Nesse sentido, as diferenças observadas para as amostras estudadas e apresentadas nas Figuras 31 e 32 poderiam estar associadas com as alterações nas distâncias de ligação Au-Au, bem como aumento da densidade eletrônica, destacando-se as amostras de conteúdo <1%.

A Tabela 8 apresenta os dados obtidos nos testes catalíticos para conversão, seletividade aos produtos AcH e AcOEt e as velocidades aparentes de formação para AcH e AcOEt em mmol. h⁻¹.g_{Au}⁻¹.

Os dados apresentados na Tabela 8 estão correlacionados com o trabalho de Ribeiro (2018), que utilizou catalisadores de Au/m-ZrO₂ com maiores conteúdos de Au, aplicados à mesma reação. O autor sugeriu que, à medida em que ocorre um aumento na carga metálica (1,45% a 5,01% de Au, em massa), aumenta-se o recobrimento dos sítios ativos do suporte (m-ZrO₂), que foi comprovado pela diminuição da seletividade aos produtos de condensação aldólica do acetaldeído (metil-etil-cetona, crotonaldeído e acetona), pois essa condensação depende dos sítios ativos do suporte.

Amostra	T _{reação}	Conversão	S _{AcH}	S _{AcOEt}	r _{AcH}	r _{AcOEt}
	(°C)	(%)	(%)	(%)	(mmol.h ⁻¹ .g _{Au} ⁻¹)	(mmol.h ⁻¹ .g _{Au} ⁻¹)
	200	2,1	83,6	16,4	330,1	43,1
	215	2,7	82,1	17,9	490,9	57,8
0,28 Au/mZr	230	3,7	82,0	18,0	782,6	89,4
	245	5,2	80,7	19,3	1160,1	132,8
	200	2,4	78,7	21,3	230,7	30,1
	215	3,9	80,5	19,5	340,1	43,6
0,59 Au/mZr	230	5,6	79,2	20,8	437,5	70,6
	245	7,6	78,3	21,7	628,5	104,2
	200	2,4	71,8	28,2	182,6	26,9
	215	3,5	73,2	26,8	281,9	43,4
0,90 Au/mZr	230	5,8	71,8	28,2	438,5	63,9
	245	8,5	74,3	25,7	592,1	101,2
	200	4,1	73,7	26,3	162,4	27,1
	215	6,1	72,3	27,7	247,9	36,5
1,72 Au/mZr	230	8,9	69,3	30,7	377,8	56,0
	245	12,0	61,2	38,8	559,6	82,6
	200	5,9	64,3	35,7	106,9	19,6
	215	9,2	69,7	30,3	175,8	25,9
2,98 Au/mZr	230	14,5	71,1	28,9	256,7	47,1
	245	21,3	66,6	33,9	387,8	62,4

Tabela 8- Resultados dos testes catalíticos para os catalisadores 0,28 a 2,98Au/mZr.

Miller et al. (2006) concluíram em seus trabalhos que o aumento da dispersão do metal (Au) causa contração do comprimento da ligação Au-Au, sendo independente do tipo de suporte, pois os resultados foram similares para partículas de Au não suportadas. Eles concluíram que para partículas maiores que 4 nm, existe pouca alteração no comprimento da ligação, mas para catalisadores com dispersão próximas de 100% (entre 1 nm) esta contração poderia chegar a 0,015 nm. E por fim, através da técnica de XANES, identificaram que ocorre um aumento da densidade eletrônica em partículas pequenas.

Assim, pode-se afirmar que para catalisadores com determinado tamanho de partícula, poderão ocorrer mudanças consideráveis no comprimento da

ligação Au-Au, e consequentemente irão alterar a atividade catalítica dos materiais, corroborando os dados obtidos (destaque para a amostra 0,28Au/mZr).

Afim de se determinar a energia de ativação aparente (E_{ap}) e da reação direta (E _{direta}) para os catalisadores, foram realizadas linearizações da Equação de Arrhenius, como relatado na seção 4.4.2. As Figura 33 apresenta os resultados obtidos.



Figura 33- Energia de ativação aparente para formação de AcH ($E_{ap AcH}$) e AcOEt ($E_{ap AcOEt}$) para os catalisadores 0,28Aum/Zr ,0,59Au/mZr, 0,90Au/mZr, 1,72Au/mZr e 2,98Au/mZr ativados à 200°C em hélio e reduzidas em hidrogênio. Reação realizada sob tempos espaciais de etanol iguais a 56 x10³, 54 x10³, 59 x10³, 53 x10³ e 54 x10³ g. s. mol⁻¹ para 0,28Au/mZr, 0,59Au/mZr, 0,90Au/mZr, 1,72Au/mZr e 2,98Au/mZr, respectivamente.

A Figura 34 apresenta as energias de ativação da reação direta para a formação do acetaldeído.



Figura 34- Energia de ativação da reação direta para formação de AcH (E_{direta} AcH) para os catalisadores 0,28Au/mZr ,0,59Au/mZr, 0,90Au/mZr, 1,72Au/mZr e 2,98Au/mZr ativados à 200°C em hélio e reduzidas em hidrogênio.

Os resultados obtidos indicaram que as amostras estudadas com diferentes conteúdos metálicos de ouro apresentaram valores similares das energias de ativação aparente para os produtos AcH 50,3 a 57,5 kJ.mol⁻¹ e AcOEt 51,1 a 59,5 kJ.mol⁻¹ (Fig. 33), considerando os erros percentuais. No entanto, os valores obtidos para a energia de ativação da reação direta (Fig. 34) indicaram uma similaridade para as amostras com conteúdo <1% de Au (55,2 a 60,9 kJ.mol⁻¹), enquanto que as amostras com maiores teores de Au (1,72 e 2,98%) obtiveram maiores valores de energia 66,9 e 75,2 kJ.mol⁻¹, respectivamente.

BORONAT et al. (2011) avaliaram por DFT e experimentalmente, a influência da mudança na estrutura de modelos de clusters de Au com diferentes números de coordenação e teores metálicos para nanopartículas de Au suportadas em óxido de titânio na reação de oxidação de álcoois em aldeídos. Eles verificaram que há uma clara tendência no aumento da reatividade dos modelos com a diminuição do número de coordenação (NC) para o metal, sugerindo que pode existir uma distribuição de sítios metálicos de Au com atividades diferentes. Além disso, verificaram experimentalmente que à medida em que se tem um aumento da carga metálica nos catalisadores sintetizados de Au/TiO₂ de 0,4 a 10,0 % m/m, ocorre um aumento no diâmetro médio das

nanopartículas (1,9 a 9,7 nm), bem como um aumento na energia de ativação (7,9 \pm 1,3 à 10,4 \pm 0,6 kcal. mol⁻¹), corroborando os dados obtidos nos estudos teóricos. Eles sugerem que a relação direta entre tamanho das nanopartículas e atividade não podem ser atribuídos apenas a uma maior concentração de sítios de Au subcoordenados nas menores partículas, mas também ao fato de que nem todos os sítios são igualmente ativos. Isso implica que os catalisadores de Au reais podem ter superfícies heterogêneas, indicando que possam ser sensíveis à estrutura para a desidrogenação do álcool.

Neste sentido, as possíveis similaridades para os valores da energia de ativação aparente encontrados nas amostras ativadas à 200°C em hélio, bem como reduzidas em hidrogênio e apresentados nas Figura 33 (a e b), poderiam ser explicadas por semelhanças nas etapas de ativação do etanol e formação dos produtos acetaldeído e acetado de etila via rota desidrogenativa, que poderiam ocorrer na presença de nanopartículas (NPs) heterogêneas. Essas partículas com diferenças de tamanho são provenientes da dificuldade do controle das mesmas, conforme foi discutido nas seções 3.3.1 para o método de síntese e 5.5 para as análises por microscopia eletrônica de transmissão. Entretanto, a energia de ativação da reação direta que considera parâmetros termodinâmicos em função da temperatura de reação (constante de equilíbrio no Apêndice 1), poderia representar melhor os dados experimentais para as nanopartículas, o que explica o comportamento para as amostras com baixo conteúdo metálico (<1%) e diferindo dos catalisadores com maior conteúdo

5.9 Estudos por DFT

Estudos dos mecanismos de reação envolvidos na desidrogenação do etanol foram realizados por Castillo (2021) através de cálculos por DFT para clusters Au₃ e Au₁₃ que apresentam uma estrutura 2D e 3D, respectivamente. Os resultados e a discussão encontram-se no apêndice.

6 Estudo do efeito da temperatura de ativação nos catalisadores de Au

Nesta seção optou-se por realizar uma discussão sobre a influência da temperatura do pré-tratamento na interação das nanopartículas de Au com o suporte e na atividade catalítica.

Para esse tratamento, o reator foi carregado com determinada massa de catalisador, no qual foi realizado um tratamento térmico em atmosfera de Hélio puro, com vazão de 50 mL. min⁻¹ e aquecimento programado (taxa de 10°C. min⁻¹) da temperatura ambiente até a temperatura desejada (200, 400 ou 600 °C) e mantido por uma hora nesse patamar.

6.1 Caracterização dos catalisadores

6.1.1 Propriedades texturais

A Tabela 9 apresenta as propriedades texturais do suporte (m-ZrO₂), das amostras xAu/mZr frescas e após os tratamentos térmicos (200, 400 e 600°C). **Tabela 9** – Propriedades texturais para as amostras ativadas termicamente.

Amostra	S _{BET} (m²/g _{cat})
m-ZrO ₂	99
m-ZrO ₂ -600°	91
0,28Au/mZr	95
0,28Au/mZr-200°	94
0,28Au/mZr-400°	96
0,28Au/mZr-600°	87
0,90Au/mZr	97
0,90Au/mZr-200°	95
0,90Au/mZr-400°	96
0,90Au/mZr-600°	89

Com exceção das amostras tratadas à 600°C, cujos resultados das áreas BET (S_{BET}) foram cerca de 8, 10 e 12% menores para a m-ZrO₂, 0,90Au/mZr e 0,28Au/mZr, respectivamente, se comparadas com o suporte sem tratamento, em todos os demais catalisadores, a deposição do Au e o aumento da temperatura do pré-tratamento térmico não mostrou um efeito notável nesses valores. ORAS et al. (2020) estudaram o efeito do pré-tratamento na morfologia e mobilidade de nanopartículas de Au, sintetizadas pelo método coloidal e suportadas em SiO₂. Eles observaram que com o aumento da temperatura de tratamento (200 à 800°C por 1 hora), ocorre uma mudança na geometria das partículas, tornando-se mais arredondadas. Eles concluíram que as partículas não tratadas apresentavam formas irregulares e que acima de 400°C o efeito é mais proeminente, tornando-se partículas esféricas. Sendo assim, o efeito do aumento da temperatura nas amostras 0,28Au/mZr e 0,90Au/mZr à 600°C podem ter promovido uma modificação na geometria desses materiais, alterando a área superficial. Estudos por microscopia irão ajudar a compreender essa hipótese que será discutida em sequência.

6.1.2 Difração de Raios X

Os difratogramas das amostras 0,28 e 0,90%Au m/m tratadas termicamente e sintetizadas nesta seção, além do suporte puro, são apresentados na Figura 35.



Figura 35- Difratogramas de raios X dos padrões de Au e zircônia monoclínica, dos materiais suportados em m-ZrO₂ (0,28Au/Zr e 0,90Au/Zr antes a após tratamento térmico) e do suporte utilizado (m-ZrO₂).

Na Figura 35, os resultados de Difração de Raios X (DRX) de todas as amostras suportadas em zircônia monoclínica (m-ZrO₂) revelaram picos de difração característicos da m-ZrO₂ em 20= 28.2° e 31.3° (JCPDS 37- 1484). Além disso, após o pré-tratamento térmico, os difratogramas de DRX dos catalisadores Au/m-ZrO₂ são semelhantes àquele do suporte puro, e nenhum pico de difração referente ao Au foi detectado nas amostras, indicando que as nanopartículas de ouro são muito pequenas para serem detectadas e/ou estão altamente dispersas sobre o suporte (SONG et al., 2018). Neste sentido, as ativações térmicas em diferentes temperaturas não promoveram mudanças nos picos dos difratogramas, indicando que os catalisadores possivelmente apresentam estabilidade quanto a ativação térmica nos valores estudados (200 a 600°C). Isso corrobora a ideia sobre o suporte zircônia que promove uma elevada dispersão metálica e possibilita uma alta estabilidade térmica aos catalisadores.

6.1.3 Espectroscopia de reflectância difusa na região do ultravioleta visível (DRS UV- Vis)

As amostras 0,28Au/mZr e 0,90Aum/Zr antes e após o tratamento térmico, foram caracterizadas por DRUV- VIS à temperatura ambiente e os resultados são apresentados na Figura 36.

Assim como descrito na seção 2.4, estudos de Zanella et. al (2006) verificaram que nanopartículas de Au após os tratamentos térmicos, exibiram aumento na intensidade da banda plasmônica (cerca de 550 nm) com o aumento da temperatura, o que é observado claramente para as amostras 0,28Au/mZr e 0,90Au/mZr, após o tratamento térmico em hélio.



Figura 36 – Espectros UV-VIS das amostras de Au suportadas e do suporte m-ZrO₂: (a) 0,28 Au/mZr e (b) 0,90Au/mZr antes e após os tratamentos térmicos em He.

Boccuzzi et al. (2001) estudaram catalisadores de Au/ZrO₂ do ponto de vista das caracterizações, como DRS UV-Vis, para amostras sintetizadas pelo método de deposição- precipitação (frescas) e após tratamento em atmosfera redutora e oxidante. Eles verificaram através dos espectros obtidos, que após o tratamento das amostras, ocorre uma ampliação no pico atribuído a banda plasmônica e uma redução na borda de absorção de monocristais da ZrO₂. Além disso, eles relataram que com a redução do tamanho das partículas, nota-se um aumento no pico plasmônico. Eles relataram que mudanças na morfologia das partículas metálicas, como um achatamento, podem produzir efeitos na forma do pico plasmônico após a etapa de tratamento (Bocuzzi et al., 2001)

6.1.4 Espectroscopia Fotoeletrônica de Raios X (XPS)

Com o objetivo de se avaliar a influência da temperatura de ativação térmica em He a amostra 3,74Au/mZr foi avaliada *in situ* entre 200 e 600°C por XPS. As amostras foram reduzidas em H₂ à 200°C antes da etapa de tratamento térmico em He. A Tabela 10 apresenta os resultados para energia de ligação (BE) antes e após a redução em atmosfera de H₂ para todas as amostras estudadas.

Amostra	BE (Antes da redução) / eV	BE (Após redução) / eV	FWHM
3,74Au/mZr He-200°C	83,0	83,1	2,2/2,2
3,74Au/mZr He-300°C	82,7	82,8	2,1/2,3
3,74Au/mZr He-400°C	82,8	82,9	2,2/2,1
3,74Au/mZr He-600°C	82,4	82,6	1,9/1,9

Tabela 10- Resultados das análises de XPS *in situ* para a amostra 3,74Au/mZr ativada em 200, 300, 400 e 600°C.

Conforme pode-se observar na Tabela 10, o sistema Au/ZrO₂ apresentou energia de ligação (BE Au 4f 7/2) que foi sensível à temperatura de prétratamento térmico em He. Para o catalisador contendo 3,74% Au, tratado termicamente entre 200 a 600 °C, os valores de energia de ligação (BE Au 4f 7/2) situavam-se entre 82,6 e 83,1 eV, característicos de espécies de Au metálico. No entanto, estes valores de energia de ligação (BE Au 4f 7/2) foram consideravelmente inferiores aos valores de referência para Au bulk (84,1 eV), correspondendo a desvios superiores a 1,0 eV. Desvios de níveis de núcleos de nanopartículas de Au são geralmente relatados na literatura e atribuídos a modificações na densidade electrónica (Radnik et al.,2003). Notavelmente, as variações das energias de ligação Au 4f medidas por XPS correlacionam-se bem com o parâmetro estrutural de distância de ligação R_{Au-Au}. Esta correlação é apresentada na Figura 37.



Figura 37- Correlação entre a energia de ligação Au4f_{7/2} obtidas por XPS in situ e a distância de ligação (R_{Au-Au}) determinadas por análises de EXAFS *in situ* para amostras Au/mZr.

As análises por EXAFS *in situ* indicaram que o aumento na temperatura de tratamento térmico em He causa uma significativa expansão na distância de ligação (R_{Au-Au}) e aumento no número de coordenação (NC_{Au-Au}) (Ribeiro, 2018).

Isto pode ser explicado pela influência no NC na densidade eletrônica de nanopartículas de Au e confirmado por análises de XPS *in situ* (Tabela 10 e Figura 37). Para a amostra 3,74Au/mZr ativada à 200°C em He, a distância de ligação (R_{Au-Au}) igual a $2,789 \pm 0.004$ Å foi obtida, correspondendo a transição de estrutura de clusters do tipo 3D para 2D e contendo 12 átomos de Au com tamanho em torno de 0,7 nm (Fernández et al., 2004).

Para avaliar a influência da temperatura de tratamento térmico na distribuição do tamanho das partículas das amostras de Au/ZrO₂ com menores conteúdos metálicos (inferior a 1% m/m), realizou-se análises por microscopia eletrônica de transmissão no LNNano. Os resultados e a discussão serão descritos na próxima seção.

6.1.5 Microscopia Eletrônica de Transmissão

A Figura 38 apresenta a análise de composição química por espectroscopia por energia dispersiva (EDS) para as amostras 0,59Au/mZr e 0,90Au/mZr, após tratamento térmico (200 ou 600°C em hélio) e ativação em hidrogênio à 200°C.



Figura 38 – Micrografias da composição química por EDS das amostras 0,59Au/mZr e 0,90Au/mZr tratadas termicamente em He à 200 ou 600°C e ativadas em hidrogênio à 200°C.



A Figura 39 apresenta os histogramas construídos para distribuição do tamanho de partículas das amostras 0,59Au/mZr e 0,90Au/mZr.

Figura 39 – Histogramas de distribuição do tamanho de partículas após análises das micrografias das amostras 0,59Au/mZr e 0,90Au/mZr ativadas em hélio.

Como pode ser visto na Figura 38 as amostras apresentam em sua composição química Au e Zr, com uma alta dispersão das nanopartículas de Au (NPs-Au) no suporte. Além disso, realizando-se a contagem de partículas para as amostras ativadas à 600°C e através da construção do histograma da distribuição das NPs na Figura 39, obteve-se diâmetros médios de 2,2 nm para ambas as amostras (0,59Au/mZr e 0,90Au/mZr) com um incremento, se comparadas com os valores encontrados para as amostras à 200°C (1,7 e 1,9 nm, respectivamente), conforme descrito na seção 5.5 e novamente apresentadas nesta seção. Akita e colaboradores (2008) estudaram o efeito da temperatura de tratamento sob diferentes atmosferas (ar e hidrogênio) para catalisadores de Au/CeO₂ e sintetizados por deposição à vapor. Os autores observaram que em atmosfera de ar, as amostras após deposição a vapor, 200, 300, 400 e 600°C por 4 horas e analisadas por HR-STEM sofrem alteração no

diâmetro médio entre 1,9 a 6,1nm, enquanto que em atmosfera redutora por 4 horas e analisando as amostras após deposição, 200,300 e 400°C, praticamente não sofrem alteração no diâmetro médio (2,2 a 2,4nm). Eles sugerem que o fenômeno de crescimento das partículas sob atmosfera de ar e chamado de *Maturação Otswald* é caracterizado pela formação de partículas maiores em detrimento das menores, anteriormente observado em outro trabalho dos pesquisadores por TEM *in situ*. Atribuições a vacâncias na superfície da CeO₂ em atmosfera redutora e também relatadas para partículas de Au/TiO₂ poderiam explicar a supressão dessa maturação. Conforme apresentado através dos histogramas (Fig.49), as amostras Au/ZrO₂ não sofrem uma significativa variação, o que pode indicar que para a atmosfera de tratamento (200 ou 600°C em He e redução em H₂ à 200°C) não promoveram mudanças típicas de maturação de Otswald (Akita et al, 2008; Akita et al., 2007; Okazaki et al., 2004).

Estudos utilizando-se Espectroscopia de Absorção de Raios X (EXAFS) para a borda L₃ do ouro para a amostra 3,74%Au-mZrO₂ tratada termicamente sob diferentes temperaturas em atmosfera de He (200, 300, 400, 600°C) mostraram que o aumento da temperatura de ativação do catalisador (entre 200 a 600°C) promoveu uma expansão significativa em R_{Au-Au} e número de coordenação N_{Au-Au} (Ribeiro, 2018).

Conforme as análises teóricas foram discutidas na seção 5.5, as estruturas 2D de Au estão presentes nas amostras. A Figura 40 apresenta imagens HAADF-HRSTEM das amostras 0,59Au/Zr e 0,90Au/Zr ativadas à 200 e 600°C. Na imagem as posições das configurações de Au semi-bidimensionais (menores do que 20 Å) são indicadas pelas setas vermelhas e por números. Os clusters presentes nas amostras apresentadas (Figura 40) contém um número de átomos de Au ao redor de 13, região na qual os clusters de Au sofrem uma mudança de estrutura entre 2D para 3D. Estes clusters devem apresentar uma distância de ligação ao redor de ligação de 2,81 Å, conforme observado por EXAFS para amostras contendo 3,74 %Au m/m no trabalho de Ribeiro, 2018.



Figura 40- Imagens obtidas por HAAD- HR(STEM) das amostras 0,59Au/Zr-200°C (a), 0,90Au/Zr-200°C (b), 0,59Au/Zr-600°C (c) e 0,90Au/Zr-600°C (d). Setas vermelhas indicam configurações semi-bidimensional menores do que 20 Å.

Determinou-se o número de átomos das amostras através de cálculos teóricos utilizando-se correlações encontradas na literatura (JENTYS, 1999; Fernandez et al., 2004). Por meio da Espectroscopia de Absorção de Raios X (EXAFS), o tamanho e a forma das partículas podem ser determinados pela análise do número de coordenação em uma ou mais camadas. Tais métodos são rotineiramente usados para caracterizar nanopartículas de metais cúbicos de face centrada (FCC), isto é, Pt, Ni, Cu, Pd, Rh, Ag, Au, por exemplo. Os parâmetros usados para o número de coordenação (N_i) para cada esfera de coordenação (N_i , i= 1 - 5) em função do número de átomos (N_{at}) presentes no cluster foi modelado usando uma função hiperbólica (Equação 6.1) e com quatro parâmetros (a- d), conforme a Tabela 11.

$$N_i = \frac{a.N_{at}}{b+N_{at}} + \frac{c.N_{at}}{d+N_{at}}$$
(6.1)

Parâmetros	N 1	N 2	N3	N4	N5
Α	8,981	3,922	13,204	6,830	10,609
В	9,640	7,368	39,134	55,369	37,582
C	3,026	2,192	11,593	5,684	14,265
D	1462,61	989,28	1292,24	1541,86	1020,82

Tabela 11- Parâmetros utilizados para ajustes do número de coordenação Ni em função do número de átomos Nat.

As Figuras 41.a e 41.b apresentam a correlação entre o número de coordenação Au-Au (N_{Au-Au}) com a distância de ligação (R_{Au-Au}) e o grau de dispersão do Au com N_{Au-Au}, respectivamente. Considerando-se os parâmetros obtidos por EXAFS experimentalmente para as amostras estudadas *in situ* no grupo por Ribeiro (2018), obteve-se os valores para as amostras de baixo teor deste trabalho através da correlação linerar entre N_{Au-Au} e R_{Au-Au}. O grau de dispersão foi obtido através da correlação encontrada nos estudos de Bokhoven e colaboradores (2009) em função do número de coordenação das amostras.



Figura 41- Correlações entre número de coordenação N_{Au-Au} e distância de ligação R_{Au-Au} (a) e grau de dispersão e número de coordenação N_{Au-Au} (b).

Pode-se perceber na Fig. 41.a que conforme o número de coordenação (N_{Au-Au}) diminui, ocorre uma redução significativa no comprimento de ligação do metal (R_{Au-Au}). Conforme as partículas de Au se tornam mais dispersas, neste caso, as amostras de menor teor (0,28 a 1,72%Au), observa-se que maiores são as contrações nas distâncias de ligação R_{Au-Au}. Estudos de partículas de Au em diferentes suportes (TiO₂, Al₂O₃, CeO₂, SiO₂, Nb₂O₅ e ZrO₂) por Bokhoven e colaboradores (2006) indicaram que independente do suporte utilizado, existe uma correlação linear entre o grau de dispersão com o número de coordenação, e que com o aumento da dispersão em cerca de 30%, tem-se uma contração na distância de ligação em cerca de 0,16 Å.

As Figuras 42.a e 42.b apresentam os dados obtidos para o número de átomos teóricos calculados através das correlações citadas anteriormente. O número de átomos para as amostras estudadas por Ribeiro (2018), bem como as amostras de menor teor deste trabalho, é apresentado em função da distância de ligação e da atividade catalítica de formação do produto acetaldeído à 230°C.



Figura 42- Número de átomos estimados por EXAFS através das correlações entre a distância de ligação (a) e para atividade catalítica para formação do AcH à 230°C (b).

Os resultados obtidos para o número de átomos das nanopartículas indicaram uma variação entre 4 e 18 átomos. Nota-se que para as amostras estudadas anteriormente no grupo (3,74 e 5,01%Au/mZr e tratadas termicamente em diferentes temperaturas de Hélio), tem-se um maior número de átomos variando entre 11 e 18. Sendo assim, para as amostras de menor teor (0,28 à 1,72%Au) os cálculos indicaram que estas nanopartículas apresentam número de átomos abaixo de 10. Neste sentido, através das correlações apresentadas e estudadas por Fernández et. al, 2004 e Jenthys (1999), podese afirmar que para número de átomos abaixo de 12 tem-se um número de coordenação (N_{Au-Au}) de aproximadamente 5,0 e consequentemente partículas menores do que 0,8 nm, relacionadas a clusters bidimensionais (2D). Estes clusters provavelmente favorecem uma alta atividade catalítica para a reação de desidrogenação do etanol e na medida em que se tem um aumento na distância de ligação (R_{Au-Au}) a atividade tende a reduzir significativamente (Figura 43.b). Entretanto, as medidas realizadas por microscopia eletrônica de transmissão de forma convencional, não foram capazes de identificar esses clusters, somente quando realizou- se uma análise ultraestrutural (Figura 40).

6.1.6 DRIFTS-CO

As amostras foram submetidas a diferentes temperaturas de tratamento térmico em hélio (200, 300, 400 e 500°C) para avaliar a influência da temperatura na superfície dos catalisadores. A Figura 43 apresenta os espectros de dessorção em Hélio obtidos para as amostras tratadas à 200, 300, 400 e 500°C.

Pode-se observar que para as amostras ativadas à 200°C, tem-se a banda referente ao CO adsorvido linearmente nas nanopartículas de Au metálico em torno de 2100 cm⁻¹. Observa-se também a banda ao redor de 2050 cm⁻¹, para a a amostra 1,72Au/mZr e atribuída a adsorção do tipo ponte (CO-Au_s). Com o aumento da temperatura de ativação em He (300 à 500°C), tem-se uma forte supressão da adsorção de CO linear acompanhada da adsorção em ponte.



Dessorção em He à T amb : 20°C

Figura 43- DRIFTS-CO à temperatura ambiente (20°C) das amostras tratadas a diferentes temperaturas em hélio (200 a 500°C).

Considerando conforme demonstrado previamente por BUENO (2004) a presença de defeitos na superfície de Pt geram efeitos dipolo que impedem a adsorção do CO em ponte em relação ao CO linear. Nessa região a adsorção ocorre em sítios de Pt⁰ do tipo cantos e defeitos. Conforme relatado por Blyholder (1964), a ligação do CO ao metal ocorre através da doação de elétrons do CO para o metal por meio da ligação σ e uma retrodoação do metal para o CO via ligação π . Estudos sugerem que a ordem de frequência (v) em superfície e sítios de defeito segue a tendência: v _{superfície} > v _{bordas} > v _{cantos} (Brieger et al., 2015). Portanto, seria coerente propor que o aumento de temperatura de tratamento térmico em He resulta em uma forte diminuição de defeitos na superfície das nanopartículas de Au, conduzindo a uma superfície de maior coordenação Au-Au e com uma menor densidade eletrônica de bordas e cantos, favorecendo a adsorção do tipo ponte nesses catalisadores.

6.2 Testes Catalíticos

Os ensaios catalíticos foram realizados nas mesmas condições citadas nas seções 1.4 e 2.6. A Figura 44 apresenta os resultados de conversão para todos os catalisadores 0,28Au/mZr à 2,98Au/mZr tratados termicamente em atmosfera e hélio sob diferentes temperaturas (200, 400 e 600°C).



Figura 44- Conversão de etanol em função da temperatura de reação para as amostras 0,28Au/mZr a 2,98Au/mZr (a), (b), (c), (d) e (e). Reação realizada sob tempos espaciais de etanol iguais a 57 x10³, 55 x10³ e 52 x10³ g. s. mol⁻¹ para (a), 54 x10³, 55 x10³ e 55 x10³ g. s. mol⁻¹ para (b), 59 x10³, 58 x10³ e 57 x10³ g. s. mol⁻¹ para (c), 55 x10³, 54 x10³ e 54 x10³ g. s. mol⁻¹ para (d) e 55 x10³, 53 x10³ e 55 x10³ g. s. mol⁻¹ para (e) ativadas à 200, 400 e 600°C, respectivamente.

A Figura 45 apresenta os dados de seletividade aos produtos formados acetaldeído (AcH) e acetato de etila (AcOEt) para os catalisadores tratados em diferentes temperaturas (200 à 600°C) em Hélio.



Figura 45- Seletividade para acetaldeído (AcH) e acetato de etila (AcOEt) em função da temperatura de reação para as amostras 0,28Au/mZr a 2,98Au/mZr (a), (b), (c), (d) e (e). Reação realizada sob tempos espaciais de etanol iguais a 57 x10³, 55 x10³ e 52 x10³ g. s. mol⁻¹ para (a), 54 x10³, 55 x10³ e 55 x10³ g. s. mol⁻¹ para (a), 54 x10³, 55 x10³ e 55 x10³ g. s. mol⁻¹ para (b), 59 x10³, 58 x10³ e 57 x10³ g. s. mol⁻¹ para (c), 55 x10³, 54 x10³ e 54 x10³ g. s. mol⁻¹ para (d) e 55 x10³, 53 x10³ e 55x10³ g. s. mol⁻¹ para (e).

Analisando-se as Figuras 44 e 45, pode-se observar que o incremento na medida da temperatura de ativação das amostras estudadas (200 à 600°C), promove um decréscimo nas conversões de etanol e a seletividade para os produtos formados (AcH e AcOEt) tende a reduzir também. Destaca-se que os efeitos são mais pronunciados nos catalisadores com maior conteúdo de ouro (1,72 e 2,98Au/mZr), atingindo-se reduções de 50% nos valores de conversão e seletividade nas maiores temperaturas de reação (245°C).

A influência da temperatura de ativação térmica foi avaliada com relação a velocidade de formação aparente ou observada para o produto acetaldeído (AcH). Os resultados por grama de metal são apresentados na Figura 46.


Figura 46 - Velocidade aparente de formação de AcH para as amostras 0,28Au/m-Zr a 2,98Au/m-Zr (a), (b), (c), (d) e (e). Reação realizada sob tempos espaciais de etanol iguais a 57 x10³, 55 x10³ e 52 x10³ g. s. mol⁻¹ para (a), 54 x10³, 55 x10³ e 55 x10³ g. s. mol⁻¹ para (b), 59 x10³, 58 x10³ e 57 x10³ g. s. mol⁻¹ para (c), 55 x10³, 54 x10³ e 54 x10³ g. s. mol⁻¹ para (d) e 55 x10³, 53 x10³ e 55x10³ g. s. mol⁻¹ para (e).

A Figura 46 evidencia claramente a diferença entre as velocidades de formação para o produto acetaldeído, sendo que a amostra de menor conteúdo de ouro (0,28Au/mZr) apresentou maior atividade após o tratamento térmico, em todas as temperaturas estudadas. Conforme aumenta-se o conteúdo de ouro nas amostras, a atividade catalítica tende a reduzir, conforme discutido na seção

anterior (5.8). Conforme discutido anteriormente, estudos prévios por EXAFS in *situ* para amostras com conteúdo de 5% de Au suportadas em m-ZrO₂ e ativadas em diferentes temperaturas em He (200, 300, 400 e 600°C) mostraram que uma alteração na distância de ligação R_{Au-Au} de ~2,74 para 2,82 Å indicam uma intensa variação das propriedades eletrônicas, conforme apresentado por análises através de XPS in situ. Assim, pode-se explicar o aumento da atividade nas amostras tratadas em menores temperaturas com maior densidade eletrônica e confirmadas pelas variações das energias de ligação (BE Au 4f 7/2) por XPS in situ. Além disso, os estudos realizados por DRIFTS-CO para as amostras estudadas anteriormente, bem como para as amostras de menor conteúdo deste trabalho (Figura 44), indicam que as espécies de CO adsorvidas em ponte sobre a superfície de Au é desfavorecida pela presença de defeitos na superfície. Neste sentido, as amostras tratadas em 200°C apresentam predominantemente CO adsorvido de forma linear e baixos valores de NAu-Au e R_{Au-Au}. Com o aumento da carga de Au e especialmente com o aumento da temperatura em He (300 à 500°C), a adsorção de CO na forma linear para a forma do tipo em ponte é favorecida, acompanhado do aumento do número de coordenação (N_{Au-Au}) e distância de ligação (R_{Au-Au}). Portanto, a ativação térmica pode promover a remoção de defeitos na superfície, com menor densidade eletrônica e baixa atividade catalítica.

Foram determinadas as energias de ativação aparente (E_{app}) e da reação direta (Ea_{direta}) para os catalisadores, através linearizações da Equação de Arrhenius, como relatado na seção 4.4.2. As Figuras 47 e 48 apresentam os resultados obtidos.



Figura 47 – Energia de ativação aparente de formação de AcH para as amostras 0,28Au/m-Zr a 2,98Au/m-Zr (a), (b), (c), (d) e (e). Reação realizada sob tempos espaciais de etanol iguais a 57 x10³, 55 x10³ e 52 x10³ g. s. mol⁻¹ para (a), 54 x10³, 55 x10³ e 55 x10³ g. s. mol⁻¹ para (b), 59 x10³, 58 x10³ e 57 x10³ g. s. mol⁻¹ para (c), 55 x10³, 54 x10³ e 54 x10³ g. s. mol⁻¹ para (d) e 55 x10³, 53 x10³ e 55x10³ g. s. mol⁻¹ para (e).



Figura 48 – Energia de ativação da reação direta para os catalisadores 0,28Au/mZr a 2,98Au/mZr (a), (b), (c), (d) e (e). Reação realizada sob tempos espaciais de etanol iguais a 57 x10³, 55 x10³ e 52 x10³ g. s. mol⁻¹ para (a), 54 x10³, 55 x10³ e 55 x10³ g. s. mol⁻¹ para (b), 59 x10³, 58 x10³ e 57 x10³ g. s. mol⁻¹ para (c), 55 x10³, 54 x10³ e 54 x10³ g. s. mol⁻¹ para (d) e 55 x10³, 53 x10³ e 55x10³ g. s. mol⁻¹ para (e).

Analisando-se as Figuras 47 e 48, nota-se que as energias de ativação aparente e da reação direta seguiram as mesmas tendências após o tratamento térmico em 400 e 600°C, se comparadas com a análise realizada para as amostras à 200°C e discutidas na seção 5.8. A energia de ativação aparente apresenta similaridade para as amostras, independente do teor com os valores variando entre 51 a 68 kJ.mol⁻¹ entre a menor e a maior temperatura de ativação térmica, considerando os erros percentuais. Entretanto, a energia de ativação para a reação direta e calculada usando os parâmetros termodinâmicos, permitiu identificar uma diferença mais perceptível entre as amostras de menor conteúdo metálico (<0.6%) e aquelas com maior conteúdo (entre 0,9 e 2,98%). Pode-se afirmar que existe uma tendência no aumento da energia de ativação da reação direta com o aumento da temperatura de tratamento térmico para as amostras de maior teor.

7 Considerações Finais

Os catalisadores sintetizados à base de ouro pelo método de deposição – precipitação (DP) com NaOH obtiveram alta dispersão como indicados pelos difratogramas de raios –X e confirmado pelas análises de microscopia de alta resolução. A adição de diferentes cargas metálicas de Au (0,3 a 3,0% m/m) sobre o suporte estudado (m-ZrO₂) não causou mudanças significativas nas propriedades texturais (área específica, volume dos poros e diâmetro) analisados por fisissorção de N₂.

As análises por reflectância difusa na região do ultravioleta visível (DRUV-VIS) indicaram que os espectros das nanopartículas metálicas (NPs) apresentam a banda de ressonância plasmônica, após ativação térmica em He e não são encontradas nas amostras frescas. É relatado que, uma vez que a síntese das nanopartículas de Au pelo método de deposição- precipitação devem passar por uma etapa de tratamento térmico, após o processo de secagem em temperatura ambiente, a ressonância plasmônica torna-se visível.

O aumento da carga metálica (de 0,3 a 3% m/m) nos materiais influenciou o desempenho catalítico, indicando uma forte dependência da atividade com o teor de Au, com maiores velocidades de formação por grama de Au aos produtos acetaldeído e acetato de etila no catalisador de menor carga (0,28Au/Zr). Além disso, as energias de ativação aparente e da reação direta foram determinadas e existe uma tendência de aumento na energia de ativação da reação direta e com o incremento das cargas metálicas.

Estudos por DFT em modelos de clusters de Au (Au₃ e Au₁₃) demonstraram que a ativação do etanol deve ocorrer no suporte (ZrO₂) e o processamento da reação na interface metal-suporte. O etóxi não apresenta estabilidade na ZrO₂ e a reação não ocorreria na ausência de átomos de Au ou clusters. Portanto, foi proposto que a reação para a formação do acetaldeído deve ocorrer inicialmente na ZrO₂ e os átomos de Au presentes na vizinhança promovem o processamento da reação. Ou seja, a reação de formação do acetaldeído deve ocorrer na interface Au/ZrO₂.

Em termos de reatividade dos clusters, existe uma dependência com a densidade eletrônica, que por sua vez está correlacionada ao número de coordenação de átomos e suas distâncias internucleares. Os números de coordenação de átomos de Au (3,85 para Au₁₃) e suas distâncias internucleares entre os átomos de Au (2,71 Å para Au₁₃) em agrupamentos 2D são menores do que em agrupamentos 3D (4,15 e 2,82 Å para Au₁₃). A transição de geometrias do tipo 3D para bidimensional pode ocorrer através das etapas de adsorção.

A influência da temperatura de tratamento térmico foi avaliada, indicando que com o incremento (temperatura de 200 a 600°C) a atividade dos catalisadores reduz significativamente. Além disso, as energias de ativação foram determinadas e observa-se a correlação entre o aumento da energia de ativação com o aumento da temperatura de tratamento. É sugerido por estudos anteriores, que o aumento da temperatura causa mudanças importantes nas propriedades eletrônicas (medidas realizadas in situ por EXAFS e DRIFTS-CO) como aumento nas distâncias de ligação Au-Au e número de coordenação Au-Au, ocasionadas por uma possível reconstrução das nanopartículas após os tratamentos térmicos. As medidas por DRIFTS in situ em baixas temperaturas indicaram a presença da banda em torno de 2100 cm⁻¹ e atribuída ao CO adsorvido linearmente, porém, com o aumento da temperatura de ativação térmica, essa banda começa a ser suprimida com aparecimento da banda em torno de 2050 cm⁻¹. Esta última é atribuída ao CO adsorvido em ponte, favorecida em sítios de maior coordenação, o que pode explicar uma possível reconstrução com a diminuição de defeitos na superfície dos catalisadores e queda da atividade catalítica. Além disso, análises por XPS in situ para amostras de maior conteúdo de Au (1,45 a 5,01%m/m) indicaram uma forte influência na energia de

ligação com o conteúdo metálico e especialmente com a temperatura de tratamento térmico, correlacionando-se com os dados obtidos anteriormente para distância de ligação através de EXAFS *in situ* e demonstrando aumento na densidade eletrônica com menores distâncias de ligação R_{Au-Au} e maior atividade catalítica para a reação de desidrogenação do etanol.

Uma análise ultraestrutual das micrografias obtidas por microscopia de alta resolução para as amostras com conteúdo de Au<1% permitiram identificar a presença de átomos isolados com estruturas menores do que 20 Å, com configurações quase bidimensionais de clusters de Au e maiores do que 20 Å com configurações tridimensionais (nanopartículas). Nesse sentido, conforme estudado anteriormente, esses clusters de Au que sofrem mudança de estrutura entre 2D para 3D devem apresentar uma distância de ligação ao redor de 2,81 Å.



Figura 49- Esquema apresentado no artigo submetido em anexo resumindo as mudanças das propriedades eletrônicas e da atividade catalítica dos clusters para a reação de desidrogenação do etanol. Fonte: Próprio autor

8 Conclusões

Os catalisadores de Au/ZrO₂ foram seletivos e ativos ao acetaldeído e acetato de etila na reação de desidrogenação do etanol, apresentando elevada sensibilidade ao conteúdo metálico de Au e à temperatura de pré-tratamento térmico em Hélio. A combinação dos resultados obtidos através de FTIR por

adsorção de CO, MET, XPS e DFT revelaram que os parâmetros superficiais, estruturais e propriedades eletrônicas foram dependentes do carregamento metálico de Au e tratamento térmico. Entretanto, as propriedades catalíticas não são explicadas pelo tamanho médio das NPs de Au.

O acoplamento entre Au e ZrO₂ produziu um catalisador bifuncional com estudos teóricos indicando que a adsorção molecular do etanol e a formação do intermediário etóxido representou um caminho viável para a ativação do etanol no suporte ZrO₂. A presença do etóxi na interface favorece a desidrogenação para acetaldeído na superfície do metal (Au).

Análises detalhadas das micrografias por MET indicaram a presença de átomos individuais de Au, clusters 2D e nanopartículas com diâmetros < 2nm nos catatalisadores mais ativos com < 1%m/m de Au. A atividade catalítica para a desidrogenação e formação do acetato de etila apresentou valores similares para E_{app}, indicando que estas reações são controladas por etapas similares. Em ambas as reações, a atividade específica diminiu com o incremento da temperatura de tratamento térmico e acompanhadas por um incremento da E_{app}. Sendo assim, a presença de sítios ativos de baixa cordenação nos catalisadores de Au implicaram em um aumento da densidade eletrônica em menores temperaturas e aumento da atividade catalítica.

Referências Bibliográficas

ABDIL-PEDERSEN, F.; ANDERSON, M. P. CO adsorption energies on metals with correction for high coordination adsorption sites- A density functional study. **Surf. Sci**, 601, p. 1747-1753, 2007.

AGÊNCIA NACIONAL DO PETRÓLEO, GÁS NATURAL E BIOCOMBUSTÍVEIS, 2020. Disponível em: http://www.anp.gov.br/wwwanp/. Acesso em 10 de março de 2020.

AKITA, T.; TANAKA, K.; KOHYAMA, M.; HARUTA, M. "Analytical TEM Study on Structural Changes of Au Particles on Cerium Oxide Using a Heating Holder." **Catal. Today**, 122: 233, 2007.

AKITA, T.; TANAKA, K.; KOHYAMA, M. TEM and HAADF-STEM study of the structure of Au nano-particles on CeO2. **J. Mater Sci**, 43, p.3917-3922, 2008.

AHLRICHS, R.; BAR, M.; HASER, M.; HORN, H.; KOLMEL, C. "Electronic structure calculations on workstation computers: The program system turbomole". **Chem. Phys.** Lett. ,162: 165–169, 1989.

AIZAWA, H.; TSUNEYUKI. First- principles study of CO bonding to Pt (111): validity of the Blyholder model. **Surf. Sci. Lett**., 399, p. 1364-1370; 1998.

ALSHAMMARI, A. S. "Heterogeneous Gold Catalysis : From Discovery to Applications". **Catal. Rev.**, 9, 2019.

ANDRADE, R. L.; HORI, C. E.; SATO, A. G.; OLIVEIRA, K. D. "Thermodynamic Assessment of Ethyl Acetate Production via Ethanol Dehydrogenation." **Biomass Convers. Biorefinery**., 7: 59, 2016.

AMENOMIYA, Y. "Methanol syntheis from carbono dioxide + hydrogen. Copper-based binary and ternary catalysts." **Appl. Catal**., 30: 57–68,1987.

BACHILLER-BAEZA, B.; RODRIGUEZ-RAMOS, I.; GUERRERO-RUIZ, A. Interaction of carbono dioxide with the surface of zirconia. Langmuir, 3556, 14, p. 3556-3564,1998.

BALAT, M.; BALAT, H. "Recent trends in global production and utilization of bio- ethanol fuel." **Appl Energy**., 86: 2273–82, 2009.

BAMWENDA, G. R.; TSUBOTA, S.; NAKAMURA, T.; HARUTA, M. "The Influence of the Preparation Methods on the Catalytic Activity of Platinum and Gold Supported on TiO₂ for CO Oxidation." **Catal. Letters**, 44: 83, 1997.

BARTEY, G. J. J.; BURCH, R. "Investigation of the dispersion of supported copper catalysts by oxygen adsorption and nitrous oxide decomposition". **Appl. Catal**.,43: 141–153, 1988.

BELEVANTSEV, V. I.; KOLONIN, C. K.; RYAHOVSKAYA ,S. K. R. "Hydrolysis of the AuCl₄ – ion in the Range 21–90°C". **Russ. J. Inorg. Chem**.,17: 1303-1306, 1972.

BECKE, A. D. "Density-functional thermochemistry. III. The role of exact Exchange". J. Chem. Phys., 98 : 5648–5652, 1993.

BHAKTA, M. A.; TAYLOR, H. A. "Sites for Dehydrogenation of Formic Acid on Gold". J. Chem. Phys., 44, p. 1264, 1966.

BI, Q.; DU, X.; HE, L.; LIU, Y.; CAO, Y.; HE, H.; FAN, K. Efficient subnanometric goldcatalyzed hydrogen generation from formic acid decomposition under ambient conditions. **J. Am. Chem. Soc**.; 134, p.8926, 2012.

BI, Q.-Y.; LIN, J.-D.; LIU, Y.-M.; HE, H.-Y.; HUANG, F.-Q.; CAO, Y. "Gold Supported on Zirconia Polymorphs for Hydrogen Generation from Formic Acid in Base-Free Aqueous Medium." **J. Power Sources**, 328: 463, 2016.

BIANCHI, D.; CHAFIK, T.; KHALFALLAH, M.; TEICHNER, S. J. Intermediate species on zirconia supported methanol aerogel catysts: III. Adsorption of carbon monoxide on cooper containing solids. **Appl. Catal. A Gen.**, v.112, p.57-73, 1994.

BLYHOLDER, G. Molecular Orbital View of Chemisorbed Carbon Monoxide. J. Phys. Chem. V. 68, 10, p. 2772- 2777, 1964.

BOCCUZZI, F.; CHIORINO, A; MANZOLI, M.; LU, P.; AKITA, T.; ICHIKAWA, S.; HARUTA, M. "Au/TiO₂ Nanosized Samples: A Catalytic, TEM, and FTIR Study of the Effect of Calcination Temperature on the CO Oxidation." **J. Catal**., 202: 256, 2001.

BOKHOVEN, J. A. van. Catalysis by Gold: Why Size Matters. **Chimia**, 63, p. 257-260, 2009.

BOND, G. C. "Catalysis by metals". **Academic Press in London**, New York, 519p., 1962.

BOND, C.; SERMON, A.; WELLS, B. "Hydrogenation over Supported Gold Catalysts."J.C.S. **Chem. comm**., 444, 1973.

BOND, G. C.; THOMPSON, D. T. "Catalysis by Gold". Catal. Rev., 41: 319- 388, 1999.

BOND, G.; THOMPSON, D. "Gold-Catalysed Oxidation of Carbon Monoxide." **Gold Bull**., 33: 41, 2000.

BORONAT, M.; CORMA, A.; ILLAS, F.; RADILLA, J.; RÓDENAS, T.; SABATER, M. J. "Mechanism of selective alcohol oxidation to aldehydes on gold catalysts: Influence of surface roughness on reactivity". **J. Catal**., 278: 50-58, 2011.

BORONAT, M.; LEYVA-PEREZ, A.; CORMA, A. "Theoretical and Experimental Insights into the Origin of the Catalytic Activity of Subnanometric Gold Clusters: Attempts to Predict Reactivity with Clusters and Nanoparticles of Gold". **Acc. Chem. Res.**, 47: 834-844, 2014.

BOYD, D.; GOLUNSKI, S.; HEARNE, G. R.; MAGADZU, T.; MALLICK, K.; RAPHULU, M. C.; VENUGOPAL, A.; SCURRELL, M. S. "Reductive Routes to Stabilized Nanogold and Relation to Catalysis by Supported Gold." **Appl. Catal. A Gen.**, 292: 76, 2005.

BREEN, J. P.; ROSS, J. R. H. "<u>Methanol reforming for fuel-cell applications:</u> <u>development of zirconia-containing Cu–Zn–Al catalysts</u>". **Catal. Today**, 51: 521–533, 1999.

BRUST, M.; KIELY, C. "Some recent advances in nanostructure preparation from gold and silver particles: a short topical review". **Colloids Surf A: Phys Eng Aspects**., 202: 175–186, 2002.

CERRATO, G. A surface study of monoclinic zirconia (m-ZrO₂). **Surf. Sci**., v.377-379, p. 50-55, 1997.

CHAKAROVA, K.; MIHAYLOV, M.; IVANOVA, S.; CENTENO, M.A.; HADJIIVANOV, K. Well- defined negatively charged gold carbonyls on Au/SiO2. J. Phys. Chem. C, 2123, p.115, 2011.

CHANG, C. K.; CHEN, Y. J.; YEH, C. T. "Characterizations of alumina- supprted gold with temperature- programmed reduction". **Appl. Catal. A**.,174:13–23, 1998.

CHAZIN, E. L. Ethyl Acetate (CAS No. 141-78-6). Revista Virtual de Química, v. 4, 2012.

CHEN, W., ZHANG, J., CAI, W. "Sonochemical preparation of Au, Ag, Pd/SiO₂ mesoporous nanocomposites". **Scr. Mater**., 48, 2, 1061–1066, 2003.

CHEN, M., GOODMAN, D. W. "Catalytically active gold: From nanoparticles to ultrathin films". **Acc. Chem. Res**., 39: 739–746, 2006.

CHRISTENSEN, C. H.; JØRGENSEN, B.; RASS-HANSEN, J.; EGEBLAD, K.; MADSEN, R.; KLITGAARD, S. K.; HANSEN, S. M.; HANSEN, M. R.; ANDERSEN, H. C.; RIISAGER, A. "Formation of Acetic Acid by Aqueous-Phase Oxidation of Ethanol with Air in the Presence of a Heterogeneous Gold Catalyst." **Angew. Chemie**, 45: 4648, 2006.

CIRINO, G. A.; VERDOCK, P.; MANSANO, R. D.; NETO, L. G. International Conference and Packaging. Pirenópolis, GO, Brasil, 140p., 2001.

COLLEY, S. W.; TABATABAEI, J.; WAUGH, K. C.; WOOD, M. A. "The Detailed Kinetics and Mechanism of Ethyl Ethanoate Synthesis over a Cu/Cr_2O_3 Catalyst." **J. Catal**., 236: 21, 2005.

COMPANHIA DE TECNOLOGIA DE SANEAMENTO AMBIENTAL (CETESB). Ficha de Informação Toxicológica: Acetaldeído. Disponível em: <u>http://cetesb.sp.gov.br</u>. Acesso em 20/09/2021.

COSIMO, J. I. D. Structure and Surface and Catalytic Properties of Mg-Al Basic Oxides. **J. Catal**., v. 178, p. 499-510, 1998.

DEBECKER, D. P.; MUTIN, P. H. "Non-hydrolytic sol-gel routes to heterogeneous catalysts". **Chem. Soc. Rev**.,41: 3624–3650, 2012.

DEMIRBAS, A. "Progress and recente trends in biofuels". **Prog Energy Combust Sci**., 33:1–18, 2007.

DEMIRBAS, A. "Biofuels securing the planet's future energy needs". **Energy Convers Manag**., 50:2239–49, 2009.

DEMIRBAS, A. "Competitive liquid biofuels from biomass". **Appl Energy**., 88:17–28, 2011.

DIMITRATOS, N.; LOPEZ-SANCHES, J. A.; ANTHONYKUTTY, J. M.; BRETT, G.; CARLEY, A. F.; TIRUVALAM, R. C.; HERZING, A.; KIELY, C. J.; KNIGHT, D. W.; HUTCHINGS, G. J. "Oxidation of glycerol using gold–palladium alloy-supported nanocrystals". **Phys. Chem. Chem. Phys.**, 11:4952–4961, **2009**.

DOZZI, M. V.; PRATI, L.; CANTON, P.; SELLI, E. "Effects of gold nanoparticles deposition on the photocatalytic activity of titanium dioxide under visible light". **Phys. Chem. Chem. Phys.**, 11: 7171–7180, 2009.

DU, X.; FU, N.; ZHANG, S.; CHEN, C.; WANG, D.; LI, Y. "Au/CuSiO3 Nanotubes: High-Performance Robust Catalysts for Selective Oxidation of Ethanol to Acetaldehyde." **Nano Res.**, 9: 2681, 2016.

DUTIA, P. "Ethyl Acetate: A Techno- Commercial Profile". **Chem. Weekly Bombay**., 49:179–186, 2004.

EDWARDS, J. K.; SOLSONA, B. E.; LANDON, P.; CARLEY, A. F.; HERZING, A.; KIELY, C. J.; HUTCHINGS, G. J. "Direct synthesis of hydrogen peroxide from H_2 and O_2 using TiO2- supported Au-Pd catalysts". **J. Catal.**, 236: 69-79, 2005.

ERNI, R. Aberration- Corrected Imaging in Transmission Electron Microscopy: An Introduction. 2ed. Imperial College Press, 432p., 2015.

EVANOFF, C. G. Size-controlled synthesis of nanoparticles. 2. measurement of extinction, scattering, and absorption cross sections. **J. Phys. Chem. B**.,108: 13957–13962, 2004.

FAHLMAN, B. D. "What is Materials Chemistry?". Springer, Netherlands, 2011.

FERNANDEZ, E. M.; SOLER, J. M.; GARZÓN, I. L.; BALBÁS, L. C. Trends in the structure and bonding of noble metal clusters. **Phys. Rev. B**., 70, p.165403, 2004.

FERRETTI, M. Princípios e aplicações de espectroscopia de fluorescência de Raios X (FRX) com instrumentação portátil para estudo de bens culturais. **Cpc**, 74–98, 2009.

FIGUEIREDO, N. M.; SERRA, R.; MANNINEN, N. K.; CAVALEIRO, A. "Production of Au clusters by plasma gas condensation and their incorporation in oxide matrixes by sputtering". **Applied Surface Science**: 440: 144- 152, 2018.

FREITAS, I. C.; DAMYANOVA, S.; OLIVEIRA, D. C.; MARQUES, C. M. P.; BUENO, J. M. C. "Effect of Cu Content on the Surface and Catalytic Properties of Cu/ZrO₂ Catalyst for Ethanol Dehydrogenation." **J. Mol. Catal. A Chem**., 381: 26, 2014.

FREITAS, I. C.; GALLO, J. M. R.; BUENO, J. M. C.; MARQUES, C. M. P. "The Effect of Ag in the Cu/ZrO₂ Performance for the Ethanol Conversion." **Top. Catal.**, 59: 357,2016.

FRISCH, M. J.; SCHLEGEL, H. B.; SCUSERIA, G. E.; ROBB, M. A.; CHEESEEMAN, J. R.; SCALMANI, G.; et al., J. B. Foresman, and D. J. Fox Gaussian 09, Revision A.02, Gaussian, Inc.: Wallingford CT, 2016.

FU, Q.; SALTSBURG, H.; FLYTZANI-STEPHANOPOULOS, M. "Active Nonmetallic Au and Pt Species on Ceria-Based Water-Gas Shift Catalysts." **Science**, 301: 935, 2003.

GALLO, J. M. R.; BUENO, J. M. C.; SCHUCHARDT, U. "Catalytic Transformations of Ethanol for Biorefineries". J. Braz. Chem. Soc., 25: 2229, 2014.

GASPAR, A. B.; ESTEVES, A. M. L.; MENDES, F. M. T.; BARBOSA, F. G.; APPEL, L. G. "Chemicals from ethanol—The Ethyl Acetate One-Pot Synthesis." **Appl. Catal. A Gen**., 363: 109, 2009.

GASPAR, A. B.; BARBOSA, F. G.; LETICHEVSKY, S.; APPEL, L. G. "The One-Pot Ethyl Acetate Syntheses: The Role of the Support in the Oxidative and the Dehydrogenative Routes." **Appl. Catal. A Gen.**, 380: 113, 2010.

GONZALEZ-YAÑEZ, E. O.; FUENTES, G. A.; HERNÁNDEZ-TERÁN, M. E.; FIERRO-GONZALEZ, J. C. "Influence of Supported Gold Particles on the Surface Reactions of Ethanol on TiO₂." **Appl. Catal. A Gen.**, 464–465: 374, 2013.

GOSZER, K.; BISCHOF, H. The decomposition of hydrogen peroxide on silver- gold alloys. **J. Catal**., v. 32, p. 175-182, 1974.

GUAN, Y.; HENSEN, E. J. M. "Ethanol Dehydrogenation by Gold Catalysts: The Effect of the Gold Particle Size and the Presence of Oxygen." **Appl. Catal. A Gen**., 361: 49, 2009.

GUZMAN, J.; GATES, B. C. "A Mononuclear Gold Complex Catalyst Supported on MgO: Spectroscopic Characterization during Ethylene Hydrogenation Catalysis."**J. Catal**, 226: 111, 2004.

HAGGIN, J. "New processes target methanol production, off-gas cleaning". **Chem. Eng. News**, 72: 28–36, 1994.

HAN, Y.; ZHU, J. "Surface Science Studies on the Zirconia-Based Model Catalysts." **Top. Catal.**, 56: 1525, 2013.

HANWELL, M.D.; CURTIS, D.E.; LONIE, D.C. "Avogadro: an advanced semantic chemical editor, visualization, and analysis platform". **J Cheminform**, 4: 17 (2012).

HARDY, J. G.; ROBERTS, M. W. Mechanism of the catalytic decomposition of methanol on gold filaments. **Chem. Commun.**, v.147, 10, p. 494-495.

HARUTA, M.; KOBAYASHI, T.; SANO, H. "Novel Gold Catalysts for the Oxidation of Carbon Monoxide at a Temperature Far Below 0°C." **Chemystry Lett**., 16: 405, 1987.

HARUTA, M.; TSUBOTA, S.; KOBAYASHI, T.; KAGEYAMA, H.; GENET, M. J.; DELMON, B. "Low-Temperature Oxidation of CO over Gold Supported on TiO_2 , α -Fe₂O₃, and Co_3O_4 "., **J. Catal.**, 144: 175-192, 1993.

HARUTA, M. "Size-and Support-Dependency in the Catalysis of Gold." **Catal. Today**, 36: 153, 1997.

HARUTA, M. Catalysis of gold nanoparticles deposited on metal oxides. **Cattech**, 6, p. 102-115, 2002.

HARUTA, M. "Nanoparticulate Gold Catalysts for Low-Temperature CO Oxidation." **J. New Mater. Electrochem. Syst**., 7: 163, 2004.

HERTL, W. "Surface Chemistry of Zirconia Polymorphs." Langmuir, 5: 96, 1989.

HUTCHINGS, G. J. "Vapor Phase Hydrochlorination of Acetylene: Correlation of Catalytic Activity of Supported Metal Chloride Catalysts." **J. Catal**., 96: 292, 1985.

HUTCHINGS, G. J.; HARUTA, M. "A Golden Age of Catalysis: A Perspective." **Appl. Catal. A Gen**., 291: 2, 2005.

INAMI, S. H.; WOOD, B. J.; WISE, H. Isomerization and dehydrogenation of butane catalyzed by noble metals and their alloys. **J. Catal**., v.13, 4, p. 397-403, 1969.

INUI, K.; KURABAYASHI, T.; SATO, S. Direct synthesis of ethyl acetate from ethanol over Cu-Zn-Zr-Al-O catalyst. **Applied Catalysis A: General**, v. 237, p. 53–61, 2002a.

INUI, K.; KURABAYASHI, T.; SATO, S. Direct synthesis of ethyl acetate from ethanol carried out under pressure. **J. Catal**, v. 212, p. 207–215, 2002b.

INUI, K.; KURABAYASHI, T.; SATO, S.; ICHIKAWA, N. "Effective Formation of Ethyl Acetate from Ethanol over Cu-Zn-Zr-Al-O Catalyst." **J. Mol. Catal. A Chem**., 216: 147, 2004.

IVANOVA, S.; PETIT, C.; PITCHON, V. "A new preparation method for the formation of gold nanoparticles on an oxide support". **Appl. Catal. A: Gen.**, 267: 191-201, 2004.

IVANOVA, S.; PITCHON, V.; PETIT, C. "Application of the Direct Exchange Method in the Preparation of Gold Catalysts Supported on Different Oxide Materials." **J. Mol. Catal. A Chem**., 256: 278, 2006.

IWASA, N.; TAKEZAWA, N. IWASA "Reforming of Ethanol- Dehydrogenation to Ethyl Acetate and Steam Reforming To Acetic Acid over Copper-Baed Catalysts-." **Bull. Chem. Soc. Jpn.**, 64: 2619, 1991.

JAENICKE, S.; CHUAH, G. K.; RAJU, V.; NIE, Y. T. "Structural and Morphological Control in the Preparation of High Surface Area Zirconia." **Catal. Surv. from Asia**, 12: 153, 2008.

JAIN, P. K. A DFT-Based Study of the Low-Energy Electronic Structures and Properties of Small Gold Clusters. **Struct. Chem**, 16, p. 421-426, 2005.

JENTYS, A. Estimation of mean size and shape of small particles by EXAFS. **Phys. Chem. Chem. Phys.**, 1, p. 4059-4063, 1999.

JIN, R. "Quantum sized, thiolate-protected gold nanoclusters". **Nanoscale**., 2: 343–362, 2010.

JØRGENSEN, B.; EGHOLM CHRISTIANSEN, S.; DAHL THOMSEN, M. L.; CHRISTENSEN, C. H. "Aerobic Oxidation of Aqueous Ethanol Using Heterogeneous Gold Catalysts: Efficient Routes to Acetic Acid and Ethyl Acetate." **J. Catal**., 251: 332, 2007.

JUNG, K. T.; BELL, A. T. The Effects of synthesis and pretreatmente conditions on the bulk structure and surface properties of zirconia in CO oxidation. **Catal. Comm**., 5, p. 537, 2004.

KEGNAES, S.; MIELBY, J.; MENTZEL, U. V; CHRISTENSEN, C. H.; RIISAGER, A. "Formation of Imines by Selective Gold-Catalysed Aerobic Oxidative Coupling of Alcohols and Amines under Ambient Conditions." **Green Chem**., 12: 1437, 2010.

KIM, S. J.; JUNG, S. M.; PARK, Y. C.; PARK, K ."Lipase catalyzed transesterification of soybean oil using ethyl acetate, an alternative acyl aceptor". **Biotechnol Bioprocess Eng**.,12: 441–445, 2007.

KNELL, A.; BARNICKEL, P.; BAIKER, A.; WOKAUN, A. "CO Oxidation over Au/ZrO₂ Catalysts: Activity, Deactivation Behavior, and Reaction Mechanism." **J. Catal.**, 137: 306, 1992.

KNICKELBEIN, M. B. "Reactions of transition metal clusters with small molecules". **Annu. Rev. Phys. Chem**., 50: 79-115, 1999.

KOHN, W.; SHAM, L. J. "Self-Consistent Equations Including Exchange and Correlation Effects". **Phys. Rev**.,140: A1133--A1138, 1965.

KOPPEL, R. A.; BAIKER, A.; WOKAUM, A. "Copper/zirconia catalysts for the synthesis of methanol from carbon dioxide: Influence of preparation variables on structural and catalytic properties of catalysts". **Appl. Catal. A: Gen.**, 84: 77–102, 1992.

KUMAR, S.; SINGH, N.; PRASAD, R. "Anhydrous ethanol:a renewable source of energy". **Renew Sustain Energy Rev**.,14:1830–44, 2010.

LACERDA, C. R. Síntese direta do acetato de etila a partir do etanol sobre catalisadores de Au, Cu e AuCu suportados em zircônia monoclínica (m-ZrO₂). Dissertação (Mestrado) - Departamento de Engenharia Química, Universidade Federal de São Carlos – UFSCar, São Carlos, 2018.

LEE, C.; YANG.; PARR, R. G. "Development of the Colle-Salvetti correlation-energy formula into a functional of the electron density". **Phys. Rev. B**., 37: 785–789, 1988.

LI, J.; CHEN, J.; SONG, W.; LIU, J.; SHEN, W. "Influence of Zirconia Crystal Phase on the Catalytic Performance of Au/ZrO₂ Catalysts for Low-Temperature Water Gas Shift Reaction." **Appl. Catal. A Gen.**, 334: 321, 2008.

LI, L.; LARSEN, A. H.; ROMERO, N. A.; MOROZOV, V. A.; GLINSVAD, C.; ABILD-PEDERSEN, F.; GREELEY, J.; JACOBSEN, K. W.; NØRKOV, J. K. Investigation of Catalytic Finite- Size- Effects of Platinum Metal Clusters. **J. Phys. Lett**., 4, p. 222-226, 2013.

LI, W.; HUANG, H.; LI, H.; ZHANG, W.; LIU, H. "Facile Synthesis of Pure Monoclinic and Tetragonal Zirconia Nanoparticles and Their Phase Effects on the Behavior of Supported Molybdena Catalysts for Methanol-Selective Oxidation." **Langmuir**, 24: 8358, 2008.

LIN, S., VANNICE, M. A. "Gold dispersed on TiO₂ and SiO₂: Adsorption properties and catalytic behavior in hydrogenation reactions". **Catal. Lett**.,10: 47–61, 1991.

LINK, S.; El-Sayed, M. "Spectral Properties and Relaxation Dynamics of Surface Plasmon Eletronic Oscilations in Gold and Silver Nanodots and Nanorods". **J. Phys. Chem. B**.,103: 8410, 1999.

LIU, L.; CORMA, A. "Metal Catalysts for Heterogeneous Catalysis: From Single Atoms to Nanoclusters and Nanoparticles". **Chem. Rev**., 118: 4981- 5079, 2018.

LIU, P.; HENSEN, E. J. M. "Highly Efficient and Robust Au/MgCuCr₂O₄ Catalyst for Gas-Phase Oxidation of Ethanol to Acetaldehyde." **J. Am. Chem. Soc**., 135: 14032, 2013.

LIU, P.; ZHU, X.; YANG, S.; LI, T.; HENSEN, E. J. M. "On the Metal–support Synergy for Selective Gas-Phase Ethanol Oxidation over MgCuCr₂O₄ Supported Metal Nanoparticle Catalysts." **J. Catal**., 331: 138, 2015.

LIU, P.; LI, T.; CHEN, H.; HENSEN, E. J. M. "Optimization of Au^0-Cu^+ Synergy in $Au/MgCuCr_2O_4$ Catalysts for Aerobic Oxidation of Ethanol to Acetaldehyde." **J. Catal**., 347: 45, 2017.

LOPEZ-SANCHES, J.A.; DIMITRATOS, N.; MIEDZIAK, P.; NTAINJUA, E.; EDWARDS, J.K.; MORGAN, D.; CARLEY, A.F.; TIRUVALAM, R.; KIELY, C.J.; HUTCHINGS, G.J. "Au-Pd supported nanocrystals prepared by a sol immobilisation technique as catalysts for selective chemical synthesis". **Phys. Chem. Chem. Phys.**, 10: 1921–1930, 2008.

LOPEZ, O. W. P. Desenvolvimento de catalisadores, modelagem cinética e modelagem de reator para a desidrogenação do 2- butanol. Tese (Doutorado). Departamento de Engenharia Química, Universidade Federal de São Carlos – UFSCar, São Carlos, 2001.

MA, Z.; OVERBURY, S. H.; Dai, S. "Gold Nanoparticles as Chemical Catalysts". In **Nanomaterials: Inorganic and Bioinorganic Perspectives**; Lukehart, C. M., Scott, R. A., Eds.; John Wiley & Sons: Chichester, UK, 247–266, 2008.

MANZOLI, M.; CHIORINO, A.; BOCCUZZI, F. FTIR Study of nanosized gold on ZrO₂ and TiO₂. **Surf. Sci.**, 377, p. 532-535, 2003.

MARTIN, T. P. "Shells of atoms". Phys. Rep., 273: 199- 241, 1996.

MASTALIR, A. et al. Stream reforming of metanol over Cu/ZrO₂/CeO₂ catalysts: a kinetic study. **Journal of Catalysis**, v. 230, p. 464-475, 2005.

MELLO JÚNIOR, D. C. Produção De Acetato de Etila em Biorrefinaria, uma Análise de Viabilidade. São Paulo, Escola de Economia de São Paulo – EESP - FGV, 2010. Dissertação de mestrado, 61 p.

MERCHANT RESEARCH & CONSULTING LTD, 2022. Disponível em: http://www.mcgroup.co.uk . Acesso em 15 de dezembro de 2022.

MERGA, G.; WILSON, R.; LYNN, G.; MILOSAVLJEVIC, B.; MEISEL, D. "Redox Catalysis on "naked" silver nanoparticles". **J Phys Chem C**., 111: 12220–12206, 2007.

MEYER, R.; LEMIRE, C.; SHAIKHUTDINOV, S. K.; FREUND, H.-J. "Surface Chemistry of Catalysis by Gold." **Gold Bull**., 37: 72, 2004.

MIELBY, J.; ABILDSTROM, J. O.; WANG, F.; KASAMA, T.; WEIDENTHALER, C.; KEGNOES, S. "Oxidation of Bioethanol Using Zeolite-Encapsulated Gold Nanoparticles." **Angew. Chemie.**, 53: 12513, 2014.

MIHAYLOV, M.; KNOZINGER, H.; HADJIIVANOV, K.; GATES, B. C. Characterization of the oxidation states of supported gold species by IR spectroscopy of adsorbed CO. **Chemie-Ingenieur-Technik**, 795, p.79, 2007.

MILLER, J. T.; KROPF, A. J.; ZHA, Y.; REGALBUTO, J. R.; DELANNOY, L.; LOUIS, C.; BUS, E.; VAN BOKHOVEN, J. A. "The Effect of Gold Particle Size on Au{single bond}Au Bond Length and Reactivity toward Oxygen in Supported Catalysts." **J. Catal**., 240: 222, 2006.

MODI, M. K.; REDDY, J. R. C.; RAO, B. V. S. K.; PRASAD, R. B. N. "Lipase-mediated conversion of vegetable oils into biodiesel using ethyl acetate as acyl aceptor". **Bioresour Technol.**, 98 :1260–1264, 2007.

MOREAU, F.; BOND, G. C.; TAYLOR, A. O. "Gold on Titania Catalysts for the Oxidation of Carbon Monoxide: Control of pH during Preparation with Various Gold Contents." **J. Catal**., 231: 105, 2005.

MORI, T.; HEGMANN, T. Determination the composition of gold nanoparticles: a compilation of shapes, sizes, and calculations using geometric considerations. **J. Nanopart Res**, 18, p.295, 2016.

MUSSATO, S. I.; DRAGONE, G.; GUIMARÃES, P. M.; SILVA, J. P.; CARNEIRO, L. M.; ROBERTO, I. C.; et al. "Technological trends, globalmarket and challenges of bioethanol production". **Biotechnol Adv**., 28: 817–30, 2010.

NAITO, S.; TANIMOTO, M. "Mechanism of Deuterium Addition and Exchange of Propene over Silica-Supported Gold and Silver Catalysts." **J. Chem. Soc. Faraday Trans**., 84: 4115, 1998.

NECHAYEV , Y. A.; ZVONAREVA, G. V. Geokhimiya, 6: 919, 1983.

NIELSEN, I. S.; TAARNING, E.; EGEBLAD, K.; MADSEN, R.; CHRISTENSEN, C. H. "Direct Aerobic Oxidation of Primary Alcohols to Methyl Esters Catalyzed by a Heterogeneous Gold Catalyst." **Catal. Letters.**, 116: 35, 2007.

NIVEN, R. K. "Ethanol in gasoline: environmental impacts and sustainability review article". **Renew Sustain Energy Rev**.; 9: 535–55, 2005.

NOUAILHAT, A. "An Introduction to Nanoscience and Nanotechnology". **Wiley**, London, 2010.

NØRSKOV, J. K.; STUDT, F.; ABILD-PEDERSEN, F. T. B. Fundamentals Concepts in Heterogeneous Catalysis, **Jhon Willey & Sons, New Jersey**, 2014.

OLIVEIRA, M.; UGARTE, D.; ZANCHET, D.; ZARBIN, A. "Influence of synthetic parameters on the size, structure, and stability of dodecanethiolstabilized silver nanoparticles". **J Colloid Interface Sci**., 292: 429–435, 2005.

ORAS, S.; VLASSOV, S.; POLYAKOV, B.; ANTSOV, M.; LOHMUS, R.; MOUGIN, K. "The effect of heat-treatment on morphology and mobility of Au nanoparticles". **Beilstein J. Nanotechnol**, 11: 61-67, 2020.

OSMARI, A. T. Efeito do tamanho de partículas de Cu nas propriedades estruturais e eletrônicas e suas correlações com propriedades catalíticas na desidrogenação do etanol em Cu/SiO₂. Tese (Doutorado) - Departamento de Engenharia Química, Universidade Federal de São Carlos – UFSCar, São Carlos, 2019.

PARK, E. D.; LEE, J. S. "Effects of Pretreatment Conditions on CO Oxidation over Supported Au Catalysts." **J. Catal**., 186: 1, 1999.

PARKS, G. A. "The Isoelectric Points of Solid Oxides, Solid Hydroxides, and Aqueous Hydroxo Complex Systems." **Chem. Rev**., 65: 177, 1965.

PERRY, R. H.; GREEN, D. W. **Perry's Chemical Engineers' Handbook**. 8ed. Mc-Graw-Hill: New York, 2735p., 2008.

PESHTEVICKII, V. I.; BELEVANTSEV, I. V.; KURBATOVA, V.I. **Zh. Neorg. Chim**., 16: 1898, 1971.

PESTRYAKOV, A.; LUNINB, V. V.; KHARLANOVB, A. N.; KOCHUBEY, D. I.; BOGDANCHIKOVA, N.; STAKHEEVE, A. Y. "Influence of modifying additives on electronic state of supported gold". **J. Mol. Struct**. 642: 129-136, 2002.

PESTRYAKOV, A.; TUZOVSKAYA, I.; SMOLENTSEVA, E.; BOGDANCHIKOVA, N.; JENTOFT, F. C.; KNOP-GERICKE, A. "Formation of gold nanoparticles in zeolites". **Int. J. Mod. Phys.**, 19: 2321-2326, 2005.

PRATI, L.; ROSSI, M. "Gold on carbon as a new catalyst for selective liquid phase oxidation of diols. **J. Catal**, 176: 552-560, 1988.

PROTASOVA, L. N.; REBROV, E. V.; SKELTON, H. E.; WHEATLEY, A. E. H.; SCHOUTEN, J. C. "A Kinetic Study of the Liquid-Phase Hydrogenation of Citral on Au/TiO 2 and Pt-Sn/TiO₂ Thin Films in Capillary Microreactors." **Appl. Catal. A Gen.**, 399: 12, 2011.

RADNIK, J.; MOHR, C.; CLAUS, P. On the origin of binding energy shifts of core levels of supported gold nanoparticles and dependence of pretreatment and material synthesis. **Phys. Chem. Chem. Phys.**, *5*, 172-177, 2003.

RHODES, M. D.; BELL, A. T. The Effects of Zirconia Morphology on Methanol Synthesis from CO and H₂ over Cu/ZrO₂ Catalysts". **J. Catal**., 233: 198–209, 2005.

RIBEIRO, C. M. Catalisadores Au/m-ZrO₂ aplicados na conversão direta do etanol em acetato de etila: Efeito do grau de recobrimento do suporte nas propriedades catalíticas. Tese (Doutorado) - Departamento de Química, Universidade Federal de São Carlos – UFSCar, São Carlos, 2018.

RIBEIRO, N. F. P.; MENDES, F. M. T.; PEREZ, C. A. C. C.; SOUZA, M. M. V. M.; SCHMAL, M. Selective CO oxidation with nano gol particles-based catalysts and ZrO2. Appl. Catal. A Gen., 347, 62, 2008.

RICO, J. A. P.; MERCEDES, S. S. P.; SAUER, I. L. "Genesis and consolidation of the Brazilian bioethanol: A review of policies and incentive mechanisms". **Renew Sustain Energy Rev.**, 14: 1874- 1887, 2010.

RO, I.; LIU, Y.; BALL, M. R.; JACKSON, D. H. K.; CHADA, J. P.; SENER, C.; KUECH, T. F.; MADON, R. J.; HUBER, G. W.; DUMESIC, J. A. The role of the Cu-ZrO₂ interfacial sites for ethanol conversion to ethyl acetate and methanol synthesis from CO₂ and H₂. **ACS Catalysis**, 6: 7040-7050, 2016.

ROBERTS, M. W.; STEWART, T. I. Chemisorption and Catalysis, ed. P. Hepple, Institute of Petroleum, London, p.16, 1972.

ROBERTSON, A. J. B. "Catalysis of Gas Reactions by Metals". Logos, London, 1970.

ROJAS, H.; DÍAZ, G.; MARTÍNEZ, J. J.; CASTAÑEDA, C.; GÓMEZ-COTÉS, A.; ARENAS-ALATORRE, J. Hydrogenation of α - β -unsatured carbonyl compounds over Au and Ir supported on SiO₂. **J. Mol. Catal. A. Chem**., 122, p.363-364, 2012.

ROTTIG, A.; WENNING, L.; BROKER, D.; STEINBUCHEL, A. "Fatty acid alkyl esters: perspectives for production of alternative biofuels". **Appl Microbiol Biotechnol**., 85:1713–1733, 2010.

ROZE, E.; QUINET, E.; CAPS, V.; BIANCHI, D. "Experimental Microkinetic Approach of the Surface Reconstruction of Gold Particles during the Adsorption of CO at 300 K on 1% Au/Al₂O₃." **J. Phys. Chem. C.**, 113: 8194, 2009.

RUSSEL, J. B. Química Geral- Volume 1. Ed. Pearson Universidades, UK, 1994.

SALAMA, T.; SHIDO, T.; OHNISHI, R.; ICHIKAWA, M. "EXAFS/XANES, XDR, and UV-Vis Characterization of Intrazeolitic Gold (I) Prepared by Monolayer Dispersion of AuCl₃ inside Na- Y Zeolite" **J. Phys Chem**.,100: 3688, 1996.

SÁNCHEZ, A. B.; HOMS, N.; FIERRO, J. L. G.; DE LA PISCINA, P. R. "New Supported Pd Catalysts for the Direct Transformation of Ethanol to Ethyl Acetate under Medium Pressure Conditions." **Catal. Today**, 107–108: 431, 2005.

SÁNCHEZ, A. B.; HOMS, N.; MIACHON, S.; DALMON, J.; FIERRO, J. L. G.; RAMÍREZ DE LA PISCINA, P. "Direct Transformation of Ethanol into Ethyl Acetate through Catalytic Membranes Containing Pd or Pd-Zn: Comparison with Conventional Supported Catalysts." **Green Chem**., 13: 2569, 2011.

SANTACESARIA, E.; CAROTENUTO, G.; TESSER, R.; DI SERIO, M. "Ethanol Dehydrogenation to Ethyl Acetate by Using Copper and Copper Chromite Catalysts." **Chem. Eng. J.**, 179: 209, 2012.

SATO, A. G.; VOLANTI, D. P.; DE FREITAS, I. C.; LONGO, E.; BUENO, J. M. C. "Site-Selective Ethanol Conversion over Supported Copper Catalysts." **Catal. Commun**., 26: 122, 2012.

SATO, A. G.; VOLANTI, D. P.; MEIRA, D. M.; DAMYANOVA, S.; LONGO, E.; BUENO, J. M. C. "Effect of the ZrO₂ Phase on the Structure and Behavior of Supported Cu Catalysts for Ethanol Conversion." **J. Catal.**, 307: 1, 2013.

SCHUBERT, M. M.; VENUGOPAL, A.; KAHLICH, M.J.; PLZAK, V.; BEHM, R.J. Influence of H_2O and CO_2 on the selective CO oxidation in H_2 - Rich gases over Au/a-Fe2O3. **J. Catal**, 32, p.222, 2004.

SCHWARTZ, V.; MULLINS, D. R.; YAN, W.; CHEN, B.; DAI, S.; OVERBURY, S. H. "XAS study of Au supported on TiO₂: Influence of oxidation state and particle size on catalytic activity". **J. Phys. Chem. B**., 108: 15782-15790, 2004.

SENNEWALD, K.; VOGT, W.; GLASER, H. "Process for the preparation of vinyl acetate". **Patent DE1244766B**, 20 july, 1967.

SHARMA, A.S.; KAUR, H.; SHAH, D. "Selective oxidation of alcohols by supported gold nanoparticles: Recent advances". **RSC Adv**., 6: 28688–28727, 2016.

SHEN, Y.; YANG, X.; WANG, Y.; ZHANG, Y.; ZHU, H.; GAO, L.; JIA, M. "The States of Gold Species in CeO₂ Supported Gold Catalyst for Formaldehyde Oxidation." **Appl. Catal. B Environ.**, 79: 142, 2008.

SIGNORETTO, M.; MENEGAZZO, F.; CONTESSOTTO, L.; PINNA, F.; MANZOLI, M.; BOCCUZZI, F. "Au/ZrO₂: An Efficient and Reusable Catalyst for the Oxidative Esterification of Renewable Furfural." **Appl. Catal. B Environ**., 129: 287, 2013.

SIMAKOVA, O. A.; SOBOLEV, V. I.; KOLTUNOV, K. Y.; CAMPO, B.; LEINO, A. R.; KORDÁS, K.; MURZIN, D. Y. "Double-Peak" Catalytic Activity of Nanosized Gold Supported on Titania in Gas-Phase Selective Oxidation of Ethanol." **Chem. Cat. Chem.**, 2: 1535, 2010.

SMITH, J. M.; VAN NESS, H. C.; ABBOTT, M. M. Introdução à Termodinâmica da Engenharia Química. 5ed. Rio de Janeiro: LCT, 697p., 2000.

SMOLENTSEVA, E.; PESTRYAKOV, A. N.; BOGDANCHIKOVA, N.; SIMAKOV, A.; AVALOS, M.; FARIAS, M.; DIAZ, J.; GURIN, V.; TOMPOS, A. **Int. J. Mod. Phys.**,19: 2496, 2005.

SO, M. H.; LIU, Y.; HO, C. M.; CHE, C. M. "Graphite-Supported Gold Nanoparticles as Efficient Catalyst for Aerobic Oxidation of Benzylic Amines to Imines and N-Substituted 1,2,3,4- Tetrahydroisoquinolines to Amides: Synthetic Applications and Mechanistic Study." **Chem. - An Asian J.**, 4: 1551, 2009.

SOBOLEV, V. I.; KOLTUNOV, K. Y.; SIMAKOVA, O. A.; LEINO, A. R.; MURZIN, D. Y. "Low Temperature Gas-Phase Oxidation of Ethanol over Au/TiO2." Appl. Catal. A Gen., 88: 433–434, 2012.

SOBOLEV, V. I.; KOLTUNOV, K. Y. "Gas-Phase Oxidation of Alcohols with O_2 and N_2O Catalyzed by Au/TiO₂: A Comparative Study." **Catal. Letters**, 145: 583, 2014.

SOLSONA, B.; GARCÍA, T.; HUTCHINGS, G. J.; TAYLOR, S. H.; MAKKEE, M. "TAP reactor study of the deep oxidation of propane using cobalt oxide and gold-containing cobalt oxide catalysts". **Appl. Catal.** *A.*, 365: 222–230, 2009.

SONG, L.; CAO, X.; Li, L. "Engineering Stable Surface Oxygen Vacancies on ZrO₂ by Hydrogen- Etching Technology: An Efficient Support of Gold Catalysts for Water-Gas Shift Reaction". **ACS Appl. Mater. Interfaces**:10, 31249–31259, 2018.

SOUZA, K. R.; DE LIMA, A. F. F.; DE SOUSA, F. F.; APPEL, L. G. "Preparing Au/ZnO by Precipitation-Deposition Technique." **Appl. Catal. A Gen.**, 340: 133, 2008.

SUN, K. Q.; LUO, S. W.; XU, N.; XU, B. Q. "Gold Nano-Size Effect in Au/SiO₂ for Selective Ethanol Oxidation in Aqueous Solution." **Catal. Letters**, 124: 238, 2008.

TABAKOVA, T.; IDAKIEV, V.; ANDREEVA, D.; MITOV, I. "Influence of the Microscopic Properties of the Support on the Catalytic Activity of Au/ZnO, Au/ZrO₂, Au/Fe₂O₃, Au/Fe₂O₃–ZnO, Au/Fe₂O₃–ZrO₂ Catalysts for the WGS Reaction." **Appl. Catal. A Gen.**, 202: 91, 2000.

TAKEI, T.; IGUCHI, N.; HARUTA, M. "Synthesis of Acetoaldehyde, Acetic Acid, and Others by the Dehydrogenation and Oxidation of Ethanol." **Catal. Surv. from Asia**., 15: 80, 2011.

TEMBE, S. M.; PATRICK, G.; SCURRELL, M. S. "Acetic Acid Production by Selective Oxidation of Ethanol Using Au Catalysts Supported on Various Metal Oxide." **Gold Bull**., 42: 321, 2009.

TSUBOTA, S.; CUNNINGHAM, D. A. H.; BANDO, Y.; HARUTA, M. "Preparation of nanometer gold strongly interacted with TiO_2 and the structure sensitivity in low-temperature oxidation of CO." **S. Stud. Surf. Sci. Catal.**, 91: 227, 1995.

ULRICH, V.; MOROZ, B.; SINEV, I.; PYRIAEV, P.; BUKHTIYAROV, V.; GRUNERT, W. "Studies on three-way catalysis with supported gold catalysts. Influence of support and water content in feed". **Appl. Catal.**, 203: 572–581, 2017.

UTHOFF, S.; BROKER, D.; STEINBUCHEL, A. "Current state and perspectives of producing biodiesel-like compounds by biotechnology". **Microb Biotechnol**., 2: 551–565, 2009.

VOLANTI, D. P.; SATO, A. G.; ORLANDI, M. O.; BUENO, J. M. C.; LONGO, E.; ANDRÉS, J. "Insight into Copper-Based Catalysts: Microwave-Assisted Morphosynthesis, InSitu Reduction Studies, and Dehydrogenation of Ethanol." **Chem. Cat. Chem.**, 3: 839, 2011.

WANG, J.; WANG, G.; ZHAO, J. Density- functional study of Aun (n=2-20) clusters: Lowest energy structures and electronic properties. **Phys. Rev. B**, 66, p. 035418-6, 2002.

WILEY, B.; SUN, Y.; MAYERS, B.; XI, Y. "Shape-controlled synthesis of metal nanostructures: the case of silver". **Chem. Eur. J.**;11: 454–463, 2005.

WITTSTOCK, A.; ZIELASEK, V.; BIENER, J.; FRIEND, C. M. "Nanoporous gold catalysts for selective gas-phase oxidate coupling of methanol at low temperature. **Science**., 327: 319-322, 2010.

WOLF, A.; SCHUTH, F. A systematic study of the synthesis conditions for the preparation of highly active gold catalysts. **Appl. Catal**. A, 226, p.1-13.

YAMAGUCHI, T. "Application of ZrO₂ as a catalyst and a catalyst support". **Catalysis Today**, v. 20, p. 199–217, 1994.

YAMAZOE, S.; KOYASU, K.; TSUKUDA, T. "Nonscalable Oxidation Catalysis of Gold Clusters". **Acc. Chem. Res**., 47: 816-824.

YANG, J. H.; HENAO, J. D.; RAPHULU, M. C.; WANG, Y.; CAPUTO, T.; GROSZEK, A. J.; KUNG, M. C.; SCURRELL, M. S.; MILLER, J. T.; KUNG, H. H. "Activation of Au/TiO₂ Catalyst for CO Oxidation." **J. Phys. Chem. B**, 109: 10319, 2005.

ZANARDI, M. DOS S.; JUNIOR, E. F. DA C. "Tecnologia e perspectiva da produção de etanol no Brasil". 1–11, 2001.

ZANELLA, R. ; GIORGIO, S.; HENRY, C. R.; LOUIS, C. "Alternative methods for the preparation of gold nanoparticles supported on TiO₂". **The Journal of Physical Chemistry A**, 106: 7634–7642, 2002.

ZANELLA, R.; DELANNOY, L.; LOUIS, C. "Mechanism of Deposition of Gold Precursors onto TiO₂ during the Preparation by Cation Adsorption and Deposition-Precipitation with NaOH and Urea." **Appl. Catal. A Gen.**, 291: 62, 2005.

ZANELLA, R.; SANDOVAL, A.; SANTIAGO, P.; BASIUK, V. A.; SANIGER, J. M. New "Preparation Method of Gold Nanoparticles on SiO₂."**J. Phys. Chem. B**, 110: 8559-8565, 2006.

ZHANG, X.; WANG, H.; XU, B. Q. "Remarkable Nanosize Effect of Zirconia in Au/ZrO₂ Catalyst for CO Oxidation." **J. Phys. Chem. B**, 109: 9678, 2005.

ZHANG, X.; SHI, H.; XU, B.-Q. "Vital Roles of Hydroxyl Groups and Gold Oxidation States in Au/ZrO₂ Catalysts for 1,3-Butadiene Hydrogenation." **J. Catal**., 279: 75, 2011.

ZHENG, N.; STUCKY, G. D. "Communication A General Synthetic Strategy for Oxide-Supported Metal Nanoparticle Catalysts."**J. Am. Chen. Soc**., 128: 14278, 2006.

ZONETTI, P. C.; CELNIK, J.; LETICHEVSKY, S.; GASPAR, A. B.; APPEL, L. G. "Chemicals from Ethanol - The Dehydrogenative Route of the Ethyl Acetate One-Pot Synthesis." **J. Mol. Catal. A Chem**., 334: 29, 2001.

CAPÍTULO 2

CATALISADORES DE Au/ZrO₂ e Au/In₂O₃/ZrO₂ APLICADOS PARA A REAÇÃO DE HIDROGENAÇÃO DE CO₂

1. Introdução

O desenvolvimento industrial e o crescimento da população mundial têm resultado em uma forte demanda por energia, a qual é grande parte suprida pela utilização de combustíveis fósseis como petróleo, carvão e gás natural. A necessidade de independência energética, em relação aos produtos oriundos do petróleo, conduz à procura de fontes alternativas de carbono para a obtenção de combustíveis líquidos sintéticos e biocombustíveis. De acordo com estas previsões, fontes abundantes como o gás natural e, renovável como a biomassa, podem ser consideradas como fontes alternativas ao petróleo. Outra fonte de carbono é o uso de dióxido de carbono (CO₂) que está disponível em abundância, podendo ser convertido em diversos produtos químicos e deles obter-se combustíveis sintéticos, além de contribuir de forma a diminuir as concentrações na atmosfera e atenuar as mudanças climáticas (MELLO, 2017).

A queima de combustíveis fósseis, petróleo e gás natural nos setores industriais e energéticos, produzem os gases do efeito estufa, como dióxido de carbono, metano e óxidos de nitrogênio. As emissões antropogênicas de gases do efeito estufa (GEE), resultam em impactos ambientais, entre eles o aquecimento global, acidificação dos oceanos e mudanças climáticas. As emissões globais de CO₂ atingiram 33 gigatoneladas (Gt) e a concentração de CO₂ que durante a revolução industrial era de 280 partes por milhão (ppm) chegou ao patamar de 410 ppm em 2020 (Global Energy & CO₂ Status Report, 2020).

Nesse contexto, a valorização do dióxido de carbono, com o desenvolvimento de novos processos e tecnologias vem ganhando interesse nas comunidades científica e industrial. Destacam-se as atividades que buscam transformar essa molécula estável em produtos químicos úteis através da aplicação de catalisadores heterogêneos (Álvarez et al., 2017). Atualmente, a utilização direta de CO₂ como matéria-prima na indústria química inclui a síntese de uréia, metanol (aditivo ao gás de síntese), ácidos carboxílicos (por exemplo, ácido salicílico), ésteres, lactonas e polímeros (por exemplo, policarbonatos, polióis, politiocarbonatos e poliuretanos) (Arakawa et al., 2001; SONG, 2006; SAKAKURA, 2007; ARESTA, 2010).

Catalisadores homogêneos e heterogêneos têm sido aplicados na hidrogenação de CO₂. O principal produto proveniente da reação é o metanol (Equação 2.1), sendo esta reação exotérmica e necessitando de baixas temperaturas e altas pressões para o favorecimento da sua produção (TURSUNOV et al., 2017).

$$CO_2 + 3H_2 \Leftrightarrow CH_3OH + H_2O \qquad \Delta H^0_{298K} = -40,90 \text{ kJ/mol}$$
(2.1)

Porém, durante a hidrogenação do CO₂, outros produtos também podem ser formados, como são apresentados na Figura 50.



Figura 50- Produtos químicos sintetizados por hidrogenação de CO₂. ARAKAWA, 1998.

Na conversão do CO₂ para metanol a partir do gás de síntese, o monóxido de carbono atua como intermediário da reação e durante o processo catalítico ocorre a formação de H₂O, através da reação do hidrogênio com o oxigênio adsorvido nos sítios metálicos ou provenientes da estrutura do catalisador. A água formada por meio da reação de deslocamento gás – água (Shift) (Equação 2.2) leva à formação de CO₂ e H₂. Além disso, o CO formado (Equação 2.3) pode ser hidrogenado para metanol (Equação 3) (MAVRIKAKIS, 2011; MOTA et al., 2014).

$$CO_2 + H_2 \Leftrightarrow CO + H_2O \qquad \Delta H^0_{298K} = -49,80 \text{ kJ/mol}$$
(2.2)

$$CO + 2H_2 \Leftrightarrow CH_3 OH \qquad \Delta H^0_{298K} = -90,70 \text{ kJ/mol}$$

$$(2.3)$$

Dentre os produtos formados, o metanol mantém uma posição central porque é um dos principais reagentes da indústria petroquímica. A maior parte do metanol é transformado consecutivamente em formaldeído e finalmente em resinas. Além disso, o metanol também é usado para a síntese de éter dimetílico (DME), éter metil terc-butílico (MTBE), ácido acético, etc (Li et al., 2018). O metanol é um importante produto químico industrial, utilizado em larga escala na indústria de plásticos, na extração de diversos produtos e como solvente. Utilizado também em sínteses orgânicas de diversos intermediários químicos, como cloreto de metila, metilaminas, metacrilatos de metila, entre outros. Outra aplicação é no processo de transterificação de triglicerídeos para produzir biodiesel. As principais aplicações do metanol no cenário mundial e o consumo no mundo por regiões são apresentadas na Figura 51 (IGP Energy, 2020).



Figura 51- Aplicações do metanol no cenário mundial (a) e consumo de metanol no mundo por regiões (b). IGP ENERGY, 2020.

A Figura 52 apresenta uma amplitude das aplicações do metanol e seus derivados no mercado mundial.



Figura 52- Cadeia do metanol como produto químico industrial. Santos et al.,2015.

Por ser uma molécula termodinamicamente estável, a ativação do CO₂ necessita de materiais de alta energia para a sua redução ou divisão e neste

caso, o hidrogênio pode ser utilizado como reagente para a transformação do CO₂ (Saeidi et al., 2014; Ali et al., 2015).

Para a hidrogenação do CO₂ é necessário que os catalisadores sejam ativos e seletivos e evitem a transformação de subprodutos indesejáveis. Os produtos formados são diretamente relacionados com o tipo de suporte e/ ou promotores presentes no catalisador. Os catalisadores heterogêneos apresentam vantagens, se comparados aos homogêneos, em termos de estabilidade, separação, reutilização, bem como diferentes desenhos dos reatores, refletindo em menores custos para produção em larga escala (BAIKKER, 2000; Ma et al., 2009; Dai et al., 2009; Mikkelsen et al., 2010).

A reação de hidrogenação de CO_2 pode ser realizada por meio do acoplamento de duas reações sequenciais sobre um catalisador bifuncional. Na primeira etapa, CO_2 e H₂ são convertidos em CH₃OH na superfície de um óxido parcialmente reduzido (por exemplo, Cu, In e Zn) ou metais nobres através de uma via por CO ou formiato. Em seguida, o metanol é desidratado ou acoplado sobre zeólitas ou alumina. Adequadamente, catalisadores bifuncionais ou híbridos são compostos de um catalisador para síntese de CH₃OH e um catalisador para desidratação/ acoplamento do CH₃OH, que pode converter CO₂ em compostos C₂₊ de alto valor, incluindo DME, hidrocarbonetos como gasolina e olefinas leves (Ye et al., 2019).

Catalisadores aplicados na hidrogenação de CO₂ para a síntese do metanol têm sido investigados através dos efeitos relacionados com a interação metal- suporte, efeito do tamanho de partícula do metal, utilização de diferentes suportes, adição de promotores, aplicação de catalisadores bimetálicos, condições operacionais e tipo de reator, por exemplo (ZHANG et al., 2006; Dai et al., 2009; CENTI, 2009; Mikkelsen et al., 2010).

Catalisadores de cobre para a hidrogenação de CO₂, utilizando diferentes tipos de suporte têm sido estudados. Segundo Hansen (1997), as atividades para o mesmo metal em diferentes suportes classificam-se da seguinte forma: ZnO > $ZrO_2 > AlO_3 > TiO_2 > SiO_2$ (HANSEN e NIELSEN, 1997). Além disso, é relatado que as atividades catalíticas de Cu, por exemplo, são dependentes das variações morfológicas e estruturais, faces expostas de Cu, tamanho de partícula de Cu, e

tamanho cristalino do suporte (Yoshihara et al., 1995; Behrens et al., 2012). Alguns pesquisadores descrevem que o cobre metálico atua como sítio ativo e a síntese do metanol é diretamente proporcional à área superficial de Cu⁰ (S_{ACu}) e determinadas por adsorção de N₂O em estudos de cristais Cu (100), Cu (110), Cu (111), filmes policristalinos Cu (111) e clusters Cu₂₉ (Rasmussen et al., 1994; Yang et al., 2010; GRABOW e MAVRIKAKIS, 2011).

Os catalisadores de Cu/ZnO/Al₂O₃ dominaram a síntese industrial comercializada de metanol (BART e SNEEDEN, 1987; WAUGH, 1992; HANSEN, 2008; BARTHOLOMEW, 2010; LEE, 2013; SIMAKOV, 2017). Entretanto, o desempenho catalítico dos catalisadores Cu/ZnO/Al₂O₃ é insatisfatório devido à formação de água (subproduto) que promove a aglomeração de ZnO, oxidação de espécies ativas de Cu e ocasionam a desativação dos catalisadores Cu /ZnO /Al₂O₃ (Liang et al., 2019). Sendo assim, ao se considerar a cinética, é necessário o desenvolvimento de catalisadores baseados em Cu que sejam altamente eficazes em termos de atividade, seletividade, tolerância à água e estabilidade para a hidrogenação do CO₂.

Especialmente, sistemas baseados em metal/ zircônia demonstraram alta performance para a hidrogenação de CO₂. O suporte ZrO₂ por si só é um catalisador para a síntese de metanol, em contraste com SiO₂ e Al₂O₃ e fornece sítios de adsorção para os intermediários da reação na superfície. Além disso, os sistemas de metal/ZrO₂ exibem excelente estabilidade mecânica e térmica, uma moderada superfície específica e boas propriedades semicondutoras (WAMBACH, 1999).

Diversos trabalhos são relatados com a utilização de Cu/ZrO₂ preparados por diferentes métodos (impregnação, co-precipitação, sol-gel e liga) e avaliandose a seletividade para os produtos metanol, monóxido de carbono e metano (DENISE, 1989; KOEPPEL, 1992; NITTA, 1993; BAIKER, 2000; Zhong et al., 2020). Os catalisadores à base de Cu/ZrO₂ exibem maior desempenho catalítico do que catalisadores suportados por Al₂O₃, devido à menor hidrofilicidade da ZrO₂ (ARENA, 2007; ARENA, 2009). As diferentes fases de ZrO₂, monoclínica (m-ZrO₂) e ZrO₂ tetragonal (t-ZrO₂), possuem propriedades químicas distintas envolvidas na conversão de CO₂, sendo que, m-ZrO₂ exibe maior concentração de sítios de Brønsted dos grupos Zr – OH do centro de Brønsted, e maior acidez de Lewis por diferença na densidade de íons Zr^{4} , bem como maior basicidade de Lewis por íons O²⁻ (POKROVSKI, 2001; Samson et al., 2014). Foi relatado que catalisadores de Cu/ZrO₂ (JUNG, 2002) e Cu – ZnO – ZrO₂ (Guo et al., 2011) preparados com m-ZrO₂ exibem maior atividade e seletividade para metanol do que aqueles preparados com t-ZrO₂.

Além dos catalisadores de cobre, catalisadores de ouro têm atraído uma atenção considerável nos últimos anos e demonstraram uma capacidade de catalisar uma ampla gama de reações químicas úteis, como reação de acoplamento, hidrogenação, oxidação seletiva de álcool e epoxidação de olefinas. Uma série de estudos demonstram que a hidrogenação de CO₂ utilizando nanopartículas de ouro são de interesse em pesquisas para avaliar atividade e seletividade dos catalisadores suportados em diferentes tipos de óxidos como ZrO₂, CeO₂, TiO₂, SiO₂ e ZnO (HARUTA, 1993; Koeppel et al., 1991; Guo et al., 2015; Rui et al, 2020).

Para o catalisador de ouro suportado em óxido de zinco (HARUTA, 1993) ou zircônia (BAIKER et al., 2000) preparado por co-precipitação, o metanol é obtido a partir da hidrogenação tanto de monóxido de carbono, quanto de dióxido de carbono. Alguns trabalhos demonstraram que catalisadores de Au suportados em ZnO ou TiO₂ preparados por co-precipitação e deposição - precipitação são ativos para a hidrogenação de CO₂, mas quando preparados por impregnação são inativos. Słoczyn ski e colaboradores (2004) estudaram a atividade catalítica de Au suportado em ZnO.ZrO₂ na hidrogenação de metanol e verificaram uma alta seletividade para o metanol (> 97%) em baixas conversões à 473K e 8MPa.

Estudos relataram que o suporte utilizado e o tamanho de partícula do metal são fatores determinantes na atividade e seletividade do produto metanol. A taxa de formação diminui e a seletividade para o metanol aumenta de 56% até aproximadamente 82% com o incremento do diâmetro das nanopartículas (NPs) de Au, por exemplo (Behm et al., 2015). Na catálise heterogênea, os materiais suportados são frequentemente usados para aumentar a presença de sítios ativos, dispersando os metais em escala nanométrica e desempenhando papéis importantes nas reações. Devido ao fato de ocorrerem alterações nas propriedades eletrônicas dos metais ativos, pode-se aumentar a interação do

substrato da reação com o catalisador e maximizar a taxa de reação (Alvaréz et al., 2017).

Uma variedade de sistemas catalíticos bimetálicos foram estudados para a síntese de metanol a partir da hidrogenação de CO₂ nas últimas décadas, devido a propriedades químicas, eletrônicas e estruturais únicas, bem como efeitos sinérgicos nos sistemas bimetálicos, se comparados com os monometálicos (LI, 2018; BEHRENS, 2012; Studt et al., 2014; LIU e CORMA, 2018). Vários autores têm investigado catalisadores bimetálicos, entre eles, Ni – Ga, Co – Cu, Pd – Cu, Au – Cu e Au – Ag e apresentaram-se como eficazes na hidrogenação de CO₂ em metanol. A influência de 1%Au no catalisador de Cu/ZnO/Al₂O₃ foi investigado por Pasupulety et al. (2015). Os autores destacaram que o hidrogênio por spillover e o aprimoramento das capacidades de adsorção de CO e H₂ na interface Au-Cu aumentaram a conversão de CO₂ e o rendimento para metanol (Pasupulety et al., 2015).

A adição de promotores nos catalisadores aplicados para a reação de hidrogenação de CO₂ tem sido investigada para melhorar o desempenho catalítico, com destaque para Mn, Al, Mg, La, Ga, Y e nanotubos de carbono (Toyir et al., 2001; Stoch et al., 2003; Sloczynski et al., 2006; Guo et al., 2011; Natesakhawat et al., 2012). A adição de La₂O₃ pode aumentar a área superficial e melhorar a adsorção dos reagentes, bem como as propriedades ácidas básicas dos catalisadores à base de Cu/ZnO (Słoczyn'ski et al., 2003; Guo et al., 2011). Nos catalisadores de Cu/ZrO₂, um alto rendimento de metanol também pode ser alcançado com adição de Ga₂O₃, devido à diminuição da capacidade de adsorver água, promover uma melhor dispersão de Cu e aumentar a quantidade de cobre metálico (Cu⁰). A adição de La₂O₃ em Cu/ZrO₂ também promove aumento na conversão de CO₂ com incremento da dispersão de Cu. Por substituição parcial de Zr⁴ por La³⁺, aumentam-se as vacâncias de oxigênio, e a proporção de sítios fortemente básicos torna-se maior, promovendo uma forte adsorção de formiato nestes sítios e propiciando a ser hidrogenado em metanol. Consequentemente, aumenta-se a seletividade do metanol em até 72% (Guo et al., 2011, Słoczyn'ski et al., 2006; Ladera et al., 2013; SANGUINETI, 2015; Li et al., 2019).

Recentemente óxido de índio (In₂O₃) demonstrou ser um catalisador ativo e seletivo para a síntese de metanol através da hidrogenação do CO2 (Tsoukalou et al., 2019). Ye et al. (2013) estudaram a hidrogenação de CO2 em In2O3 através de cálculos por DFT e sugeriram que o óxido inibe a RWGS sob condições de reação para síntese de metanol. Nos cálculos por DFT os autores atribuíram os sítios ativos dos catalisadores de In₂O₃ com as vacâncias de oxigênio, sendo que o metanol é o produto mais favorável na superfície com defeitos de In2O3 (110) com vacâncias de oxigênio. In₂O₃ apresenta a maior atividade e seletividade para metanol do que outros óxidos tais como CeO₂, Ga₂O₃, ZnO, ZrO₂ e TiO₂. O desempenho catalítico está fortemente correlacionado com as energias de adsorção de CO₂ e CO na síntese de metanol. Em comparação com In₂O₃, óxidos metálicos com menor energia de adsorção de CO₂, tais como CeO₂, Ga₂O₃, ZrO₂ e TiO₂, têm uma interação mais fraca entre a vacância de oxigênio e o CO₂, resultando em uma menor atividade catalítica (Kumari et al., 2015; Kumari et al., 2016; Zhao et al., 2012; Qu et al., 2014; Pan et al., 2010; Calatayud et al., 2009; Chen et al., 2016; Cadi- Essadek et al., 2016; Chuasiripattana et al., 2010). Neste sentido, In₂O₃ demonstra ser apropriado para a reação de hidrogenação de CO₂ com maior atividade e seletividade ao produto metanol.

Diante desse cenário, um dos maiores desafios na reação de hidrogenação de CO₂ é correlacionar as propriedades eletrônicas e estruturais, de forma que a partir do método de síntese utilizado, com o suporte escolhido, sejam obtidos catalisadores com melhores desempenhos catalíticos para a formação dos produtos desejados. Por essa razão, muitos grupos de pesquisa têm estudado diferentes métodos de preparação, precursores, condições de pré-tratamento (como secagem ou temperaturas de calcinação), adição de promotores que influenciam notavelmente nas propriedades estruturais, eletrônicas, atividade catalítica, resistência ao envenenamento e vida útil dos sistemas catalíticos.

2. Objetivos

Geral:

Nessa perspectiva, em meio aos diversos trabalhos que têm sido desenvolvidos para a reação de hidrogenação de CO₂ sob alta pressão, surgiu a proposta de se estudar nanopartículas de Au suportadas em zircônia monoclínica, bem como a modificação com óxidos que possam melhorar o desempenho catalítico desses materiais. A presente proposta consiste no estudo das nanopartículas (NPs) metálicas de Au sintetizadas no capítulo 1, bem como de catalisadores a base de ouro, óxido de índio e zircônia para avaliá-los na conversão de CO₂ em metanol.

Específicos:

- Sintetizar nanopartículas monometálicas de Au suportadas em zircônia monoclínica (m-ZrO₂);
- Caracterizar os materiais com diferentes técnicas e avaliar as propriedades eletrônicas e estruturais;
- Realizar testes catalíticos das amostras e caracterizações dos materiais após a reação;
- Modificar os catalisadores selecionados por adição de óxidos (In₂O₃), caracterizando-os para avaliar mudanças nas propriedades eletrônicas, estruturais e morfológicas;
- o Realizar testes catalíticos com os materiais modificados e caracterizá-los;
- Verificar a influência da adição do óxido de índio na performance catalítica e correlacionar as principais propriedades envolvidas antes e após a modificação dos catalisadores.

3 Revisão Bibliográfica

3.1 Hidrogenação de CO₂ em metanol e os aspectos termodinâmicos

A hidrogenação de CO₂ pode gerar vários compostos como metanol, hidrocarbonetos, ésteres, éteres, entre outros, dependendo do sistema de catalisadores usados e das condições reacionais aplicadas. Dentre esses produtos, o metanol ocupa uma posição central, sendo um dos principais petroquímicos na indústria. A maior parte do metanol é transformado consecutivamente em formaldeído e finalmente em resinas, além de ser usado para a síntese de éter dimetílico (DME), éter metil- etil-ter-butílico (MTBE), ácido acético, como solvente e como extensor da gasolina (Jiang et al., 2020; Nie et al., 2019; Zhong et al., 2020).

A produção em grande escala do metanol é obtida principalmente a partir do gás de síntese (mistura de CO e H₂) gerado por reforma a vapor do gás natural ou outras fontes de hidrocarbonetos (BART e SNEEDEN, 1987; WAUGH, 1999; HANSEN e NIELSEN, 2008; BARTHOLOMEW e FARRAUTO, 2010, LEE, 2013; SIMAKOV, 2017). Pequenas quantidades de CO₂ (cerca de 2-8%) são tipicamente adicionadas ao fluxo de CO/H₂ para equilibrar a razão H/C para a estequiometria desejada e acelerar a taxa de reação (Zhong et al.,2020).

Em comparação com a produção comercial de metanol via gás de síntese (Equação 3.1), a formação de metanol a partir da hidrogenação de CO₂ necessita de uma quantidade extra de hidrogênio, visto que o H₂ em excesso é necessário para remover um átomo de oxigênio do CO₂ através da formação da água como subproduto (Equação 3.2). Além disso, a termodinâmica para a produção de CO₂ não é tão favorável como a formação de CO, e, portanto, o rendimento para a formação do metanol e baseado no processo de CO₂ é inferior ao baseado no gás de síntese (Mikkelsen et al., 2010; KUNKES e BEHRENS, 2013).

$$CO + 2H_2 \Leftrightarrow CH_3OH \qquad \Delta H^0_{298K} = -90,70 \text{ kJ/mol}$$
 (3.1)

$$CO_2 + 3H_2 \Leftrightarrow CH_3OH + H_2O$$
 $\Delta H^0_{298K} = -49,50 \text{ kJ/mol}$ (3.2)

A síntese de metanol a partir de CO₂ e H₂ é uma reação exotérmica com uma diminuição do número de moléculas da reação, de acordo com o princípio de Le Chatelier, no qual para a otimização da reação, altas pressões e baixas temperaturas favorecem termodinamicamente a conversão CO₂. de Considerando a natureza quimicamente inerte do CO₂ e a taxa de reação em consideração, geralmente temperaturas acima de 240°C são adotadas (ARESTA, 2016; Wang et al., 2011; Ma et al., 2009). Além disso, para as condições da síntese do metanol, a reação de deslocamento gás-água (RGWS) (EQUAÇÃO 3.3) torna-se altamente facilitada termodinamicamente. A reação RGWS não só promove um desperdício de H₂, mas também reduz o rendimento do metanol (Figura 53).





Figura 53- (a) Energia livre de Gibbs da síntese do metanol (MS), RWGS e hidrogenação do gás de síntese (COH); (b) Equilíbrio entre conversão-seletividade para reação de hidrogenação de CO₂ em diferentes pressões. Adaptado com permissão da referência: Zhong et al., 2020. Copyright: Royal Society of Chemistry, 2023.

Alguns dos primeiros estudos termodinâmicos sobre a síntese de metanol por gás de síntese foram realizados por Graaf et al, 1986. Eles estudaram os equilíbrios químicos das reações e propuseram expressões para as constantes de equilíbrio, assumindo o comportamento ideal do gás e com as correções equação de estado de Soave-Redlich-Kwong previstas pela (RKS). Posteriormente, Graaf e Winkelman (2016) refinaram as expressões com um grande número de dados experimentais. Eles relataram que na literatura, as constantes de equilíbrio calculadas para metanol, CO e H₂ têm uma variação considerável, algo em torno de 40% e atribuíram essas diferenças nas análises de sensibilidade por desvios em dados termoquímicos básicos obtidos. A análise termodinâmica e cinética da síntese do metanol a partir de CO₂ e H₂ não tem sido realizada como ocorre para a síntese convencial utilizando o gás de síntese. Na literatura, expressões cinéticas de Graaf e colaboradores bem como de Bussche e Froment são frequentemente aplicadas em reações de modelos com catalisadores industriais de Cu-ZnO-Al₂O₃ em gás de síntese e para CO₂ e H₂ (Graaf et al., 1986; GRAAF e WINKELMAN, 2016; Bussche et al., 1996). Outras análises de modelos são encontrados na literatura, porém, os melhores ajustes irão depender dos aspectos reacionais em termos de razão de alimentação, pressão e temperatura, bem como as características do reator (GALLUCCI, 2007; Fornero et al., 2011; VAN-DAL, 2013; Meyer et al., 2016).

(3.3)

O rendimento máximo de metanol é limitado pelo equilíbrio termodinâmico, entretanto, essa limitação pode ser superada através da otimização das condições reacionais, projetos de reatores e inovações como a reciclagem do gás de alimentação não convertido após a separação do produto por condensação (Zhong et al., 2020).

3.2 Catalisadores aplicados na reação de hidrogenação de CO2

A conversão de CO₂ em produtos químicos ou combustíveis de alto valor agregado tem atraído muita atenção no mundo todo. A hidrogenação de CO₂ tem sido investigada de forma mais intensiva recentemente, devido ao seu significado fundamental e prático no contexto da catálise, ciência de superfície, biologia, nanotecnologia e ciência ambiental. Catalisadores homogêneos e heterogêneos têm sido usados para a reação de hidrogenação (CENTI e PERATHONER, 2004; OMAE, 2006; JESSOP, 2004). Catalisadores homogêneos apresentam atividade e seletividade satisfatórias, entretanto, a são desvantajosas. Alternativamente, recuperação e а regeneração catalisadores heterogêneos são preferenciais em termos de estabilidade, separação, manuseio e reutilização, bem como para os projetos de reatores, o que se reflete em custos mais baixos para produções em grande escala (MIKKELSEN, 2010; Ma et al., 2009; BAIKER, 2000; Dai et al., 2009).

O primeiro catalisador comercial para síntese de metanol através da rota do gás de síntese foi desenvolvido pela BASF utilizando-se catalisadores à base de ZnO-Cr₂O₃. Com as mudanças de matéria- prima de origem do carvão para nafta/ gás natural e promovendo menores impurezas no gás de síntese, na década de 1960, catalisadores à base de Cu-ZnO- Al₂O₃ foram utilizados com alta seletividade e desenvolvido pela ICI (Imperial Indústrias Químicas). Em função da atividade do catalisador ter sido bastante aprimorada, o sistema ternário permitiu que condições de reação mais brandas de temperatura e pressão fossem utilizadas. Nesse sentido, as pesquisas voltadas para materiais à base de Cu-ZnO foram tendenciados e resultaram em um elevado número de publicações sobre o tema (Alvaréz et al., 2017).

Várias composições de catalisadores ativos e seletivos são encontrados na literatura conforme mostra a Tabela 12. O sistema baseado em Cu-ZnO e

preparado pelo método de coprecipitação continua sendo o mais investigado, por questões de atividade, seletividade e vantagens econômicas. O suporte apropriado não afeta apenas a formação e estabilização da fase ativa do catalisador, mas também é capaz de ajustar as interações entre o componente principal e o promotor, quando utilizado. Além disso, as características de basicidade e / ou acidez do catalisador também são determinados pelo suporte selecionado (Sun et al., 2003). Os catalisadores comerciais de Cu/ZnO/Al₂O₃ são tipicamente compostos de 60% de Cu, 30% de ZnO e 10% de Al₂O₃ (em massa). O óxido de alumínio atua como um promotor estrutural para aumentar a distribuição de Cu, além da área superficial e estabilidade mecânica dos catalisadores (Zhong et al., 2020). O óxido de zinco pode melhorar a dispersão e estabilização do cobre (YOSHIHARA e CAMPBELL, 1996; Ovesen et al., 1997). Além disso, ZnO possui vacâncias de oxigênio em sua rede, consistindo de um par de elétrons que é ativo para a síntese de metanol (Liu et al., 2003).

Na tabela 12 os itens apresentados são os diferentes tipos de catalisadores, método de preparação, razão de alimentação entre H₂ e CO₂, temperatura e pressão de reação, velocidade espacial, conversão, seletividade e rendimento para o produto metanol.

Outro suporte amplamente usado para catalisadores à base de Cu em hidrogenação de CO₂ para metanol é a zircônia (ZrO₂). Devido a sua excelente estabilidade térmica e mecânica, bem como elevada área superficial específica e propriedades semicondutoras, catalisadores à base de Cu-ZrO₂ demonstram alto desempenho na síntese de metanol de CO₂ (LI e CHEN, 2019; Frei et al., 2014; WAMBACH, 1999). Além disso, os catalisadores de Cu/ZrO₂ exibem melhor desempenho catalítico do que os catalisadores que possuem Al₂O₃ como suporte, pois a ZrO₂ possue menor caráter hidrofílico. Arena e colaboradores (2007) relataram que o desempenho insatisfatório na hidrogenação de CO₂ utilizando-se Cu-ZnO-Al₂O₃ é atribuído a presença de água combinado com o forte caráter hidrofílico da alumina. No trabalho de Wambach e colaboradores (1999) os autores revisaram a hidrogenação de CO₂ sobre vários catalisadores contendo metal/ZrO₂ com diferentes métodos de preparação e uma forte influência da interface entre o metal e a zircônia foi observado. Um sítio duplo no caminho reacional da hidrogenação de CO₂ é amplamente aceito em

catalisadores à base de Cu/ZrO₂. As diferentes fases da zircônia monoclínica (m-ZrO₂) e tetragonal (t-ZrO₂) possuem propriedades químicas diferentes na conversão de CO₂. Em geral, m-ZrO₂ possui maior concentração de grupos Zr-OH do centro de Brønsted, maior força de acidez de íons Zr⁺⁴, além de maior basicidade de Lewis dos íons de O⁻²(POKROVSKI,2001; Samson et al.,2002). Estudos relataram que Cu/ZrO₂ e Cu/ZnO/ZrO₂ exibem maior atividade e seletividade ao metanol do que aqueles preparados com t-ZrO₂ (Guo et al.,2009; Guo et al., 2010; Guo et al.,2011).

Catalisador	Preparação	H ₂ /CO ₂	Τ	Р	%X	%S	STY
			(°C)	(Mpa)			
Cu/Ga/ZnO	Co-	3:1	270	2	6,0	88,0	0,378
	impregnação						
Cu/ZnO/ZrO ₂	Combustão	3:1	240	3	17,0	56,2	N/A
	nitrato-uréia						
Cu/ZrO ₂	Deposição-	3:1	240	2	6,3	48,8	0,360
	precipitação						
Cu-La/ZrO ₂	Combustão	3:1	220	3	5,8	72	N/A
	nitrato-uréia						
Cu-Ga-ZnO-	Co-	3:1	240	5	9,7	62	0,704
ZrO ₂	precipitação						
Cu-Pd-SBA-	Impregnação	3:1	250	4,1	6,5	23	0,230
15							
Cu-ZnO-Al ₂ O ₃	Co-	10:1	260	36	65,8	77,3	7,729
	precipitação						

Tabela 12- Resumo de catalisadores à base de cobre aplicados na reação de hidrogenação de CO₂ para metanol.

%X= conversão, %S= seletividade e STY= rendimento (g_{MetOH} h⁻¹ g _{cat}⁻¹).

N/A= Não avaliado

Fonte: ZHONG et al., 2020.

Além do cobre, outros metais como Fe, Co, Ni, Ru, Pd, Au e Pt são aplicados para a reação de hidrogenação de CO₂. A atividade e a seletividade dos catalisadores suportados são sensíveis à interação entre os metais ativos e os suportes óxidos (Rossetti et al., 2012; Sokolov et al., 2012; Abdel-Mageed et al., 2015). Em uma perspectiva atual estudos analisam como as interações na interface metal/óxido podem ajustar os mecanismos de reação e, por sua vez, a seletividade na reação de hidrogenação de CO₂. Nesse sentido, os sítios metálicos em nanopartículas metálicas e os sítios M⁺ ou O⁻² de óxidos são
observados para estabilizar os principais intermediários da reação, como por exemplo, espécies *CO₂, *C_xH_y e *C_xH_yO_z (LI e TSANG, 2018).

Catalisadores à base de Au em diferentes suportes (TiO₂, ZnO, ZrO₂, ZnO-TiO₂, ZnO/ZrO₂,TiC, CeO_x/TiO₂) também demonstraram atividade catalítica para a formação de metanol (SAKURAI e HARUTA, 1995; Lachowska et al., 2004; Rodriguez et al., 2013; HARTADI, 2016; Wu et al., 2017). Outros trabalhos são encontrados na literatura e uma maior abordagem sobre os catalisadores de Au aplicados em reações de hidrogenação, especificamente na conversão de CO₂, será descrita na próxima seção.

3.3 Catalisadores de Au para reações de Hidrogenação

Nos anos 1970, Bond e colaboradores (1973) estudaram o hidrotratamento de buta-1,3-dieno e but-2-ino, sendo considerada a primeira publicação com a aplicação de ouro na hidrogenação catalítica, onde a necessidade de defeitos da superfície e menores tamanhos de partícula de Au eram requisitos para a atividade catalítica. Se comparado com outros metais de transição (Pt, Pd e Ni) a atividade catalítica do Au é significativamente menor, atribuindo-se a menor ativação/dissociação de H₂ (Figura 54.a) (MOHR, 2003; ZANELLA, 2004; BOND, 2006).

Ouro bulk não promove a adsorção química do hidrogênio molecular, mas interage fracamente a 78K, dessorvendo a 125K com uma energia de dessorção de 12 kJ.mol⁻¹ (CLAUS, 2005; Barrio et al., 2006). A utilização de suportes óxidos ou carbono amorfo podem ancorar as partículas de Au ou garantir uma fase metálica bem dispersa e em nanoescala. Existe consenso sobre a dependência da energia de ativação para a adsorção dissociativa com a coordenação de Au. A quimissorção dissociativa de H₂ deve ocorrer em sítios de Au de baixa coordenação (Figura 54.b) (HARRIS, 1989; Liu et al., 1999; Milone et al., 2005; BUS e BOKHOVEN., 2005; Campo et al.,2006). Estudos teóricos e experimentais indicaram que H₂ é quimissorvido em sítios com defeitos com uma captação mensurável em partículas abaixo de 10nm. Nanopartículas suportadas exibem um maior número de defeitos se comparado com Au bulk (BUS e BOKHOVEN, 2007; BORONAT, 2009; HUTCHINGS, 2006; CAMPBELL, 1986). A morfologia das partículas de Au também é um fator que influencia no grau de

interação com um suporte, sendo que a forma da partícula está relacionada com a resposta proporcional em termos do número relativo de átomos de baixa coordenação (MOHR, 2003; BORONAT, 2009).

Por apresentar um caráter plasmônico, ouro tem sido amplamente utilizado para a conversão fotocatalítica de dióxido de carbono (Xue et al.,2015). No entanto, uma pequena quantidade de estudos é relatada no aspecto da hidrogenação térmica catalítica de CO₂ em catalisadores de Au suportados. Entre aproximadamente 220 artigos publicados com os títulos de "Au" e "hidrogenação", apenas 15 artigos estão relacionados à hidrogenação térmica convencional de CO₂ (Rui et al., 2020).



Figura 54- (a) Energia calculada ao longo da energia mínima no caminho reacional para a dissociação de H_2 na superfície (111) de Ni, Pt, Cu e Au; (b) geometria otimizada para adsorção de H_2 (I), estado de transição (II) e H_2 dissociado (III) na borda de uma linha monoatômica em uma superfície de Au (111) com defeitos. Adaptado com permissão da referência: CÁRDENAS-LIZANA e KEANE, 2013. Copyright 2023, Springer.

Estudos de Hatardi e colaboradores (2015) demonstraram que a natureza do suporte e o tamanho de partícula apresentam forte influência na atividade e seletividade ao produto metanol. De acordo com os autores, catalisadores de Au/ZnO exibem maior seletividade para formação do metanol do que os catalisadores Au/ZrO₂, Au/TiO₂ e Au /Al₂O₃. A taxa de formação de metanol diminui e a seletividade para metanol aumenta de 56% até 82% com o aumento do diâmetro de nanopartículas de Au em catalisadores de Au/ZnO. Experimentos foram realizados com marcação isotópica e indicaram que a fonte de carbono para a síntese de metanol altera de CO₂ para CO com o aumento da temperatura de reação entre 240 e 300°C. Os autores ainda relataram que a partir de estudos por FTIR *in situ* e por medidas cinéticas, o CO₂ é hidrogenado diretamente a

metanol em Au/ZnO via formiato e intermediários metóxi (HARTADI, 2015; HARTADI, 2016; HARTADI, 2016).

Outro sistema de catalisadores à base de Au (Au/CeO_x/TiO₂) também exibe alta atividade catalítica para a hidrogenação de CO₂ em metano (Yang et al., 2015). Os autores relataram que a polarização eletrônica na interface Au – CeO_x /TiO₂ gera um centro ativo para adsorção e ativação de CO₂, promovendo um maior rendimento de metanol na síntese deste produto em condição de baixa pressão. Cálculos por DFT revelam que uma redistribuição de carga substancial ocorre em Au₃/CeO_x/TiO₂(110), com átomos de Au tornando-se carregados negativamente, e os sítios Au^{δ-} e Ce⁺³ ligando-se à molécula de CO₂ no átomo de C (carregado positivamente) e ao átomo de O (carregado negativamente), respectivamente.

Sendo um processo termodinamicamente exotérmico, a síntese de metanol necessita de baixas temperaturas de reação e altas pressões para o favorecimento de um alto rendimento de metanol. Um desafio na hidrogenação de CO₂ é o desenvolvimento de catalisadores de Au ativos e seletivos com uma melhor capacidade de dissociação de H₂ através de uma superfície de Au com sítios de densidade de elétrons esgotada (STENLID e BRINCK, 2017). A alta barreira da energia de ativação do CO₂, por exemplo, nos sítios interfaciais de Au-TiO₂ impede o CO₂ de ser posteriormente hidrogenado (Yang et al., 2015).

A Tabela 13 apresenta uma compilação de trabalhos encontrados na literatura para reações de hidrogenação aplicando catalisadores de Au.

Catalisador	P (Mpa)	T (°C)	GHSV (cm³ h⁻¹ g cat⁻¹)	%X CO2	%S MetOH	STY (g _{MetOH} h ⁻¹ g cat ⁻¹)
Au/ZnO	5	240	9000	1,0	70,0	0,014
Au/ZrO ₂	5	300	21.000	26,0	13,3	0,20
Au/CeO ₂	0,1	225	20.000	~1	37,0	0,0047
Au/TiO ₂	0,5	240	24.000	13,1	0,6	0,0015
Au/Al ₂ O ₃	0,5	220	24.000	2,0	3,8	0,00048
Au/(3ZnO-ZrO ₂)	8	220	3.300	2,0	100	0,019
Au/In ₂ O ₃	5	300	21.000	11,7	67,8	0,47
Eanta: Dui at al 20	020					

Tabela 13- Compilação de reações de hidrogenação em fase gasosa para diferentes catalisadores de Au com dados de conversão (X) e seletividade (S).

Fonte: Rui et al., 2020.

Neste sentido, estudos estão sendo desenvolvidos com o objetivo de melhorar o desempenho de catalisadores na hidrogenação de CO₂ em alta pressão. Recentemente, catalisadores à base de óxido de índio (In₂O₃) atraíram atenção por causa da sua alta seletividade para metanol na reação de hidrogenação de CO₂ (Frei et al., 2019; Tsoukalou et al., 2019; Martin et al., 2019).

No óxido de índio, tem-se um sistema com alta seletividade para uma transformação direta de $CO_2 \rightarrow CH_3OH$, porém com uma atividade limitada para a conversão de CO_2 . As vacâncias de oxigênio desempenham um papel importante na ativação de CO_2 e hidrogenação adicional (Tsoukalou et al., 2019; Pérez- Ramírez et al., 2019).

Portanto, sistemas de catalisadores contendo metais como ouro e óxido de índio tornam-se interessantes. Na próxima seção será melhor discutido.

3.4 Óxido de índio aplicado na reação de hidrogenação do CO₂

Óxido de índio (In_2O_3) é um tipo de semicondutor (band gap 3,5-3,7 eV) e utilizado em diversas aplicações tecnológicas em nanoeletrônica e optoeletrônica (Minibev el at., 2010; Walsh et al., 2009; Karazhavov et al., 2007). Devido ao fato de apresentar uma razão entre a superfície e o volume notavelmente grande e possibilidade de formação de vacâncias de oxigênio, nanopartículas de In_2O_3 se mostraram promissoras com potencial para aplicações como sensores de gás com excelente sensibilidade (exemplo para O_2 , O_3 , N_2O e CO) bem como para fotocatálise e termocatálise (Zeng et al., 2008; Mazzera et al., 2007; Wang et al., 2020; Shanker et al., 2020).

É reportado que existem três estruturas cristalinas para In₂O₃ sendo do tipo cúbica (c-In₂O₃), hexagonal (h-In₂O₃) e ortorrômbica (o-In₂O₃) (Gurlo et al., 2008; Liu et al., 2008). Ambas as fases possuem uma ligação iônica dominante com perceptível interação covalente entre índio e oxigênio. A fase cúbica (Figura 55) é termodinamicamente a mais estável e amplamente estudada de forma teórica e experimental (Dang et al., 2020; Wang et al., 2020).



Figura 55- Estrutura cristalina da fase do tipo bixbyte cúbica do óxido de índio (c-In₂O₃). Diferentes tipos de átomos de In são marcados com cores diferentes. Adaptado com permissão da referência: Liu et al., 2008. Copyright 2023, American Institute of Physics.

Estudos por DFT indicaram que as energias da superfície dos planos cristalinos (100), (110) e (111) são 1,759, 1,070 e 0,891 J/m², respectivamente, sendo a estabilidade das três faces cristalinas da ordem de $In_2O_3(100) < In_2O_3(110)$ e $In_2O_3(111)$ (Dang et al.,2020; Wang et al., 2020).

Na catálise o óxido de índio surgiu recentemente como um catalisador ativo e seletivo para a síntese de metanol através da hidrogenação do CO₂ (Tsoukalou et al., 2019). Anteriormente, In₂O₃ foi estudado como catalisador na reação de reforma a vapor do metanol (MSR), apresentando elevada seletividade com relação ao CO₂ e baixa seletividade para o CO (Lorenz et al., 2008; Lorenz et al., 2010; Men et al., 2010; Bielz et al., 2011; Lorenz et al., 2013; Ye et al., 2015; Neumann et al., 2016). Bielz e colaboradores (2011) descobriram que vacâncias de oxigênio formadas por redução em H₂ ou CO poderiam somente ser preenchidas em uma pequena extensão por CO₂ ou H₂O. Nesse sentido, esta propriedade redox exclusiva tende a promover alta seletividade para CO₂ na MSR, onde a formação de CO através do reabastecimento das vacâncias de oxigênio é fortemente suprimida, e considerando a reação de hidrogenação do CO₂, ou seja, a inversa da MSR, In₂O₃ tornou-se atraente (Bielz et al., 2011).

Ye et al. (2013) relataram pela primeira vez a hidrogenação de CO₂ em In₂O₃ através de cálculos por DFT e sugeriram que o óxido inibe a RWGS sob condições de reação para síntese de metanol. Posteriormente, foi confirmado

que para as condições de estado estacionário a 50 bar em In₂O₃, uma energia aparente inferior na hidrogenação de CO₂ (103 kJ mol⁻¹) foi encontrada, sendo que para a reversa da shift (RWGS) esse valor é superior (118 kJ mol⁻¹) (Frei et al., 2018). Nos cálculos por DFT os autores atribuem os sítios ativos dos catalisadores de In₂O₃ com as vacâncias de oxigênio. Eles previram que o metanol é o produto mais favorável na superfície com defeitos de In₂O₃ (110) com vacâncias de oxigênio. Nesta reação o mecanismo consiste na criação cíclica е aniquiliação dessas vacâncias. Os autores confirmaram experimentalmente a atividade do In₂O₃ para a hidrogenação de CO₂ para metanol a pressões elevadas e constaram que a conversão de CO2 e a taxa de formação de metanol aumenta com o aumento da temperatura e pressão, mas começa a reduzir quando a temperatura atinge um patamar de 330 °C (Ye et al, 2012; Ye et al., 2013; Sun et al., 2015).

Dentre os óxidos com vacâncias de oxigênio na superfície durante a reação de hidrogenação de CO₂, In₂O₃ apresenta a maior atividade e seletividade para metanol do que outros óxidos tais como CeO₂, Ga₂O₃, ZnO, ZrO₂ e TiO₂. É reportado que o desempenho catalítico está fortemente correlacionado com as energias de adsorção de CO₂ e CO na síntese de metanol. Em comparação com In₂O₃, óxidos metálicos com menor energia de adsorção de CO₂, tais como CeO₂, Ga₂O₃, ZrO₂ e TiO₂. têm uma interação mais fraca entre a vacância de oxigênio e o CO₂, resultando em uma menor atividade catalítica (Kumari et al., 2015; Kumari et al., 2016; Zhao et al., 2012; Qu et al., 2014; Pan et al., 2010; Calatayud et al., 2009; Chen et al., 2016; Cadi- Essadek et al., 2016; Chuasiripattana et al., 2010). Neste sentido, In₂O₃ demonstra ser apropriado para a reação de hidrogenação de CO₂ com maior atividade e seletividade ao produto metanol.

A criação de sítios mais ativos (vacâncias de oxigénio) é uma forma viável de melhorar o desempenho catalítico de catalisadores baseados em In₂O₃. Foi reportado que um óxido composto de índio-zircônio sintetizado por coprecipitação e com uma superfície específica mais elevada do que In₂O₃ apresentava maior taxa de conversão de CO₂ de aproximadamente cinco vezes em relação ao bulk In₂O₃ (ou seja, o número de mol de CO₂ convertido por grama de índio) (Dang et al., 2018; Gao et al., 2018). Além de aumentar a dispersão do In_2O_3 , a ZrO₂ também promove a formação de vacâncias de oxigénio. Estudos experimentais e computacionais combinados demonstraram que a incorporação de Zr em In_2O_3 cria mais vacâncias de oxigénio e estas vacâncias de oxigénio próximas dos promotores de Zr podem estabilizar os intermediários-chave envolvidos na formação de metanol, levando a conversão melhorada de CO₂ e formação de metanol (Dang et al., 2018; Dou et al., 2018; Gao et al., 2018). As investigações espectroscópicas indicaram que a formação de um maior número de sítios ativos em In_2O_3/ZrO_2 foi em princípio atribuída à presença de espécies Zr^{3+} antes da deposição do In_2O_3 , que abstrai os átomos de oxigénio da fase ativa, após calcinação ou reação (Martin et al., 2016)

Com base no rendimento para metanol e na taxa de reação a utilização de ZrO₂ foi vantajosa em comparação com outros suportes (Figura 56). O suporte ZrO₂ foi confirmado por induzir uma melhoria notável na atividade intrínseca (cerca de 10 vezes maior em rendimento por grama de índio). Os autores revelaram a elevada atividade de In₂O₃/ZrO₂ com 100% de seletividade e notável estabilidade durante 1000h em condições de fluxo industrialmente relevantes (Martin et al., 2016).



In2O3 (9 wt.% In) supported on

Figura 56- Rendimento para metanol em diferentes suportes puros e com 9% (%m/m) de In₂O₃ impregnado em diferentes suportes após 4h de fluxo. Adaptado com permissão da referência: Martin et al., 2016. Copyright 2023, Wiley- VCH Verlag GmbH & Co. KGaA, Weinheim.

Além disso, In_2O_3 -ZrO₂ produzido através de co-precipitação também exibiu elevado desempenho catalítico através da criação de uma interação máxima entre os dois óxidos metálicos sugerindo que a interação entre o suporte de ZrO₂ e o In_2O_3 promoveu papel fundamental no reforço da atividade catalítica (Dang et al., 2018; Gao et al., 2018). Através da investigação teórica, Zhang e colaboradores propuseram que metanol é produzido principalmente através do caminho reacional do formiato (HCOO^{*}) na superfície da ZrO₂ suportada com defeitos em In_2O_3 (110) e a hidrogenação de HCOO^{*} para formar a espécie dioximetileno (H₂COO^{*}) com uma barreira de ativação de 1,21 eV seria a etapa determinante. Outros estudos experimentais confirmaram a etapa proposta de mecanismo, que é o mesmo encontrado para o In_2O_3 bulk (Zhang et al., 2018).

A introdução de uma certa quantidade de ZrO_2 pode aumentar significativamente a estabilidade catalítica, impedindo a sinterização das nanopartículas ativas. Martin et al (2016) reportaram que o catalisador In_2O_3/ZrO_2 foi estável durante 1000 h em fluxo. Isto está em forte contraste com a referência para o catalisador Cu-ZnO-Al₂O₃, que não é seletivo e apresenta uma rápida desativação. A fase da ZrO_2 também tem um efeito significativo sobre o desempenho catalítico do In_2O_3 . Frei et al. (2020) descobriram que os catalisadores à base de ZrO_2 monoclínica podem ser melhores e ativar ambos os reagentes diferentemente da zircônia tetragonal metastável, provavelmente devido ao caráter superior das vacâncias de oxigênio no In_2O_3 e uma contribuição direta da zircónia na ativação de CO_2 nas suas próprias vacâncias de oxigénio (Martin et al., 2016; Frei et al., 2020).

Yang et al. (2020) estudaram catalisadores de In₂O₃/ZrO₂ e através de estudos por XPS (*quasi in situ* e AP) e por DFT demonstraram que existe uma forte transferência de elétrons da zircônia monoclínica (m-ZrO₂) para o In₂O₃, e, consequentemente, uma influência no desempenho catalítico. Eles propuseram para os modelos simplicados (Figura 57) que índio suportado em m-ZrO₂ pode ser enriquecido com mais elétrons (0,86 e⁻) do que na fase tetragonal (t-ZrO₂). Eles concluíram que em comparação com os dois tipos de catalisadores, In₂O₃/m-ZrO₂ exibiu maior atividade e seletividade na hidrogenação do CO₂ para metanol e atribuíram isto a forte interação entre o In₂O₃ com o suporte onde o óxido de índio é dispersado e a transferência de elétrons da ZrO₂ que geram

sítios ativos ricos em elétrons. Neste trabalho, estudos por DRIFTS foram realizados em condições de reação e os autores relataram que inicialmente com o fluxo de CO₂ e o pulso de H₂ insuficiente para realizar a conversão, espécies insaturadas do tipo C-H em 2876 cm⁻¹ juntamente com os estiramentos simétricos e assimétricos de OCO (1368 e 1574 cm⁻¹) foram observadas e confirmaram a presença de espécies de fomiato (HCOO*). Com o pulso de H₂, as bandas em 2830 e 1025 cm⁻¹ foram observadas, as quais são atribuídas a vibração de estiramento de C-H e C-O das espécies saturadas do metóxi (CH₃O^{*}) devido a adsorção e início da reação de hidrogenação de CO₂. Os autores observaram que HCOO* e H₃CO* são intermediários fundamentais durante a reação de hidrogenação de CO₂, sendo que no IR a intensidade do pico da espécie HCOO* tornou-se estável após 30 min de reação, enquanto que H₃CO* estabilizou em mais de 60 min, sugerindo que as espécies de CH₃O* são provenientes da hidrogenação de HCOO* e a rota do formiato é o caminho preferencial para o sistema de catalisadores baseados em In₂O₃ (Yang et al., 2020).



Figura 57- (a) Modelo simplificado mostrando os principais mecanismos de reação nos diferentes catalisadores (In_2O_3/m - ZrO_2 e In_2O_3/t - ZrO_2) e (b) simulação por DFT de transferência de carga nos modelos de catalisadores. In: marrom, Zr: verde claro, átomos de O na ZrO_2 : vermelho e átomos de O no In_4O_6 : azul. Adaptado com permissão da referência: Yang et al., 2020. Copyright 2023, Journal of The American Chemical Society.

Devido à capacidade limitada de In₂O₃ para dissociar H₂, a adição de metais, que podem promover a dissociação de forma eficiente, como Pd, Ni, Pt, Rh ou Co ao óxido melhora significativamente a atividade (Jia et al., 2020; Sun et al., 2020; Han et al., 2020; Wang et al., 2020; Bavykina et al., 2020). Ye e colaboradores (2014) estudaram o efeito da adição de clusters de Pd na performance do In₂O₃ e relataram que Pd₄ poderia resultar na transição de

vacâncias de oxigênio do sítio ativo para a interface Pd_4/In_2O_3 sendo a rota do formiato (HCOO*) a etapa determinante (Ye et al., 2014). Em outro trabalho, foi reportado que catalisadores de Pd/In₂O₃ com nanopartículas de Pd altamente dispersas apresentou elevado rendimento (0,89g_{MetOH} h⁻¹ g _{cat}⁻¹) na hidrogenação de CO₂ em alta pressão (50 bar, 300°C, razão de alimentação H₂: CO₂ =4) com conversão de CO₂ igual a 20,5% e 72% de seletividade ao produto metanol (Rui et al., 2017).

A Tabela 14 apresenta um resumo de catalisadores baseados em In₂O₃ e os principais resultados obtidos para o desempenho catalítico encontrados na literatura.

Tabela 14- Catalisadores baseados em In₂O₃ encontrados na literatura para reação hidrogenação de CO₂ em metanol.

Catalisador	P (Mpa)	Т (°С)	H ₂ /CO ₂	%X CO₂	%S MetOH	STY (g _{MetOH} h ⁻¹
						g cat ⁻¹)
In ₂ O ₃	5	200	4	0,1	100	0,01
In ₂ O ₃	5	250	4	1,2	80	0,05
In ₂ O ₃	5	300	4	6,0	70	0,36
c-In ₂ O ₃	5	340	3	21,1	38	0,21
h-In ₂ O ₃	5	340	3	12,6	78	0,30
Pd-I/In ₂ O ₃	5	300	4	18,4	71	0,81
Pd-P/In ₂ O ₃	5	300	4	20,5	72	0,88
Pd/In ₂ O ₃	5	280	4	12,2	75	0,61
Rh/In ₂ O ₃	5	300	4	17,1	56	0,55
Ni/In ₂ O ₃	5	300	4	18,5	54	0,56
Pt/In ₂ O ₃	2	300	3	6,3	56	0,49
Au/In ₂ O ₃	5	300	4	11,7	68	0,47
Cu-In-Zr-O	2,5	250		1,5	80	0,10
0,5In ₂ O ₃ /ZrO ₂	5	280	4	1,9	39	0,042
2,5In ₂ O ₃ /ZrO ₂	5	280	4	2,5	60	0,087
9,0In2O3/ZrO2	5	300	4	5,2	99,5	0,30

Fonte: Wang et. al, 2021.

Em um sistema de catalisadores com nanopartículas de Rh suportadas em In_2O_3 e sintetizadas pelo método de deposição- precipitação, Wang et al. (2020) reportaram que os catalisadores apresentaram atividade e seletividade (17% de conversão, 56% de seletividade para metanol e rendimento igual a 0,55g_{MetOH} h⁻¹ g _{cat}⁻¹) a 50 bar e 300°C. Os autores concluíram que as espécies altamente dispersas de Rh promovem a adsorção dissociativa e spillover de hidrogênio, facilitando não somente a formação de vacâncias de oxigênio no In_2O_3 , mas também a ativação e adsorção de CO₂ (Wang et al., 2020).

Recentemente Rui et al. (2020) investigaram o uso de Au suportado em In_2O_3 para a reação de hidrogenação de CO₂ em metanol. A sensibilidade deste elemento ao tamanho da partícula e interações entre metal- suporte foram investigadas pelos autores utilizando DRX *in situ*, XPS *in situ* e EXAFS *in situ*, e confirmando uma forte interação entre metal- suporte, favorecendo a alta dispersão do metal e prevenindo a sinterização sob condições reacionais (P=50 bar e T= 300°C). Eles obtiveram uma seletividade de 67,8% para metanol e conversões de CO₂ acima de 7% (Rui et al., 2020).

Nesse sentido, avanços na reação de hidrogenação de CO₂ em metanol são importantes. Sendo assim, os catalisadores de Au/ZrO₂ estudados no capítulo 1 deste trabalho, bem como modificados com In₂O₃ serão avaliados para a reação de hidrogenação de CO₂ em metanol neste capítulo.

4 MATERIAIS E MÉTODOS

4.1 Reagentes e gases utilizados:

Reagente/Gás Fórmula Marca Acido tetracloroáurico HAuCl₄.3H₂O Sigma- Aldrich triidratado Hidróxido de sódio NaOH Sigma- Aldrich Zircônia Monoclínica m-ZrO₂ Saint-Gobain NorPro Nitrato de Índio (99,999%) $In(NO_3)_3.5H_2O$ Sigma- Aldrich Álcool etílico absoluto (99,8%) J.T.Baker C_2H_5OH Hidróxido de amônio NH₄OH Sigma- Aldrich

 Tabela 15: Reagentes e Gases utilizados nos experimentos

Dióxido de carbono (99,9%)	CO ₂	White Martins
Hidrogênio (99,9%)	H ₂	White Martins
Hélio (99,9%)	Не	White Martins
Mistura Nitrogênio/ Hélio	10%N ₂ /He	White Martins
Mistura Padrão	5%CO/5%C ₂ H ₄ / 10%CO ₂ /20%CH ₄ / 30%Ar/30%H ₂	White Martins
Mistura Hidrogênio/ Nitrogênio	5%H2/ N2	White Martins

4.2. Preparação dos catalisadores:

4.2.1 Suporte ZrO2 monoclínica

A zircônia monoclínica (m-ZrO₂) utilizada como suporte foi concedida pela empresa Saint-Gobain NorPro de código SZ31164.

4.2.2 Catalisadores de Au com diferentes cargas nominais suportados em zircônia

Catalisadores de ouro suportados em zircônia monoclínica (m-ZrO₂) com diferentes teores metálicos, sintetizados no capítulo 1, foram selecionados para os estudos neste capítulo. Neste caso, foi selecionado o catalisador mais ativo na reação de disdrogenação do etanol (0,28Au/Zr).

4.2.3 Síntese de óxido de índio (In₂O₃)

A síntese de óxido de índio é realizada por calcinação de hidróxido de índio (In(OH₃) e foi baseada nas metodologias encontradas na literatura (Rui et al., 2017; Martin et al., 2016). Hidróxido de índio é precipitado dissolvendo-se uma solução de (In(NO₃)₃.5H₂O) de pureza 99,999% em água deionizada (24mL) e etanol (70 mL, 99,8%). Em seguida adiciona-se excesso de NH₄OH (18 mL, 25% em H₂O) em etanol (54mL, 99,8%). A polpa é envelhecida à 80°C por 1 h, posteriormente o precipitado é lavado com 2 L de água deionizada e coletado por filtração. O sólido resultante é seco em estufa à 65°C por 12 h e por fim realiza-se a calcinação em ar estagnado à 350°C (5°C.min⁻¹) por 3 h.

4.2.4 Catalisadores de óxido de índio e zircônia (In₂O₃/ZrO₂) e modificados com Au

Com o objetivo de se estudar catalisadores a base de óxido de índio e zircônia, bem como modificados com Au, inicialmente impregnou-se índio no suporte (m-ZrO₂) com a posterior deposição do Au através do método de deposição- precipitação utitizado no capítulo 1. Inicialmente, ocorre a etapa de impregnação, utilizando-se a metodologia adaptada de Martin et al., 2016. Neste caso, determinada massa do sal contendo índio (relativa ao teor desejado do metal a ser impregnado no suporte: (In(NO₃)₃.5H₂O de pureza 99,999%) foi dissolvida em uma mistura de 70 mL de etanol absoluto e 24 mL de água deionizada. Em seguida, adiciona-se 2,0 g de m-ZrO₂ e agita-se durante 2 h sem aquecimento. O solvente é removido usando evaporador rotativo (Fisatom) à 60°C e em seguida o material obtido é envelhecido na estufa à 65°C por 12 h. Por fim, ocorre a calcinação por 3 h em ar estagnado (300°C).

Após a etapa descrita anteriormente, o metal (Au) pode ser depositado sobre o suporte (In_2O_3/ZrO_2) de acordo com a metodologia descrita no capítulo 1. Por fim, o material retido foi então seco em temperatura ambiente por 24 h e de acordo com o teor nominal (% m/m) foram denominados por xAu/yIn₂O₃/ZrO₂, sendo x e y os teores de Au e do In.

4.2.5 Catalisador de Au suportado em óxido de índio

Um catalisador de ouro suportado em óxido de índio (In₂O₃) com teor metálico de 1% m/m foi sintetizado utilizando-se o método de deposiçãoprecipitação descrito no capítulo 1. Neste caso, utilizou-se o suporte sintetizado no item 4.2.3 e a deposição de ouro foi realizada seguindo a mesma metodologia dos catalisadores de Au/ZrO₂, diferindo apenas no valor de fixação do pH, visto que o ponto isoelétrico do óxido de índio é em torno de 9 (KOSMULSKI, 2001).

4.3 Caracterização dos Catalisadores

4.3.1 Análise química por Fluorescência de raios X (FRX)

As análises foram realizadas utilizando-se um Espectrômetro de Fluorescência de Raios-X por Energia Dispersiva, modelo EDX-720 da Shimadzu[®], disponível no Laboratório de Caracterização Estrutural (LCE) do Departamento de Engenharia de Materiais da UFSCar e a massa de catalisador em cada pastilha foi de aproximadamente 200 mg.

4.3.2 Difração de Raios X (DRX)

As análises de DRX dos catalisadores foram realizadas no mesmo equipamento (Difratômetro Rigaku, DMAX modelo 2500PC) e metodologia descrita no Capítulo 1. Algumas amostras foram analisadas no equipamento Difratômetro Bruker D8 Advance no Centro de Pesquisa em Ciência e Engenharia Multiescala de Barcelona na Universidade Politécnica da Catalunha. As análises para amostras em pó foram realizadas utilizando filtro de níquel e radiação Cu K α (1,5406Å) com a varredura em 2 Θ variando no intervalo de 5 a 85°, passo de 0,02°, operado na tensão de 40 KV, corrente de 40 mA e atenuação de 1000 cps. Os difratogramas foram comparados e interpretados através do programa computacional e banco de dados do *Joint Commitee on Power Diffraction Standards* (JCPDS).

4.3.3 Fisissorção de N₂: área superficial específica (S_{BET})

Para caracterizar a área superficial específica (S_{BET}), empregou-se a fisissorção de Nitrogênio, utilizando-se o mesmo equipamento (Micromeritics, modelo ASAP 2010) e metodologia descrita no capítulo 1.

4.3.4 TPR- H₂

Análises de Redução com temperatura programada (TPR) foram realizadas utilizando H₂ como gás redutor em um equipamento modelo Chemstar-TPX equipado com um Detector de Condutividade Térmica (TCD). As amostras (50 mg) são colocadas em um reator de quartzo em U e encaixado em um forno elétrico acoplado a uma linha de gás. As amostras são pré- tratadas da temperatura ambiente até 200°C em vazão de argônio (50 mL.min⁻¹, 10°C min⁻¹), mantidas à 200°C por 10 min e resfriadas à 50°C sob fluxo de Ar. As

análises de TPR-H₂ são realizadas de 50°C até 800°C (10°C. min⁻¹) sob 10% de H₂ em Ar (o fluxo total foi de 50 mL.min⁻¹).

4.3.5 Termogravimetria

Análises por perda de massa em atmosfera redutora de hidrogênio foram realizadas utilizando-se uma termobalança SETARAM, modelo Setsys Evolution, no DEQ da UFSCar. O equipamento possui um cadinho de quartzo suspenso por hastes do mesmo material ligadas a um contrapeso e à balança. A cada análise utiliza-se 7 mg da amostra para minimizar efeitos difusivos sem perder exatidão. O experimento consiste em retirar a água adsorvida com uma etapa de tratamento em atmosfera inerte de 100 mL. min⁻¹ de argônio e aquecendo-se da temperatura ambiente, mantida em 20 °C, até 200 °C a 10 °C. min⁻¹. Em seguida, resfria-se até 50°C, sendo esta a temperatura que se inicia a redução em atmosfera de 10% de H₂ em Ar, vazão de 100 mL. min⁻¹ a 10 °C. min⁻¹até 500 °C por uma hora.

4.3.6 Microscopia Eletrônica de Varredura (SEM)

As análises por SEM (Scaning Electron Microscope) e Espectroscopia de Raios X por Energia Dispersiva (EDS) foram realizadas na Universidade Politécnica da Catalunha utilizando-se um microscópio da estação de trabalho Neon40 Crossbeam da Carl Zeiss operando com uma tensão de 20kV e equipado com uma coluna de elétrons de emissão de campo, coluna de feixe de íons de gálio e sistema de injeção de gás. O instrumento de feixe de íons focalizado (FIB) é quase idêntico ao microscópio eletrônico de varredura (SEM), mas em vez de elétrons, utiliza íons que interagem com a amostra. Os íons são mais pesados do que os elétrons e podem ejetar átomos da superfície da amostra através de um processo de pulverização. As amostras foram suspensas em etanol, sonicadas e depositadas em suportes. Nos suportes previamente utiliza-se um pincel com tinta prateada altamente condutora (Pelco@Conductive Silver Paint) fornecida pela TED PELLA INC. A tinta de secagem rápida forma uma camada fina e então goteja-se a amostra após sonicação no suporte.

4.3.7 Microscopia Eletrônica de transmissão de Alta Resolução (HR-STEM)

As análises por HRSTEM (*"High- Resolution Scanning Transmission Electron Microscopy"*) e Espectroscopia de Raios X por Energia Dispersiva (EDS) foram realizadas no Laboratório Nacional de Nanotecnologia (LNNano), utilizando-se o mesmo microscópio (Thermo Fisher/FEI Titan Cubed Themis) com detalhamento já descrito no Capitulo 1. Análises por HAADF-STEM, EDX e HRTEM também foram realizadas na Universidade Politécnica da Catalunha utilizando-se um microscópio FEI Tecnai F20 equipado com uma fonte de emissão de campo a uma tensão acelerada de 200 kV, com uma resolução ponto-a-ponto de 0,19 nm. As amostras analisadas contendo ouro foram previamente tratadas termicamente em hélio com vazão de 50 mL. min⁻¹ por 1 hora à 200°C. Após esta etapa, as amostras são preparadas conforme metodogia descrita no Capítulo 1. As amostras de In₂O₃ e In₂O₃/ZrO₂ não foram submetidas a etapa de tratamento térmico e ativação sendo apenas preparadas da mesma forma que as demais descritas anteriormente.

4.3.8 Espectroscopia Raman ex situ e operando

As análises espectroscópicas por sistema micro- Raman ex situ foram realizadas no centro de Pesquisa em Ciência e Engenharia Multiescala de Barcelona na Universidade Politécnica da Catalunha. O sistema consiste de um microscópio inVia Qontor confocal Raman equipado com um laser de 532,1± 0,3nm e com uma potência nominal de 100mW dirigida através de um microsocópio Leica DM2700 M (magnificação de 50x). Os espectros são adquiridos por um analisador de tamanho de partícula por espalhamento a laser Horiba LA950, na gama de 100-1350 cm⁻¹, com um tempo de exposição de 1s, 1% da potência máxima do laser e 18 repetições. Para as análises em condições operando e realizadas no Laboratório de Catálise e Espectroquímica (LCS) da Universidade de Caen (França), foi utilizado um espectrômetro da Horiba Labram HR Evolution com detector Syncerity OE equipado com um laser de excitação utilizando 532 nm com uma potência nominal de 2-5 mW com magnificação 50x Super Long Distance. Aproximadamente 45 mg da amostra foi introduzida na cela de reação Linkam CCR-1000. Espectros foram obtidos a cada 20- 30s. Um espectrômetro de massas Omnistar foi utilizado para analisar

a fase gasosa na saída do reator. Para os ensaios as amostras contendo Au foram reduzidas previamente em atmosfera de hidrogênio com vazão de 27 mL. min⁻¹ por 1 hora à 200°C. Espectros foram coletados neste patamar. Após esta etapa, as amostras são resfriadas até a temperatura da sala e posteriormente promove-se a alimentação dos gases H₂ e CO₂ na proporção 3:1 (vazão de 27 e 9 mL. min⁻¹, respectivamente). Espectros foram coletados da temperatura da sala até 300°C e posteriormente durante o resfriamento até a temperatura da sala novamente.

4.3.9 Espectroscopia Fotoeletrônica de Raios X (XPS)

As medidas por XPS foram realizadas no Centro de Pesquisa em Ciência e Engenharia Multiescala de Barcelona, sobre um sistema SPECS equipado com uma fonte XR-50 (Al com 400 W ou Mg com 300 W, operando a 15 kW ou 14 kW, respectivamente) e com um detector Phoibos 150 MCD-9. No analisador hemisférico concêntrico a energia de passagem foi fixada em 25 eV e o passo energético dos espectros de alta resolução será fixado em 0,1 eV. As pressões na câmara de análise serão menores do que 10⁻⁷ Pa.

O processamento de dados foi realizado com o software CasaXPS (Casa Software Ltd., UK). As frações atômicas foram calculadas utilizando o pico das áreas normalizadas com base em parâmetros de aquisição após subtração do background, fatores de sensibilidade experimental, transmissão e fatores fornecidos pelo fabricante.

4.4 Testes catalíticos

4.4.1 Procedimento e instrumentação

A avaliação da atividade catalítica para as amostras sintetizadas foi realizada em um reator de aço inoxidável. Este reator é posicionado verticalmente na linha de alta pressão, confome mostram as Figuras 58 e 59, através do esquema da configuração fornecido no manual FlowCat da empresa HEL.

A linha de alta pressão permite que possa ser utilizada uma faixa de pressão entre a ambiente a 100 bar, temperaturas variando entre a ambiente até 700°C no reator, sistema de alimentação de gases de aço inoxidável com controladores de fluxo (faixa de 0 a 500 mL.min⁻¹), reator de aço inoxidável, válvulas de controle de aço inoxidável, bem como válvulas de retenção e vedação com o-rings do tipo Kalrez. A alimentação dos gases é realizada no topo do reator utilizando-se controlador de fluxo mássico (Bronkhorst modelo EL-FLOW Select) que contém uma válvula de retenção antes do reator. O efluente que passa abaixo do leito é enviado para a válvula da amostra e em seguida para um recipiente de retenção. O controle de ventilação (pressão) utiliza uma válvula solenóide, apoiada por uma válvula agulha. A válvula agulha é usada para variar a restrição no fluxo. Em altas pressões, estas devem estar mais fechadas e em menores pressões devem estar mais abertas. O controle real é realizado através do software e pela válvula solenóide.

O aquecimento é obtido utilizando-se uma manta de latão que é fixa ao redor do reator. A temperatura da manta é controlada no software e uma temperatura de sondagem adicional é incluída no reator como referência. Uma medição de temperatura adicional é realizada nas mantas e diretamente enviado para o sistema de segurança do hardware. Isso significa que se o contolador do computador perder a conexão, as mantas não ultrapassarão o valor definido por este sistema de segurança (o padrão é 350°C). O sistema de amostragem utiliza uma válvula de 6 vias e duas posições. Na posição "loop/ run" o fluxo de saída do reator passa ao redor do loop da amostra antes de passar para o separador. Quando a válvula se move para a posição da amostra, o loop é aberto para a saída da linha. Um frasco deve ser colocado na saída da linha e deve ser tomado cuidado, pois a amostra estará sob pressão.

Um cromatógrafo Agilent modelo GC 8860 é acoplado na saída da linha para quantificação dos produtos formados na reação, conforme mostra a Figura 60. No cromatógrafo uma coluna capilar Agilent J&W HP-5 de sílica fundida com dimensões de 30m de comprimento e diâmetro interno de 0,32 mm e baixa polaridade é usada para separação dos produtos para análise por um detector de ionização por chama (FID). Uma coluna empacotada modelo G3591-80004 de aço inoxidável fundido com dimensões 1,83 m de comprimento, diâmetro

interno de 2,0 mm e 0,8 Mesh realiza a separação dos produtos para análise por um detector de condutividade térmica (TCD).



Figura 58- Configuração da Linha de Alta Pressão do DEQ/UFSCar. Fonte: Manual de configuração da Linha de Alta Pressão fornecida pelo fabricante HEL.





O reator foi carregado com determinada 200 mg de catalisador, no qual foi realizado um tratamento térmico em atmosfera de Nitrogênio puro, com fluxo de 50 mL. min⁻¹ e aquecimento programado (taxa de 10°C. min⁻¹), da temperatura ambiente até a temperatura desejada (200°C), mantido por uma hora nesse patamar. Posteriormente, os catalisadores são reduzidos em atmosfera de H₂ à 200°C com fluxo de 50 mL. min⁻¹ por 1 hora nesse patamar.



Figura 60- Linha de Alta Pressão do Departamento de Engenharia Química da UFSCar.

Os produtos formados e analisados por Cromatografia Gasosa (CG), foram quantificados quanto aos parâmetros de conversão e seletividade por base de carbono. A análise por cromatografia gasosa ocorre pela passagem do efluente gasoso através da coluna cromatográfica (fase estacionária), que é identificado pelo tempo correspondente de retenção e formam-se os picos correspondentes no cromatograma. A integral de cada pico juntamente com os fatores de resposta térmica relativa de cada componente (já possuem valores pré-determinados) possibilitam quantificar cada componente da mistura gasosa.

As condições operacionais do cromatógrafo são apresentadas na Tabela 16.

Parâmetro	Valor
Gás de Arraste : TCD	He puro: 45 mL.min ⁻¹
Gases de Arraste : FID	Ar sintético: 400 mL.min ⁻¹ , H ₂ : 30 mL.min ⁻¹ e N ₂ : 25 mL.min ⁻¹)
Temperatura das colunas	80°C
Temperatura do injetor	250°C
Temperatura do detector FID	300°C
Temperatura do detector TCD	200°C

Tabela 16- Parâmetros de operação do cromatógrafo a gás.

4.4.2 Tratamento dos dados dos ensaios catalíticos

Os resultados dos testes catalíticos foram expressos nas seguintes formas:

a) Número de mols para os efluentes gasosos

A quantificação do número de mols de cada produto obtido da corrente de saída do reator foi calculada conforme a seguinte expressão:

$$Mols \ i = \frac{A_i}{R_i} \tag{4.1}$$

Onde:

Mols i = quantidade em mols do componente i;

A_i = área sob o pico correspondente à espécie i no cromatograma;

R_i = fator de resposta térmica para a espécie i de acordo com a Tabela 17.

	Tabela 17- Fatores de resposta térmica (RTR) para os componentes reacionais
--	---

Componente	RTR (mol ⁻¹)
со	42
CO ₂	48
CH₃OH (TCD)	55
CH4	35,7
CH₃OH (FID)	0,23

*Fontes: Dietz , W.A e Hoffmannn, E.G.

b) Conversão

O cálculo de conversão do etanol nos produtos foi calculado através da seguinte relação:

$$X_{CO_2} = \frac{\sum Mols_j}{\sum Mols_i} . 100\%$$
 (4.2)

Onde:

- X_{CO2} = grau de conversão do CO₂ nos produtos j;
- *j* = componentes da corrente de saída que contêm átomos de carbono, exceto o CO₂;
- *i* = componentes da corrente de saída que contêm átomos de carbono;

c) Seletividade

A seletividade para os diferentes produtos da reação foi calculada segundo a equação:

$$S_i = \frac{Mols_i}{\sum_j Mols_j} \cdot 100\% \quad (4.3)$$

Onde:

- S_i = Seletividade para o componente i em porcentagem;
- *j* = componentes da corrente de saída que contêm átomos de carbono;
- *i* = componente cuja seletividade se deseja calcular;

d) Rendimento

O rendimento para o metanol obtido da reação foi calculado segundo a seguinte equação:

$$Y_i = F_{CO_2}. \frac{X_{CO_2} \cdot S_{CH_3OH}}{m_{catalisador}}$$
(4.4)

Onde:

- F_{CO_2} = Fluxo de CO₂ na alimentação;
- X_{CO2} = conversão de CO2 obtida da reação;
- S_{CH_3OH} = seletividade obtida para o metanol;
- $m_{catalisador}$ = massa de catalisador usada na reação.

e) Energia de ativação aparente

Os cálculos para a obtenção dos valores de energia de ativação aparente para a formação do metanol foram efetuados por meio do ajuste da equação de Arrhenius.

$$k = A_0 \exp\left(\frac{-E_{ap}}{RT}\right) \quad (4.5)$$

Onde:

- k: constante cinética da velocidade da reação;
- A₀: fator pré-exponencial;
- Eap: Energia de ativação aparente;
- R: Constante universal dos gases;
- T: Temperatura (K).

Utilizando-se o logaritmo natural na equação anterior, obtém-se a seguinte equação:

$$lnk = lnA_0 - \frac{E_{ap}}{R} \left(\frac{1}{T}\right) \quad (4.6)$$

Esta equação é caracterizada como uma equação geral para uma reta (*y*=*ax*+*b*), sendo ln k = y; $lnA_0 = b$; $\frac{E_a}{R} = a e \frac{1}{T} = x$.

5 Resultados e discussão

Nesta seção serão apresentados os resultados e discussões referentes as caracterizações físico-químicas dos catalisadores, bem como os resultados obtidos para a avaliação catalítica na reação de hidrogenação do CO₂ em metanol como produto principal.

5.1 Composição Química

A composição química das amostras (Tabela 18) foram determinadas por espectroscopia de emissão ótica com plasma indutivamente acoplado (ICP-OES) e/ ou por fluorescência de raios X (FRX).

Amostra	Carga de Au (m/m%)		Carga do metal modicador In (m/m%)		
	Nominal	ICP-OES	FRX	Nominal	FRX
Au/ZrO ₂	0,3	0,28	0,29		
Au/In ₂ O ₃ /ZrO ₂	0,1		0,05	7,0	6,7
	0,3		0,22	7,0	6,6
	1,0		0,71	7,0	6,7
	2,0		1,61	7,0	6,3
Au/In ₂ O ₃	1,0		0,92		

Tabela 18 – Composição química das amostras.

5.2 Difração de Raios X

As amostras frescas foram analisadas por difração de raios X (DRX) e são apresentadas na Figura 62. As amostras de Au/ZrO₂ da Tabela 17 foram apresentadas no capítulo 1 deste trabalho (Figura 18).

Conforme descrito no capítulo 1 as amostras contendo ouro em zircônia revelaram picos de difração nos ângulos $2\Theta = 28,2^{\circ}, 31,3^{\circ}$ e $34,3^{\circ}$ característicos da ZrO₂ monoclínica (JCPDS 37- 1484) (Figura 18). A amostra de In₂O₃ apresenta picos de difração nos ângulos $2\Theta = 30,6^{\circ}, 34,84^{\circ}, 50,10^{\circ}$ e 59, 53° (JCPDS 06-0416) (Figura 61b) e característicos de estrutura cúbica de corpo centrado (CCC). Ao se modificar a zircônia por impregnação de In e formação de In₂O₃ após etapa de calcinação (In₂O₃/ZrO₂), os difratogramas (Figura 61a e 61b) apresentam similaridade com a amostra de ZrO₂ pura o que pode estar relacionado com uma elevada dispersão do In sobre o suporte m-ZrO₂.

Os picos de difração do metal Au não foram detectados nas amostras contendo este metal, neste caso para as amostras de Au/In₂O₃ ou xAu/In₂O₃/ZrO₂ (Figura 61), similarmente conforme apresentado para as amostras sem a presença do In (Figura 18). Isto indica que estes provavelmente permanecem como pequenos cristalitos de difícil detecção por técnica convencional de DRX e/ou estão altamente dispersos no suporte In₂O₃ ou suporte modificado (In₂O₃/ZrO₂) (Song et al., 2018).



Figura 61 – Difratogramas de raios x dos suportes ($ZrO_2 e In_2O_3$), suporte modificado (In_2O_3/ZrO_2) e catalisadores contendo Au.

5.3 Propriedades Texturais

A área superficial específica (S_{BET}) do suporte, dos materiais suportados, dos suportes modificados e dos materais sintetizados após a modificação do suporte foram determinados e são apresentadas na Tabela 19.

Os resultados apresentados indicaram que com a adição do metal modificador (In) por impregnação no suporte zircônia monoclínica e consequentemente após etapa de calcinação à 300°C por 3 horas, a amostra analisada (6,7In₂O₃/mZr) apresentou menor valor para a área calculada pelo método BET, bem como para o volume e diâmetro dos poros. Após a deposição do metal Au nas amostras ocorre um aumento nos valores das áreas indicando a dispersão do metal sobre o suporte modificado.

Tabela 19- Propriedades texturais (Área específica (S_{BET}), volume de poros (V_P) e diâmetro médio de poros (D_P)) para suporte puro, bulk, In_2O_3/ZrO_2 e dos catalisadores xAu/In₂O₃/ZrO₂.

Amostras	S _{BET} (m ² /g _{cat})
m-ZrO ₂	99
In ₂ O ₃ (Bulk)	101
0,28 Au/ZrO ₂	95
6,7In ₂ O ₃ /ZrO ₂	73
0,21 Au/6,2In ₂ O ₃ /m-ZrO ₂	86
0,71Au/6,7In ₂ O ₃ /m-ZrO ₂	88
1,61 Au/6,3In ₂ O ₃ /m-ZrO ₂	92

5.4 TPR-H₂

Os perfis de TPR para as amostras são apresentados nas Figuras 62 e 63.

Para o bulk In_2O_3 o perfil de TPR exibe um pico centrado em 656°C (Figure 62) que pode ser atribuído a característica de redução da fase cristalina de In_2O_3 para In^0 (Park et al., 2002). Foram identificadas alterações para as amostras de In_2O_3 -ZrO₂, onde foram observadas duas características de redução distintas. O principal pico de redução é atribuído à redução da fase cristalina In_2O_3 e é deslocado para uma menor temperatura em 238 e 241°C (Lote 1 e Lote 2, respectivamente), indicado pela presença de uma possível interação entre In e Zr com maiores cristalitos de In_2O_3 interagindo fracamente com o suporte e facilitando a redução da fase de óxido de índio disperso com partículas de menor tamanho (Gervasini et al, 2006). Este resultado indica a possível presença de dois tipos de fase In_2O_3 nas amostras de In_2O_3 -ZrO₂, onde o óxido de índio está cristalizado e a fase In_2O_3 pode estar altamente dispersa na zircônia. O suporte puro (mZrO₂) não apresenta redutibilidade para a faixa de temperatura estudada.



Figure 62- Temperatura programada de redução em atmosfera de H₂ (10% de H₂ em Ar) das amostras de ZrO₂, In₂O₃ e In₂O₃/ ZrO₂.





Os perfis de TPR-H₂ das amostras de Au/In₂O₃/ZrO₂ apresentaram diferenças com relação aos picos de redução da amostra do bulk In₂O₃ e In₂O₃mZrO₂ (Figura 63). Após o método de deposição - precipitação e sem etapa de tratamento térmico, o estado de oxidação das nanopartículas de ouro é III, que é proveniente diretamente do sal precursor (HAuCl₄). Há picos de redução com baixa intensidade relativa abaixo de 100°C, que pode ser atribuído as espécies de Au⁺³ presentes nas amostras frescas. O pico principal e de maior intensidade para as amostras encontra-se localizado acima de 300°C, valor superior ao encontrado para a amostra de In₂O₃-ZrO₂ (~ 240°C). Este deslocamento para maior temperatura de redução pode indicar que menores partículas estão presentes neste sistema, visto que a presença de nanopartículas de Au promovem uma maior dispersão das espécies presentes (será melhor discutido nas próximas seções das análises por microscopia eletrônica de varredura e por transmissão). A amostra contendo 0,05% de Au em massa apresentou uma particularidade com um pico em 214°C (Figura 64) e que poderia estar relacionado com o menor grau de cobertura das nanopartículas do metal nesta amostra, se comparadas com as demais. Neste sentido, uma maior exposição do suporte modificado na atmosfera de H₂ poderia possibilitar a redução do In₂O₃-ZrO₂ em um valor próximo sem o metal (~ 238°C).

5.5 Termogravimetria

A Figura 64 apresenta os perfis de perda de massa para as amostras durante a redução em atmosfera de hidrogênio.

Conforme pode ser observado através da Figura 64 a primeira perda de massa (em torno de 2%) observada em todas as amostras ocorre até 100°C e que pode ser atribuída a presença de água adsorvida ou por umidade nas mesmas (Lackner et al., 2018; Gervasini et al., 2006). A amostra In₂O₃/ZrO₂ (Figura 64a e 64b) em torno de 250°C apresenta uma segunda perda de massa (2%) que pode ser atribuída a redução da fase cristalina de In₂O₃ possivelmente dispersa na ZrO₂ (análises por microscopia serão apresentadas nas duas próximas seções), conforme descrito por análises por TPR-H₂ na seção anterior. O bulk In₂O₃ apresentou uma segunda perda de massa (em torno de 15%) acima de 500°C que pode ser caracterizada com a redução da fase cristalina de In₂O₃ possivelmente dispersa na ZrO₂ (a pode ser caracterizada com a redução da fase cristalina de In₂O₃) acima de 500°C que pode ser caracterizada com a redução da fase cristalina de In₂O₃ possivelmente dispersa In⁰ (Park et al., 2002).



Figura 64- Perda de massa em atmosfera de H₂ (10% de H₂ em Ar) para as amostras dos suportes (a, b) e $xAu/In_2O_3/ZrO_2$ (c).

As amostras contendo ouro apresentaram similaridade (Figura 64c) com perda de massa em torno de 2% até aproximadamente 150°C, podendo ser atribuída a presença de água adsorvida ou por umidade nas amostras frescas e por redução das espécies de Au⁺³ provenientes do sal precursor (HAuCl₄) após a síntese (deposição- precipitação) (Javier Guzman and Bruce Gates, 2003).

5.6 Microscopia Eletrônica de Varredura

As micrografias das amostras do suporte (ZrO_2), óxido de índio (In_2O_3) e suporte modificado (In_2O_3/ZrO_2) são apresentadas na Figura 65 (a-d).



Figura 65 - SEM micrografias de (a,b) ZrO₂, (c) In₂O₃ e (d) In₂O₃/ZrO₂.





Figura 66- Histograma de distribuição de partículas das amostras (a) ZrO₂, (b) In₂O₃ e (c) In₂O₃/ZrO₂.

Os histogramas (Figura 66) indicaram que o tamanho médio das partículas foram abaixo de 15 nm para ambas as amostras. Para construção dos histogramas de distribuição do tamanho médio de partículas da mZrO₂, In₂O₃ e In₂O₃/mZrO₂ na contagem foram utilizadas 101, 142 e 142 partículas, respectivamente.

As micrografias das amostras de xAu/In₂O₃/ZrO₂ são apresentadas na Figura 67.



Figura 67- SEM micrografías das amostras (a,b)1,61Au/6,3In₂O₃/ZrO₂, (c,d)0,71Au/6,3In₂O₃/ZrO₂,(e)0,22Au/6,6In₂O₃;ZrO₂,(f)0,05Au/6,7In₂O₃/ZrO₂.

Como pode-se observar, as amostras apresentam partículas que puderam ser avaliadas através desta técnica e que permite obter informação sobre a superfície e composição das amostras. Realizou-se análise por EDS especificamente para a amostra 0,71Au/6,3In₂O₃/ZrO₂ e foi possível observar a presença de Au, Zr, In, O e Hf (Figura 68). A presença do elemento Hafnium foi

descrita anteriormente no capítulo 1 conforme análise por EDS no suporte comercial m-ZrO₂.



Figura 68- Micrografia com a composição química por EDS da amostra 0,71Au/6,3In₂O₃/ZrO₂.

Para o conjunto de amostras de xAu/In₂O₃/mZrO₂ foi possível quantificar as partículas maiores e construir o histrograma de distribuição de partículas médias (Figura 69) que variou entre 8 e 17nm.



Figura 69- Histograma de distribuição de partículas das amostras xAu/In₂O₃/mZrO₂.

Portanto, é importante estudar estes materiais através de microscopia eletrônica de transmissão que permite a quantificação e distribuição do tamanho

das partículas menores devido a limitação de detecção do microscópio por varredura e estas análises serão apresentadas na próxima seção.

5.7 Microscopia Eletrônica de Transmissão de Alta Resolução

A Figura 70 apresenta uma imagem HAADF-STEM representativa da amostra de In_2O_3 , que é constituída por partículas individuais de cerca de 10-15 nm de tamanho. Interessante observar na Fig. 70.a de baixa magnificação que as partículas contém vazios internos (o aspecto de "nanocápsulas"). A Figura 70.b corresponde a uma ampliação superior da imagem HAADF-STEM mostrando os vazios com clareza. O mesmo é apresentado na Figura 71.c, que também contém uma análise por EDX das partículas. Como esperado, os únicos sinais registados são de In e O correspondentes ao óxido de índio (os sinais de cobre são provenientes da grade de TEM).



Figura 70- Micrografias por HRSTEM de HAADF da amostra In_2O_3 (a) e (b) e micrografia com a composição química por EDS (c).

A Figura 71 apresenta imagens por HRTEM. As partículas são perfeitamente cristalinas e as franjas de rede correspondem à fase de In₂O₃. Os vazios são também perfeitamente distinguidos. No inset, está incluída uma imagem da transformada de Fourier (FT) correspondente à partícula marcada pelo quadrado vermelho, mostrando os espaçamentos característicos a 4,1 e 3,0 Å correspondentes aos planos cristalográficos (211) e (222) de In₂O₃, respectivamente. Algumas partículas individuais que mostram as franjas de rede de (211) e (222) a 4,1 e 3,0 Å estão nomeadas nas Figuras 71.a, 71.b e 71.c.





Figura 71- Micrografias por HRSTEM de HAADF da amostra In_2O_3 fresh representando os planos cristalográficos (a), (b) e (c) e a distância interplanar (a).

A Figura 72.a apresenta uma imagem por TEM de campo brilhante representativa da amostra de In₂O₃/m-ZrO₂. É interessante observar que todas as partículas estão cobertas por uma camada fina. Uma imagem HRTEM

correspondente à área delimitada pelo quadrado branco é apresentada na Figura 72.b. Nesta, a camada amorfa é claramente visível (marcada por setas). Esta camada não se deve a contaminação por exposição ao feixe de elétrons ou qualquer outro fenômeno parasitário e de fato está presente na amostra. O fato de todas as franjas de rede registadas em todas as imagens HRTEM corresponderem a zircônia monoclínica, sugere-se que a camada amorfa corresponde ao óxido de índio. A imagem de FT no interior corresponde à partícula marcada pelo quadrado vermelho. Os pontos em 3,7 e 2,8 Å correspondem aos planos cristalográficos (011) e (111) da ZrO₂ monoclínica. As partículas com franjas de ZrO₂ (011), (111) e (112) a 3,7, 2,8 e 2,3 Å estão indicadas nas Figuras 72.b, 72.c e 72.d. As partículas de ZrO₂ medem cerca de 10-20 nm e a concha amorfa tem cerca de 1 nm de espessura.



Figura 72- (a-d) Micrografias por HRSTEM de HAADF da amostra In_2O_3/ZrO_2 representando os planos cristalográficos (b), (c) e (d) e a distância interplanar (b).

A Figura 73 corresponde a uma imagem HAADF-STEM. Em vermelho é marcada uma análise EDX do perfil, que é mostrada na figura para Zr e em sinais. Curiosamente, o sinal de In está localizado na borda da partícula da zircônia monoclínica, apoiando a ideia de que a concha amorfa corresponde ao óxido de índio.



Figura 73- Micrografia por HRSTEM de HAADF da amostra In₂O₃/ZrO₂ com a composição química por EDS.

A Figura 74 apresenta uma imagem geral de HAADF-STEM gravada a baixa ampliação na amostra com 0.71% de Au. Existem partículas grandes e brilhantes com cerca de 20-50 nm. A análise por EDX indica que a amostra contém principalmente Au e In, mas há também a presença de Zr. Para além destas partículas grandes, a amostra contém uma grande quantidade de partículas muito pequenas. Isto é indicado na Figura 74b, onde são visíveis abundantes partículas brilhantes de cerca de 10 nm. Uma destas partículas é marcada pelo círculo vermelho e o seu espectro EDX é incluído. Mais uma vez, observa-se a ocorrência de Au e In (neste caso o sinal Zr é mais intenso devido ao pequeno tamanho das partículas metálicas).


Figura 74- Micrografias por HRSTEM de HAADF da amostra 0,71Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ com a composição química por EDS (a e b).

A Figura 75 apresenta uma imagem HRTEM. As franjas da rede dos planos (110) da ZrO₂ monoclínica são identificados a 3,6 Å. É importante salientar que a amostra não apresenta a concha amorfa de óxido de índio à volta das partículas de zircônia. Em vez disso, são observadas pequenas partículas de cerca de 1-1,5 nm de tamanho na zircônia (algumas destas marcadas por setas na Figura).





As imagens HRTEM para a amostra com 0.22% de Au são apresentadas nas Figuras 76.a e 76.b. A imagem da FT na Figura 76.b registrada na área marcada pelo quadrado vermelho mostra pontos a 5.1 e 3.7 Å, o que corresponde aos planos cristalográficos (100) e (011) da ZrO₂ monoclínica. No topo do cristalito da zircônia, uma partícula é marcada por uma seta. Estas

nanopartículas correspondem provavelmente a Au ou In. A Figura 76.c mostra outra imagem do HRTEM com estas partículas marcadas por setas. Para ambas amostras de Au analisadas, o tamanho das nanopartículas é semelhante e cerca de 1-1.5 nm.





ZrO₂ (100)

0, (111)

ZrO, (111)

(c)

5 nm

Com o objetivo de se analisar as partículas menores presentes nas amostras e verificar a possível presença de clusters, foram realizadas análises utilizando-se microscopia de alta resolução no LNNano e com correções de aberrações, conforme estudado no capítulo 1 para as amostras de Au/ZrO₂.

A Figura 77 apresenta a análise de composição química por espectroscopia por energia dispersiva (EDS) para as amostras 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ (a), 0,71Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ (b) e 1,61Au/6,3In₂O₃/ZrO₂ (c),

após tratamento térmico (200°C em hélio por 1 hora) e ativação em hidrogênio (200°C por 1 hora).



Figura 77 – Micrografias da composição química por EDS das amostras $0,22Au/6,7In_2O_3/ZrO_2$ (a), $0,71Au/6,6In_2O_3/ZrO_2$ (b) e $1,61Au/6,3In_2O_3/ZrO_2$ (c) tratadas termicamente em He à 200°C e ativadas em hidrogênio à 200°C.

A composição química das amostras é constituída de Au, In, O e Zr conforme demonstrado na Figura 77 para as 3 amostras.

As Figuras 78 e 79 apresentam as micrografias obtidas das análises por campo claro (HAADF), campo escuro (BF) e os histogramas construídos para distribuição do tamanho de partículas das amostras 0,22Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ (a), 0,71Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ (b) e 1,61Au/6,3In₂O₃/ZrO₂ (c), após tratamento térmico (200 em hélio por 1 hora) e ativação em hidrogênio à 200°C por 1 hora.





As micrografias apresentadas nas Figuras 77 e 78 indicam que as nanopartículas de Au (NPs) apresentam uma alta dispersão no suporte modificado In₂O₃/mZrO₂.



Figura 79 – Histogramas de distribuição do tamanho de partículas após análises das amostras $0,22Au/6,2In_2O_3/ZrO_2$ (a), $0,71Au/6,7In_2O_3/mZrO_2$ (b) e $1,61Au/6,3In_2O_3/mZrO_2$ (c) tratadas termicamente em He à 200° C e ativadas em hidrogênio à 200° C.

O tamanho médio das NPs foi em torno de 1,6, 1,7 e 1,7 nm para as amostras 0,22Au/6,2In₂O₃/ZrO₂, 0,71Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ e 1,60Au/6,3In₂O₃/ZrO₂, respectivamente, considerando a contagem de 530, 293 e 235 partículas, respectivamente. Assim como relatado para as amostras com conteúdo de Au<1% no capítulo 1, uma análise das micrografias torna-se necessária, para que possam ser analisadas a possibilidade de se encontrar clusters de Au, por exemplo. Sendo assim, através de determinadas micrografias selecionadas pode-se avaliar a possível presença de clusters metálicos nas amostras (Figuras 80 e 81).



Figura 80 – STEM HAADF das amostras $0,22Au/6,2In_2O_3/ZrO_2$ (a-d) e $0,71Au/6,7In_2O_3/ZrO_2$ (e-h).



Figura 81 – STEM HAADF das amostras $0,71Au/6,7In_2O_3/ZrO_2$ (a-b) e $1,61Au/6,7In_2O_3/ZrO_2$ (e-h).

Analisando-se as Figuras 80 e 81 pôde-se constatar a presença de nanopartículas de Au em todas as amostras e possivelmente a presença de clusters metálicos nas mesmas. Destaca-se que essas partículas abaixo de 1nm não foram contabilizadas nos histrogramas de distribuição de partículas apresentado na Figura 79, visto que apenas após uma análise mais completa pode-se indicar a presença desses clusters. Esses clusters devem apresentar tamanho de partícula abaixo de 1nm e, consequentemente, podem auxliar na atividade catalítica desses catalisadores na reação de hidrogenação de CO₂ em alta pressão, conforme indicado por estudos anteriores para clusters metálicos de Au para outras reações (BOKHOVEN, 2008; Bus et al., 2007) e para os catalisadores estudados no capítulo 1.

5.8 Espectroscopia Raman

Os espectros obtidos por espalhamento Raman *ex situ* das amostras de m-ZrO₂, In₂O₃ e In₂O₃/ZrO₂ são apresentados na Figura 82.





Figure 82- Espectro Raman das amostras m-ZrO₂, In₂O₃ e In₂O₃/ZrO₂. O espectro Raman apresentado para m-ZrO₂ apresenta linhas à 177, 189, 304, 345, 475, 559 e 636 cm⁻¹ que podem ser atribuídas ao modo vibracional A_g e 222, 332, 381, 502, 536 e 617 cm⁻¹ que podem ser atribuídos ao modo vibracional B_g da zircônia monoclínica (GOHARSHADI, 2012).

Os modos vibracionais para a estrutura cúbica de corpo centrado (CCC) do In₂O₃ e apresentada através do difratograma anteriormente (Figura 61) são relatados como:

As vibrações com simetria Ag, Eg, e Tg são ativas para Raman e inativas por infravermelho. As vibrações Au e Eu são inativas para Raman e por infravermelho, enquanto que as vibrações Tu são ativas por infravermelho (IR) e inativas para Raman (Zhu et al., 2007; FERRARO, 1994). Assim, apesar de serem esperados 22 modos ativos para Raman e 16 modos ativos por infravermelho, apenas 6 modos Raman e 11 modos IR foram previamente detetados como verdadeiros para In₂O₃ (CCC) (BRANCO, 1972; Zhu et al., 2008). A figura x mostra as linhas em 132, 307, 370, 495, 630 cm⁻¹. Os espectros Raman da amostra In₂O₃/ZrO₂ indicaram a preservação dos modos vibracionais atribuídos a m-ZrO₂ a intensidades mais baixas. A carga de índio nesta amostra é inferior a 7% m/m e poderia justificar esta relação.

Os espectros Raman para as amostras após deposição de Au são apresentados na Figura 83. A espectroscopia Raman é normalmente sensível à desordem local e aos defeitos da superfície. Para a série de catalisadores sintetizada pelo método de deposição-precipitação com diferentes cargas de ouro no suporte modificado In₂O₃/ZrO₂ (0,05, 0,22, 0,71 e 1,61% m/m, respectivamente), observa-se uma tendência (Figura 83). À medida que o conteúdo metálico de Au aumenta, as intensidades tornam-se mais baixas, especificamente em 175, 188, 331, 345, 380, e 475 cm⁻¹ sugerindo que devido à presença das nanopartículas (Nps Au) estas podem cobrir algumas vacâncias de oxigênio.



Figura 83- Espectro Raman ex situ das amostras de Au/In₂O₃/ZrO₂.

Realizando a decomposição do espectro Raman das amostras pode-se compreender melhor o perfil e a intensidade dos picos (Figura 84). A banda δ a 305cm⁻¹ ocorre devido as vibrações de In-O atribuído às unidades da estrutura InO₆ e a banda em torno de 370 cm⁻¹ é atribuída às vibrações de alongamento das estruturas In-O-In possivelmente dispersas na superfície de ZrO₂ (Baszczuk et al., 2005; Zhu et al., 2008).

A intensidade relativa da vibração In-O-In aumenta com a presença de Zr, sugerindo que são geradas mais vacâncias de oxigênio (Yang et al.,2020; Rui et al., 2020) (Figura 84). A razão entre as intensidades dos modos vibracionais I₁ (In-O-In) e I₂ (InO₆) (Figura 85) indicou que a presença da Zr favorece o incremento nas vacâncias conforme discutido anteriormente. Além disso, com a presença de Au a razão segue uma tendência com valores maiores do que as amostras sem a presença do metal e tende a decrescer com o aumento do conteúdo metálico até 1,61%. Isto pode sugerir que a presença de ouro favorece o aumento das vacâncias de oxigênio, se comparada ao bulk. Rui e colaboradores estudaram catalisadores de Au/In₂O₃ e através do refinamento de Rietveld após análises de DRX *in situ*, verificaram que mesmo em baixas temperaturas (20°C) a presença de Au no suporte In₂O₃ promove um aumento

do parâmetro de rede (medidos em Á) do suporte. Isto implica que o óxido de índio sofre uma redução que causa a expansão da rede por aumento do tamanho dos cátions de índio e comprovado por medidas realizadas usando XPS. Nessas medidas por XPS os autores observaram que o catalisador é ligeiramente reduzido e concluíram que o carregamento de ouro promove a criação de vacâncias de oxigênio para este sistema de catalisadores de Au/In₂O₃ estudado (Rui et al., 2020; Schlicker et al., 2018; Sunde et al., 2014).



Figure 84- Espectro Raman *ex situ* para as amostras In_2O_3 , In_2O_3/ZrO_2 e **x**Au/In₂O₃/ZrO₂ após decomposição dos picos (250 a 400cm⁻¹) por modelo Gaussian.



Figura 85- Razão entre as intensidades relativas para In-O-In e a estrutura InO₆.

Na próxima seção serão apresentados os resultados dos ensaios catalíticos objetivando-se correlacionar o desempenho catalítico com as caracterizações descritas nas seções anteriores.

5.9 Testes Catalíticos

Os testes catalíticos foram realizados com o objetivo de se avaliar a influência da presença do óxido de índio (In₂O₃) na reação de hidrogenação do CO₂ e comparar com os catalisadores sem a presença deste óxido. A escolha dos teores nominais de 7% de In baseou-se em trabalhos na literatura utilizando-se In₂O₃ como catalisador (Martin et al., 2016; Chen et al., 2019). Os ensaios foram realizados nas seguintes condições: massa de catalisador (m _{catalisador} = 200 mg), pressão (P = 50 bar); fluxo de alimentação de CO₂ e H₂ (1: 3 sendo 9 e 27 mL. min⁻¹, respectivamente), temperatura de reação (T_{reação} = 240, 260, 280 e 300°C) e velocidade especial (GHSV= 10300 cm³. h⁻¹. g_{cat⁻¹}). A escolha dos parâmetros baseou-se em alguns trabalhos encontrados na literatura para catalisadores de Au, Cu e In estudados na reação de hidrogenação de CO₂ (Rui et al., 2020; Zhong et al.,2020; Zhe Lu et al., 2020; Chen et al., 2019; Rui et al.; 2017; Martin et al., 2016). É importante destacar que baixos valores de GHSV (6000 – 15000 cm³. h⁻¹. g_{cat⁻¹}) são mais vantajosos porque permitem um equilíbrio entre a produção máxima de metanol e a melhor utilização dos

reagentes CO₂ e H₂, sendo portanto, mais comumente reportados na literatura (Suvarna et al., 2022).

As Figuras 86 e 87 apresentam os resultados para conversão de CO₂ e seletividade ao produto metanol formado (MetOH), respectivamente. Nas condições estabelecidas formam-se CH₃OH, CO e CH₄.



Figura 86- Conversão de CO₂ para o suporte (ZrO₂), bulk (In₂O₃), suporte modificado (In₂O₃/ZrO₂) e catalisadores de Au/ZrO₂, Au/In₂O₃ e Au/In₂O₃/ZrO₂. Condições reacionais: P= 50 bar; H₂/CO₂= 3:1; m _{cat}= 200 mg; GHSV= 10300 cm³. h⁻¹. g_{cat}⁻¹.



Figura 87- Seletividade ao produto metanol para o suporte (ZrO₂), bulk (In₂O₃), suporte modificado (In₂O₃/ZrO₂) e catalisadores de Au/ZrO₂, Au/In₂O₃ e Au/In₂O₃/ZrO₂. Condições reacionais: P= 50 bar; H₂ /CO₂= 3:1; m _{cat}= 200 mg; GHSV= 10300 cm³. h⁻¹. g_{cat}⁻¹.

Conforme observado na Figura 87, o suporte ZrO₂ puro apresentou os menores valores de conversão (<2%) sendo coerente com o fato de que ZrO₂ apresenta baixa energia de adsorção com CO₂, apresentando uma interação mais fraca entre a vacância de oxigênio e o CO₂ e resultando em uma baixa atividade catalítica (Chen et al., 2016; Cadi- Essadeki et al., 2016).

O catalisador de 0,28Au/ZrO₂ selecionado para o estudo na reação de hidrogenação de CO₂ e antes aplicado para a reação de desidrogenação do etanol, apresentou conversão de CO₂ de até aproximadamente 25%, mas com seletividade ao produto metanol de até 36% no maior valor de temperatura. Esses resultados são coerentes com alguns trabalhos encontrados na literatura, visto que a formação de CO por meio da reação da shift reversa (RWGS) favorece a redução da seletividade ao metanol nesse sistema de catalisadores. A formação do metanol é suprimida pela reação competitiva e a baixa energia de adsorção de CO para o suporte ZrO2 nesse sistema de catalisadores indica que o CO gerado pode facilmente dessorver e resultar em uma baixa seletividade para metanol (Wang et al., 2021). Hatardi et al. (2014) estudaram diferentes catalisadores de Au suportados em Al₂O₃, TiO₂, ZnO e ZrO₂ para a reação de hidrogenação de CO₂. Os autores relataram que todos os catalisadores são ativos e que para a taxa normalizada de formação ao metanol (mols_{MetoH}.s⁻¹.gAu⁻¹), Au/ZrO₂ foi o catalisador mais ativo, indicando influência da natureza do suporte. Entretanto, a máxima seletividade encontrada para os materiais foi cerca de 60% para Au/ZnO, enguanto que o menos seletivo foi Au/TiO2. Em outro trabalho, Wu et al. (2017) estudaram catalisadores de Au suportados em ZnO, CeO₂, TiO₂ e ZrO₂, bem como catalisadores contendo Co/ZrO₂, Ni/ZrO₂, Ru/ZrO₂, Pd/ZrO₂ e Pt/ZrO₂ para a reação de hidrogenação de CO₂ em baixas temperaturas (140 à 180°C). Os autores concluíram que os catalisadores de Au em ZrO₂ como suporte foram os que apresentaram as melhores performances entre todos os estudados. Entre os diferentes metais estudados, Au em ZrO2 foi bastante superior para a formação de metanol. Além disso, o efeito do tamanho de partícula foi relevante, sendo que para nanoclusters abaxo de 2nm, a atividade aumentou significativamente, se comparados com aqueles com partículas maiores. Seletividades de até 70% para metanol foram alcançadas, durante 8 horas de reação nesses catalisadores de Au/ZrO2. Uma possível explicação para

as diferenças encontradas em termos de seletividade ao produto metanol nos trabalhos citados, pode estar relacionada com os sistemas reacionais, visto que nestes trabalhos não são usadas linhas de alta pressão e a otimização das condições reacionais é relevante para maximizar os resultados (Hatardi et al., 2017; Wu et al., 2017).

Em outro trabalho realizado por Zhe Lu et al. (2020) para o sistema Au/ZrO₂ na hidrogenação de CO₂ em alta pressão (50 bar e 300°C), os autores identificaram que a seletividade ao metanol, bem como a conversão de CO₂ alcançadas foram de 13,3% e 26%, respectivamente. Estes resultados demonstram que a amostra 0,28Au/ZrO₂ deste trabalho apresentou mesma tendência para a conversão (25%) com maior seletividade ao produto metanol (36%).

Com a modificação do suporte zircônia monoclínica por adição de óxido de índio (6,7ln₂O₃/ZrO₂) uma menor conversão foi alcançada (cerca de 22%), mas com uma seletividade melhorada e atingindo 61% para metanol à 300°C. Pérez-Ramirez e colaboradores (2016) prepararam catalisadores de In₂O₃/ZrO₂ com conteúdo de In variando entre 5 e 13% em massa, assim como as temperaturas de calcinação (300, 400 e 500°C) para serem avaliados na reação de hidrogenação. Os autores relataram que para as condições de reação otimizadas (m cat= 300 mg, P= 50 bar, Treação = 300°C, razão de alimentação H₂: $CO_2 = 4 \text{ e velocidade espacial} = 20.000 \text{ cm}^3 \text{ h}^{-1} \text{ g}_{\text{cat}^{-1}}$ utilizando-se o catalisador com conteúdo de 9% In em massa e calcinado à 500°C, conversões de 5,2% e seletividade para metanol de 99,8% foram alcançadas. Os autores realizaram estudos por XPS e atribuíram que vacâncias de oxigênio (cerca de 20% de O defeito na superfície no catalisador de melhor desempenho) seriam os sítios ativos para a reação, visto que índio metálico (In⁰) não foi detectado em análises do catalisador após reação. Em um outro trabalho Chen et al. (2019) estudaram catalisadores de In_x/ZrO₂ sendo x o conteúdo metálico de índio entre 0,1 e 10% para a reação de hidrogenação de CO2. Os autores reportaram que para as condições de reação otimizadas (P= 50 bar, Treação = 280°C, razão de alimentação H₂: CO₂ = 4 e velocidade espacial = 24.000 cm³. h⁻¹. g_{cat⁻¹}) seletividade para metanol em torno de 68% com conversão máxima de 1,8% foram obtidas para 5% de In presente, enquanto que para 10% de In valores de

66% e 1,4% de seletividade e conversão, respectivamente, foram alcançados (Chen et al., 2019).

Os resultados obtidos para a seletividade ao produto metanol encontrado para o catalisador 6,7IIn₂O₃/ZrO₂ deste trabalho, sugerem que o conteúdo de In utilizado (< 7%), a temperatura de calcinação aplicada (300°C), as condições reacionais adotadas (P=50 bar, T= 240 à 300°C, m _{cat}= 200mg e razão H₂: CO₂= 3 e GSHV= 10.300 cm³. h⁻¹. g_{cat⁻¹}), bem como partículas altamente dispersas de In₂O₃ (analisadas por HRTEM e apresentadas nas micrografias das Figuras 65, 72 e 73) possam influenciar no desempenho deste material para a reação de hidrogenação de CO₂, podendo apresentar maior similaridade para a seletividade (61%) com o trabalho realizado por Chen et al., 2019 e relatado anteriormente utilizando conteúdo metálicos de índio em torno de 5%. Entretanto, destaca-se que maiores valores de conversão foram obtidos neste trabalho (22%), se comparados com os trabalhos relatados na literatura. Um outro destaque a ser feito é que foi realizado um teste catalítico em 220°C, visto que as análises por TPR-H₂ indicaram a redutibilidade da amostra em torno de 238°C. O resultado para o rendimento de metanol obtido foi inferior ao encontrado para a temperatura de 240°C (0,04 contra 0,09 g_{MetOH}. g_{cat}. h⁻¹, respectivamente) com conversão de CO2 igual a 1,35% versus 3,44% e seletividade ao metanol maior e igual a 84,33% versus 68,71% em 240°C. Estes resultados indicam que a redução de espécies de In na amostra não implica em melhor desempenho, visto que com o aumento da temperatura (240, 260, 280 e 300°C) o catalisador tende a apresentar maiores conversões e rendimento ao produto metanol, sugerindo que a formação de vacâncias de oxigênio por interação entre In₂O₃ e ZrO₂ devem ser as responsáveis pelo melhor desempenho em maiores temperaturas.

O bulk de óxido de índio (In₂O₃) indicou uma alta seletividade ao produto metanol em todas as faixas de temperatura estudadas (Figura 87), variando entre 80 e 90% com conversão de CO₂ atingindo até 23%. Estudos na literatura para o bulk relatam que a seletividade ao metanol pode atingir diferentes valores entre 59 a 70% e conversões variando entre 2,2 até 18% (Martin et al., 2016; Chen et al., 2019; Rui et al., 2020; Zhe Lu et al., 2020). Entretanto, destaca-se que o rendimento ao produto metanol deste trabalho por grama de catalisador

foi maior para o suporte modificado (6,7IIn₂O₃/ZrO₂) do que para o bulk à 300°C (0,55 e 0,39 g_{MetOH}. g_{cat}. h⁻¹, respectivamente), sugerindo que a modificação do suporte é positiva, conforme apresentado na Figura 88.



Figura 88- Rendimento ao produto metanol em função da temperatura para o suporte (ZrO₂), bulk (In₂O₃), suporte modificado (In₂O₃/ZrO₂) e catalisadores de Au/ZrO₂, Au/In₂O₃ e Au/In₂O₃/ZrO₂. Condições reacionais: P= 50 bar; H₂ /CO₂= 3:1; m _{cat}= 200 mg; GHSV= 10300 cm³. h⁻¹. g_{cat}⁻¹.

Os rendimentos obtidos para os demais produtos (CO e CH₄) tanto para os suportes quanto para os catalisadores de ouro são apresentados na Figura 89(a) e 89(b), respectivamente. Conforme discutido anteriormente, o índio bulk apresentou alta seletividade para o produto metanol (Figura 87) e um rendimento superior ao sistema na ausência do óxido (Figura 88). Consequentemente, para os demais produtos (CO e CH₄) neste sistema, baixos rendimentos foram obtidos (Figura 89a).

Sobre a função do In₂O₃ no sistema de catalisadores é reportado que o óxido puro é capaz de ativar o CO₂ e também promover a hidrogenação do CO₂ ativado com significativa seletividade, mas com atividade limitada. Para In₂O₃ puro a adsorção dissociativa de H₂ não é rápida, produz uma ligação H-In e um grupo hidroxila combinado com o oxigênio da rede (ligação H-O). Os adátomos

de H ligados a sítios de In reagem com o CO₂ vizinho e, por fim, geram metanol (Rui et al., 2020).



Figura 89- Rendimento aos produtos CO e CH₄ em função da temperatura para o suporte (ZrO₂), In₂O₃, suporte modificado (In₂O₃/ZrO₂) (a) e catalisadores de Au/ZrO₂, Au/In₂O₃ e Au/In₂O₃/ZrO₂ (b). Condições reacionais: P= 50bar; H₂/CO₂= 3:1; m _{cat}= 200 mg; GHSV= 10300 cm³. h⁻¹. g_{cat}⁻¹.

Ye et al. (2012) avaliaram 6 possíveis vacâncias de oxigênio dos sítios superficiais na estrutura de In₂O₃ (110) e nomeados de O_{v1} a O_{v6} por DFT com diferentes propriedades químicas (Fig 90a). Eles descobriram que a formação de uma vacância de oxigênio é altamente endotérmica através de tratamento térmico direto, enguanto que é exotérmica na presença de H₂ ou CO. a Figura 90.b apresenta os sítios Ov1 a Ov4 criados através da remoção de um átomo de oxigênio da superfície perfeita de In₂O₃ (110). Isto é consistente com trabalhos recentes sobre a criação de vacâncias de oxigênio na superfície de In₂O₃ mais facilmente via redução por H₂ ou CO (Ye et al., 2012). A Figura 90c mostra a hidrogenação de CO2 nos sítios de vacância de oxigênio Ov1 e Ov4 na superfície otimizada de $In_2O_3(110)$. Para o sítio O_{v4} existe uma barreira significativamente menor e mais exotérmica, mesmo apresentando ~0,5 eV maior para a criação do sítio, se comparado com O_{v1}, e consequentemente, a menor barreira no sítio Ov4 supera a maior energia na criação de vacância, possibilitando que a hidrogenação global de CO₂ deva ocorrer no sítio O_{v4} (Ye et al., 2012). É reportado que o desempenho catalítico sobre a superfície de In₂O₃ (110) requer um equilíbrio entre a quantidade de vacâncias de oxigênio e os átomos de oxigênio na superfície, visto que uma quantidade excessiva de vacâncias impedem a adsorção dissociativa de H₂, hidrogenação das espécies de CO₂* adsorvidas e a protonação de espécies metóxi (H₃CO*) devido a uma maior barreira. Os autores estudaram as diferentes vias de síntese do metanol na superfície de In₂O₃(110) e relataram que a hidrogenação do CO₂ ao COOH* (carboxyl) nas vacâncias de oxigénio tem uma barreira significativamente mais elevada (2,99 eV) do que formiato (HCOO*) (0,15eV), implicando que a espécie COOH* tem poucas probabilidades de formação por protonação de CO₂, o que a exclui como intermediário para a formação de metanol na superfície do In2O3. Neste sentido, a hidrogenação do HCOO* envolve a formação da ligação C-H e quebra da ligação C-O, onde a reação passa por a $CO_2^* \rightarrow HCOO^* \rightarrow bi-H_2CO^*$ \rightarrow mono-H₂CO^{*} \rightarrow H₃CO^{*} \rightarrow CH₃OH, e a hidrogenação de mono-H₂CO^{*} a H₃CO* é a etapa limitante da velocidade de formação de metanol sobre a superfície com defeitos de In₂O₃(110) (Ye et al., 2013)



Figura 90- (a) Superfície otimizada da estrutura In_2O_3 (110), vista lateral superior e vista lateral inferior. (b) Superfícies defeituosas O_{v1} (superior) e O_{v4} (inferior) de In_2O_3 (110). Vermelho: átomos de O, marrom In e verde vacâncias de oxigênio. (c) Perfis de energia potencial para a criação de vacâncias de oxigênio e primeira e segunda etapas de hidrogenação de CO_2 nos sítios O_{v1} e O_{v4} . Linha vermelha: sítio O_{v1} e linha azul: O_{v4} . Adaptado com permissão da referência: Ye et al.,2013. Copyright 2023, American Chemical Society.

Conforme apresentado na Figura 88, o rendimento obtido para o catalisasor $6,7 \ln_2O_3/ZrO_2$ foi maior do que para o \ln_2O_3 bulk (0,55 e 0,39 g_{MetOH}. g_{cat}. h⁻¹, respectivamente), sugerindo que mais vacâncias de oxigênio possam ter sido criadas (conforme discutido por análises de Raman *ex situ*) e, consequentemente resultaram em um melhor desempenho desse catalisador à 300° C e 50 bar.

Recentemente estudos realizados por espectroscopia de absorção de raios X in operando indicaram que a atividade catalítica superior do catalisador In₂O₃/m-ZrO₂ foi atribuída à estabilização de sítios In^{2+/}In³⁺ na rede da m-ZrO₂, que cria espécies de superfície In-Vo-Zr ativas, significativamente mais estáveis em relação à redução, se comparadas com os sítios In-Vo-In em In₂O_{3-x} não suportados (Tsoukalou et al., 2020). É reportado através de estudos por DFT que as espécies de ZrO2 dopadas podem melhorar a adsorção de CO2 e estabilizar os intermediários na superfície defeituosa de Zr-In₂O₃(110) (Dang et al., 2018; Martin et al., 2016; Gao et al., 2018; Zhang et al., 2018). A dissociação e a protonação de CO₂ ocorrem tanto em Zr-In₂O₃(110) com superfícies perfeitas ou defeituosas. A espécie de ZrO2 dopada pode melhorar ainda mais a adsorção de todos os intermediários envolvidos na hidrogenação do CO₂ ao metanol, ativar o CO₂* adsorvido e H₂CO*, e estabilizar o HCOO*, H₂CO*, e H₃CO* (Dou et al., 2018; Zhang et al., 2018). Além disso, é reportado que o CO2 quimissorvido nos sítios de vacâncias de oxigénio perto da Zr dopante é muito mais forte do que em superfícies de In₂O₃ puras e os intermediários de reação adsorvidos na superfície $In_{1-x}Zr_{x}O_{y}$ defeituosas estão significativamente estabilizados, resultando assim em uma supressão da formação de CO e redução da atividade do RWGS (Dang et al., 2018; Gao et al., 2018). Em outro trabalho, Chen e colaboradores conduziram investigações por DRIFTS e TPSR relatando que o índio é indispensável para fornecer sítios dissociativos adsorvidos de hidrogênio e sítios de ligação de formiato (HCOO*) e metóxi (H₃CO*), enquanto que a ZrO₂ estabiliza o HCOO*. O carregamento de In₂O₃ também afeta a adsorção do intermediário. A modesta força de ligação de HCOO* e H₃CO* em cargas de 2,5-5 wt % resultam em uma seletividade otimizada para metanol. No entanto, em menores cargas de índio, a forte ligação do HCOO* inibe o metanol onde a elevada dispersão de In₂O_x sobre ZrO₂ e cargas extremamente baixas caracterizam em maiores interfaces índio- zircônia e suprime a capacidade de hidrogenação para *HCOO, favorecendo assim a geração de CO (Chen et al., 2019).

Os catalisadores contendo Au e In apresentaram resultados interessantes, se comparados aos catalisadores contendo apenas Au ou In (Au/ZrO₂ ou In₂O₃) e serão melhores discutidos. Conforme apresentado na

Figura 87, os catalisadores contendo Au/In₂O₃ e Au/In₂O₃/ZrO₂ apresentaram elevada seletividade em todas as faixas de temperatura (variando entre 63,1 a 83,8%) e conversões entre 2,4 a 32,5%.

As vacâncias de oxigênio podem desempenhar um papel importante na ativação de CO₂ e hidrogenação adicional. Por adição de um metal com capacidade de dissociar o H₂ (clusters de Au ou nanopartículas, neste caso), poderia-se aumentar a atividade devido ao incremento na concentração das vacâncias de oxigênio do óxido de índio na superfície (Tsoukalou et al., 2019; Pérez- Ramirez et al., 2016). Na literatura encontram-se trabalhos utilizando-se metais como Pd, Ni, Pt, Rh e Co suportados em In₂O₃ e que promoveram aumento da atividade no In₂O₃ puro (Frei et al., 2019; Rui et al., 2017; Jia et al., 2020; Sun et al., 2020, Han et al., 2020, Wang et al., 2020; Bavykina et al., 2019). O catalisador de 0,92Au/In₂O₃ apresentou maior rendimento ao produto metanol, se comparado com o bulk puro à 300°C (0,45 e 0,39 g_{MetOH}. g_{cat}. h⁻¹, respectivamente), conforme apresentado na Figura (89), sendo coerente com o fato do metal poder promover aumento na concentração das vacâncias de oxigênio na superfície do In₂O₃.

Rui et al. (2020) estudaram recentemente um sistema de catalisador de Au/In₂O₃ para hidrogenação de CO₂. Os autores concluíram que a presença do metal (partículas médias de 1nm) aumentou a atividade catalítica, se comparado com o óxido puro, devido a uma efetiva ligação entre ouro- óxido de índio que promoveram uma alta dispersão do metal e que previnem a sinterização sob condições otimizadas de reação em maiores temperaturas (P=50 bar, T=300°C, razão de alimentação H₂: CO₂= 4, GHSV= 21.000 cm³. h⁻¹. g_{cat⁻¹}). Em menores temperaturas (200°C) a seletividade ao metanol foi de 100% e obteve-se conversão em torno de 1%, enquanto que em para as maiores temperaturas foram alcançadas seletividades próximas a 60% com conversões próximas de 12%. Entretanto, com o aumento da temperatura, tem-se formação de CO (em torno de 40% de seletividade) (Rui et al., 2020). No mesmo trabalho, o rendimento obtido foi de 0,47 g_{MetOH}. g_{cat}. h⁻¹, valor próximo ao obtido para o catalisador 0,92Au/In₂O₃ deste trabalho. Entretanto, destaca-se que maiores valores de setividade e conversão foram encontrados com 15,9% de conversão de CO₂ e 72,8% seletividade ao produto metanol.

Os catalisadores de Au/In₂O₃/ZrO₂ apresentaram os maiores valores para rendimento, se comparados com os demais sistemas avaliados. Especificamente, para a temperatura de 300°C, a Figura 91 apresenta os resultados dos rendimentos obtidos em função do conteúdo de ouro presente (%m/m).





Esses resultados obtidos (Figura 91) podem indicar que o papel do ouro em clusters altamente dispersos na superfície do suporte modificado seria o de promover a dissociação do H₂ e também poderia remover oxigênio da espécie In₂O₃ criando vacâncias, sugerindo que o metal seria fundamental para esse sistema de catalisadores. Os resultados obtidos para os catalisadores de Au/In₂O₃/ZrO₂ (Figura 88) indicaram que valores de rendimento ao produto metanol foram superiores aos sistemas sem o metal, mas o sistema Au/ZrO₂ apresentou menor rendimento se comparado ao bulk puro ou ao sistema In₂O₃/ZrO₂ à 300°C, enquanto que o sistema Au/In₂O₃ apresentou valor inferior ao sistema In₂O₃/ZrO₂. Isto permite concluir que o sistema Au/In₂O₃/ZrO₂ deve apresentar maiores vacâncias de oxigênio (conforme apresentado através das análises por Raman *ex situ*), se comparado aos demais, e, consequentemente, melhores desempenhos para obtenção de metanol.

A ativação é também condutora à formação de vacâncias de oxigénio. Muitas evidências mostram que a introdução de metais ativos capazes de promover a adsorção dissociativa e o spillover do hidrogénio podem promover a formação de vacâncias de oxigénio. Rui e colaboradores introduziram o Pd para promover a formação de vacâncias de oxigénio, e este catalisador Pd/In₂O₃ exibiu um alto desempenho catalítico para hidrogenação de CO₂ a CH₃OH (573 K e 5 MPa, com conversão de CO₂, rendimento para metanol e seletividade iguais a 20%, 0,89 g_{MeOH} h⁻¹ g_{cat}⁻¹ e 70%, respectivamente. Recentemente, um trabalho foi publicado com catalisador Au/In₂O₃/ZrO₂, onde o suporte In₂O₃/ZrO₂ foi preparado por co-precipitação e não reportaram qual o teor de ouro presente. Os autores obtiveram para as condições de reação otimizadas (P=50 bar, T= 300°C, razão H₂: CO₂= 4 e GHSV= 21000 cm³. h⁻¹.g _{cat}⁻¹) conversão de 14,8%, seletividade ao produto metanol de 70,1% e rendimento ao produto metanol igual a 0,59 g_{MetOH}. g_{cat}. h⁻¹ (Zhe Lu et al., 2020). Neste trabalho, os autores realizaram análises por Raman ex situ e concluíram que de acordo com a síntese realizada, átomos de Zr penetram no óxido de índio e sugerem aumento das vacâncias de oxigênio para a amostra In₂O₃/ZrO₂, se comparada com a amostra do bulk. Entretanto, eles relatam que o carregamento de Au promove a cobertura das nanopartículas e diminuem as vacâncias de oxigênio para este sistema. Porém, ao reduzir as amostras em atmosfera de H2 e realizar as análises por Raman ex situ novamente, eles verificaram que as vacâncias de oxigênio aumentam, sugerindo que as nanopartículas de Au favorecem o incremento das vacâncias de oxigênio, porém em atmosfera redutora.

Raman em condições *operando* pode ser usada como ferramenta para ajudar a entender melhor esse sistema através das atmosferas reacionais (H₂ e CO₂) e estudar as vacâncias de oxigênio (YE, 2013). Nesse sentido, foram realizadas medidas para as amostras do suporte modificado (In₂O₃/ZrO₂) e para Au/In₂O₃/ZrO₂ (com conteúdos de 0,05 e 0,22% de Au, respectivamente) . A Figura 92 apresenta os espectros das amostras frescas, após redução em atmosfera de H₂ (neste caso, para as amostras contendo Au) e sob reação nas atmosferas de H₂ e CO₂ com razão de alimentação de 3:1.



Figura 92- Espectros Raman em condições *operando* dos catalisadores antes e após redução em atmosfera de H₂ à 200°C e sob condições de reação após 300° C e em resfriamento sob fluxo de H₂: CO₂ = 3.

Com o objetivo de se determinar a razão entre as intensidades relativas dos modos vibracionais I₁ (In-O-In) e I₂ (InO₆) realizou-se a decomposição dos espectros obtidos para as três amostras fresh, após redução (amostras contendo Au) e em reação sob resfriamento após 300°C. Destaca-se que devido ao aquecimento os espectros coletados tendem a desaparecer, sendo necessário coletar os dados em condição de resfriamento. É reportado na literatura que efeitos de temperatura podem influenciar na intensidade dos espectros Raman para bulk e óxidos metálicos devido a uma perda de oxigênio e consequente formação de óxidos não estequiométricos e subóxidos estequiométricos. Quando ocorre aumento da absorção óptica significativamente na frequência do laser utilizado para Raman ocorre uma perda na intensidade do sinal devido a uma redução da profundidade da amostragem (Xie et al., 2001).

Os perfis dos espectros decompostos estão dispostos nas Figuras 93 e 94.



Deslocamento Raman (cm⁻¹)

Figura 93- Espectro Raman em condições *operando* para os catalisadores fresh de In_2O_3/ZrO_2 , *0,05*Au/6,7In_2O_3/ZrO_2 e *0,22*Au/6,6In_2O_3/ZrO_2 e após redução em H₂ para *0,05*Au/6,7In_2O_3/ZrO_2 e *0,22*Au/6,6In_2O_3/ZrO_2 obtidos por decomposição dos picos (250 to 400cm⁻¹) utilizando modelo Gaussian.



Figura 94- Espectro Raman em condições *operando* para os catalisadores em reação de hidrogenação de CO₂ para In₂O₃/ZrO₂, *0,05*Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ e *0,22*Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ obtidos por decomposição dos picos (250 to 400cm⁻¹) utilizando modelo Gaussian.

A Tabela 20 apresenta os resultados obtidos para a razão entre as intensidades encontradas.

Tabela 20- Razão entre as intensidades relativas para In-O-In e a estrutura InO₆.

Amostra	Fresh	Pós- redução	Em reação
In ₂ O ₃ /ZrO ₂	1,8	-	1,9
0,05Au/6,7In2O3/ZrO2	1,8	1,9	2,2
0,22Au/6,6In ₂ O ₃ /ZrO ₂	1,7	1,8	2,3

Conforme indicado através da Tabela 20, pode-se perceber uma similaridade para as amostras frescas utilizando o equipamento descrito na metodologia da técnica em condições *operando*. Entretanto, após a redução e

em especial em reação, as amostras sofrem um incremento na razão entre as intensidades que poderia ser atribuído a remoção de oxigênio das espécies de In₂O₃ com a presença de H₂. Conforme destacado anteriormente, maiores rendimentos ao produto metanol foram obtidos para as amostras contendo Au e poderia-se correlacionar com a presença de maiores vacâncias presentes no sistema.

A Tabela 21 e 22 apresentam os resultados da concentração atômica, energia de ligação e razão atômica de In/Zr obtidos pela integração dos picos nos espectros survey das amostras fresh e após reação (PR) analisadas por XPS. Destaca-se que a amostra contendo Au não foi analisada antes da reação, visto que a câmara do equipamento apresentou um problema técnico e a utilização de gás hidrogênio para a etapa de pré-tratamento (redução) ficou inviabilizada.

			at%		
Amostra	In	0	Zr	С	Au
ZrO ₂ Fresh	-	37,6	60,2	2,2	-
In ₂ O ₃ Fresh	87,9	11,6	-	0,5	-
In ₂ O ₃ PR	88,4	11,3	-	0,4	-
In ₂ O ₃ /ZrO ₂ Fresh	22,2	30,7	46,4	0,7	-
In ₂ O ₃ /ZrO ₂ PR	19,1	31,7	47,6	1,7	-
0,22Au/6,6In2O3/ZrO2PR	19,0	31,5	47,4	2,1	*ALD

Tabela 22- Energia de ligação e razão atômica entre In e Zr nas amostras.

Amostra	In 3d₅/₂ (eV)	Zr 3d₅/₂ (eV)	Au 4f _{7/2} (eV)	ln/Zr
ZrO ₂ Fresh	-	181.8	-	Somente Zr
In ₂ O ₃ Fresh	444.1	-	-	Somente In
In ₂ O ₃ PR	444.2	-	-	Somente In
6,7In ₂ O ₃ /ZrO ₂ Fresh	444.3	181.3	-	0.14
6,7In2O3/ZrO2 PR	444.4	181.5	-	0.12
0,22Au/6,6In ₂ O ₃ /ZrO ₂ PR	444.4	181.4	*ALD	0.12

*ALD= Abaixo do limite de detecção

As Figuras 95 e 96 apresentam os espectros obtidos por XPS para as amostras na região espectral no nível eletrônico do In 3d e de Zr 3d e para O 1s.



Figura 95- Espectros XPS da região espectral no nível eletrônico do In 3d e Zr 3d para as amostras antes (fresh) e após reação (PR).



Figura 96- Espectros XPS da região espectral no nível eletrônico do O 1s para as amostras antes (fresh) e após reação (PR) (a) e decomposição do espectro XPS da região espectral O 1s para a amostra do bulk fresh.

As amostras estudadas por XPS indicaram a presença de um spin- orbital doublet nos níveis eletrônicos do Zr 3d e In 3d entre 3d $_{5/2}$ e 3d $_{3/2}$ (Figura 95) atribuídos principalmente as valências de Z⁴⁺ e In⁺³ nas amostras (Sato et al., 2013; Rui et al., 2017). A energia de ligação para In 3d para a amostra fresh In₂O₃/ZrO₂ apresentou maior valor se comparada ao bulk fresh (444,1 e 444,3 Ev, respectivamente) demonstrando uma interação eletrônica entre In e Zr neste suporte modificado (Yang et al., 2020). O mesmo é observado para a as amostras após reação implicando em uma diferença na densidade eletrônica entre os componentes dos catalisadores. Analisando-se a composição atômica (Tabela 21) pode-se perceber uma similiaridade entre as amostras de In₂O₃/ZrO₂

e 0.22Au/In₂O₃/ZrO₂ após reação e apresentando mesma razão entre In/Zr Isto sugere que possivelmente a diferença entre os sistemas que (0,12). promovem significativas alterações na atividade catalítica, conforme descrito anteriormente, deve-se a presenca de maiores vacâncias de oxigênio para os catalisadores contendo simultaneamente Au, In2O3 e ZrO2. Os espectros da região do O 1s foram obtidos e a Figura 96(a) indica que de fato observam-se diferenças entre os dois picos (espectros descompostos de todas as amostras estão apresentados no Apêndice 3) atribuídos a oxigênio estrutural (In-O-In) em torno de 529,7 eV e defeitos de oxigênio no óxido metálico (Figura 96b) em torno de 531,7eV. Realizando-se o cálculo da concentração de defeitos de oxigênio utilizando-se a área dos dois picos após decomposição, obteve-se maiores valores para o suporte modificado (49,2%) e para a amostra contendo Au (49,7%) (tabela com resultados no Apêndice 3), suportando a hipótese de que maiores vacâncias de oxigênio foram geradas para os catalisadores mais ativos do que o bulk (41,6%). É reportado que O defeito no óxido de índio bulk apresenta diferenças mediante a atmosfera de pré-tratamento ou sob reação de hidrogenação de CO₂, corroborando os dados obtidos neste trabalho (Rui et al., 2017; Martin et al., 2016).

As energias de ativação aparente para a hidrogenação de CO₂ em metanol e para formação de CO das amostras foram calculados através da equação de Arrhenius. Os resultados são apresentados na Tabela 23 e Figura 97.

Amostra	Eap MetOH (kJ.mol ⁻¹)	Eap CO (kJ.mol ⁻¹)		
In ₂ O ₃	73.1±0.5	89.8±0.3		
6.7 In₂O₃/ZrO ₂	78.4±3.2	94.5±1.1		
0.28Au/ZrO2	75.2±0.9	18.5±0.2		
0.92Au/In ₂ O ₃	83.3±3.2	86.8±3.4		
0.05Au/6.7In ₂ O ₃ /ZrO ₂	77.1±3.2	106.8±5.7		
0.22Au/6.6In2O3/ZrO2	66.5±1.3	101.9±1.8		
0.71Au/6.7In ₂ O ₃ /ZrO ₂	73.8±1.5	104.8±5.0		
1.61Au/6.3In ₂ O ₃ /ZrO ₂	77.6±1.3	98.6±1.9		

Tabela 23- Energias de ativação aparente para metanol e CO nas amostras estudadas.

Analisando-se a Tabela 23 (acima) e a Fig. 97 (abaixo) pode- observar que as amostras do bulk e o suporte modificado apresentaram valores de energia de ativação próximos, se forem considerados os erros percentuais com os valores variando entre 72,8 a 73,6 kJ. mol⁻¹ e 75,2 a 81,6 kJ. mol⁻¹, para In₂O₃ e In₂O₃/ZrO₂, respectivamente. É reportado por estudos por DFT que a energia aparente para a hidrogenação do CO₂ em metanol no In₂O₃ é menor do que para a reação reversa RGWS com valores 103 kJ. mol⁻¹e 118 kJ. mol⁻¹, respectivamente (Frei et al., 2018). Nos estudos é proposto que metanol é mais favorável em superfícies de In₂O₃ (110) com defeitos e com vacâncias de oxigênio e que a taxa de formação de metanol aumenta com o incremento da temperatura, bem como suprime a reação competitiva (RGWS) com as energias de adsorção de CO diretamente relacionadas com a distribuição do produto. Neste sentido, uma maior energia de adsorção para este óxido indica que o CO gerado não pode ser facilmente dessorvido e resulta em uma baixa seletividade para CO no In₂O₃ (Frei et al., 2018; Ye et al., 2013; Wang et al., 2021).

Experimentalmente, Chen e colaboradores (2019) reportaram que In_2O_3 apresentou valores de energia de ativação para metanol e CO iguais a 56,8±1,2 kJ. mol⁻¹e 92,1±1,8 kJ. mol⁻¹, respectivamente, enquanto que diferentes conteúdos de índio impregnado na zircônia monoclínica comercial (0,1 a 5,0% m/m) apresentaram valores entre 77,0 a 87,1 kJ. mol⁻¹ e 90,2 a 138,0 kJ. mol⁻¹ para metanol e CO, respectivamente. Os autores concluíram que dentro do erro percentual, a energia de ativação para a formação do metanol é invariável com o conteúdo de índio e que o aumento na carga promove um aumento na densidade de sítios ativos para a produção de metanol até 2,5%m/m, enquanto que para CO ocorre o inverso, com a redução da densidade de sítios ativos com o aumento da carga. Eles propuseram, portanto, que essa distinta dependência do sítio ativo indicaria que metanol e CO são formados sobre diferentes tipos de sítios ativos (Chen et al., 2019).





Figura 97 – Energia de ativação aparente de formação de MetOH (a) e CO (b) para o bulk (In_2O_3), In_2O_3/ZrO_2 e catalisadores de Au/ZrO₂, Au/ In_2O_3 e Au/ In_2O_3/ZrO_2 . Condições reacionais: P= 50 bar; H₂ /CO₂= 3:1; m _{cat}= 200 mg; GHSV= 10300 cm³. h⁻¹. g_{cat}⁻¹.

Comparando os catalisadores de Au/ZrO₂ e Au/In₂O₃ pode-se verificar que a baixa energia de ativação para formação do CO no catalisador suportado em zircônia difere drasticamente do catalisador suportado em óxido de índio. Conforme discutido anteriormente, a baixa energia de adsorção para CO na ZrO₂ se comparada com In₂O₃ por estudos teóricos (-0,37 eV e -0,89eV, respectivamente) resulta em uma alta seletividade para o produto CO e explicam os diferentes valores de energia de ativação obtidos (18,5 kJ. mol⁻¹ e 86,8 kJ. mol⁻¹, respectivamente).

Para o sistema de catalisadores de XAu/In₂O₃/ZrO₂ é importante destacar os altos valores obtidos para energia de ativação para formação de CO (em torno de 100 kJ. mol⁻¹) e em particular, para o catalisador de 0,22Au/In₂O₃/ZrO₂ com o menor valor de energia de ativação para formação do metanol (66,5±1,3 kJ. mol⁻¹). Esses resultados indicam que o sistema de catalisadores com adição de ouro ao suporte modificado In₂O₃/ZrO₂ apresentam alta seletividade ao produto metanol, com maiores rendimentos e consequentemente, menor energia de ativação a este produto. Zhe Lu e colaboradores (2020) estudaram catalisadores de Au suportado em óxido de índio e em In₂O₃/ZrO₂ e indicaram que comparativamente aos dois sistemas, os valores obtidos para as energias de ativação para formação de metanol foram iguais a $81,1\pm6,7$ e $74,1\pm6,6$, respectivamente. Eles atribuíram uma maior seletividade ao sistema contendo Zr bem como maior rendimento ao produto metanol devido a formação de vacâncias de oxigênio na presença de ouro (Zhe Lu et al., 2020).

No que se refere a etapa determinante para a formação do metanol, estudos indicam que sob a superfície de ln_2O_3 (110) a rota do formiato (HCOO*) é a mais provável, sendo este o intermediário principal e produzido pela formação entre o CO₂ e hidrogênio dissociativo. Este intermediário reage com H* para produzir espécies de dioximetileno (H₂COO*), e por sua vez, é hidrogenado para metóxi (H₃CO*). Por fim, metanol é produzido via hidrogenação do H₃CO*. A hidrogenação do HCOO* envolve a formação da ligação C-H e a quebra da ligação C-O, conforme discutido anteriormente (Fig. 90) e apresentado na Figura 98, na qual a reação ocorre por CO₂* \rightarrow HCOO* \rightarrow bi-H₂CO* \rightarrow mono-H₂CO* \rightarrow H₃CO* \rightarrow CH₃OH, e a hidrogenação da espécie mono-H₂CO* a H₃CO* sendo a etapa limitante em In₂O₃(110) (Dang et al., 2020; Ye et al., 2013; Chen et al., 2019).



Figura 98- Etapas elementares envolvidas na hidrogenação do CO₂ para metanol na superfície com defeitos de In₂O₃ (110). Vermelho, marrom, e branco são átomos de O, In e H, respectivamente. Adaptado com permissão da referência: Ye et al.,2013. Copyright 2023 American Chemical Society.

Para o sistema de In₂O₃/ZrO₂ Zhang et al. (2018) por estudos teóricos propuseram que o metanol é produzido principalmente através do caminho reacional do formiato (HCOO*) na superfície de ZrO₂ suportada em In₂O₃ (110), e a hidrogenação de HCOO* para formar a espécie H₂COO* com uma barreira de ativação de 1,21 eV é a etapa determinante. Outros estudos experimentais confirmaram a etapa proposta de mecanismo, que é o mesmo que em In_2O_3 bulk. Os resultados por DFT indicaram que as espécies de ZrO2 dopadas podem melhorar a adsorção de CO2 e estabilizar os intermediários na superfície defeituosa de Zr-In₂O₃(110). ZrO₂ dopada pode melhorar ainda mais a adsorção de todos os intermediários envolvidos na hidrogenação do CO2 a metanol, ativar o CO₂* adsorvido e H₂CO*, e estabilizar os intermediários HCOO*, H₂COO*, e H₃CO* (Zhang et al.; 2018). Em adição aos resultados dos cálculos por DFT, estudos sugeriram, que o CO2 quimissorvido nos sítios de vacâncias de oxigénio perto da Zr dopante é muito mais forte do que em superfícies In₂O₃ puras, e os intermediários de reação adsorvidos na superfície In_{1-x}Zr_xO_v defeituosas estão significativamente estabilizados, resultando assim em uma supressão da formação de CO e redução da atividade do RWGS (Zhang et al., 2018; Dang et al., 2018; Gao et al., 2018).

Estudos realizados por Yang et al. (2020) em um sistema de catalisadores de In_2O_3/ZrO_2 indicaram que existe uma forte interação entre In_2O_3 e ZrO_2 monoclínica, no qual In_2O_3 é dispersado principalmente na forma de In-O-In e elétrons são transferidos da ZrO_2 para o óxido de índio, gerando o In_2O_3 rico em elétrons. Os autores realizaram análises por *quasi-in-situ* e *AP*-XPS e mostraram que essa forte interação com a transferência de elétrons influencia na melhor performance para a reação de hidrogenação de CO₂ em metanol e que a rota do formiato é o mecanismo de reação. Com a transferência de elétrons para o In_2O_3 ,

a dissociação do H₂ pode ser promovida e auxiliar o formiato a se converter em metóxi por hidrogenação (Yang et al., 2020).

Para sistemas do tipo M/In₂O₃ no qual M corresponde a metais como Pd, Pt, Rh, Au, Ni e Cu, H₂ é dissociado nos sítios do metal M e transportado do metal para a superfície do óxido (In₂O₃) via spillover, e depois reage com as espécies adsorvidas constituídas de carbono para produzir metanol, bem como promover a formação de vacâncias de oxigênio. Portanto, a ativação do H₂ é necessária para melhorar o desempenho catalítico na reação de hidrogenação de CO₂ para metanol (Wang et al., 2021).

Um resumo dos principais resultados obtidos encontra-se na Tabela 24.

Tabela 24- Principais resultados obtidos para as amostras avaliadas na reação de hidrogenação de CO₂ à 50 bar e 300°C.

Amostra	X CO ₂	S	S	S	STY	STY
	(%)	MetOH	со	CH₄	g _{co} h ⁻	g MetOH
		(%)	(%)	(%)	¹ g _{cat}	h ⁻¹ g _{cat}
mZrO ₂	1,4	23,6	75,6	0,8	0,58	0,03
In ₂ O ₃	23,6	84,1	15,3	0,6	0,12	0,39
In ₂ O ₃ /ZrO ₂	22,2	61,1	28,2	10,7	0,19	0,55
0.28Au/ZrO ₂	24,1	35,6	61,1	3,3	0,48	0,37
0.92Au/In ₂ O ₃	15,9	72,8	26,7	0,5	0,14	0,45
0.05Au/6,7In ₂ O ₃ /ZrO ₂	29,3	65,7	33,6	0,7	0,32	0,74
0.22Au/6,6In2O3/ZrO2	30,5	73.2	26,7	0,1	0,26	0,92
0.71Au/6,7In2O3/ZrO2	21,3	71,2	28,7	0,1	0,27	0,81
1.61Au/6,3In ₂ O ₃ /ZrO ₂	20,2	72,2	27,6	0,2	0,29	0,79

Neste sentido, seria possível propor que para o sistema do presente trabalho, com nanopartículas e/ou clusters de Au, bem como de óxido de índio altamente dispersas sobre a zircônia monoclínica comercial (conforme migrografias apresentadas nas Figuras 72, 77, 78, 80 e 81) são geradas maiores vacâncias de oxigênio nos sítios ativos, se comparadas ao bulk, aumentando a força de adsorção do CO₂ e maior estabilização dos intermediários de reação. Consequentemente, um aumento no rendimento ao produto metanol formado é possibilitado, bem como uma elevada seletividade e supressão da reação reversa (RGWS). Um esquema proposto neste trabalho é apresentado na Figura 100.

 $CH_{3} OH$ $CH_{3} OH$ $CH_{3} OH$ $CH_{3} OH$ $CH_{3} OH$ $CH_{2} O_{3}$ CO $CO_{2} + H_{2}$ CO $H_{1} OH$ CO $CO_{2} + H_{2}$ $CO_{2} + H_{2}$ $CO_{2} + H_{2}$ CO_{2

Figura 99- Esquema : Rota do formiato na hidrogenação de CO₂ para a interface do catalisador de Au/In₂O₃/ZrO₂.

Para avaliar a estabilidade do sistema de catalisadores Au/In₂O₃/ZrO₂ foi realizado um ensaio com a amostra 0,22/6,6In₂O₃/ZrO₂ à 300°C durante 12 horas. Os resultados são apresentados na Figura 100.



Figura 100- Teste de estabilidade por 12 horas para a amostra $0,22/6,7In_2O_3/ZrO_2$. Condições reacionais: P= 50 bar; H₂ /CO₂= 3:1; m _{cat}= 200 mg; GHSV= 10300 cm³. h⁻¹. g_{cat}⁻¹ à 300°C.

Conforme pode ser observado para a reação de hidrogenação à 50 bar o catalisador apresentou estabilidade considerável durante o ensaio. O papel da zircônia nos catalisadores contendo Au e In, além da provável promoção
eletrônica é comprovado pela estabilidade do catalisador, que após cerca de 720 min de reação desempenha um papel na prevenção da sinterização das espécies ativas do catalisador. É reportado que além da melhoria da atividade, a forte interação metal-suporte entre os metais e In₂O₃ também evita a sobreredução de In₂O₃, o que resulta em melhor estabilidade da superfície. O papel da zircônia como suporte no catalisador contendo In₂O₃ na hidrogenação do CO₂ ao metanol seria de interagir fortemente com In₂O₃ e evitar a sinterização, o que ajuda a manter o número de vacâncias de oxigénio durante a reação. Espécies de ZrO₂ dopada podem facilitar ainda mais a ativação do CO₂ e estabilizar intermediários chave envolvidos na hidrogenação do CO₂ para metanol, tais como formiato (HCOO^{*}) e metóxi (H₃CO^{*}), resultando na promoção do desempenho catalítico (Wang et al., 2021).

Após a reação o catalisador 0,22Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ foi caracterizado por microscopia eletrônica de transmissão em alta resolução. A Figura 101 apresenta a análise de composição química por espectroscopia por energia dispersiva (EDS).



Figura 101– Micrografias da composição química por EDS da amostra 0,22Au/6,6In₂O₃/ZrO₂ após reação de hidrogenação de CO₂.

Conforme discutido anteriormente para esse catalisador antes da reação, a composição química é constituída de Au, In, O e Zr conforme demonstrado na Figura 101. As Figuras 102 e 103 apresentam as micrografias obtidas das análises por campo claro (HAADF), campo escuro (BF) com a composição química por EDS e o histograma construído para distribuição do tamanho de partículas e da amostra 0,22/6,6In₂O₃/ZrO₂ após reação de hidrogenação de CO₂.



Figura 102- Micrografias por HRSTEM de HAADF (a) e BF (b) com a composição química por EDS (e) da amostra $0,22/6,71n_2O_3/ZrO_2$ após reação de hidrogenação de CO₂. Perfil de intensidade (d) ao longo da área (c).



Figura 103 – Histograma de distribuição do tamanho de partículas da amostra 0,22/6,7ln₂O₃/ZrO₂ antes (a) e após reação de hidrogenação de CO₂ (b).

Através das análises realizadas, pode-se perceber que o catalisador não apresentou indícios de sinterização, uma vez que a distribuição do tamanho médio de partículas indicou que as nanopartículas (NPs) foram preservadas, apesar do desaparecimento das NPs menores do que 1,6nm. Entretanto, o diâmetro médio foi praticamente o mesmo antes e após a reação (1,6 e 1,8 nm). Neste caso, as micrografias apresentadas na Figura x indicaram a presença de nanopartículas de ouro com distribuição de sinal de Au em algumas partes com e uma distribuição de índio ao longo das partículas. Da mesma forma conforme realizado para as amostras antes da reação, realizou-se uma análise para verificar a presença de partículas menores do que os valores obtidos para a distribuição média (Figura 104) e observa-se a presença de NPs de ouro.



Figura 104 – STEM HAADF das amostras 0,22Au/6,7In₂O₃/ZrO₂ após reação.

Após as reações (PR) os catalisadores foram caracterizados por Difração de Raios X. A Figura 105 apresenta os difratogramas das amostras estudadas.



FIGURA 105- Difratogramas das amostras ZrO₂,In₂O₃/ZrO₂, Au/ZrO₂ e xAu/In₂O₃/ZrO₂ antes e após reação (PR).

Analisando-se a Figura 105, pode-se perceber que os difratogramas de todas as amostras antes e após reação (PR) não apresentaram mudanças, o que indica que os suportes não sofrem alterações das fases com o processamento da reação. Pérez- Ramirez e colaboradores (2016) identificaram uma alta estabilidade dos catalisadores de In₂O₃/ZrO₂ após 1000h de reação e análises por difração de Raios X, TPR-H₂ e XPS comprovaram que o óxido de índio e zircônia não sofrem mudanças das fases através dos diftratogramas analisados, mesmo após 1000 h de reação até 300°C, além de que In⁰ não foi observado e comprovado por TPR-H₂ e XPS. Para os catalisadores de Au/ZrO₂, conforme estudados no capítulo 1 sobre ativação térmica em diferentes temperaturas, bem como os difratogramas apresentados nesta seção, esses materiais também apresentam estabilidade após cerca de 1000 min de reação (tempo total das reações realizadas neste trabalho para cada catalisador) atribuída ao suporte ZrO₂.

A Figura 106 apresenta as correlações obtidas com os resultados de rendimento de metanol e seletividade para formação do metanol em função da razão das intensidades das bandas no Raman ex situ (I_1/I_2), sendo I_1 a intensidade da banda referente a espécie In-O-In e I_2 a intensidade da banda referente a espécie In-O-In e I_2 a intensidade da banda referente a espécie InO₆, para os catalisadores de In₂O₃, In₂O₃/ZrO₂ e promovidos com Au (Au/In₂O₃/ZrO₂). Os catalisadores foram aplicados na reação de hidrogenação de CO₂ a 50 bar e 300°C.



Figura 106- Correlações obtidas através dos resultados de: (a) atividade para formação de metanol e (b) seletividade para metanol na reação de hidrogenação de CO₂ em função da razão entre as intensidades para os modos vibracionais I₁ (In-O-In) e I₂ (InO₆).

Ye et al. (2013) reportaram através de cálculos por DFT (Figura 90) que apesar da adsorção do CO2 ser favorecida em vacâncias geradas em sítios InO6, a etapa de hidrogenação do CO2 formando espécies formiato (HCOO*) é cineticamente favorecida em vacâncias geradas a partir dos sitos tipo In-O-In. Comparando-se os resultados das amostras de In2O3 bulk com a amostra In₂O₃/ZrO₂, observa-se similaridade entre os valores para a razão entre as bandas I1(In-O-In)/I2(InO6). A partir desses resultados seria possível supor que a maior atividade para a amostra de In₂O₃/ZrO₂, poderia ser devido a maior dispersão do In₂O₃ sobre a ZrO₂, se comparado ao In₂O₃ bulk. Contudo, a seletividade para metanol entre essas amostras é significativamente diferente (com valores encontrados iguais a 61,1% para $\ln_2O_3/2rO_2 = 84,1\%$ para \ln_2O_3). Embora a ativação do CO₂ seja esperada que ocorra via a formação do formiato, a presença da interface In₂O₃/ZrO₂ poderia favorecer reação inversa da Shift, através da decomposição do intermediário (HCOO*). Isso sugere uma adsorção mais fraca para os intermediários, que poderia favorecer a sua decomposição e formação de CO. Com a adição de Au sobre o catalisador de In₂O₃/ZrO₂, promove-se a formação da interface Au/ZrO₂. As medidas com Au/ZrO₂ mostram que esses catalisadores são muito menos ativos e menos seletivos em relação ao In2O₃/ZrO₂. Na figura 106(a) os resultados indicaram que com a adição de 0,05% de Au em In₂O₃/ZrO₂ tem-se um aumento na atividade de 0,55 para 0,74 g MetOH g cat. h⁻¹. Esse aumento de atividade foi acompanhado do incremento na razão entre as bandas I₁/I₂ e também de um aumento na seletividade para metanol (61,1 para 65,7 %). Isso sugere que a presença de Au favorece a ativação do H₂, o qual auxilia na formação de vacâncias nos sítios tipo In-O-In e ativação do CO₂. Os valores de E_{ap} para formação de metanol são similares, sugerindo que a presença de Au favorece o aumento da densidade de número de sítios ativos para hidrogenação do CO₂ a metanol. Por outro lado, a E_{ap} para formação de CO incrementa de 94,5 para 106,8 kJ.mol⁻¹ com a presença de Au. Esse resultado sugere que a adsorção de espécies de intermediários do tipo formiato se torna mais forte, devido ao aumento de densidade de sítios ativos, reduzindo portanto, a probabilidade de formação de CO. Com o aumento do teor de Au de 0,05 para 0,22% de Au, os efeitos do metal se tornam mais acentuados, atingindo-se uma razão de I₁/I₂ igual a 2,3, rendimento para metanol igual a 0,92 g MetOH g cat. h⁻¹ e seletividade para metanol igual a 73,2 %. Para teores de Au

superiores a 0,22%, tem-se uma diminuição do efeito do metal para os valores da razão I₁/I₂ e menor atividade para formação do metanol.

Considerando que o tamanho de partículas de Au/ZrO₂ apresentaram um forte aumento da atividade para desidrogenarão do etanol, descrito no capítulo anterior dessa tese, para amostras de Au/In₂O₃/ZrO₂ com cargas abaixo de 0,22 % de Au, nenhuma correlação de atividade pode ser observada com o tamanho médio das partículas de Au entre 1,7 a 2 nm. Essa similaridade de atividade com o teor de Au, sugerem que as partículas de Au com tamanho na ordem de clusters de difícil coleta de imagens (devido à alta mobilidade quando exposta no feixe de elétrons no microscópio), possivelmente são as espécies de alta atividade para a ativação do H₂, as quais facilitam a geração de sítios ativos a partir das espécies In-O-In, ativando o CO₂ e promovendo a hidrogenação para formação de metanol.

6 Considerações Finais

Catalisadores de Au suportados em zircônia estudados na reação de desidrogenação do Etanol no Capítulo 1 foram selecionados e avaliados quanto a atividade para a reação de hidrogenação de CO₂, além de serem modificados com a presença de óxido de índio para avaliação catalítica nesta mesma reação. Assim como os catalisadores sintetizados pelo método de deposição-precipitação (DP) com NaOH na primeira parte do trabalho, a adição de In₂O₃ no suporte ZrO₂ e posteriormente deposição de Au pelo mesmo método (DP), indicou alta dispersão do metal Au e de espécies de In₂O₃ sobre a ZrO₂, conforme avaliado por microscopia eletrônica de transmissão de alta resolução (HR-STEM) para as amostras com conteúdo entre 0,22 e 1,61% de Au em In₂O₃/ZrO₂.

A adição do óxido de índio no suporte causou mudanças nas propriedades texturais dos materiais com redução da área superficial, volume e diâmetro dos poros, conforme análise por fisissorção de N₂. Através dos difratogramas de Raios X obtidos confirmou-se a formação do óxido de índio (In₂O₃) após etapa de calcinação (300°C) no suporte ZrO₂, com alta dispersão do óxido sobre a zircônia conforme indicado por micrografias através de HRTEM.

Análises por TPR-H₂ indicaram que a presença do In₂O₃ altamente disperso na ZrO₂ promoveu alteração no perfil de redutibilidade com o pico principal abaixo de 250°C, diferentemente do bulk que sofre redução acima de 600°C. Ao depositar o metal (Au) no suporte modificado os perfis de redutibilidade sofreram modificação com o pico principal de redução acima de 300°C, inidicando que menores partículas estão presentes neste sistema, visto que HRTEM apresentou NPs e possíveis clusters em todas as amostras.

O desempenho catalítico dos materiais apresentou diferenças quanto a formação do produto metanol nos catalisadores de Au/ZrO2 ou Au/In2O3. A diferença nos parâmetros catalíticos com a mudança do suporte está possivelmente relacionada com as diferentes energias de adsorção de CO2 entre In₂O₃ ou ZrO₂ devido a uma interação mais fraca entre a vacância de oxigênio e o CO₂, resultando em uma baixa seletividade e rendimento ao metanol contrapondo com um alto rendimento para formação de CO para o catalisador de Au/ZrO₂. Ao se estudar os sistemas contendo In_2O_3 , neste caso, o In_2O_3 puro e In₂O₃/ZrO₂, foram observadas semelhanças em termos de conversão, mas com diferenças na seletividade e rendimento ao produto metanol. Especicamente em 300°C o sistema contendo ZrO2 indicou que a interação entre o suporte e as nanopartículas de In₂O₃ favorecem a formação do metanol, visto que o rendimento alcançado foi superior ao bulk, sugerindo que mais vacâncias de oxigênio podem ser geradas favorecendo a adsorção de CO₂ e estabilização dos intermediários formados, como proposto em outros trabalhos encontrados na literatura. Consequentemente, um maior valor foi encontrado para a energia de ativação aparente para formação de CO no sistema In₂O₃/ZrO₂ (94,5 kJ. mol⁻ ¹) se comparado ao In₂O₃ (89,8 kJ. mol⁻¹). Análises por Raman *ex situ* e *in situ*, e também por XPS possibilitaram concluir que o sistema contendo óxido de índo e zircônia monoclínica apresenta maiores vacâncias de oxigênio, se comparado ao In2O3 bulk, possibilitando promover a dissociação de H2 mais facilmente com melhor estabilização dos intermediários da reação, justificando o maior rendimento obtido para metanol 0,55 gметон. gcat. h⁻¹ contra 0,40 gметон. gcat. h⁻¹.

Entretanto, em termos de rendimento ao produto metanol, o sistema contendo espécies de Au, In₂O₃ e ZrO₂ simultaneamente apresentou melhor desempenho catalítico para a produção de metanol dentre todos os sistemas

estudados no trabalho. Variando-se o conteúdo metálico de Au entre 0,05 a 1,61% em massa, observou-se que os catalisadores apresentaram elevada conversão, seletividade e rendimento ao produto metanol. Destaca-se a amostra contendo 0,22% de Au em massa que apresentou o melhor rendimento à 300°C (0,92 g_{MetOH}. g_{cat}. h⁻¹), sugerindo a importância das três espécies (ouro, óxido de índio e zircônia monoclínica) no sistema, se comparado aos demais sistemas.

Foi proposto para a reação de hidrogenação de CO_2 nas condições reacionais estudadas para os diferentes sistemas (50 bar, H₂:CO₂ = 3, GHSV = 10300 cm³. h⁻¹.g cat⁻¹, T reação = 240 à 300°C) e analisando alguns trabalhos encontrados na literatura para In₂O₃, In₂O₃/ZrO₂, Au/ZrO₂, Au/In₂O₃ e Au/In₂O₃/ZrO₂, que poderia existir uma forte interação entre In₂O₃ e ZrO₂ estabilizando melhor os intermediários da reação, enquanto que o metal (Au) poderia propiciar o incremento nas vacâncias de oxigênio e facilitar a dissociação do H₂. Para analisar esta hipótese estudos por espectroscopia Raman *ex situ* e *in situ*, bem como XPS, permitiram analisar as vacâncias de oxigênio e confirmar o aumento das intensidades relativas da banda em torno de 365 cm⁻¹, sendo esta atribuída a vibrações da estrutura In-O-In dispersas na ZrO₂, além da contribuição da região espectral para defeitos de oxigênio em torno de 531,6eV.

No que se refere aos valores calculados para a energia de ativação aparente (Eap) para o sistema Au/In₂O₃/ZrO₂, os resultados encontrados permitiram indicar que as Eap para formação do metanol são significativamente menores do que os valores da Eap para formação do CO (em torno de 70 kJ. mol⁻¹ contra 100 kJ. mol⁻¹, respectivamente), implicando em uma alta seletividade ao produto metanol e suprimindo a formação do CO através da reação reversa. Estudos por infravermelho e ultravioleta na região do visível sob condições operando estão sendo desenvolvidos, mas através de resultados por estudos teóricos ou experimentais encontrados na literatura para o sistema ln_2O_3 puro e ln_2O_3/ZrO_2 seria possível propor como hipótese que a rota do formiato deve ser a favorável para o sistema contendo as três espécies (Au, $ln_2O_3 e ZrO_2$). Nesta rota, a hidrogenação do formiato (HCOO*) envolve a a formação da ligação C-H e quebra da ligação C-O, conforme proposto na literatura, sendo que a reação ocorre por $CO_2^* \rightarrow HCOO^* \rightarrow bi-H_2CO^* \rightarrow mono-H_2CO^* \rightarrow H_3CO^* \rightarrow CH_3OH$. Assim, índio pode auxiliar a adsorção de hidrogênio e sítios de ligação

de formiato e metóxi, enquanto que a zircônia estabilizaria o formiato. Na presença de um metal, neste caso Au, H₂ é mais facilmente dissociado nos sítios do metal e transportado do metal para a superfície do óxido (In₂O₃) via spillover, possibilitando em sequência que ocorra a reação com as espécies adsorvidas constituídas de carbono para então produzir metanol.

Para avaliar a estabilidade do sistema Au/In₂O₃/ZrO₂ a amostra que apresentou o melhor desempenho catalítico em termos de rendimento para metanol, neste caso contendo 0,22% de Au em massa, foi testada a 300°C nas condições reacionais do trabalho (50 bar, H₂:CO₂ = 3, GHSV = 10300 cm³. h⁻¹.g cat⁻¹) durante 12 horas. Os resultados obtidos indicaram que o sistema apresentou estabilidade e os parâmetros catalíticos foram relativamente estáveis. Isto sugere que o papel da ZrO₂ como suporte seria evitar a sinterização e interagir fortemente com o In₂O₃, enquanto que o metal poderia manter o número de vacâncias de oxigênio durante a reação. Análises por DRX e HRTEM após reação foram realizadas e comprovaram a não sinterização do catalisador.

Neste sentido, pode-se dizer que contribuições foram alcançadas com este trabalho, visto que na literatura, até o presente momento, apenas um trabalho foi publicado para o sistema Au/In₂O₃/ZrO₂, mas apresenta lacunas e discussões em aberto. Dentre estas contribuições destacam-se a variação de diferentes sistemas de catalisadores em um mesmo trabalho, variações do conteúdo metálico de Au no sistema Au/In₂O₃/ZrO₂, caracterizações microscópicas de alta resolução em diferentes sistemas, análises por Raman *ex situ* e *in situ* e XPS para avaliação das vacâncias de oxigênio, caracterizações sob condições operando (DRIFTS e UV-Vis) e NAP-XPS que estão sendo desenvolvidas e permitirão indicar possível proposta de mecanismo de reação, bem como as espécies ativas no sistema, e melhor desempenho catalítico (por exemplo a amostra com menor rendimento do sistema Au/In₂O₃/ZrO₂ alcançou 0,74 g_{MetOH}. g_{cat}. h⁻¹ contra 0,59 g_{MetOH}. g_{cat}. h⁻¹ encontrado na literatura).

7 Conclusões

Catalisadores de Au/In₂O₃/ZrO₂ apresentaram alta seletividade e atividade ao metanol na reação de hidrogenação de CO₂ sob alta pressão, devido a presença de vacâncias de oxigênio que podem ser geradas em atmosfera redutora e combinação com as interações entre o In₂O₃ e ZrO₂, favorecendo a adsorção de CO₂ e estabilização dos intermediários formados.

O maior rendimento ao produto metanol apresentado para o sistema de catalisadores de Au/In₂O₃/ZrO₂ se comparado aos demais estudados (In₂O₃, In₂O₃/ZrO₂, Au/ZrO₂ e Au/In₂O₃) indica que a presença do metal Au e a interface entre In₂O₃ e ZrO₂ são essenciais para o melhor desempenho catalítico.

Comparando os sistemas de catalisadores estudados foi possível concluir que a presença de Au favorece a ativação do H₂, o qual auxilia na formação de vacâncias nos sítios tipo In-O-In e ativação do CO₂. Os valores de energia de ativação aparente para formação de metanol sugerem que a presença de Au favorece o aumento da densidade de número de sítios ativos para hidrogenação do CO₂ a metanol. Além disso, a interação entre In e Zr implicou em um aumento na densidade eletrônica e favorecimento da dispersão das nanopartículas e/ou clusters presentes.

8 Sugestões de Trabalhos Futuros

Outros estudos são necessários para melhor compreender os sítios ativos dos catalisadores. Nesse sentido, técnicas de caracterização como DRIFTS e UV-Vis em condições operando, bem como XPS *in situ* e EXAFS *in situ* são necessários para avaliar a adsorção de CO₂ na superfície dos catalisadores, estudar a presença de vacâncias de oxigênio durante a reação, bem como compreender as mudanças de estado de oxidação no catalisador por interação metal- suporte modificado. Estudos teóricos poderão contribuir para a melhor compreensão dos mecanismos envolvidos para esse sistema de catalisador que difere do sistema estudado no Capítulo 1 após a adição de In₂O₃.

Referências Bibliográficas

ABDEL-MAGEED, A. M.; WIDMANN, D.; OLESEN, S. E.; CHORKENDORFF, I.; BISKUPEK, J.; BEHM, R.J. Slective CO Methanation on Ru/TiO2 Catalysts: Role and influence of Metal- Support Interactions. **ACS Catal**, v. 5, 6753-6763, 2015.

ALI, K.A.; ABDULLAH, A.Z.; MOHAMED, A.R. Recent development in catalytic Technologies for methanol synthesis from renewable sources: A critical review. **Renewable and Sustainable Energy Reviews**, v.44, p. 505-518, 2015.

ÁVAREZ, A.; BANSODE, A.; URAKAWA, A.; BAVYKINA, A.V.; WEZENDONK, T.A.; MAKKEE, M.; GASCON, J.; KAPTEIJN, F. Challenges in the Greener Production of

Formates/ Formic Acid, Methanol, and DME by Heterogeneously Catalyzed CO2 Hydrogenation Process. **Chem. Rev**, v.117, p. 9804-9838, 2017.

ARAKAWA, H. Research and development on new synthetic routes for basic chemicals by catalytic hydrogenation of CO₂. Studies in Surface Science and Catalysis, v.114, p.19-30, 1998.

ARENA, F.; BARBERA, K.; ITALIANO, G.; BONURA, G.; SPADARO, L.; FRUSTERI, F. Synthesis, characterization and activity pattern of Cu-ZnO/ZrO₂ catalysts in the hydrogenation of carbon dioxide to methanol. **J. Catal**., v.249, p. 185-194, 2007.

ARENA, F.; BARBERA, K.; ITALIANO, G.; BONURA, G.; SPADARO, L.; FRUSTERI, F. Basic evidences for methanol- synthesis catalyst design. **Catal. Today**, v.143, p. 80-85, 2009.

ARESTA, M. Carbon Dioxide as Chemical Feedstock. **Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA**, Weinheinm, 2010.

ARESTA, M.; DIBENEDETTO, A.; QUARANTA, E. State of the art and perspectives in catalytic process for CO2 conversion into chemicals and fuels: The distinctive contribution of chemical catalysis and biotechnology. **J. Catal**., v. 343, p. 2-45, 2016.

BAIKER, A.; KILO, M.; MACIEJEWSKI, M.; MENZI, S.; WOKAUN, A. Hydrogenation of CO₂ over copper, silver and gold/zircônia catalysts: comparative study of catalyst properties and reaction pathways. **New Frontiers in Catalysts, 10th International Congresso n Catalysis**, p. 19-24, 1993.

BAHRUJI, H.; BROWKER, M.; HUTCHINGS, M.; DIMITRATOS, N.; WELLS, P.; GIBSON, E.; JONES, W.; BROOKES, C.; MORGAN, D.; LALEV, G. Pd/ZnO catalysts for direct CO2 hydrogenation to methanol. **J.Catal**., v. 343, p. 133-146, 2016.

BAIKER, A. Utilization of carbon dioxide in heterogeneous catalytic synthesis. **Appl. Organomet. Chem.**, *14*, 751–762, 2000.

BARRIO, I.; LIU, P.; RODRÍGUEZ, J. A.; CAMPOS-MARTÍN, J. M.; FIERRO, J. L. G. A density functional theory study of the dissociation of H2 on gold clusters: Importance of fluxlonalty and ensemble effects. **J. Chem. Phys.**, 125, 164715-5.

BART, J. C. J. and SNEEDEN, R. P. A. Copper- zinc oxide- alumina methanol catalysts revisited. **Catal. Today**, v.2, 1, 1-124, 1987.

BARTHOLOMEW, C.H and FARRAUTO, R.J. **Fundamentals of Industrial Catalytic Processes**. Ed. Jhon Wiley & Sons, New Jersey, p. 382-398, 2010.

BASZCZUK, A.; JASIORSKI, M.; HANUZA, J.; MACZKA, M.; STREK, W. Luminescence Properties of Europium Activated SrIn₂O₄. **J Alloys Compd**., 394 (1-2), p. 88-92, 2005.

BAVYKINA, A.; YARULINA, L.; AL ABDULGHANAI, A. J.; GEVER, L.; HEDHILI, M. N.; MIAO, X.; GALILEA, A. R.; PUSTOVARENKO, A.; DIKHTIARENKO, A.; CADIAU, A.; AGUILAR-TAPIA, A.; HAZEMANN, J-L.; KOZLOV, S. M.; OUD- CHIKH, S.; CAVALLO, L.; GASCON, J. Tuning a Methanation Co Catalyst into an In-Co Methanol Producer. **ACS Catal**., 9,, p. 6910-6918, 2019.

BEHM, R.J and HARTADI, Y. CO₂ Hydrogenation to methanol on supported Au catalysts under moderate reaction conditions: support and particle size effects. **ChemSusChem**, p. 456-465, 2015.

BEHRENS, M and ARMBRU[°]STER, M. **Catalysis for Alternative Energy Generation**, ed. Guczi, L. and Erdo[^]helyi, A, Springer, New York, p. 175-235, 2012.

BEHRENS, M.; STUDT, F.; KASATKIN, I.; KUHL, S.; HAVEECKER, M.; ABILD-PEDERSEN, F.; ZANDER, S.; GIRGSDIES, F.; KURR, P.; KNIEP, B.L.; TOVAR, M.; FISCHER, R.W.; NORSKOV, J.K.; SCHLOGL, R. The active Site over Cu/ZnO/ Al₂O₃ Industrial Catalysts. Science, v. 336, p. 893-897, 2012.

BOND, G. C.; LOUIS, C.; THOMPSON, D. T. **Catalysis by Gold**. Imperial College Press, London, 39, 237p., 2006.

BORONAT, M.; ILLAS, F.; CORMA, A. Active sites for H_2 adsorption and activation in Au/TiO₂ and the role of the support. **J. Phys. Chem. A**, 113, 3750.

BUS, E.; MILLER, J. T.; BOKHOVEN, J. A. Van. Hydrogen Chemisorption on Al2O3-Supported Gold Catalysts. **J. Phys. Chem. B**, v.109, 30, 14581- 14587.

BUSSCHE, K. M. V.; FROMENT, G. F. A Steady- State Kinetic Model for Methanol Synthesis and The Water Gas Shift Reaction on a Comercial Cu/ZnO/Al₂O₃ **Catalyst. J. Catal**, 161, 1-10, 1996.

CÁRDENAS-LIZANA, F.; KEANE, M. A. The development of gold catalysts for use in hydrogenation reactions. **J. Mater.Sci**, 48, p. 543-564, 2013.

CAMPO, B.; VOLPE, M.; IVANOVA, S.; TOUROUDE, R. Selective hydrogenation of crotonaldehyde on Au/HSA-CeO2 catalysts. **J. Catal**., v. 242, 1, p. 162-171, 2006.

CLAUS, P. Heterogeneously catalysed hydrogenation using gold catalysts. **Appl. Catal. A**., 291, p. 222-229, 205.

CENTI, G., PERATHONER, S.J. Opportunities and prospects in the chemical recycling of carbon dioxide to fuels. **J. Catal. Today**, v.148, p.191-205, 2009.

COLLINS, S.; BALTANÁS, M. A.; BONIVARDI, A. An infrared study of intermediates of metanol synthesis from carbon dioxide over Pd/β-Ga₂O₃. **J. Catal**., v. 226, p. 410-421, 2004.

COLLINS, S.; CHIAVASSA, D. L.; BONIVARDI, A; BALTANÁS, M. A. Hydrogen Spillover in Ga₂O₃-Pd/SiO₂ Catalysts for Methanol Synthesi from CO₂/H₂. **Catal. Lett**., v. 103, p. 83-88, 2005.

COLLINS, S.; DELGADO, J. J.; MIRA, C.; CALVINO, J. J.; BERNAL, S.; CHIAVASSA, D. L.; BALTANÁS, M. A.; BONIVARDI, A. The role of Pd-Ga bimetallic particles in the bifunctional mechanism of selective methanol synthesis via CO₂ hydrogenation on a Pd/Ga₂O₃ catalyst, **J. Catal**., v. 292, p. 90-98, 2012.

DAI, W.L., LUO S.L., YIN, S.F., AU, C.T. The direct transformation of carbon dioxide to organic carbonates over heterogeneous catalysts. **J. Appl. Catal. A**, v.366, p.2-12, 2009.

DEBSIKDAR, J. C. Thermal evolution of alkoxy- derived glass-like transparent zirconia gel. **J. Non-Cryst. Solids**, v.87, p.343-349, 1986.

DENISE, B.; CHERIFI, O.; BETTAHAR, M.M; SNEEDEN, R.P. A. Supported Copper Catalysts Prepared from Copper (II) Formate. App. Catal., v.48, p.365, 1989. GAO, P.; ZHONG, L.S.; ZHANG, L.N.; WANG, H.; SUN, Y.H. Ytrium oxide modified Cu/ZnO/Al₂O₃ catalysts via hidrotalcite-like precursors for CO₂ hydrogenation to methanol. **Catal. Sci. Technol.**, v. *5*, p. 4365–4377, 2015. DÍEZ-RAMÍREZ, J.; DÍAZ, J. A.; SÁNCHEZ, P.; DORADO, F. Optimization of the Pd/Cu ratio in Pd-Cu-Zn/SiC catalysts for the CO₂ hydrogenation to methanol at atmospheric pressure. **J.CO₂ Util**, v.22, p. 71-80, 2017.

DREYER, J. A. H.; LI, P.; ZHANG, LI.; BEH, G. K.; ZHANG, R.; SIT, P. H. L.; TEOH, W. Y. **Appl. Catal. B**., v.219, p. 715-726, 2017.

EICHLER, P.; SANTOS, F.; TOLEDO, M.; ZERBIN, P.; SCHMITZ, G.; ALVES, C. Produção do biometanol via gaseificação de biomassa lignocelulósica. **Química Nova**, v.38, 6, 828-835, 2015.

FAN, L.; FUJIMOTO, K. Reaction Mechanism of Methanol Synthesis from Carbon Dioxide and Hydrogen on Ceria- Supported Palladium Catalysts with SMSI Effect. J. Catal., v. 172. p. 238-242, 1997.

FERRARO, J. R.; NAKAMOTO, K. Introductory Raman Spectroscopy, Academic Press: Boston, 1994.

FICHTL, M.B.; SCHLERETH, D.; JACOBSEN, N.; KASATKIN, I.; SHUMANN, J.; BEHRENS, M.; SCHLOGL, R.; HINRICHSEN, O. **App. Catal**. A, v.502, p. 262-270, 2015.

FREI, M. S.; MONDELLI, C.; GARCÍA-MUELAS, R.; KLEY, K. S.; PUERTOLAS, B.; LÓPEZ, N.; SAFONOVA, O. V.; STEWART, J. A.; CURULLA FERRÉ, D.; PÉREZ-RAMÍREZ, J. Atomic- Scale Engineering of Indium Oxide Promotion by Palladium for Methanol Production via CO₂ hydrogenation. **Nat. Commum.**, 10, p. 1-11, 2019.

FREI, E.; SCHAADT, T.; LUDWING, T.; HILLEBRECHT, H.; KROSSING, I. The influence of The Precipitaging/ Ageing Temperature on a $Cu/ZnO/ZrO_2$ Catalyst for Methanol Synthesis from H₂ and CO₂. **ChemCatChem**, v.6, p. 1721-1730, 2014.

FORNERO, E. L.; CHIAVASSA, D. L.; BONIVARDI, A. L.; BALTANÁS, M. A. CO2 Capture via Catalytic Hydrogenation to Methanol: Thermodynamic Limit vs. "Kinetic Limit". **Catal. Today**, 172, 158-165, 2011.

GALLUCI, F.; BASILE, A. A Theorical Analysys of Methanol Synthesis from CO2 and H2 in a Ceramic Membrane Reactor. **Int. J. Hydrogen Energy**, 32, 3050-5058, 2007.

GERVASINI, A.; PERDIGON-MELON, J. A.; GUIMON, C.; AUROUX, A. An In-depth Study of Supported In_2O_3 Catalysts for the Selective Catalytic Reduction of NO_x : The Influence of the Oxide Support. **J. Chem. B**, v.110, p.240-249, 2006.

GLOBAL ENERGY & CO₂ STATUS REPORT. **Global Energy and CO₂ emissions in 2020**. Disponível em: https://www.iea.org/reports/global-energy-co2-status-report-2020>. Acessado em 20 de novembro de 2020.

GOHARSHADI, E. K.; HADADIAN, M. Effect of calcination temperature on structural, vibrational, optical, and rheological properties of zirconia nanoparticles. **Ceramics International**, v.38, p. 1771-1777, 2012.

GOTTI, A.; PRINS, R. Basic Metal Oxides as Cocatalysts for Cu/SiO2 Catalysts in the Conversion of Synthesis Gas to Methanol. **J. Catal**., v. 178, p. 511-519, 1998.

GRAAF, G. H.; SIJTSEMA, P. J. J. M.; STAMHUIS, E. J.; JOOSTEN, G. E. H. Chemical Equilibria in Methanol Synthesis. **Chem. Eng. Sci**., 1986, 41, 2883-2890.

GRAAF, G. H.; STAMHUIS, E. J.; BEENACKERS, A. A. C. M. Kinetics of Low- Pressure Methanol Synthesis. **Chem. Eng. Sci**., 43, 3185-3195, 1988.

GRAAF, G. H.; WINKELMAN, J. G. M. Chemical Euilibria in Methanol Synthesis Inlcuding the Water- Gas Shift Reaction. A Critical Reassessment. **Ind. Eng. Chem. Res**, 55, 5854-5864, 2016.

GRABOW, L.C and MAVRIKAKIS, M. Mechanism of Methanol Synthesis on Cu through CO₂ and Hydrogenation. **ACS. Catal.**, v.1, p.365-384, 2011.

GUO, X.M.; MAO, D.S.; WANG, S.; WU, G.S.; LU, G.Z. Combustion synthesis of Cu-O-ZnO-ZrO₂ catalysts for the hydrogenation of carbon dioxide to methanol. **Catal. Commun.**, v.10, p. 1661-1664, 2009.

GUO, X.M.; MAO, D.S.; LU, G.Z.; WANG, S.; WU, G.S. The influence of La doping on the catalytic behavior of Cu/ZO_2 for methanol synthesis from CO_2 hydrogenation. **J. Mol. Catal. A: Chem**., v. 345, p. 60-68, 2011.

GUO, L.; ZHANG, R.; JIZHONG, C.C.; ZHAO, X.; CHEN, A.; LIU, X.; XIU, Y.; HOU, Z. Gold nanoparticles embedded in sílica hollow nanospheres induced by compressed CO₂ as an eficient catalyst for selective oxidation. **Phys. Chem. Chem. Phys**, v.17, p.6406-6414,2015.

GUO, X.M.; MAO, D.S.; LU, G.Z; WANG, S.; WU, G.S. Role of Metal Oxides in Cubased with NaBH₄ Reduction fot the Synthesis of Methanol from CO_2/H_2 . **J.Mol Catal A**, v. 345, p.60, 2020.

HAN, Z.; TANG, C.; WANG, J.; LI, L.; LI, C. Atomically Dispersed Pt^{n+} Species as Highly Active Sites in Pt/In_2O_3 Catalysts for Methanol Synthesis from CO_2 Hydrogenation. J. **Catal**.,v.394, p. 236-244, 2020.

HANSEN, J.B. **Handbook of Heterogeneous Catalysis**. Ed. Wiley-VCH, Weinheim, p. 1856, Alemanha, 1997.

HANSEN, J.B and NIELSEN, P.E. **Handbook of Heterogeneous Catalysis.** Ed. Wiley-VCH, Weinheim, p. 2920-2943, Alemanha, 2008.

HARUTA, M.; TSUBOTA, S.; KOBAYASHI, T.; KAGEYAMA, H.; GENET, M.J.; DELMON, B. Low- Temperature Oxidation of CO over Gold Supported on TiO_2 , α -Fe₂O₃, and Co₃O₄. **J. Catal**, v.144, p.175-192, 1993.

HARTADI, Y.; WIDMANN, D.; BEHM, R. J. Methanol synthesis via CO₂ hydrogenation over Au/ZnO catalyst: an isotope labelling study on the role of CO in the reaction process. **Phys. Chem. Chem. Phys.**, v.18, p. 10781-10791, 2016.

HARTADI, Y.; WIDMANN, D.; BEHM, R. Competion of CO and H2 for Active Oxigen Species during the preferential CO oxidation (PROX) on Au/TiO₂ Catalysts.**J. Catal**, v. 333, p. 238-250, 2016.

HASHMI, A. S. K.; HUTCHINGS, G. J. Gold Catalysis. **Angew Chem Int Ed**., v. 45, 47, p. 7896-7936, 2006.

IGP ENERGY. **Aplicações do metanol no cenário mundial**. Disponível em: http://igpenergy.com/products/methanol-overview/. Acessado em 20 de novembro de 2020.

JANLAMOOL, J.; PRASERTHDAM, P.; JONGSOMJIT, B. Ti-Si composite oxidesupported cobalt catalysts for CO₂ hydrogenation. **J. Nat. Gas. Chem**., v.20, p. 558-564, 2011.

JESSOP, P. G.; JOÓ, F.; TAI, C-C. Recent advances in homogeneous hydrogenation of carbon oxide. **Coord. Chem. Rev**., v. 248, p. 2425-2442, 2004.

JIA, X.; SUN, K.; WANG, J.; SHEN, C.; LIU, C-J. Selective Hydrogenation of CO2 to Methanol over Ni/In₂O₃ Catalyst. **J. Energy Chem**., 50, 409-415, 2020.

JUNG, K.T.; BELL, A.T. Effects of Zirconia Phase on the Synthesis of Methanol over Zirconia- Supported Copper. **Catal. Lett**, v. 80, p. 63-68, 2002.

KARELOVIC, A.; RUIZ, P. CO₂ hydrogenation at low temperature over Rh/y-Al2O3 catalysts: Effect of the metal particle size on catalytic performances and reaction mechanism. **Appl Catal B**, v. 113-114, p. 237-249, 2012.

KATTEL, S.; LIU, P.; CHEN, J. G. Tuning Selectity of CO₂ Hydrogenation Reactions at the Metal/Oxide Interface. **J.Am.Chem.Soc**., v.139, 29, p. 9739-9754, 2017.

KAUR, M.; JAIN, N.; SHARMA, K; BHATTACHARYA, S.; ROY, M.; TYAGI, A. K.; YAKHMI, J. V. Room- Temperature H₂S Gas Sensing at Ppb level by Single Crystal In₂O₃ Whiskers. **Sens. Actuators**, B 2008, 133 (2), 456-461.

KIKUZONO, Y.; KAGAMI, S.; NAITO, S.; ONISHI, T.; TAMARU, K. Selective hydrogenation of carbono monoxide on palladium catalysts. **Faraday Discuss. Chem. Soc.**, v. 72, p. 135-143, 1981.

KOEPPEL, R.A.; BAIKER, A. Carbon dioxide hydrogenation over Au/ZrO₂ catalysts from amorphous precursors: catalytic reaction mechanism. **J. Chem. Soc. Faraday Trans**, v.17, n.87, p. 2821- 2828, 1991.

KOEPPEL, R.A.; BAIKER, A. Copper/ zircônia catalysts for the synthesis of methanol from carbono dioxide. Influence of preparation variables on structural and catalytic properties of catalysts. **Applied Catalysis A: General**, v. 84, p.77-102, 1992.

KOIZUMI, N.; JIANG, X.; KUGAI, J.; SONG, C. Effects of mesoporus sílica supports and alkaline promoters on activity of Pd catalysts in CO₂ hydrogenation for methanol synthesis. **Catal. Today**, v.194, p. 16-24, 2012.

KUNKES, E. and BEHRENS, M. **Chemical energy storage**, ed. R. Schlögl, Walter de Gruyter GmbH, Berlin/Boston, 2013, p 413-435.

KWAK, J. H.; KOVARIK, L.; SZANYI, J. CO2 reduction on supported Ru/Al2O3 catalysts: cluster size dependence of product selectivity. **ACS Catal**. v.3, 11, p. 2449-2455, 2013.

LADERA, R.; PÉREZ-ALONSO, F.J.; GONZÁLEZ-CARBALLO, J.M.; OJEDA, M.; ROJAS, S.; FIERRO, J.L.G. Catalytic valorization of CO₂ with Ga- promoted Cu-ZnO-ZrO₂ catalysts. **App. Catal. B**; v. 142, p. 241-248, 2013.

LEE, S. **Concepts in Syngas Manufacture**. Ed. J. Rostrup-Nielsen and L. J. Christiansen, Imperial College Press, London, p. 117–135, 2013.

LI, Y., MA. R.; HE, L.; DIAO, Z. Homogeneous hydrogenation of carbono dioxide to methanol. **J.Catal. Sci. Technol**, v.4, p. 1498-1512, 2014.

LI, K.; CHEN, J. G. CO₂ hydrogenation to methanol over ZrO2- containing catalysts: insights into ZrO2 induced synergy. **ACS. Catal**, v. 9, p. 7840-7861, 2019.

LI, M.M.-J. and TSANG, S.C.E. Bimetallic catalysts for green methanol via CO₂ and renewable hydrogen: a mini-review and prospects. **Catal. Sci Technol**., v. 8, p. 3450-3464, 2018.

LI, W.; WANG, H.; JIANG, X.; ZHU, J.; LIU, Z.; GUO, X.; SONG, C. A short review of recent advances in CO₂ hydrogenation to hydrocarbons over heterogeneous catalysts. **RSC.** Adv., v.8, 7651-7669, 2018.

LIANG, B.L.; MA, J.G.; SU, X.; YANG, C.Y.; DUAN, H.M., ZHOU, H.W.; DENG, S.L.; LI, L.; HUANG, Y.Q. Investigation on Desactivation of Cu/ZnO/Al₂O₃ Catalyst for CO₂ Hydrogenation to Methanol. Ind. Eng. Res., v.58, 9030-9037, 2019.

LIU, L. and CORMA, A. Metal Catalysts for Heterogeneous Catalysis: From Single Atoms to Nanoclusters and Nanoparticles. **Chem. Rev.**, v. *118*, p. 4981–5079, 2018.

LIU, M.; YU, W.; LIU, H.; ZHENG, J. Preparation and Characterization of Polymer-Stabilized Ruthenium- Platinum and Ruthenium- Palladium Bimetalic Colloids and Their Catalytic Properties for Hydrogenation of o-Chloronitrobenzene. **J. Colloid Interface Sci**, v. 141, 2, p. 231-240, 1999.

MA, J.; SUN, N.N.; ZHANG, X.L.; ZHAO, N.; MAO,F.K.; WEI, W.; SUN, Y.H. A short review of ctaliysis for CO₂ conversion. **Catal. Today**, v.148, p.221-231, 2009.

MALIK, A. S.; ZAMAN, S. F.; AL-ZAHRANI, A. A.; DAOUS, M. A.; DRISS, H.; PETROV, L. A. **Appl. Catal**, A, v. 560, p. 42-53, 2018.

MARTIN, N. M.; VELIN, P.; SKOGLUNDH, M.; BAUER, M.; CARLSSON, A. Catalytic hydrogenation of CO2 to methane over supported Pd, Rh, and Ni catalysts. **Catal. Sci. Technol.**, v. 7, p.1086-1094, 2017.

MARTIN, O.; PÉREZ-RAMÍREZ, J. New and revisited insights into the promotion of metanol synthesis catalysts by CO₂. **Catal. Sci. Technol**., v.3, p. 3343-3352, 2013.

MAVRIKAKIS, M.; GRABOW, L.C. Mechanism of methanol synthesis on Cu through CO/n2 and CO hydrogenation. **ACS Catalysis**, v.1, n.4, p. 365-384, 2011.

MELLO, M.I.S. Estudo de catalisadores para a produção de combustíveis alternativos: reação de Fisher- Tropsch e síntese de metanol via hidrogenação de CO₂. 2017. 191f. Tese (Doutorado em Química) - UFRN, Natal- RN, 2017.

MEYER, J.; TAN, P.; APFELBACHER, A.; DASCHNER, R.; HORNUNG, A. Modeling of a Methanol Synthesis Reactor for Storage of Renewable Energy and Conversion of CO2-Comparison of Two Models. **Chem. Eng. Technol**., 39, 233-245, 2016.

MIKKELSEN, M., JORGENSE, M., KREBS, F.C. The teraton challenge. A review of fixation and transformation of carbono dioxide. **J. Energy Environ. Sci**, v.3, p.43-81,2010.

MILONE, C.; INGOGLIA, R.; SCHIPILLITI, L.; CRISAFULLI, C.; GALVAGNO, S. Selective hydrogenation of α , β -unsaturated ketone to α , β -unsaturated alcohol on gold supported iron oxide catalysts: Role of the support. **J. Catal**., v. 236, 1, p. 80-90, 2005.

MOHR, C.; HOFMEISTER, H.; RADNIK, J.; CLAUS, P. Identification of Active Sites in Gold- Catalyzed Hydrogenation of Acrolein. **J. Am. Chem. Soc**., 125,p. 1905-1911, 2003.

MOTA, C.J.A.; MONTEIRO, R.S.; MAIA, E.B.V.; PIMENTEL, A.F.; MIRANDA, J.L.; ALVES, R.M.B.; COUTINHO, P.L.A. Carbon dioxide as a feedstock for the chemical industry. Production of green methanol. **Revista Virtual de Química**, v.6, n.1, p.44-59, 2014.

NATESAKHWAT, S.; LEKSE, J.W.; BALTRUS, J.P.; OHODNICKI, P.R.; HOWARD, B.H.; DENG, X.Y.; MATRANGA, C. Active Sites and Structure- Activity Relationships of Copper- Based Catalysts for Carbon Dioxide Hydrogenation to Methanol. **ACS Catal**, v.2, p. 1667- 1676, 2012.

NITTA, Y.; FUJIMATSU, T.; OKAMOTO, Y.; IMANAKA, T. Effect of starting salto n catalytic behaviour of Cu- ZrO₂ catalysts in methanol synthesis from carbono dioxide. **Catal. Lett.**, v.17, p. 157-165, 1993.

OJELADE, O. A.; ZAMAN, S. F.; DAOUS, A. M.; AL-ZAHRANI, A. A.; MALIK, A. S.; DRISS, H.; SHTERK, G.; GASCON, **J. Appl. Catal**., A, v.584, p. 117-185, 2019.

OMAE, I. Aspects of carbon dioxide utilization. Catal. Today., v.115, p.33-52, 2006.

OVESEM, C.; CLAUSEN, B. S.; SCHIOTZ, J.; STOLTZE, P.; TOPSOE, H.; NORKSOV, J. K. Kinetic implications of dynamic changes in catalyst morphology during methanol synthesis over Cu/ZnO catalysts. **J. Catal**., v.168, p.133-142, 1997.

PASUPULETY, N.; DRISS, H.; ALHAMED, Y.A.; ALZAHRANI, A.A.; DAOUS, M.A.; PRETOV, L. Studies on Au/Cu_Zn- Al catalyst form methanol synthesis from CO₂. **Appl. Catal., A**. v. 504, p. 308-318, 2015.

PARK, J-N.; McFARLAND, E. W. A highly dispersed Pd-Mg/SiO2 catalyst active for methanation of CO2. **J. Catal**., v. 266, 1, p. 92-97, 2009.

PARK, P. W.; RAGLE, C. S.; BOYER, C. L.; BALMER, M. L.; ENGELHARD, M.; McCready, D. In_2O_3/Al_2O_3 Catalysts for NO_x Reduction in Lean Condition. J. Catal. v.210, p.97-105, 2002.

PERDIGON-MELON, J. A.; GERVASINI, A.; AUROUX, A. Study of the influence of the In_2O_3 loading on y- alumina for the development of de-NO_x catalysts. **J. Catal**, v.232, p.421-430, 2002.

PERPLOW, M. Catalysis: The Accelerator. Nature, v. 495, March, 2013.

POKROVSKI, K.; JUNG, K.T.; BELL, A.T. Investigation of CO and CO₂ Adsorption on Tetragonal and Monoclinic Zirconia. **Langmuir**, v.17, p. 4297-4303, 2001.

RODRIGUEZ, J. A.; EVANS, J.; FERIA, L.; VIDAL, A. B.; LIU, P.; NAKAMURA, K.; ILLAS, F. CO2 hydrogenation on Au/TiC, Cu/TiC, and Ni/TiC catalysts: Production of CO, methanol, and methane. **J. Catal**., v. 307, p. 162-169, 2013.

ROSSETI, I.; BIFFI, C.; BIANCHI, C.; NICHELE, V.; SIGNORETO, M.; MENEGAZZO, F.; FINOCCHIO, E.; RAMIS, G.; MICHELE, A. Ni/SiO2 and Ni/ZrO2 catalysts for the steam reforming ethanol. **App. Catal., B.** v.117-118, p. 384-396, 2012.

RUI, N.; ZHANG, F.; SUN, K.; LIU, Z.; XU, W.; STAVITSKI, E.; SENANAYAKE, S. D.; RODRIGUEZ, J. A.; LIU, CHANG-JUN. Hydrogenation of CO₂ to Methanol on a Au^{δ +}-In₂O_{3-x} Catalyst. **ACS Catal**., 10,11307-11317, 2020.

SAEIDI, S.; AMIM, N. A.S.; RAHIMPOUR, M.R. Hydrogenation of CO2 to value-added products – A review and potential future developments. **Journal of CO₂ Utilization**, v.5, p. 66-81, 2014.

SAKAKURA, T. Transformation of Carbon Dioxide. Chem. Rev, v.107, p.2365-2387, 2007.

SAKURAI, H.; HARUTA, M. Carbon Dioxide and carbono monoxide hydrogenation over gold supported on titanium, iron, and zinc oxides. **App. Catal., A**, v. 127, 1-2, p.93-105, 1995.

SAKURAI, H.; HARUTA, M.Synergism in Methanol synthesis from carbon dioxide over gold catalysts supported on metal oxides. **Catal. Today**., v. 29; p. 361-365, 1996.

SAMSON, K.; LIWA, M.S.; SOCHA, R.P.; GÓRA-MAREK, K.; MUCHA, D.; RUTKOWSKA-ZBIK, D.; PAUL, J-F.; RUGGIERO-MIKOLAJCZYK, M.; GRABOWSKI, R.; SLOCZYN'SKI, J. Influence of ZrO₂ Structure and Copper Electronic State on Activity of Cu/ZrO₂ Catalysts in Methanol Synthesis from CO₂. **ACS Catal.**, v.4, p. 3730-3741, 2014.

SANGUINETTI, P.B.; BALTANÁS, M.A.; BONIVARDI, A.L. Copper- gallia interaction in Cu-Ga₂O₃-ZrO₂ catalysts from methanol production from carbon oxide(s) hydrogenation. **Appl. Catal. A**, v. 504, p. 476-481, 2015.

SHIN, H. H.; LU, L.; YANG, Z.; KIELY, C. J.; MCLNTOSH, S. Cobalt Catalysts Decorated with Platinum Atoms Supported on Barium Zirconate Provide Enchanced Activity and Selectivity for CO₂ Methanation. **ACS Catal**, v.6, 5, p. 2811-2818, 2016.

SIMAKOV, D.S.A. Renewable Synthetic and Chemicals from Carbon Dioxide: Fundamentals, Catalysis, Design Considerations and Technological Challenges. Springer, **Cham**, p. 1-25, 2017.

SLOCZYN´SKI, J.; GRABOWSKI, R.; KOZLOWSKA, A.; OLSZEWSKI, P.; LACHOWSKA, A, KOZLOWSKA, A, STOCH, J. Effect of Mg and Mn oxide additions on structural and adsorptive properties of Cu/ZnO/ZrO₂ catalysts for the methanol synthesis from CO₂. **Appl Catal A**, v. 249, p.129- 138, 2003.

SLOCZYN´SKI, J.; GRABOWSKI, R.; KOZLOWSKA, A.; OLSZEWSKI, P.; STOCH, J.; SKRZYPEK, J.; LACHOWSKA, M. Catalytic activity of the M/ (3ZnO.ZrO₂) system (M = Cu, Ag, Au) in the hydrogenation of CO₂ to methanol. **Applied Catalysis A: General**, v.278, p.11-23, 2004.

SLOCZYN´SKI, J.; GRABOWSKI, R.; OLSZEWSKI, P.; KOZLOWSKA, A.; STOCH, J.; LACHOWSKA, M.; SKRZYPEK, J. Effect of metal oxide additives on the activity and stability of Cu/ZnO/ZrO2 catalysts in the synthesis of methanol from CO₂ and H₂. **Appl Catal A**, v. 310, p. 127-137, 2006.

SOKOLOV, S.; KONDRATENKO, E.; POHL, M. M.; BARKSCHAT, A.; RODEMERCK, U. Stable low- temperature dry reforming of methane over mesoporous La_2O_3 -ZrO₂ supported Ni catalyst. **Appl. Catal. B**., v.113-114, p. 19-30, 2012.

SONG, L.; CAO, X.; Li, L. Engineering Stable Surface Oxygen Vacancies on ZrO₂ by Hydrogen- Etching Technology: An Efficient Support of Gold Catalysts for Water-Gas Shift Reaction. **ACS Appl. Mater. Interfaces**:10, 31249–31259, 2018.

SONG, C.S. Global challenges and strategies for control, conversion and utilization of CO₂ for sustainable development involving energy, catalysis, adsorption and chemical. **Catal. Today**, v.115, p.2-32, 2006.

SONG, Y.; LIU, X.; XIAO, L.; WU, W.; ZHANG, J.; SONG, X. Pd-Promoter/MCM-41: A Highly Effective Bifuncional Catalyst for Conversion of Carbon Dioxide. **Catal. Lett**., v. 145, p. 1272-1280, 2015.

SUN, K.; RUI, N.; ZHANG, Z.; SUN, Z.; GE, Q.; LIU, C-J. A Highly Active Pt/In2O3 Catalyst for CO₂ Hydrogenation to Methanol with Enhanced Stability. **Green Chem**., 22, p. 5059-5066, 2020.

THELERITIS, D.; SOUENTIE, S.; SIOKOU, A.; KATSAOUNIS, A.; VAYENAS, C. G. Hydrogenation of CO2 over Ru/YSZ Electropromoted Catalysts. **ACS Catal**., v.2, 5, p. 770-780, 2012.

TOYIR, J.; DE LA PISCINA, P.R.; FIERRO, J.L.G.; HOMS, N. Highly effective conversion of CO₂ methanol over supported and promoted copper- based catalysts: influence of support and promoter. **Appl. Catal.**, **B**, v. 29, p. 207-215, 2001.

TSOUKALOU, A.; ABDALA, P. M.; STOIAN, D.; HUANG, X.; WILINGER, M-G.; FEDOROV, A.; MULLER, C. R. Structural Evolution and Dynamics of an In2O3 Catalyst for CO2 Hydrogenation to Methanol: An Operando XAS-XRD and In Situ TEM Study. J. Am. Chem. Soc., 141, 13497-13505, 2019.

TURSUNOV, O.; KUSTOV, L.; KUSTOV, A. A brief review of carbon dioxide hydrogenation to methanol over copper and iron based catalysts. **Oil & Gas Science and Technology- Ver. IFP Energies nouvelles**, v.72, n.30, p. 1-9, 2017.

VAN-DAL, É. S.; BOUALLOU, C. Design and Simulation of a Methanol Production Plant from CO2 Hydrogenation. **J. Cleaner Prod**., 57,38-45,2013.

VIDAL, A. B.; FERIA, L.; EVANS, J.; TAKAHASHI, Y.; LIU, P.; NAKAMURA, K.; ILLAS, F.; RODRGUEZ, J. A. CO2 Activation and metanol synthesis on novel Au/TiC and Cu/TiC catalysts. **J. Phys. Chem. Lett**., 3, p. 2275-2280, 2012.

XU, J. H.; SU, X.; LIU, X. Y.; PAN, X. L.; PEI, G. X.; HUANG, X. D.; ZHANG, T.; GENG, H. R. **Appl. Catal**., A, v. 514, p. 51-59, 2016.

YANG, Y.; EVANS, J.; RODRIGUEZ, J.A.; WHITE, M.G.; LIU. P. Fundamental studies of methanol synthesis from CO₂ hydrogenation on Cu (111), Cu clusters, and Cu/ZnO(000). **Phys. Chem. Chem. Phys**., v.12, p.9909–9917, 2010.

YANG, X.; KATTEL, S.; SENANAYAKE, S. D.; BOSCOBOINIK, J. A.; NIE, X.; GRACIANI, J.; RODRIGUEZ, J. A.; LIU, P.; STACCHIOLA, D. J.; CHEN, J. G. Low Pressure CO2 Hydrogenation to Methanol over Gold Nanoparticles Activated on a CeO(x)/TiO2 Interface. **J. Am. Chem. Soc.**, v. 137, p. 10104-10107, 2015.

YE, Y.; YANG, H.; QIAN, J.; SU, H.; LEE, K-J.; CHENG, T.; XIAO, H.; YANO, J.; GODDARD, W.A.; CRUMLIN, E.T. Dramatic differences in carbon dioxide adsorption and initial steps of reduction between silver and cooper. **Nat Commun**, v.10,1875, 2019.

YOSHIHARA, J. and CAMPBELL, C.T. Methanol Synthesis and Reverse Water- Gas Shift Kinetics over Cu(110) Model Catalysts: Structure Sensitivity. **J. Catal**., v.161, p.776–782, 1996.

YOUNAS, M.; KONG, L.; BASHIR, M. J. K.; NADEEM, H.; SHEHZAD, A.; SETHUPATHI, S. Recent advancements, fundamental challenges, and opportunities in catalytic methanation of CO₂. **Energy Fuels**, 30, p. 8815-8831, 2016.

WAMBACH, J.; BAIKER, A.; WOKAUN, A. CO₂ hydrogenation over metal/ zirconia catalysts.Phys. Chem. **Chem.Phys.**, v.1, p. 5071-5080, 1999.

WANG, J.; SUN, K.; JIA, X.; LIU, C-J. CO2 Hydrogenation to Methanol over Rh/In2O3 Catalyst. **Catal. Today**, v. 365, p. 341-347, 2020

WAUGH, K. C. Methanol Synthesis. Catal. Today, v.15, p.51-75, 1992.

WHITE, W. B.; KERAMIDAS, V. G. Vibrational spectra of oxides with the c-type rare earth oxides structure. **Spectrochim. Acta Part A**, v. 28, p.501, 1972.

WU, C.; ZHANG, P.; ZHANG, Z.; ZHANG, L.; YANG, G.; HAN, B. Efficient Hydrogenation of CO₂ to Methanol over Supported Subnanometer Gold Catalysts at Low Temperature. **ChemCatChem**, 9, p. 3691-3696, 2017.

XUE, J.J.,: MA, S.S.; ZHOU, Y.M.; WANG, Q.L. Au-loaded porous graphitic $C_3N_4/$ graphene layered composite as a ternary plasmonic photocatalyst and its visible-light photocatalytic performance. **RSC.** Adv. v.5, p. 88249- 88257, 2015.

ZANELLA, R.; LOUIS, C.; GIORGIO, S.; TOUROUDE, R. Crotonaldehyde hydrogenation by gold supported on TiO2: structure sensitivity and mechanism. **J. Catal**., v. 223, 2, p. 328-339, 2004.

ZHANG, S., CHEN, Y., LI, F., LU, X., DAI, W., MORI, R.J. Fixation and conversion of CO₂ using ionic liquids. **J. Catal. Today,** v.115, p.61-69, 2006.

ZHONG, J.; YANG, X.; WU, Z.; LIANG, B.; HUANG, Y.; ZHANG, T. State of the art and perspectives in heterogeneous catalysis of CO₂ hydrogenation to methanol. **Chem. Soc. Rev**, 49, 1385-1413, 2020.

ZHOU, G.; LIU, H.; CUI, K.; JIA, A.; HU, G.; JIAO, Z.; LIU, Y.; ZHANG, X. Role of surface Ni and Ce species of Ni/CeO2 catalyst in CO₂ methanation. **Appl. Surf. Sci**., v. 383, p.248-252, 2016.

ZHOU, X.; QU, J.; XU, F.; HU, J.; FOORD, J. S.; ZENG, Z.; HONG, X.; TSANG, S. C. E. Shape selective plate-form, Ga2O3 with strong metal- support interaction to overlying Pd for hydrogenation of CO₂ to CH₃OH. **Chem. Commum**., v. 49, p. 1747-1749, 2013.

Apêndices

Apêndice 1 – Cálculo da constante de equilíbrio na reação de desidrogenação do etanol

O programa utilizado para o cálculo da constante de equilíbrio foi @Scilab e a descrição do cáclulo é apresentada abaixo.

//Calculo da constante de equilibrio clear; clc; mode (-1); R=8.31451; // kJ/mol.K **Po=1**; To=298.15; //Kelvin for i=1:3//1.Etanol if i==1 then A(i)=9.01E0; B(i)=2.141E-1; C(i) = -8.390E-5;D(i)=1.373E-9; Ho(i)= -2.350E2;//KJ/mol Go(i)=1.684E2;//KJ/mol //2.Acetaldeído elseif i==2 then A(i)=7.716; B(i)=1.823E-1; C(i) = -1.007E-4;D(i)=2.38E-8; Ho(i) = -1.644E2; //KJ/molGo(i)= -1.334E2;//KJ/mol //3.Hidrogênio elseif i=3 then A(i)=2.714E1; B(i)=9.274E-3; C(i)=-1.381E-5; D(i)=7.645E-9; Ho(i)=0.0; Go(i)=0.0;end end //Reação desidrogenação C2H5OH -->C2H40 + H2 deltaA = A(3) + A(2) - A(1);

deltaA=A(3)+A(2)-A(1); deltaB=B(3)+B(2)-B(1); deltaC=C(3)+C(2)-C(1); deltaD=D(3)+D(2)-D(1); deltaHo=Ho(3)+Ho(2)-Ho(1);

```
deltaGo=Go(3)+Go(2)-Go(1);
//Análise
Tf=245.0+273.15;
Ti=200.0+273.15;
for ii=1:(abs(Tf-Ti))
  T=Ti+ii;
  TT(ii)=T;
  TC(ii)=T-273.15;
  TCC(ii)=1/T;
  R=8.31451;
  Po=1;
  To=298.15;
 // if k==1 then
     Int1=-(deltaA/R)*(log(To)-log(TT(ii)))+ (deltaB/R)*(TT(ii)-
To+(deltaC/(2*R))*(TT(ii)^2-To^2)+(deltaD/(3*R))*(TT(ii)^3-To^3);
    Int2=(deltaA/R)*(TT(ii)-To)+ (deltaB/(2*R))*(TT(ii)^2-To^2)+
(deltaC/(3*R))*(TT(ii)^{3}-To^{3})+(deltaD/(4*R))*(TT(ii)^{4}-To^{4});
    DELTAG=(deltaGo-deltaHo)/(R*To)+deltaHo/(R*TT(ii))+ (1/TT(ii))*Int2-Int1;
    K=exp(-(DELTAG));
    Ke(ii)=log(K);
```

```
//print(Ke);
end
```

```
//Cp= [J/mol.K]
//H= [J/mol]
//G=[J/mol]
//R=[J/mol.K]
```

Os valores obtidos para o cálculo são apresentados de forma gráfica conforme a Figura 1 abaixo.



Para as temperaturas de 200, 215, 230 e 245°C que são as temperaturas de reação dos testes catalíticos para a desidrogenação do etanol na Figura 2 temse:



Os valores obtidos para as constantes de equilíbrio, portanto, foram de 0,1478, 0,1685, 0,1893 e 0,2087 atm para as temperaturas de 200, 215, 230 e 245°C, respectivamente.

Apêndice 2 – Cálculo por DFT para a reação de desidrogenação do etanol

O caminho para a desidrogenação do etanol nos clusters via etóxi são apresentados na Figura 2.1.



Figura 2.1 – Perfil de energia calculado por DFT para a desidrogenação do etanol em diferentes modelos de clusters de Au (Au₃ and Au₁₃).

Dados: CASTILLO, 2020.

O ataque do etanol no cluster de Au_n ocorre através do átomo de O do grupo OH, ou, mais fracamente, pelo H do grupo CH₂. O átomo de C+ é protegido pelos átomos de O e H, evitando o processo de adsorção através do C+. Foi possível obter a adsorção do etanol teoricamente pelo átomo de H do grupo CH₂ no cluster de Au₃. Essa energia de adsorção é em torno de 47 kJ.mol⁻¹, que é mais fraca do que a energia de adsorção correspondente pelo grupo OH (60 kJ.mol⁻¹). O átomo de O do grupo hidroxila é atraído significativamente na adsorção em clusters de Au.

A reatividade dos clusters depende da densidade eletrônica. A densidade eletrônica é correlacionada ao número de coordenação de átomos e suas distâncias internucleares. Os números de coordenação de átomos de Au (por exemplo, 3,85 para Au₁₃) e suas distâncias internucleares entre os átomos de Au (por exemplo, 2,71 Å para Au₁₃) em agrupamentos 2D são menores do que em agrupamentos 3D (por exemplo, 4,15 e 2,82 Å para Au₁₃). Desta forma, os clusters 2D podem ser mais reativos que os 3D devido à maior disponibilidade dos átomos de Au. Se a transição de 3D para 2D devido à adsorção for precisa, as medidas de geometria dependem das técnicas experimentais, ou seja, se é realizada in situ ou não. Este comportamento pode explicar uma possível discordância entre os dados por EXAFS *in situ* e TEM. Os resultados obtidos por EXAFS mostram distâncias de ligação que correspondem a tamanhos de partícula menores do que aqueles observados por TEM.

A barreira de energia para o estado de transição (ET) da formação do etóxi sobre a ZrO₂ é próxima a 25 kJ.mol⁻¹, o que é baixa em comparação com os clusters de Au (em torno de 180 kJ.mol⁻¹). A estabilização da energia de adsorção é de 81 kJ.mol⁻¹, que é maior do que os clusters de Au. Esses resultados indicam que a formação do etóxi é espontânea em relação aos reagentes, ou seja, o ET é 55 kJ.mol⁻¹ e menos energético que os reagentes. A etapa de formação do etóxi é mostrada na Figura 2.2.



Figura 2.2- Perfil de energia calculado para a desidrogenação sobre a zircônia. Dados: Castillo, 2020.

A segunda etapa para a formação do acetaldeído não deve ocorrer na ZrO₂, uma vez que o acetaldeído é instável sobre esse suporte. O etóxi é muito estável na ZrO₂ e a reação pode não ocorrer na ausência de átomos de Au ou clusters. Assim, pode-se propor que a reação para a formação do acetaldeído deve ocorrer inicialmente na ZrO₂, mas a vizinhança dos átomos de Au promovem o processamento da reação. Ou seja, a reação de formação do acetaldeído deve ocorrer na interface Au/ZrO₂. A Tabela 2.1 apresenta de forma geral alguns resultados obtidos com relação à desidrogenação do etanol em acetaldeído sobre os clusters de Au e zircônia.

Tabela 2.1- Energias de adsorção, ativação, reação e dessorção (kJ.mol⁻¹) envolvidas no mecanismo para a reação de transformação do etanol em acetaldeído.

	Au ₃	Au ₁₃	ZrO ₂
Eads	-60.1	-26.3	-80.7
TS ₁	178.4	183.1	25.3
ΔS_1	-96.5	-99.3	-73.7
TS ₂	59.8	54.7	83*
ΔS_2	-119.4	-106.4	
Edes	48.2	23.5	

* Estimado para a interface Au/ZrO₂.

Apêndice 3 – Espectros decompostos para determinação da concentração de defeitos de oxigênio na superfície das amostras



Figura 3.1- Espectros decompostos da região espectral de O 1s para as amostras frescas e após reação.

Tabela 3.1- Resultados obtidos para a concentração de defeitos de oxigênio na superfície dos catalisadores.

Amostra	%O defeito	
In ₂ O _{3 Fresh}	41,6	
In2O3 Pós-reação	47,5	
In2O3/ZrO2 Fresh	48,4	
In2O3/ZrO2 Pós-reação	49,2	
0,22Au/6,6In2O3/ZrO2 Pós-reação	49,7	